

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 120 吨高端 LED 封装材料项目

建设单位（盖章）： 安徽积加新材料有限公司

编制日期： 二〇二一年十一月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 120 吨高端 LED 封装材料项目		
项目代码	2020-341763-26-03-000475		
建设单位联系人	XXX	联系方式	XXXXXXXXXXXX
建设地点	<u>安徽</u> 省（自治区） <u>池州</u> 市 / <u>  </u> 县（区） / <u>  </u> 乡（街道） <u>  </u> （皖江江南新兴产业集中区，池州大道以东、乐山北路以北、仙寓山路以西、汾河路以南地块，新材料产业园内）		
地理坐标	（ <u>117</u> 度 <u>38</u> 分 <u>30.073</u> 秒， <u>30</u> 度 <u>44</u> 分 <u>38.081</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3985 电子专用材料制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39；电子元件及电子专用材料制造 398；印刷电路板制造； <b>电子专用材料制造</b> （电子化工材料制造除外）；使用有机溶剂的；有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	皖江江南新兴产业集中区管委会产业发展部	项目审批（核准/备案）文号（选填）	江南管产【2020】5 号
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	108
环保投资占比（%）	1.08	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2191
专项评价设置情况	无		
规划情况	文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年） 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称：安徽省人民政府关于安徽省江南产业集中区总体规划的批复 文号：皖政秘[2016]138号		
规划环境影响评价情况	文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书；		

	<p>审查机关：安徽省生态环境厅</p> <p>审查文件名称：安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书审查意见的函</p> <p>文号：皖环函[2020]107号</p>				
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>根据《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》，该产业园主导产业为机械电子、新型材料和大健康，建设项目主要进行高端LED封装封装材料项目，为机械电子产业中的延伸产业，属于园区主导产业。对照园区环境准入负面清单，项目不在集中区规划环评中提到的禁止发展项目等环境准入负面清单之内。因此，本项目建设符合《安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030年）》要求。</p>				
	表1-1 与规划环评及规划环评审意见相符性分析一览表				
	序号	规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性	
	1	《规划》以机械电子、新型材料、大健康产业为主导产业	本项目主要进行高端LED封装封装材料项目，为机械电子产业中的延伸产业，属于园区主导产业符合入园要求。	相符	
	2	与关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见、安徽省污染防治攻坚行动方案、安徽省“三大一强”专攻攻坚行动方案和“三线一单”等相符合	本项目不属于重污染的化工项目，项目所用设备和工艺均不是淘汰落后和限制的设备和工艺，符合产业政策。项目选址于皖江江南新型产业集中区，距离长江干线约2800m。企业将继续加强生产管理，强化环境治理，严格按照省委、省政府提出的全面落实打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安徽)经济带的重要精神，不断加强大气、水环境保护与治理，提高环境风险防控和环境监测能力，为实现水清、岸绿、产业优的美丽长江做出企业应有的努力	相符	
	3	严格产业的环境准入要求，细化生态环境准入清单，对现有不符合环境准入清单的企业，提出相应的管控要求	本项目为高端LED封装封装材料项目，为机械电子产业中的延伸产业，属于园区主导产业，符合入园要求。	相符	
	表1-2 与江南集中区产业准入负面清单相符性分析一览表				
	序号	产业类别	负面清单	本项目	相符性
	1	机械电子	①禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）；	本项目为高端LED封装封装材料项目，不涉及电镀和铅酸电池。	

			②禁止引入国家产业指导目录中非鼓励类铅酸电池项目。		
	2	新型材料	①禁止引入能耗物耗高、环境污染大、产出效益低的国家或省规定禁止的其他落后工艺； ②禁止引入表面处理中心以外的电镀生产工艺（其他必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种和在电镀中心以外布局，其选址需经过充分环境影响论证）； ③禁止引入多晶硅、单晶硅制造等前道生产工序； ④禁止引入酸、碱、肥料、农药以及化学合成制药等污染严重的化工项目，为集中区内项目上下游配套、污染较轻的，以及单纯混合和分装的复配项目需经项目环评阶段充分论证后方可准入； ⑤从严控制规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括钢铁、有色金属原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。	本项目为高端LED封装封装材料项目，不涉及电镀、单晶硅、多晶硅等方面内容，且不属于高能耗、高污染项目。且经项目环评阶段充分论证。	
	3	大健康	①禁止引入《产业结构调整指导目录（2019年本）》等产业政策中限制类和淘汰类设备和工艺； ②禁止引入涉及化学合成工序的制药类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中鼓励类二十八、信息产业中、半导体照明衬底、外延、芯片、封装及材料（含高效散热覆铜板、导热胶、导热硅胶片）等，不涉及化学合成。	
其他符合性分析	<b>1、“三线一单”符合性分析</b> <b>（1）生态保护红线</b> 根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120号）及附件《安徽省生态保护红线》、以及《池州市生态保护红线》，本项目位于皖江江南产业集中区新材料产业园，项目不在生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。				

	<p>(2) 环境质量底线</p> <p>根据 2020 年池州市环境状况公报，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%,城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、臭氧（O<sub>3</sub>）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，项目所在区域为达标区；2020 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、白洋河、龙泉河、七星河共计 9 条河流共计 16 个断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 2 个，占 12.5%；达到Ⅱ类水的断面有 14 个，占 87.5%。</p> <p>根据工程分析，营运期产生的废气污染物通过两级活性炭吸附处理后实现达标排放，无生产废水产生和排放，不会降低现有环境功能级别，因此符合环境质量底线。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目用水来自市政供水管网，用电来自市政供电。本项目建成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污、增效”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>(4) 与环境准入负面清单相符性分析</p> <p>本项目位于皖江江南新兴产业集中区新材料产业园内，根据《关于安徽省江南产业集中区产业发展规划（2019-2030 年）环境影响报告书审查意见》（皖环函[2020]107 号），集中区规划的主导产业为机械电子、新型材料和大健康等。集中区严禁违反国家产业政策及不符合集中区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入去建设，本项目主要进行高端 LED 封装封装材料项目，为机械电子产业中的延伸产业，属于园区主导产业，与园区控制的禁止进入和控制进入的要求不冲突。因此，本项目的建设符合“三线一单”管理机制要求。</p> <p>综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。</p> <p><b>2、与皖发[2021]19号文相关内容的符合性分析</b></p> <p>2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）。</p> <p><b>表1-3 本项目与皖发[2021]19号相符性分析</b></p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	序号	皖发[2018]21号文件要求		本项目情况	相符性
	1	提升“禁新建”行动	严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，	本项目距离长江干线直线距离约2800m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。	相符
			严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约2800m，主要为高端LED封装封装材料项目。不属于新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	相符
			严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	相符
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污	本项目位于新材料产业园，不属于“散乱污”企业；本项目生产过程中产生的有机废气经两级活性炭吸附处理后通过1根15m高排气筒（DA001）达标排放	相符

			染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025年年底前秸秆综合利用率达到95%以上。		
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后纳网排入江南产业集中区污水处理厂。固体废物均资源化 and 无害化处理(危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理)。	相符
	4	提升“进园区”行动	长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约2800m，位于《意见》中“三道防线”在1公里范围之外，5公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于皖江江南新兴产业集中区新材料产业园。	相符
	5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于皖江江南新兴产业集中区，在生态红线范围之外，周边无水源保护区。	相符
	6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	项目建成投产后，无生产废水产生核排放，生活污水经化粪池预处理后，纳管排入江南产业集中区污水处理厂处理。	相符
	<p>综上所述，本项目建设符合《关于打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）要求。</p>				

<p><b>3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气（2019）53号文相符性分析</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-4 本项目与（2019）53号文相符性分析</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>环大气（2019）53号文要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="2">1、全面加强无组织排放控制</td><td>加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</td><td>本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；生产及设备清洗过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</td><td>本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2、推进建设适宜高效的治污设施</td><td>企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。</td><td>本项目有机废气采用两级活性炭吸附组合工艺处理，提高 VOCs 的处理效率。</td><td>符合</td></tr> </table> <p><b>4、与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气（2017）121号）的相符性分析</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-5 本项目与环大气（2017）121号文相符性分析</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>环大气（2019）53号文要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>三、治理重点</td><td>（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。</td><td>本项目位于安徽省，属于重点地区</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>四、主要任务（一）加大产业结构调整力</td><td>1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、</td><td>本项目承担企业不属于“散乱污”企业。</td><td>符合</td></tr> </table>				序号	环大气（2019）53号文要求	本项目情况	相符性	1、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；生产及设备清洗过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。	符合	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合	2、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目有机废气采用两级活性炭吸附组合工艺处理，提高 VOCs 的处理效率。	符合	序号	环大气（2019）53号文要求	本项目情况	相符性	三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合	四、主要任务（一）加大产业结构调整力	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、	本项目承担企业不属于“散乱污”企业。	符合
序号	环大气（2019）53号文要求	本项目情况	相符性																											
1、全面加强无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理：含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目含 VOCs 原辅材料及产品均贮存于密闭容器内；生产及设备清洗过程中产生的有机废气均通过集气罩收集。	符合																											
	提高废气收集率：遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目采用局部集气罩，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合																											
2、推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目有机废气采用两级活性炭吸附组合工艺处理，提高 VOCs 的处理效率。	符合																											
序号	环大气（2019）53号文要求	本项目情况	相符性																											
三、治理重点	（一）重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省（市）。	本项目位于安徽省，属于重点地区	符合																											
四、主要任务（一）加大产业结构调整力	1.加快推进“散乱污”企业综合整治。各地要全面开展涉 VOCs 排放的“散乱污”企业排查工作，建立管理台账，实施分类处置。列入淘汰类的，依法依规予以取缔，做到“两断三清”，即断水、断电，清除原料、清除产品、	本项目承担企业不属于“散乱污”企业。	符合																											



	度。	清除设备；列入搬迁改造、升级改造类的，按照发展规模化、现代化产业的原则，制定改造提升方案，落实时间表和责任人；对“散乱污”企业集群，要制定总体整改方案，统一标准要求，并向社会公开，同步推进区域环境综合整治和企业升级改造。		
		2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目进入皖江江南新兴产业集中区新材料产业园。	符合
5、与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）的相符性分析				
表 1-6 本项目与环大气〔2020〕33 号文相符性分析				
	序号	环大气〔2020〕33 号文要求	本项目情况	相符性
	二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制	企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。	本项目含 VOCs 原料均密闭运输和贮存，产生的有机废气通过集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后达标排放。	符合
		2.严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。	本项目不属于化工项目，且本项目进入皖江江南新兴产业集中区新材料产业园。	符合
	四、主要任务（二）加快实施工业源 VOCs 污染防治。	组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和排放要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性	本项目有机废气采用两级活性炭吸附，排放标准执行更加严苛的标准。	

