

中华人民共和国应急管理部

关于宁夏银川大多天盛金属陶瓷技术有限公司“6·28”较大爆炸事故情况的通报

各省、自治区、直辖市应急管理厅（局），新疆生产建设兵团应急管理局：

按照部领导批示要求，现将宁夏银川大多天盛金属陶瓷技术有限公司（以下简称天盛公司）“6·28”较大爆炸事故的简要情况通报如下：

一、事故简要情况

6月28日10时许，位于宁夏银川经开区的天盛公司混料车间发生爆炸事故，造成3人死亡、1人重伤。

天盛公司主要生产陶瓷内衬复合钢管，制备工艺（见图1）为钢管内部加入铝粉和氧化铁粉混合物，在钢管高速旋转过程中点火触发铝热反应，生成熔融的 Al_2O_3 （即刚玉）和Fe，凝固后形成陶瓷内衬复合钢管。事故发生在离心制备的混料工序，现场有2台V型混料罐，容积约为2立方米，每批次混料约500千克，其中铝粉125千克，氧化铁粉375千克。另加添加剂（二氧化硅和氧化钙）25千克，喷水2升。

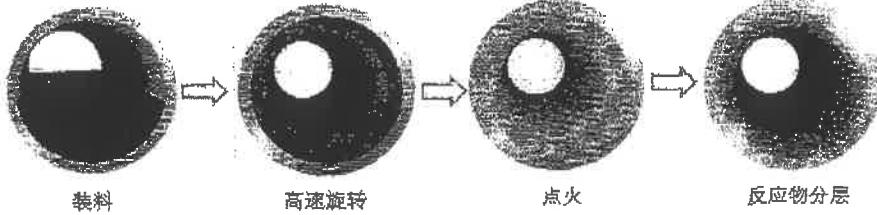


图 1 离心制管工艺简图

6月28日8时15分，车间负责人召开班前会。8时30分，员工开始卸放2号混料罐混好的物料。10时12分，发生第一次燃爆，2秒后发生第二次燃爆（见图2）。

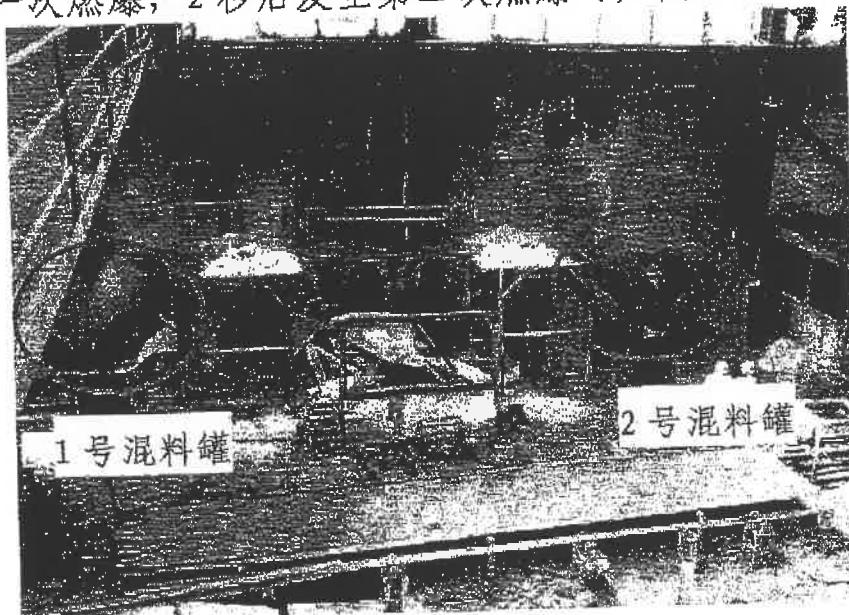


图 2 爆炸事故现场照片

经勘查分析，事故初步原因是：员工梁某用钢质工具清理2号混料罐残留的铝粉和氧化铁粉，钢制工具与混料罐内壁摩擦撞击形成点火源，导致罐内混合物料发生燃爆。爆炸产生的高温飞溅物抛至1号混料罐的接料斗，继而引发1号混料罐发生燃爆。事故详细原因正在进一步调查中。

二、工作要求

请各地深刻吸取事故教训，举一反三，将此警示逐级转发至县级应急管理部门，对采用同类工艺的陶瓷内衬复合钢管生产企业深入排查摸底，建立企业台账，加大监管执法力度，督促企业禁止用金属工具疏通、清理混料罐内物料，防

止因撞击摩擦触发物料的燃爆或铝热反应，混料作业区与原料存放区独立设置，混料作业区禁止存放铝粉原料，混料区、装料区作业现场及时清理，防止粉尘积聚，切实防范同类事故再次发生。

请于 7 月 23 日前将摸排出的企业台账（附件）电子版报送我局，邮箱：21392598@qq.com，联系人：冯智慧，010-64463229。

附件：陶瓷内衬复合钢管生产企业台账



附件

陶瓷内衬复合钢管生产企业台账

单位: _____省应急管理厅

序号	地区(县)	企业名称	主要产品
1			
2			
.....			