关于池州贵航金属制品有限公司电弧炉产能核定的意见

受池州市经济和信息化局、池州市发展和改革委员会委托，由3 名冶金行业专家组成专家组，就池州贵航金属制品有限公司的电弧炉公称容量及产能进行专家评估。

2019 年 9 月 3 日上午，专家组本着严谨负责、实事求是的态度通过现场调研、测量情况来对企业的炼钢装备进行相应评价。本评估报告所提供的信息，是基于冶金行业专家的理论计算、经验判断、目前所知的事实、以及对法律法规的理解和评价。专家鉴定意见如下：

1. 根据贵航金属制品有限公司提供的《90t 连续加料电炉技术规格书》及相关合同图纸，提取电炉技改项目电弧炉设计参数：电炉公称容量为 90t，数量为一座，平均出钢量 85t，最大出钢量为90t；电弧炉变压器额定容量为 78MVA，一次电压为 35 kV。

2. 通过对池州贵航金属制品有限公司电炉技改项目施工现场进行核实，确定贵航金属制品有限公司电炉炉壳直径为 6100mm，电极直径为 600mm，变压器额定容量为 78MVA，符合《炼钢工程设计规范》GB50439-2015 的要求；规范界定范围：90t 电炉炉壳直径为6100～6400mm，变压器额定容量为 55～90 MVA。

3. 现场测量钢包内径上口为 3180mm，下部内径为 2452mm，深度为 3220mm，按精炼炉冶炼要求预留 600mm 净空考虑，经计算平均盛钢水量约 90t，最大盛钢水量约 95t。

4. 经调阅 2019 年 8 月 27 日—2019 年 9 月 2 日的生产记录报表，LF 钢包精炼炉日处理钢水包数量约 32.5 炉，平均日处理钢水

量约 2600t，经计算得出每炉钢水量约为 80t。

经现场测量及生产记录核算，贵航金属制品有限公司电炉技改项目电弧炉公称容量为 90t 级。

专家签到表

姓名	单位	职称	联系方式	签名
张昌军	中冶东方	教授级高工	13280863599	
万勇	安徽工业大学	高级工程师	18355580793	
闫威	北京科技大学	助理研究员	13552452130	

2019 年 9 月 3 日