		<p>有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。</p> <p>按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造。</p>	<p>本项目产生的有机废气“应收尽收”，采用封闭空间负压收集方式增加收集效率。</p>	符合
6、与《胶黏剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相符性分析				
表 1-7 本项目与（GB33372-2020）相符性分析				
序号	（GB33372-2020）要求	本项目情况	相符性	
1	<p>本体型胶黏剂 VOC 含量限量</p> <p>应用领域：其他</p> <p>类型：其他</p> <p>限量值：50g/kg</p>	<p>本项目生产的光固化胶应用领域为 LED 封装，产品挥发性有机物含量小于 1g/kg。</p>	符合	
第二十一条	<p>本体型胶黏剂 VOC 含量限量</p> <p>应用领域：其他</p> <p>类型：其他</p> <p>限量值：50g/kg</p>	<p>本项目生产的环氧胶应用领域为 LED 封装，产品挥发性有机物含量小于 1g/kg</p>	符合	
7、与中华人民共和国长江保护法的相符性分析				
表 1-8 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析				
序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性	
第二条	<p>本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。</p>	<p>本项目在安徽省</p>	符合	
第二十一条	<p>国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严</p>	<p>本项目无生产废水产生和排放，生活废水经江南产业集中区污水处理厂</p>	符合	

		格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	处理后达标排放	
	第二十二 条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目不属于重污染项目	符合
	第二十六 条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为2800m，不属于尾矿库项目。	符合
	第六十一 条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、地理位置</b> <p>本项目位于江南集中区仙寓山北路和汾河路西南角新材料产业园内，公司中心坐标为东经 117.641687°，北纬 30.743911°。本项目东侧为安徽旺盛添加剂有限公司；南侧为空厂房；西侧为安徽舜杰环保科技有限公司；北侧为空厂房。本项目地理位置图见附图 1。</p>				
	<b>2、产品方案</b> <p>根据企业提供的资料，本项目实施主要产品为光固化胶和环氧胶，主要用于高端 LED 产品封装和测试，属于新型的电子专用材料，产品方案见表 2-1。</p>				
	<p align="center"><b>表 2-1 项目产品方案一览表</b></p>				
	序号	产品名称	产量	规格	执行标准
	1	高端 LED 封装用光固化胶（液态）	65t/a	1kg/桶（PE 材质桶）	Q/SJTSX008—2020
	2	高端 LED 封装用环氧胶（液态）	55t/a	1kg/桶（PE 材质桶）	Q/SJTSX008—2020
	合计		120t/a		
	<b>3、建设内容和规模</b> <p>本项目租用安徽省江之南建设发展有限公司江之南新材料产业园 4 号研发楼整栋 2191m<sup>2</sup>，拟投资 10000 万元，用于厂房的装修及相关配套生产、生活设施的购置，新增双行星搅拌机、压料机等设备。项目建成达产后，可达到年产 120 吨高端 LED 封装材料的生产能力。建设项目主要建设内容详见下表。</p>				
	<p align="center"><b>表 2-2 建设项目组成一览表</b></p>				
	工程类别	工程内容		工程规模	备注
	主体工程	生产车间	位于厂房一层的北侧和南侧，建筑面积 616m <sup>2</sup> (其中生产区 400m <sup>2</sup> )，层高 4m	主要布置生产设备 10 余台（套），组装 5 条加工生产线。达到年产 65t/a 光固化胶和 55t 环氧胶的生产能力。	框架结构
	辅助工程	办公区域	位于厂房二层，建筑面积 500m <sup>2</sup> ，层高 3.8m	布置办公室、会议室等辅助工程	框架结构
	储运工程	原辅料仓库	位于厂房一层东南部（1#原料库，60m <sup>2</sup> ）和三层西南部（2#原料库，80m <sup>2</sup> ）和北部（3#原料库，120m <sup>2</sup> ），堆放原材料。	其中 1#原料库主要放置不需要控温控湿原材料，2#原料库放置控温控湿（温度 0~25℃，湿度≤70%）原材料，3#原料库主要放置包装材料	框架结构
		成品仓库	位于厂房三层东南部，占地面积 100m <sup>2</sup>	主要放置成品，储存能力为 10 吨	成品仓库需要

				控温控湿
	新材料产业园区内干道、路面采用城市型道路，混凝土路面，路面宽 8-10m			/
	公用工程	项目给水接入集中区市政供水管网	年供水量为 300t	/
		项目实行雨污分流，排水量 240t/a	排水量 240t/a	/
		本项目用电由江南集中区供电设施供电	年用电量 30 万 Kwh	/
	环保工程	废气	计量、投料过程中产生粉尘与计量、抽真空、开盖、转移、压料和设备清洗过程中产生的有机废气通过集气罩统一收集后通过 1 套布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高（DA001）排气筒排放	/
		废水	本项目无生产废水产生，生活废水经化粪池预处理后排入园区污水管网进集中区第一污水处理厂处理。	/
		噪声	优选低噪设备、车间内布置隔声、减振等措施	/
		固废	本项目设置 1 座一般固废临时暂存场所，在厂房 1 层东北侧，面积为 10m <sup>2</sup> ；设置危废库一间，位于厂房外西侧，面积 15m <sup>2</sup> 。 ①废包装袋收集后，暂存于一般固废暂存间，外售综合利用； ②废包装桶（瓶）、废无尘纸、废活性炭、废润滑油、含油抹布等暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；③生活垃圾分类收集后委托园区环卫部门及时清运。	/
		土壤和地下水	（1）全厂简单防渗区采用混凝土硬化、固化； （2）其他生产和储存区域等地均采用抗渗混凝土浇注硬化，一般防渗区按照《一般工业固体贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）相关要求防渗。 （3）危废暂存间、生产车间、1#原料库、2#原料库、成品仓库等地均需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行重点防渗，重点防渗区按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求防渗处理。 （4）1#原料库地面采取防渗措施，四周设置设置收集沟和收集槽，2#原料库及成品仓库位于三层，根据实际情况，在四周设置围堰，围堰高度不低于 20cm。在液体原料和成品发生泄漏时可及时有效进行收集。	/
		其他	预留区域	位于厂房四层，面积为 525m <sup>2</sup> ，后期若新增的其他生产线不在本次评价范围之内。
4、平面布置				
4.1 平面布置情况				
本工程厂房为四层钢筋混凝土结构，按抗震规范要求，建筑物均按抗震设计规范有关规定采取抗震措施。整个厂房布局如下：				
一层：主要布置生产车间和原料仓库（1#原料库，放置不需要控温控湿原材料），生产设备主要位于车间南侧和北侧，应急通道位于厂房西侧，厂房入口和电梯入口位于				

<p>厂房东侧。</p> <p>二层：主要布置办公区域，包含办公室、会议室、洗手间等相关办公设施。</p> <p>三层：主要布置原料仓库、成品仓库和员工休息室，其中原料仓库分别位于西南角（2#原料库，放置需要控温控湿原材料）和西北角（3#原料库，放置包装材料），员工休息室位于东北角。</p> <p>四层：预留区域，后期如新增生产线则不在本次工作评价范围之内。</p> <p>4.2 平面布置合理性分析</p> <p>1）从直观和整体上来说，整个厂房进行了合理布置，一层布置生产设备和大宗物料暂存，降低了安全风险。</p> <p>2）本项目一层纵向布置为两侧分别为高端 LED 封装用光固化胶生产线和高端 LED 封装用环氧树脂生产线，分区域进行生产，减少设备切换使用过程中污染物的产生，中间预留物流及人员通道，物料流畅通畅，人员通行无阻。</p> <p><b>5、主要原辅材料消耗情况</b></p> <p>5.1 主要原辅材料消耗量</p> <p>该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-3 主要原辅材料、能源动力消耗及用水情况</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>名称</th><th>规格</th><th>年用量</th><th>最大暂存量</th><th>储存方式</th><th>储存位置</th><th>备注</th></tr> <tr> <td>1</td><td>丙烯酸酯聚合物（液态）</td><td>200kg/桶；20kg/桶</td><td>30t</td><td>3t</td><td>桶装</td><td>1#原料库</td><td rowspan="5">高端 LED 封装用光固化胶生产线</td></tr> <tr> <td>2</td><td>聚氨酯丙烯酸酯树脂（液态）</td><td>200kg/桶；20kg/桶</td><td>16t</td><td>2t</td><td>桶装</td><td>1#原料库</td></tr> <tr> <td>3</td><td>丙烯酸光固化单体（液态）</td><td>200kg/桶；20kg/桶</td><td>16t</td><td>2t</td><td>桶装</td><td>2#原料库</td></tr> <tr> <td>4</td><td>光引发剂（固态）</td><td>20kg/包</td><td>4t</td><td>0.5t</td><td>袋装</td><td>2#原料库</td></tr> <tr> <td>5</td><td>消泡剂</td><td>20kg/桶</td><td>0.33t</td><td>100kg</td><td>桶装</td><td>2#原料库</td></tr> <tr> <td>6</td><td>环氧树脂（液态）</td><td>200kg/桶；20kg/桶</td><td>36t</td><td>6t</td><td>桶装</td><td>1#原料库</td><td rowspan="4">高端 LED 封装用环氧树脂生产线</td></tr> <tr> <td>7</td><td>环氧固化剂（固态）</td><td>20kg/包</td><td>14t</td><td>2t</td><td>袋装</td><td>1#原料库</td></tr> <tr> <td>8</td><td>硅微粉（固态）</td><td>20kg/包</td><td>6t</td><td>1t</td><td>袋装</td><td>1#原料库</td></tr> <tr> <td>9</td><td>消泡剂（液态）</td><td>20kg/桶</td><td>0.296t</td><td>100kg</td><td>桶装</td><td>2#原料库</td></tr> <tr> <td>10</td><td>丙酮（液态）</td><td>20kg/桶</td><td>1.8t</td><td>1.8t</td><td>桶装</td><td>2#原料库</td><td>市场采购</td></tr> <tr> <td>11</td><td>润滑油</td><td>100kg/桶</td><td>0.5t</td><td>0.5t</td><td>桶装</td><td>1#原料库</td><td>市场采购</td></tr> <tr> <td>12</td><td>包装箱</td><td>/</td><td>0.05t</td><td>0.05t</td><td>袋装</td><td>3#原</td><td>市场</td></tr> </table>								序号	名称	规格	年用量	最大暂存量	储存方式	储存位置	备注	1	丙烯酸酯聚合物（液态）	200kg/桶；20kg/桶	30t	3t	桶装	1#原料库	高端 LED 封装用光固化胶生产线	2	聚氨酯丙烯酸酯树脂（液态）	200kg/桶；20kg/桶	16t	2t	桶装	1#原料库	3	丙烯酸光固化单体（液态）	200kg/桶；20kg/桶	16t	2t	桶装	2#原料库	4	光引发剂（固态）	20kg/包	4t	0.5t	袋装	2#原料库	5	消泡剂	20kg/桶	0.33t	100kg	桶装	2#原料库	6	环氧树脂（液态）	200kg/桶；20kg/桶	36t	6t	桶装	1#原料库	高端 LED 封装用环氧树脂生产线	7	环氧固化剂（固态）	20kg/包	14t	2t	袋装	1#原料库	8	硅微粉（固态）	20kg/包	6t	1t	袋装	1#原料库	9	消泡剂（液态）	20kg/桶	0.296t	100kg	桶装	2#原料库	10	丙酮（液态）	20kg/桶	1.8t	1.8t	桶装	2#原料库	市场采购	11	润滑油	100kg/桶	0.5t	0.5t	桶装	1#原料库	市场采购	12	包装箱	/	0.05t	0.05t	袋装	3#原	市场
序号	名称	规格	年用量	最大暂存量	储存方式	储存位置	备注																																																																																																	
1	丙烯酸酯聚合物（液态）	200kg/桶；20kg/桶	30t	3t	桶装	1#原料库	高端 LED 封装用光固化胶生产线																																																																																																	
2	聚氨酯丙烯酸酯树脂（液态）	200kg/桶；20kg/桶	16t	2t	桶装	1#原料库																																																																																																		
3	丙烯酸光固化单体（液态）	200kg/桶；20kg/桶	16t	2t	桶装	2#原料库																																																																																																		
4	光引发剂（固态）	20kg/包	4t	0.5t	袋装	2#原料库																																																																																																		
5	消泡剂	20kg/桶	0.33t	100kg	桶装	2#原料库																																																																																																		
6	环氧树脂（液态）	200kg/桶；20kg/桶	36t	6t	桶装	1#原料库	高端 LED 封装用环氧树脂生产线																																																																																																	
7	环氧固化剂（固态）	20kg/包	14t	2t	袋装	1#原料库																																																																																																		
8	硅微粉（固态）	20kg/包	6t	1t	袋装	1#原料库																																																																																																		
9	消泡剂（液态）	20kg/桶	0.296t	100kg	桶装	2#原料库																																																																																																		
10	丙酮（液态）	20kg/桶	1.8t	1.8t	桶装	2#原料库	市场采购																																																																																																	
11	润滑油	100kg/桶	0.5t	0.5t	桶装	1#原料库	市场采购																																																																																																	
12	包装箱	/	0.05t	0.05t	袋装	3#原	市场																																																																																																	

						料库	采购
13	无尘纸	/	0.05t	0.05t	袋装	3#原料库	市场采购
14	包装桶	1kg/桶	1t	0.5t	/	3#原料库	市场采购
15	水	t	300	/	/	/	自来水厂
16	电力	万 Kwh	30	/	/	/	电力系统
5.2 主要原辅料理化性质							
A、丙烯酸酯聚合物							
<p>以丙烯酸酯类为单体的均聚物或共聚物。无色或微黄色透明粘稠液体，易溶于丙酮、乙酸乙酯、苯及二氯乙烷，而不溶于水。能形成光泽好而耐水的膜，粘合牢固，不易剥落，在室温下柔韧而有弹性，耐候性好，但抗拉强度不高。有粘合性，可用作生产压敏性胶粘剂和热敏性胶粘剂。</p>							
B、聚氨酯丙烯酸酯树脂							
<p>是一种光固化树脂，可用在光固化胶黏剂，光固化油墨，涂料，感光制版等材料其性能是综合了聚氨酯和丙烯酸酯的各自性能。</p>							
C、环氧树脂							
<p>环氧树脂是指分子中含有两个以上环氧基团的一类聚合物的总称。它是环氧氯丙烷与双酚 A 或多元醇的缩聚产物。由于环氧基的化学活性，可用多种含有活泼氢的化合物使其开环，固化交联生成网状结构，因此它是一种热固性树脂。</p>							
D、光引发剂							
<p>光引发剂(photoinitiator)又称光敏剂(photosensitizer)或光固化剂(photocuring agent)，是一类能在紫外光区(250~420nm)或可见光区(400~800nm)吸收一定波长的能量，产生自由基、阳离子等，从而引发单体聚合交联固化的化合物。</p>							
E、环氧固化剂							
<p>环氧固化剂是与环氧树脂发生化学反应，形成网状立体聚合物，把复合材料骨材包络在网状体之中。促成固化反应的物质。环氧固化剂按化学结构分为碱性环氧固化剂和酸性环氧固化剂，按固化机理分为加成型环氧固化剂和催化型环氧固化剂。</p>							
F、丙烯酸酯光固化单体							
<p>丙烯酸酯光固化单体是指含有可聚合官能团的小分子。用于调节胶的粘度，改善附着力，柔韧性，耐老化性能。</p>							
G、硅微粉							
<p>硅微粉是由天然石英(SiO<sub>2</sub>)或熔融石英(天然石英经高温熔融、冷却后的非晶态 SiO<sub>2</sub>)</p>							

经破碎、球磨(或振动、气流磨)、浮选、酸洗提纯、高纯水处理等多道工艺加工而成的微粉。硅微粉是一种无毒、无味、无污染的无机非金属材料。由于它具备耐温性好、耐酸碱腐蚀、导热系数高、高绝缘、低膨胀、化学性能稳定、硬度大等优良的性能,被广泛用于化工、电子、集成电路(IC)、电器、塑料、涂料、高级油漆、橡胶、国防等领域。

**表 2-4 主要原辅材料理化性质 1**

物质名称		丙烯酸酯聚合物	聚氨酯丙烯酸酯树脂	丙烯酸光固化单体	光引发剂
化学品名		环氧二丙烯酸酯	聚氨酯丙烯酸酯混合物	2-苯氧基乙基丙烯酸酯	1-羟基环己基苯基甲酮
主要成分及比例		聚酯丙烯酸酯齐聚物≤100%; 稳定剂≤0.2%; 阻聚剂≤0.2%	脂肪族聚氨酯丙烯酸酯 ≤76%; 丙烯酸异冰片酯<25%	2-苯氧基乙基丙烯酸酯 100%	1-羟基环己基苯基甲酮 100%
CAS 号		-	5888-33-5 (丙烯酸异冰片酯)	48145-04-6	947-19-3
理化性质	密度	1.21	1.05	1.1	1.182 @ 20°C
	沸点	-	-	-	316°C @ 1013 hPa
	熔点	-	-	-	47.5 - 47.7°C
	分子式	-	-	C <sub>11</sub> H <sub>12</sub> O <sub>3</sub>	C <sub>13</sub> H <sub>16</sub> O <sub>2</sub>
	分子量	-	-	192.21	204.26
	闪点	94°C	94°C	-	164°C CC(闭杯)
	外观性状	浅灰色粘性液体	无色透明粘性液体	透明黄色液体	白色或奶油色粉末
	储存条件	常温密闭, 避光, 通风干燥处	密封于阴凉干燥环境	密封于阴凉干燥环境	存放在密封容器内, 并放在阴凉, 干燥处。
	稳定性	常温常压下稳定, 避免湿、热、高温。	如果遵照规格使用和储存则不会分解。	如果遵照规格使用和储存则不会分解。	指定条件下稳定, 远离氧化物。
水溶性		-	-	基本不溶于水	442mg/l@20°C

**表 2-5 主要原辅材料理化性质 2**

物质名称	环氧树脂	环氧固化剂	硅微粉	消泡剂	丙酮
化学品名	环氧树脂混合物	N,N,N',N'-四环氧丙基-4,4'-二氨基二苯甲烷	二氧化硅	3-(2,3-环氧丙氧)丙基三甲氧基硅烷	丙酮
主要成分及比例	A 型树脂 30%-40%; F 型树脂: 10%--20%; 改性环氧树	N,N,N',N'-四环氧丙基-4,4'-二氨基二苯甲烷 ≥99%	SiO <sub>2</sub> ≥99.8%	3-(2,3-环氧丙氧)丙基三甲氧基硅烷≥96%	丙酮 100%



		脂： 40%-50%； 环氧树脂稀 释剂 1%-10%。				
CAS 号		-	28768-32-3	68611-44-9	2530-83-8	67-64-1
理化性质	密度	1.11	1.845	2.2	1.07	0.788
	沸点	-	-	-	120℃(2MMHG)	56℃
	熔点	-	-	-	-50℃	-95℃
	分子式	-	C <sub>25</sub> H <sub>30</sub> N <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	-	C <sub>9</sub> H <sub>20</sub> O <sub>5</sub> Si	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>
	分子量	-	422.52	-	236.34	58.08
	闪点	172℃	113℃	-	122℃	-20℃
	外观性状	褐色粘性液体	淡黄色固体	白色粉体	无色透明液体	常温下无色液体
	储存条件	常温密闭，避光，通风干燥处	密封于阴凉干燥环境	密封于阴凉干燥环境	保持容器密封，放入紧密的出藏器内，储存在阴凉，干燥的地方。	储存于阴凉干燥、良好通风处，远离热源
	稳定性	常温常压下稳定，避免湿、热、高温。	常温常压下稳定，避免湿、热、高温。	稳定	常温常压下稳定，避免氧化剂接触。无色至浅黄色液体，溶于乙醇、丙酮、苯和汽油。	极度易燃，具刺激性
水溶性	基本不溶于水	基本不溶于水	基本不溶于水	-	混溶	
6、主要设备						
表 2-7 主要生产设备一览表						
序号	设备名称	设备型号	单位	数量	备注	
1	60L 双行星搅拌机	60L	台	1	高端 LED 封装用光固化胶生产线	
2	60L 压料机	60L	台	1		
3	200L 双行星搅拌机	200L	台	1		
4	200L 压料机	200L	台	1		
5	200L 双行星搅拌机	200L	台	1		
6	200L 压料机	200L	台	1		
7	60L 双行星搅拌机	60L	台	1	高端 LED 封装用环氧胶生产线	
8	60L 压料机	60L	台	1		
9	300L 双行星搅拌机	300L	台	1		
10	300L 压料机	300L	台	1		
11	高速分散机	/	台	1	辅助生产设备	
12	2L 双行星搅拌机	2L	台	3	实验设备	
13	2L 压料机	2L	台	3		

14	电加热装置	/	台	3	测试设备
15	投料桶, 刮板等	/	台	3	
16	拉力机	/	台	1	
17	粘度计	/	台	2	
18	测试用紫外固化机	/	台	2	
19	旋转粘度计	/	台	1	公用设备
16	烘箱	/	台	3	
17	除湿机	/	台	5	
18	真空泵	/	台	3	
19	冰柜	/	台	若干	

#### 产能匹配性分析:

##### ①高端 LED 封装用光固化胶生产线

由业主提供资料, 本项目年生产时间为 300 天, 每天生产时间为 8 小时, 单批次生产时间为 8 小时。由于需要保证搅拌的均匀性, 因此搅拌桶内物料添加量为容量的 60%, 光固化胶密度以  $1.1\text{kg}/\text{cm}^3$  计算, 因此生产线理想产能为  $82.8\text{m}^3/\text{a}$  ( $91.08\text{t}/\text{a}$ ), 能够满足年产  $65\text{t}/\text{a}$  的光固化胶生产能力。本项目采取的是订单式生产, 需要根据实际情况, 合理分配三条生产的生产情况。

##### ②高端 LED 封装用环氧胶生产线

由业主提供资料, 本项目年生产时间为 300 天, 每天生产时间为 8 小时, 单批次生产时间为 8 小时。由于需要保证搅拌的均匀性, 因此搅拌桶内物料添加量为容量的 60%, 光固化胶密度以  $1.1\text{kg}/\text{cm}^3$  计算, 因此生产线理想产能为  $64.8\text{m}^3/\text{a}$  ( $71.28\text{t}/\text{a}$ ), 能够满足年产  $55\text{t}/\text{a}$  的环氧胶生产能力。本项目采取的是订单式生产, 需要根据实际情况, 合理分配两条生产的生产情况。

#### 7、项目物料平衡情况

表 2-6 高端 LED 封装用光固化胶生产线物料平衡表

投入		产生	
名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)
丙烯酸酯聚合物	30	产品	65
		无尘纸带走	0.001
聚氨酯丙烯酸酯树脂	16	有组织排放的颗粒物	0.0002
丙烯酸光固化单体	15	无组织排放的颗粒物	0.0002
光引发剂	4	被过滤处理的颗粒物	0.0036
消泡剂	0.33	有组织排放的有机废气	0.0309
		无组织排放的有机废气	0.0162
		被过滤处理的有机废气	0.2779
合计	65.33	合计	65.3

表 2-6 高端 LED 封装用环氧胶生产线物料平衡表

投入		产生	
名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)

环氧树脂	35t	产品	55
		无尘纸带走	0.001
环氧固化剂	14t	有组织排放的颗粒物	0.0009
硅微粉	6t	无组织排放的颗粒物	0.001
消泡剂	0.296	被过滤处理的颗粒物	0.0181
		有组织排放的有机废气	0.0261
		无组织排放的有机废气	0.0138
		被过滤处理的有机废气	0.2351
合计	55.296	合计	55.296

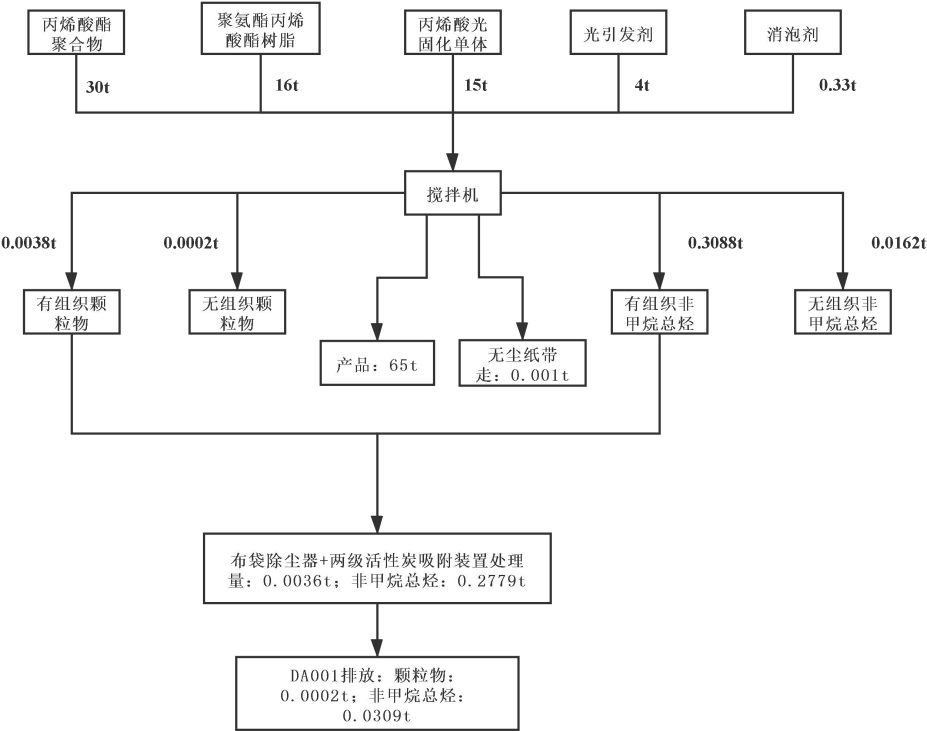
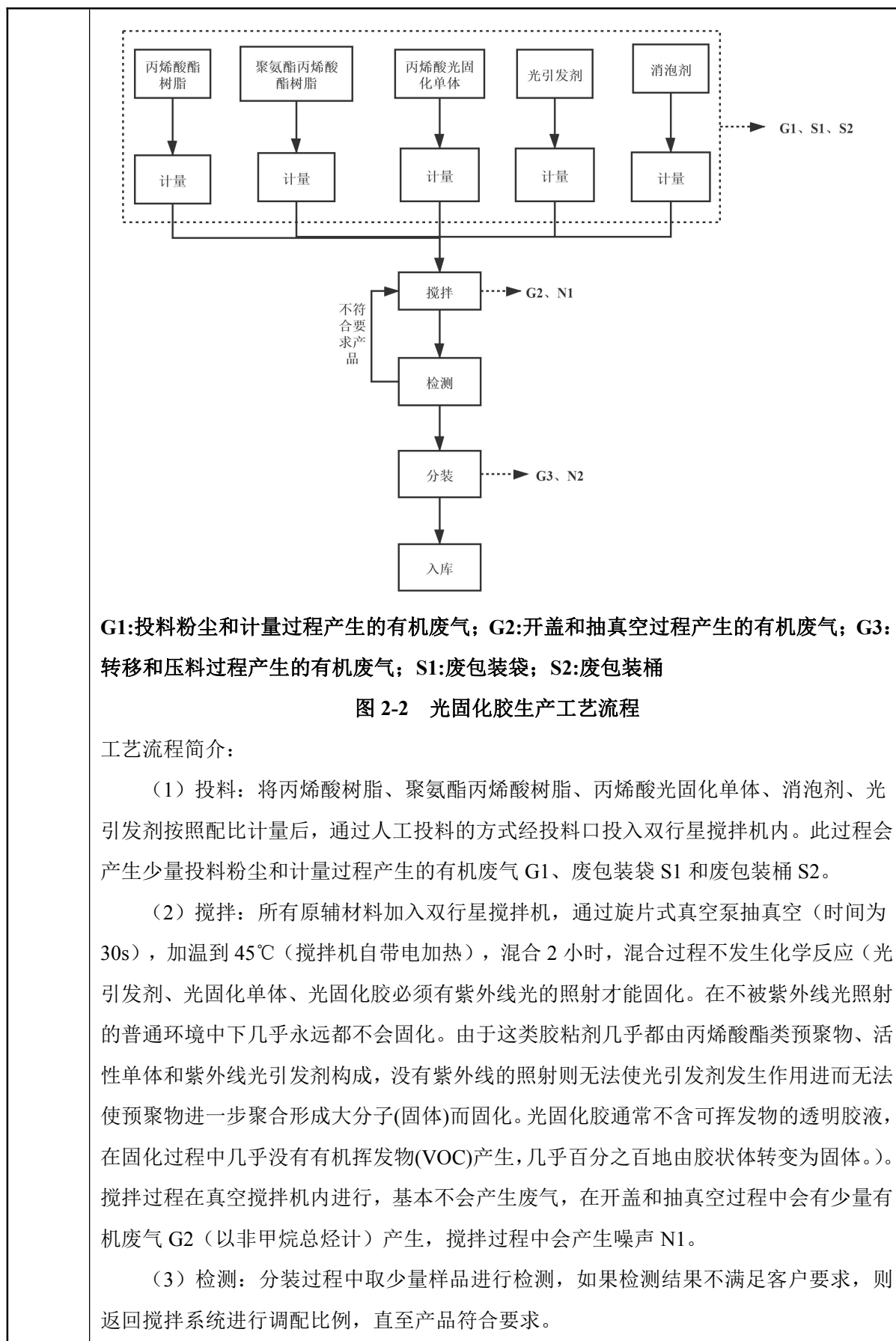


图 2-1 高端 LED 封装用光固化胶生产线物料平衡图

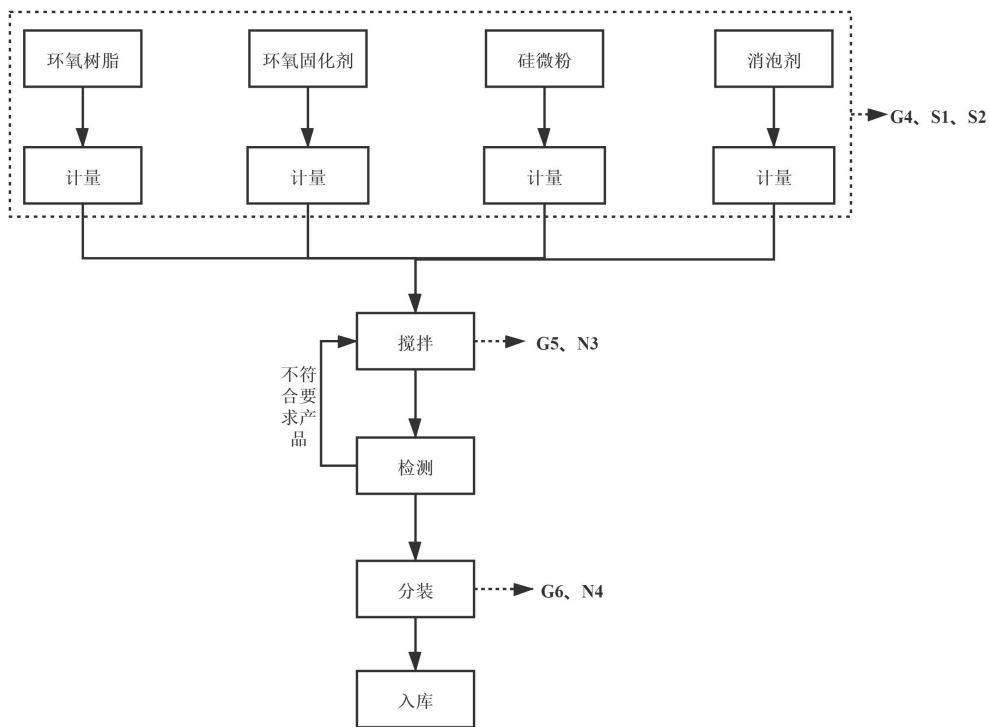
	<div data-bbox="383 280 1324 996"></div> <p style="text-align: center;"><b>图 2-2 高端 LED 封装用环氧胶生产线物料平衡图</b></p> <p><b>8、工作制度及劳动定员</b></p> <p>项目劳动定员 20 人，实行 8 小时白班制，年工作日 300 天，项目不设员工食堂和宿舍。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、生产工艺流程及简述</p> <p>本项目在光固化胶和环氧胶生产过程中只是进行简单的混合分装，各成分不会发生化学反应，整个生产过程在密闭的生产车间内进行。</p> <p>1.1 光固化胶生产工艺流程。</p> <p>具体生产流程如下：</p>



(4) 分装：搅拌均匀后的物料开盖后将搅拌桶直接运至压料机，进行分装准备，压料机通过压力驱动将产品挤压至包装桶内。转移和压料过程中会产生有机废气 G3 和噪声 N2。

(5) 入库：符合要求的产品进入产品库，最短时间发送给客户。

### 1.2 环氧胶生产工艺流程



**G3:**投料粉尘和计量过程产生的有机废气；**G4:**开盖和抽真空过程产生的有机废气；**S1:**废包装袋；**S2:**废原料桶（瓶）

图 2-3 环氧胶生产工艺流程

工艺流程简介：

环氧胶生产线在密闭的生产车间内进行。

(1) 投料：将环氧树脂、环氧固化剂、硅微粉、消泡剂按照配比计量后，通过人工投料的方式经投料口投入双行星搅拌机内，此过程会产生少量投料粉尘 G3、废包装袋 S1 和废原料桶（瓶）S2。

(2) 搅拌：所有原辅材料加入双行星搅拌机，通过旋片式真空泵抽真空（时间为 30s），加温到 40℃（搅拌机自带电加热），混合 2 小时。搅拌过程在密闭状态下进行，基本不会产生废气，在开盖和抽真空过程中会有少量有机废气 G4（以非甲烷总烃计）产生，搅拌过程中会产生噪声 N3。

(3) 检测：分装过程中取少量样品进行检测，如果检测结果不满足客户要求，则

	<p>返回搅拌系统进行调配比例，直至产品符合要求。</p> <p>（4）分装：搅拌均匀后的物料开盖后将搅拌桶直接运至压料机，进行分装准备，压料机通过压力驱动将产品挤压至包装桶内。转移和压料过程中会产生有机废气 G6 和噪声 N4。。</p> <p>（5）入库：符合要求的产品进入产品库，最短时间发送给客户。</p> <p>1.3 辅助生产工艺流程</p> <p>（1）原料预分散：在少部分产品生产过程中需要使用很少量的配比的原材料，为保证物料混合均匀，需要将固态原料投入高速分散机中进行预分散，此过程基本会有少量投料粉尘 G7 和噪音 N5。</p> <p>（2）设备清洗：在每次完成搅拌和分装过程后需要使用少量丙酮对设备清洗，并用无尘纸进行擦拭。此过程中会产生有机废气 G7（以非甲烷总烃计）、废原料桶（瓶）S2、废弃无尘纸 S3。</p> <p>（3）设备维护：在设备维护过程中会产生废润滑油 S5。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-8 产污环节一览表</b></p> <table><tr><th>类别</th><th>产生工序</th><th>主要污染物</th></tr><tr><td rowspan="4">废气</td><td>光固化胶生产投料工序废气 G1，开盖抽真空废气 G2，转移和压料废气 G3</td><td>颗粒物、有机废气</td></tr><tr><td>环氧胶生产投料工序废气 G4，开盖和抽真空废气 G5，转移和压料废气 G6</td><td>颗粒物、有机废气</td></tr><tr><td>原料预分散工序产生的粉尘 G7</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>设备清洗废气 G8</td><td>有机废气</td></tr><tr><td rowspan="3">噪声</td><td>光固化胶生产搅拌、分装过程产生的噪音 N1、N2</td><td rowspan="3">噪声</td></tr><tr><td>环氧胶生产搅拌、分装过程产生的噪音 N3、N4</td></tr><tr><td>原料预分散过程中产生的噪音 N5</td></tr><tr><td>固废</td><td>生产过程中产生的废包装袋 S1、废原料桶（瓶）S2、废弃无尘纸 S3、废润滑油 S4、废气处理产生的废活性炭 S5、含有抹布 S6</td><td>废包装材料、废包装桶、废弃无尘纸、废润滑油、废活性炭</td></tr></table>	类别	产生工序	主要污染物	废气	光固化胶生产投料工序废气 G1，开盖抽真空废气 G2，转移和压料废气 G3	颗粒物、有机废气	环氧胶生产投料工序废气 G4，开盖和抽真空废气 G5，转移和压料废气 G6	颗粒物、有机废气	原料预分散工序产生的粉尘 G7	颗粒物	设备清洗废气 G8	有机废气	噪声	光固化胶生产搅拌、分装过程产生的噪音 N1、N2	噪声	环氧胶生产搅拌、分装过程产生的噪音 N3、N4	原料预分散过程中产生的噪音 N5	固废	生产过程中产生的废包装袋 S1、废原料桶（瓶）S2、废弃无尘纸 S3、废润滑油 S4、废气处理产生的废活性炭 S5、含有抹布 S6	废包装材料、废包装桶、废弃无尘纸、废润滑油、废活性炭
类别	产生工序	主要污染物																			
废气	光固化胶生产投料工序废气 G1，开盖抽真空废气 G2，转移和压料废气 G3	颗粒物、有机废气																			
	环氧胶生产投料工序废气 G4，开盖和抽真空废气 G5，转移和压料废气 G6	颗粒物、有机废气																			
	原料预分散工序产生的粉尘 G7	颗粒物																			
	设备清洗废气 G8	有机废气																			
噪声	光固化胶生产搅拌、分装过程产生的噪音 N1、N2	噪声																			
	环氧胶生产搅拌、分装过程产生的噪音 N3、N4																				
	原料预分散过程中产生的噪音 N5																				
固废	生产过程中产生的废包装袋 S1、废原料桶（瓶）S2、废弃无尘纸 S3、废润滑油 S4、废气处理产生的废活性炭 S5、含有抹布 S6	废包装材料、废包装桶、废弃无尘纸、废润滑油、废活性炭																			
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，项目租用安徽省江之南建设发展有限公司江之南新材料产业园 4 号研发楼整栋，为闲置厂房，不存在环境遗留问题，没有与本项目有关的的原有污染问题。</p>																				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

1、大气环境

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。本项目位于江南集中区新材料产业园，因此采用池州市 2020 年环境质量状况公报中的结论。



按照《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2020 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 324 天，优良率 88.5%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、臭氧（O<sub>3</sub>）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 8、26、51、34、140 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小



时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.1 毫克/立方米，与 2019 年相比 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、臭氧 (O<sub>3</sub>) 日最大八小时平均第 90 百分位数、一氧化碳 (CO) 分别下降了 20%、21.2%、15%、19.0%、18.1%、8.3%。城区降水 pH 值年均值为 6.80，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 1.9 吨/平方千米·月。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 对项目所在区域环境空气质量进行达标判断，见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价标准	现状浓度 μg/m <sup>3</sup>	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	占标率%	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	34	35	97.14	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	51	70	85.71	达标
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	16.67	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	26	40	82.50	达标
CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1.1	4	30.0	达标
O <sub>3</sub>	第 90 百分位数 8h 平均浓度	140	160	87.5	达标

\*注：CO 单位为 mg/m<sup>3</sup>。

由环境质量公报监测数据可知。池州市区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，项目所在区域为达标区。

#### 特征因子：非甲烷总烃

根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响型）（试行）“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，本次评价，评价因子非甲烷总烃引用《安徽普洛兰管道修复技术有限公司年产 4000 吨紫外线固化式原位修复材料和 15 台 UV-CIPP 固化机组项目环境影响报告表》中安徽省分众分析测试技术有限公司对项目所在地空气的检测数据。

监测时间：2020 年 5 月 6 日-5 月 12 日。

监测点位：凯投工业园公租房（位于本项目西北侧，距离本项目约 900m）

表 3-2 非甲烷总烃现状检测结果单位：mg/m<sup>3</sup>

测点	监测频次	05.06	05.07	05.08	05.09	05.10	05.11	05.12
凯投工业园公租房（项目北侧，距离本项目约 950m）	第 1 次	0.58	0.62	0.66	0.55	0.65	0.70	0.68
	第 2 次	0.65	0.70	0.72	0.68	0.70	0.79	0.75
	第 3 次	0.89	0.93	0.95	0.90	0.96	1.00	0.99
	第 4 次	0.60	0.65	0.70	0.62	0.70	0.73	0.70

由以上监测结果可知，项目所在地的特征污染物现状满足《大气污染物综合排放标准》详解中浓度限值要求（一次值 2mg/m<sup>3</sup>）。



环境  
保护  
目  
标

大气环境：项目厂界外 500 米范围内无居民区、医院、学校及农村地区中人群较集中的区域等保护目标。  
  
声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。  
  
地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  
  
生态环境：项目位于新材料产业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

1、废气排放标准

1.1 有组织废气

本项目排放的颗粒物、有机废气（以非甲烷总体计）参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中大气污染物项目排放限值和表 3 中厂界大气污染物监控点浓度限值的要求；同时项目厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求。

表 3-3 有组织废气排放

序号	污染物项目	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	厂界大气污染物监控点浓度限值（mg/m³）	排放标准
1	非甲烷总烃	70	3.0	4.0	上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）
2	颗粒物	20	0.8	0.5	

表 3-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值一览表

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

本项目生活废水经化粪池预处理后执行《污水综合排放标准》（GB18978-1996）表 4 中三级标准和江南产业集中区污水处理厂接管标准，排入安徽省江南产业集中区污水处理厂处理，江南产业集中区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污水排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准。具体指标见下表：

表 3-5 废水排放标准 单位：mg/L

污染物	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮
《污水综合排放标准》（GB18978-1996）	500	300	400	—
江南产业集中区污水处理厂接管标准	400	150	200	20
一级 A 标准	50	10	10	5

3、噪声执行标准

	运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。			
	表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)			
	项目时期	污染因子	排放标准	执行标准
	运营期	昼间	≤65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
		夜间	≤55	
	4、固体废弃物			
	一般固废：执行 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》的相关要求。			
	危险固废：GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》（2013 年修改单）中相关规定。			
总量控制指标	1、总量控制原则			
	根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH <sub>3</sub> -N）、二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）、氮氧化物（NO <sub>x</sub> ）、颗粒物、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。			
	根据工程分析，该项目废气排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是有机废气（以非甲烷总烃计）和颗粒物。			
	2、总量控制建议值			
	本项目总量控制指标建议为 VOCs（以非甲烷总烃计）：0.228t/a（有组织），颗粒物：0.0011t/a（有组织）。			
	3、总量控制实施方案			
	本项目的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施该项目。			

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目主要施工内容为厂房内装修和设备安装事宜，施工内容简单且工期较短，对环境 影响较小，本环评不再进行分析。
---------------------------	-----------------------------------------------------------

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

项目废气污染物排放源详见下表。

表 4-1 有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生源强		治理措施					排放源强		排放口基本情况						排放标准 (mg/m³)	达标情况	监测要求		
		产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	处理能力 (m³/h)	收集效率 (%)	处理效率 (%)	是否为可行技术	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	编号及名称	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	类型	坐标			监测点位	监测因子	监测频次
计量、投料	颗粒物	0.0228	9.5	车间封闭+布袋除尘器+两级活性炭+15m排气筒(DA001)	16000	95	95	按照《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ1031—2019)为可行性技术	0.0011	0.475	DA001	15	0.5	20	一般排放口	E117.641538;N30.743891	20	达标	排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃	1次/年
计量、开盖、抽真空、转移、压料和设备清洗过程工序	非甲烷总烃	2.28	237.5				90		0.228	23.75							70	达标			

表 4-2 无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物种类	产生量 (t/a)	治理措施		排放量 (kg/a)	生产区面源参数			排放标准 (mg/m³)	达标情况	监测要求		
			措施	处理效率		长(m)	宽(m)	高(m)			监测点位	监测因子	监测频次
计量、投料	颗粒物	0.0012	/	/	0.0012	20	20	4	0.5	达标	厂界	颗粒物	1次/年
计量、开盖、抽真空、转移、压料和设备清洗过程工序	非甲烷总烃	0.12	/	/	0.12	20	20	4	4	达标	厂界	颗粒物	1次/年

表 4-3 废气监测要求一览表

类别	排放形式	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
----	------	------	------	------	------

废气	有组织	排气筒 DA001	颗粒物、非甲烷 总烃	1 次/年	有组织排放的非甲烷总烃、颗粒物参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中大气污染物项目排放限值（颗粒物≤20mg/m³，非甲烷总烃≤70mg/m³）
	无组织	厂界四周	颗粒物、非甲烷 总烃	1 次/年	厂界无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中厂界大气污染物监控点浓度限值；（颗粒物≤0.5mg/m³，非甲烷总烃≤4mg/m³）
		厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求

1.2 污染源强核算

1.2.1 污染物产生情况

(1) 投料粉尘

本项目使用的原材料中包含光引发剂、环氧固化剂和硅微粉等粉状物料，在投料过程中会有少量粉尘产生，参考《逸散性工业粉尘控制技术》等书，并类比调查同类行业排污数据，投料粉尘的产物系数为 0.5~1 千克/吨·原材料，本环评按最不利情形取值 1kg/吨·原材料，本项目分装物料用量为共计 24t/a，计算得粉尘产生量为 24kg/a。

(2) 有机废气

本项目有机废气产生工序主要在物料计量、开盖、抽真空尾气、转移、压料和设备清洗过程。

①物料计量、开盖、抽真空、转移、压料过程产生的有机废气

根据企业提供的资料，本项目原辅料中含有 UV 树脂、环氧树脂等大分子有机化合物，这些大分子化合物是由一些低分子的化合物为原料发生聚合等反应聚合而成，高分子聚合物挥发性极低，其中含有少量的游离的单体小分子化合物。生产过程中搅拌装置为密闭状态，无废气产生。但是，本项目在物料计量、开盖、抽真空、转移、压料过程会有少量的有机废气（以非甲烷总烃计）挥发，类比《广州惠利电子科技有限公司新型电子功能材料研发中心扩建项目环评报告》（报批稿）中相关数据，挥发性有机物产物系数 5 千克/吨-产

	<p>品。本项目产品总量为 120t/a，则有机废气产生量为 0.6t/a。</p> <p>②设备清洗过程中产生的有机废气</p> <p>本项目在设备清洗过程中需要使用到丙酮，此过程会产生有机废气（以非甲烷总烃计）。本项目清洗用丙酮年使用量为 1.8t/a，全部挥发，则设备清洗过程中有机废气产生量为 1.8t/a。</p> <p>综上所述，有机废气产生总量为 2.4t/a。</p> <p>1.2.2 废气污染防治措施</p> <p>（1）生产区域密闭性</p> <p>本环评要求，针对生产过程中产生的有机废气和颗粒物，需对生产区域进行整体封闭，东西侧采用防火隔板封闭至房顶，南北侧利用原有厂房墙壁，墙壁无窗户，包含五条生产线及 1#原料库，只预留出入口，出入口在不使用情况下，处于常闭状态，封闭区域面积为 400 平方米。</p> <p>（2）相关设施参数确定</p> <p>原料投料过程会产生的粉尘，计量、开盖、抽真空、转移、压料和设备清洗过程会产生有机废气，废气在封闭区域内采用负压收集的方式收集后，再通过同一套布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理后通过一个 15m 高排气筒排放。密闭空间内废气收集效率为 95%（其中 5%在开关门过程中呈无组织排放），布袋除尘器除尘效率为 95%，两级活性炭吸附效率为 90%。风机风量为 16000m<sup>3</sup>/h（封闭区域面积为 400m<sup>2</sup>，高度为 4m，换气次数为每小时 10 次）。</p> <p>①粉尘</p> <p>经核算，本项目有组织粉尘产生量为 0.0228t/a，粉料计量、投料时间为 0.5h/d，年工作时间为 300 天，产生速率为 0.152kg/h，产生浓度为 9.5mg/m<sup>3</sup>，经处理装置处理后有组织粉尘排放量为 0.0011t/a，排放速率为 0.0076kg/h，排放浓度为 0.475mg/m<sup>3</sup>。无组织粉尘产生量为 0.0012t/a，排放速率为 0.008kg/h。</p> <p>②有机废气</p> <p>有组织废气产生量为 2.28t/a，计量、开盖、抽真空、转移、压料和设备清洗时间为 2h/d，产生速率为 3.8kg/h，产生浓度为 237.5mg/m<sup>3</sup>。</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



则有组织废气排放量为 0.228t/a，排放速率为 0.38kg/h，排放浓度为 23.75mg/m<sup>3</sup>。无组织有机废气排放量为 0.12t/a，排放速率为 0.2kg/h。

### (3) 合并排放可行性分析

本项目有机废气和粉尘通过同一根排气筒排放，根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013），“污染物和污染物负荷”中“进入吸附装置的颗粒物含量宜低于 1mg/m<sup>3</sup>，进入吸附装置的废气温度宜低于 40℃”。本项目合并排放的废气（进入吸附装置颗粒物含量为 0.475mg/m<sup>3</sup>）能够满足标准的要求。

### 1.3 废气污染防治措施及达标分析

表 4-4 废气污染防治措施及达标分析情况表

污染源	本项目		标准要求		污染治理措施	达标性
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)		
颗粒物	0.475	0.0076	20	0.8	《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031—2019 ）为可行性技术	达标
非甲烷总烃	23.75	0.38	70	3.0		达标

### 1.4 非正常情况分析

非正常工况排放定义：其一、是指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放；其二：是指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。

本项目非正常工况主要考虑废气处理系统异常，导致 DA001 排气筒排放废气处理效率降低为 0，造成颗粒物和甲烷总烃污染物非正常排放。

拟建项目非正常大气污染物排放量核算结果见下表。

表 4-5 非正常情况分析一览表

类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	持续时间	排放量 kg/a	措施
----	-----	-----	----	---------------------------	------	----------	----

废气处理系统异常	排气筒DA001	非甲烷总烃	1次/2年	237.5	4h	7.6	定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。
		颗粒物	1次/2年	9.5	4h	0.304	

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

产污环节	类别	水量 m3/d	污染物产生情况			治理措施及效率				污染物排放情况				排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况			排放标准 (mg/L)	监测要求		
			污 染 物	浓 度 ( mg/ L)	产 生 量 (t/ a)	处 理 能 力 ( m3/ d)	治 理 工 艺	治 理 效 率 ( %)	是 否 为 可 行 技 术	废 水 排 放 量 ( m3/ d)	污 染 物	浓 度 ( mg/ L)	接 管 标 准				编 号 及 名 称	类 型	地 理 坐 标		监 测 点 位	监 测 因 子	监 测 频 次
生活办公	生活污水	0.8	PH	6-9	/	/	化粪池	/	/	0.8	PH	6-9	6-9	间接排放	经江南产业集中区污水处理厂处理后排入九华河	间歇排放	DW001 废水总排口	一般排放口	E117.71446; N30.827245	6-9	废水总排口	PH	1次/年
			CO D	250	0.06			/	/		CO D	250	400							400		CO D	
			BO D5	150	0.036			/	/		BO D5	150	150							150		BO D5	
			NH 3-N	20	0.048			/	/		NH 3-N	20	20							20		NH 3-N	
			SS	150	0.036			/	/		SS	150	200							200		SS	

运营期环境影响和保护措施	<p><b>2.2 项目废水产生和排放情况</b></p> <p>根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），本项目无生产废水产生，生活废水近期经过化粪池处理后，园区污水管网最终经集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准排放，最终排入九华河，属于间接排放，因此项目地表水评价等级为三级 B。</p> <p>本项目劳动定员为 20 人，均为非住宿人员，非住宿人员用水定额为 50L/(cap.d)，年工作日 300 天。则项目职工生活用水量为 300t/a，排水量按用水量的 80%计为 240t/a。其主要污染物浓度为: COD: 250mg/L、BOD<sub>5</sub>: 150mg/L、NH<sub>3</sub>-N: 20mg/L 、SS: 150mg/L，各污染物产生量为: COD: 0.06t/a、BOD<sub>5</sub>: 0.036t/a 、NH<sub>3</sub>-N: 0.0048t/a、SS: 0.036t/a。</p> <p>本项目生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB18978-1996）表 4 中三级标准和江南产业集中区污水处理厂接管标准后排入园区污水管网最终经集中区第一污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准排放，最终排入九华河。</p> <p><b>2.3 集中区第一污水处理厂废水处理可行性分析</b></p> <p>（1）处理能力分析</p> <p>江南产业集中区第一污水处理厂位于江南产业集中区池州大道与洛河路交叉口西北角，已投入使用的一期一组工程日处理污水能力为 2.5 万吨/d，本项目日污水排放量为 0.8t/d，占污水处理量的 0.0032%，不会对其处理能力造成冲击，因在其设计考虑处理范围内，接管水量是可行的。</p> <p>（2）处理工艺分析</p> <p>采用“预处理+水解酸化池+改良型 A2/O 生化池+二沉池+BAF 池+混合絮凝沉淀池+精密过滤池+紫外线消毒”工艺。污泥处理采用电渗透污泥干化技术工艺，臭气处理采用生物滤池工艺。，设计出水水质能达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求，最终排入九华河。</p>
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

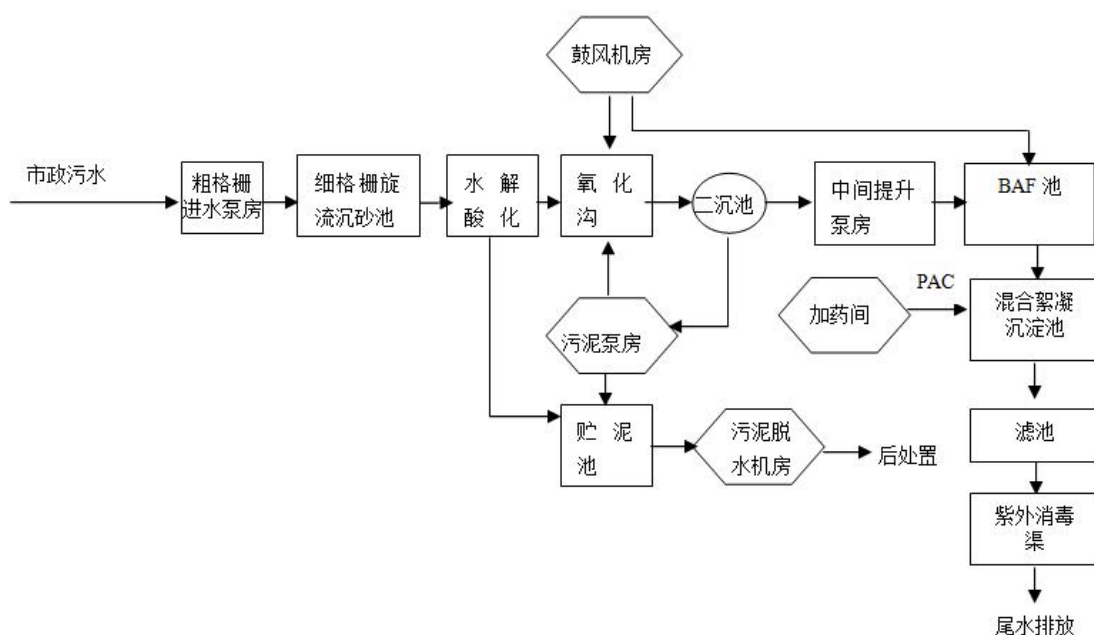


图 4-1 江南产业集中区第一污水处理厂处理工艺流程图

### (3) 设计进水水质分析

江南产业集中区污水处理厂接管标准为： $\text{COD} \leq 400\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 150\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} \leq 20\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 200\text{mg/L}$ 。根据上文分析，本项目排水水质能够满足江南产业集中区污水处理厂接管标准。

### (4) 废水对水环境影响分析

本项目生活废水经化粪池处理后排入园区污水管网，通过园区污水管网排入江南产业集中区第一污水处理厂处理，不对周边水体排放，因此不会对周边水体环境产生影响，且项目废水经江南产业集中区第一污水处理厂处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准要求，因此对地表水水环境影响较小。

## 3、噪声

### 3.1 噪声源强分析

本项目运营期噪声主要是双行星搅拌机、压料机、高速分散机等设备运行产生的噪声。根据对同类型企业类比调查，噪声范围在 60~85dB(A) 之间。本项目主要噪声源强见表 4-7。

表 4-7 主要噪声源排放源强汇总表

序号	设备名称	治理前噪声值 dB(A)	设备台数	治理方式	降噪效果	标准限值 dB(A)
1	60L 双行星搅拌机	70~75	2	减振机座、隔声	20	昼间 65 夜间 55
2	60L 压料机	60~65	2		20	
3	200L 双行星搅拌机	75~80	2		20	

4	200L 压料机	60~65	2		20	
5	300L 双行星搅拌机	80~85	1		20	
6	300L 压料机	60~65	1		20	
7	高速分散机	75~80	1		20	

### 3.2 声环境影响分析

#### (1) 噪声防治措施

项目营运期噪声主要来源于各机械设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在65~85dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

#### (2) 声环境影响分析

本环评报告采用无指向性点声源的几何发散衰减公式进行预测，预测模式如下：

$$L_r = L_w - 20\lg(r) - 8$$

式中：  $L_r$  ——距声源  $r$  处的声压级，dB；

$L_w$  ——点声源声功率级，dB；

$r$  ——点声源到预测点的距离，m。

该项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准。

表 4-8 项目噪声预测结果表

序号	预测点位	预测值[dB(A)]	
		昼间	夜间
1	东厂界	55.4	47.4
2	南厂界	54.1	46.2
3	西厂界	54.9	48.4
4	北厂界	56.5	51.0
执行标准 GB12348-2008		65.0	55.0

由预测结果可知从预测结果可以看出，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下该项目厂界四周噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准限值要求，因此，本项目噪声对周围环境影响不大。

### 3.3 监测计划

表 4-9 噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测时间和频率
噪声	厂界四周各 1 个监测点位	等效 A 声级	1 次/季度

### 4、固废

表 4-10 固体污染源源强核算结果及相关参数一览表 单位：t/a

产污环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	危险废物代码	年度产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方法及去向	利用或者处置量 (t/a)	环境管理要求
日常生活	生活垃圾	/	/	固体	/	/	3	生活垃圾暂存点	环卫部门清运	3	收集存放
固体原材料包装材料	废包装袋	一般固废	/	固体	/	/	0.05	一般固废暂存间	物资公司回收	0.05	收集存放
液体原材料包装材料	废原料桶(瓶)	危险废物	废树脂	固体	T/In	900-041-49	0.5	危废暂存间	资质单位合理处置	0.5	分类收集、合理处置
设备清洗	废无尘纸	危险废物	废树脂	固体	T/In	900-041-49	0.052			0.052	
设备维护	废润滑油	危险废物	矿物油	液体	T, I	900-214-08	0.4			0.4	
废气处理	废活性炭	危险废物	非甲烷总烃及活性炭	固体	T	900-039-49	8.892			8.892	
设备维护	含油抹布	危险废物	矿物油	固体	T/In	900-041-49	0.01			0.01	

#### 4.1 固体废物产生情况

本项目固体废物分为一般固体废物和危险废物、生活垃圾三大类。

##### 1、生活垃圾

本项目劳动定员为 20 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计。年工作日 300 天。根据上式预测，生活垃圾产生量为 3t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运。

##### 2、一般固体废物

本项目一般固体废物主要为废包装袋，主要来源环氧固化剂、光引发剂和微晶粉的固体原材料的包装（未沾染部分），产生量约为 0.05t/a，收集后暂存固废暂存间，外售综合利用。

##### 3、危险废物

本项目的危险废物主要为废原料桶（瓶）、废无尘纸、废润滑油、废活性炭。

	<p>(1) 废原料桶(瓶) 液态原料主要使用桶或瓶进行包装, 使用后会产生废原料桶(瓶), 预计产生量为 0.5t/a。据《国家危险废物名录》(2021 版) 规定, 废原料桶(瓶) 为危险废物, 废物类别为 HW49 其他废物“非特定行业 900-41-49 含有或沾染毒性、感染性废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。企业收集后在危废仓库内暂存, 定期委托有资质单位处置。</p> <p>(2) 废无尘纸</p> <p>本项目在设备清洗过后需要使用无尘纸擦拭, 此过程会产生废无尘纸, 预计年产生量为 0.052t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版) 规定, 废无尘纸为危险废物, 废物类别为 HW49 其他废物“非特定行业 900-41-49 含有或沾染毒性、感染性废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。企业收集后在危废仓库内暂存, 定期委托有资质单位处置。</p> <p>(3) 废润滑油</p> <p>本项目在机械维护过程中会产生废润滑油, 根据工程核算, 废润滑油产生量为 0.4t/a, 根据《国家危险废物名录(2021 版)》规定, 废润滑油属于危险废物, 代码为 HW08, 900-214-08, 企业需进行桶装收集后在危废仓库内暂存, 定期委托有资质单位处置。</p> <p>(4) 废活性炭</p> <p>项目采用活性炭吸附装置处理有机废气, 活性炭需定期更换(具体可根据生产中实际废气处理饱和度情况及时更换, 以免影响处理效率)。活性炭吸附量按 0.3kg/kg 计算, 需要吸附的废气量为 2.502t/a, 活性炭需求量约为 6.84t/a, 则废活性炭的产生量(含吸附的有机废气) 为 8.892t/a, 属于《国家危险废物名录(2021 版)》中 HW49 其他废物“非特定行业 900-039-49, VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程) 产生的废活性炭”。企业收集后在危废仓库内暂存, 定期委托有资质单位处置。</p> <p>(5) 含油抹布</p> <p>项目在设备维护过程中会产生少量含油抹布, 产生量为 0.01t/a, 据查《国家危险废物名录(2021 年)》, 含油抹布、劳保用品属于危险固废, 危废编号为 HW49 其他废物, 危废代码 900-041-49。企业收集后在危废仓库内暂存, 定期委托有资质单位处置。</p> <p><b>一般固废库建设内容及管理要求:</b></p> <p>员工办公与生活中产生的生活垃圾, 在厂内定点收集储存, 按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。项目设置 1 座一般固废临时暂存场所, 在厂房车间的东北侧, 面积为 10m<sup>2</sup>, 用于存放收集的废包装袋, 本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定, 不会对周围环境造成不利影响。</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**危废库建设内容及管理要求：**

废原料桶（瓶）、废无尘纸、废润滑油、废活性炭分类收集后，暂存于危废暂存间。建议在厂房外西侧设置一间危废暂存间，根据危废产生量，危废暂存间的面积约为 15m<sup>2</sup>。本环评对危险固废暂存间提出如下要求：

1) 在项目危险固废临时贮存方面，本环评要求危废贮存池必须依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，采用环氧树脂+抗渗混凝土防渗处理，四周封闭处理。

2) 基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；

3) 危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，定期对暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理；

4) 必须做好危险废物情况的纪录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称；记录需在危险废物外销日期后保留 3 年；

5) 危废暂存间按照《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志，并且表明废物的特性，装载危险废物的容器内应留有足够空间。

综上所述，本项目危废委托有资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行，运输过程尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。全厂的危险废物均得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

**5、土壤和地下水环境影响分析**

根据工艺分析可知，项目存在对地下水和土壤产生的影响的途径主要为危废泄露。根据污染物泄漏的途径和位置划分将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区的三类防治区域。

重点防渗区为：危废暂存间、生产车间、1#原料库、2#原料库、成品仓库等地。

一般防渗区为：其他生产和储存区域等地。

简单防渗区为：生活办公区域等。

**表 4-11 本项目地下水防渗分区表**

序号	车间名称	分区类别	防渗要求
1	办公区	简单防渗区	一般水泥硬化、固化
2	其他生产和储存区域等地	一般防渗区	均采用抗渗混凝土浇注硬化，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s 和厚度 1.5mm 的粘土层的防渗性能
3	危废暂存间、生产	重点防渗区	危废暂存间需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防



	车间、1#原料库、2#原料库、成品仓库等地		渗, 防渗性能应相当于渗透系数 $1.0\times 10^{-10}\text{cm/s}$ 和厚度 2mm 高密度聚乙烯, 或至少 2mm 厚的其他人工材料	
--	-----------------------	--	----------------------------------------------------------------------------------	--

为防止污染地下水，本次环评要求企业采取以下地下水污染防治措施：

（1）全厂简单防渗区采用混凝土硬化、固化；

（2）其他生产和储存区域等地均采用抗渗混凝土浇注硬化，一般防渗区按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求防渗。

（3）危废暂存间、生产车间、1#原料库、2#原料库、成品仓库等地均需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗，重点防渗区按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）先关要求进行防渗处理。

## 6、环境风险评价

### （1）物质危险性识别与分析

通过危险性识别，本项目涉及的危险物质主要为丙酮、润滑油，属于可燃物质。

#### 1）风险潜势划分

本项目涉及的危险物质为丙酮、润滑油。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，计算本项目所涉及的危险物质在厂界内的最大存在量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。

本项目危险物质数量与临界值比值 Q 的确定见下表。

危险物质名称	CAS	贮存量	临界值	Q值
丙酮	67-64-1	1.8	10	0.18
润滑油	/	0.5	2500	0.0002

由上表可知，本项目危险物质临界量比值  $Q=0.1802<1$ ,当  $Q<1$ ，项目环境风险潜势为 I。

#### 2）评价工作等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 中风险潜势判断，当  $Q<1$  时，直接判定该项目为风险潜式为 I 的项目。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）表 1 评价工作等级划分，本项目评价工作等级为简单分析。本次将从描述风险物质、环境影响途径、环境危害后果，环境影响及风险防范措施等方面进行定性说明。

### （2）风险源分布情况及可能影响途径

#### 1）风险源分布情况

本项目风险源分布在厂房一层1#液体原料库内。

#### 2）可能影响途径及危害

	<p>丙酮常温下为液态、润滑油在常温常压下为液态，当发生泄漏时物料以液体形式泄漏到地面，一旦遇到明火或高温，有可能引发火灾事故及爆炸事件。</p> <p>项目液体原料泄漏后立即扩散到地面，一直流到贮存围堰内，形成液池。液体泄漏出来不断蒸发，当液体蒸发速度等于泄漏速度时，液池中的液体将维持不变。如果泄漏的液体是低挥发性的，则从液池中蒸发量较少，不易形成气团，对场外人员危险性较小；如果泄漏的是挥发性液体，泄漏后液体蒸发量大，在液池上面会形成蒸气云，容易扩散到场外，对场外人员的危险性较大。</p> <p>丙酮、润滑油均属于可燃物质，丙酮遇到明火后易发生爆炸事件。各组分物质毒性均较低，不在毒性物质之列，一般泄露事故时只要及时处置不会出现泄露物料着火产生高温的情况，因此原料桶的泄漏事故产生的蒸汽对周围环境、人员的影响不大。</p> <p>当发生火灾事故时，燃烧产物主要是 CO<sub>2</sub>、CO、H<sub>2</sub>O、NO<sub>x</sub> 等物质，这几种物质除 NO<sub>x</sub> 外其他均是环境空气中的主要物质，NO<sub>x</sub> 是造成酸雨、光化学烟雾的主要元凶，对周围环境有一定的影响。</p> <p><b>(3) 风险防范措施</b></p> <p>1) 火灾事故风险防范措施</p> <p>①加强对原材料的安全管理，保证安全生产，厂区内严禁明火，禁止吸烟；</p> <p>②严格按照《建筑设计防火规范》合理布局，各生产和辅助装置按功能分别布置。装置内设置消防栓、水泵结合器、灭火器，厂区和车间内显眼位置设置相应的防火、防触电安全警示、标志。</p> <p>③给排水消防：严格设计厂房内消防设施。</p> <p>④厂房按不同的防火等级和生产特性进行设计，建筑物内疏散通道保持畅通，保证安全出口和楼梯的数量。</p> <p>⑤设计按《建筑灭火器的配置设计规范》，在生产区配置消防栓、各式手提式、推车式的 CO<sub>2</sub>、干粉、泡沫等灭火器，以扑救起初火灾。</p> <p>2) 危险废物暂存与转移风险防范措施</p> <p>本项目危险废物在暂存和转移过程中如发生泄漏，将会污染到厂区及道路沿线周边环境，因此，必须加强防范避免发生，评价建议采取措施防止事故风险：</p> <p>①应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行建设，库房应封闭，应做好防雨、防风、防晒、防渗漏、防丢失、防扩散等措施。</p> <p>②润滑油等均应以符合要求的专门容器盛装，暂存库房内应分区暂存，不得混贮，严禁不相容物质混贮。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>③为防止意外伤害，危险废物暂存库周边应设置危险废物图形标志，标志牌按照（GB155562.2-1995）要求制作，注明严禁无关人员进入。</p> <p>④加强日常监控，组织专人负责危废库安全，以杜绝安全隐患。</p> <p>综上所述，本评价认为，在有效落实风险防范措施和事故应急预案修编的前提下，从环境风险评价，拟建项目环境风险可以防控。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	计量、投料粉尘	颗粒物	车间密闭整体吸风+布袋除尘器+两级活性炭吸附+15m排气筒（DA001）	参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1中大气污染物项目排放限值（颗粒物≤20mg/m³，非甲烷总烃≤70mg/m³）
		计量、抽真空、开盖、转移、压料和设备清洗过程产生废气	非甲烷总烃		
	生产车间	无组织废气	颗粒物	/	参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表3中厂界大气污染物监控点浓度限值；（颗粒物≤0.5mg/m³，非甲烷总烃≤4mg/m³）
			非甲烷总烃	/	
地表水环境	生活污水		pH，COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub>	化粪池	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终进入江南集中区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入长江。
声环境	噪声		选用低噪声设备，车间安装隔声门窗；采用基础减振措施；		满足 GB12348-2008 中3类要求
电磁辐射	无				
固体废物	设置一般固废暂存间一个，一般工业固废收集后综合利用或委托有能力处置的单位处置。 设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区为：危废暂存间、生产车间、1#原料库、2#原料库、成品仓库等地。 一般防渗区为：其他生产和储存区域等地。 简单防渗区为：生活办公区域等。				
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。				
环境风险防范措施	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；在1#原料库和危废库周边设置围堰，危废库设置防渗处理。编制突发环境事件应急预案并备案。				



## 六、结论

根据国务院发布的《产业结构调整指导目录（2019 年修订本）》，安徽积加新材料有限公司年产 120 吨高端 LED 封装材料项目不属于限制类、淘汰类，生产过程中未使用国家明令禁止的淘汰类和限制类的设备及工艺，符合国家产业政策要求，符合相关规划要求，选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行“三同时”制度、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目的建设是可行的。

# 附表

## 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程许 可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物产 生量）④	以新带老削减量（新建 项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.228t/a		0.228t/a	0.228t/a
	颗粒物				0.0011t/a		0.0011t/a	0.0011t/a
废水	COD				0.06t/a		0.06t/a	0.06t/a
	BOD <sub>5</sub>				0.036t/a		0.036t/a	0.036t/a
	NH <sub>3</sub> -N				0.0048t/a		0.0048t/a	0.0048t/a
	SS				0.036t/a		0.036t/a	0.036t/a
一般 工业 固体 废物	废包装袋				0.05t/a		0.05t/a	0.05t/a
危险 废物	废原料桶（瓶）				0.5t/a		0.5t/a	0.5t/a
	废无尘纸				0.052t/a		0.052t/a	0.052t/a
	废润滑油				0.4t/a		0.4t/a	0.4t/a
	废活性炭				8.892t/a		8.892t/a	8.892t/a
	含油抹布				0.01t/a		0.01t/a	0.01t/a
生活 垃圾	生活垃圾				3t/a		3t/a	3t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

