

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 安徽华讯科技有限公司年产 6 亿套高可靠  
性存储器生产项目

建设单位(盖章): 安徽华讯科技有限公司

编制日期: 二〇二三年七月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	安徽华讯科技有限公司年产 6 亿套高可靠性存储器生产项目		
项目代码	2303-341761-04-01-786478		
建设单位联系人	胡玮奇	联系方式	13965914144
建设地点	池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号楼		
地理坐标	经度：117°32'20.881"；纬度：30°42'7.168"		
国民经济行业类别	C3973 集成电路制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-18 计算机制造 391-集成电路制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州经济技术开发区经济发展局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	池开管经【2023】27 号
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	160
环保投资占比（%）	1.60	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	5687（实际租赁面积）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《池州经济技术开发区总体规划》 审批机关：池州市人民政府 审批文件名称：关于同意池州经济开发区三个园区规划的批复 审批文号：池政秘〔2003〕65 号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽池州经济技术开发区规划环境影响报告书》 召集审查机关：原安徽省环境保护厅 审查文件名称：《安徽池州经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》 审查文号：环评函〔2008〕785 号		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p><b>1、与池州经济技术开发区总体规划相符性分析</b></p> <p>池州市人民政府以池政秘[2003]65 号文《关于同意池州经济技术开发区三个园区规划的批复》，批准池州开发区规划控制面积 67 平方公里，规划控制范围为东起江口乡与梅龙镇接壤，西至东湖路，南至江口乡与马衙镇接壤为界（含白沙湖北岸至百牙路），北抵长江，重点发展以非金属材料业、有色金属冶炼及加工业、轻纺工业、农副产品、深加工业、家用和配套型机械产品制造业等支撑工业经济快速发展的优势产业。</p> <p>2006 年安徽池州经济开发区重新修编发展规划，将安徽池州经济开发区规划建设面积调整为 24.55km<sup>2</sup>，其规划建设用地控制范围北至江口长江岸线，南至贵铜公路，东至规划铁路专用线东侧，西至清溪塔西侧河道。2011 年 6 月经国务院批准，安徽池州经济开发区升级为国家级经济技术开发区，更名为“池州经济技术开发区”，主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械。</p> <p>本项目位于池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号楼，对照池州经济技术开发区总体规划（详见附图2），本项目属于规划的工业用地。因此，项目的建设符合规划用地要求。</p> <p><b>2、与《齐山-平天湖国家级风景名胜区总体规划》(2018-2035)相符性</b></p> <p><b>齐山-平天湖国家级风景名胜区总体规划概况：</b></p> <p>根据《齐山-平天湖国家级风景名胜区总体规划》(2018-2035)，规划的主要内容为：</p> <p>①规划范围</p> <p>池州齐山—平天湖风景名胜区位于池州市主城区(贵池区)城市中部，北起秋浦河故道—清溪大道，东至牧之路，南抵陵阳大道，西邻平天湖大道，规划总面积约 40.6 平方公里。</p> <p>②空间布局</p> <p>“滨江环湖、一城六区”维护和巩固城市与自然山水之间相互融合的联系，城市主要功能区环绕齐山平天湖这一城市生态绿心布</p>
-------------------------	---

	<p>局，它是构成池州生态型城市的绿色心脏。</p> <p>构成“一带、一心、二廊、四楔”的生态保护格局。“一带”为长江生态防护带；“一心”为齐山-平天湖风景名胜区形成的生态绿心；“二廊”为依托秋浦河和九华河形成的两条生态廊道；“四楔”为联系齐山-平天湖生态绿心与外围生态基础设施、并控制城市建设用地蔓延而划定的生态绿楔。</p> <p>③保护培育规划</p> <p>景区实行三级保护管理。</p> <p>一级保护区(核心景区—严格禁止建设范围)</p> <p>一级保护区为核心景区，风景资源价值与生态、景观敏感度较高，其范围为：北至清溪塔及平天湖滨水道路、南至齐山南道路、西至齐山大道、东至碧山临湖的主峰，以及七星墩保护范围及建设控制地带，主要包括齐山、清溪塔、七星墩、平天湖面等，是风景区重要的资源保护区与观光游览区。一级保护区总面积 14.29 平方公里，占风景区总面积的 35%。</p> <p>管理规定：景区的一级保护区内，允许开展观光游览、生态休闲活动，并应严格控制游客数量；禁止建设宾馆、度假村、培训中心、疗养院、游乐园以及其他与风景保护和游览无关的建筑物、构筑物；严格控制外来机动车辆进入，允许非机动车、游船等交通工具进入；严格保护齐山摩崖石刻群等文物古迹。</p> <p>二级保护区(严格限制建设范围)</p> <p>二级保护区为景观生态保育区，生态与景观的敏感度较高，属于山地与水体的过渡区，包括二级景点及其周围区域、白沙河、石马河、鱼塘等河流水系，以及风景区与周边水体贯通的水系，如九华河、碧山河等，是风景区重要的景观生态保育区。二级保护区总面积 10.42 平方公里，占风景区总面积 26%。</p> <p>管理规定：景区的二级保护区内，允许适度建设民宿设施；禁止过度的人为活动破坏山体、水系等自然景观，保护风景名胜区内生物多样性。</p>
--	--

	<p>三级保护区(限制建设范围)</p> <p>三级保护区为设施建设区与环境过渡区，生态与景观敏感度相对较低，主要包括风景区北部浅山丘陵及平原区域、风景区东侧与城市道路相邻的区域，以及其他设施建设相对集中的区域，是风景区重要的设施建设区与环境过渡区。三级保护区总面积 15.89 平方公里，占风景区总面积的 39%。</p> <p>管理规定：景区的三级保护区内，允许按照景区与城乡规划要求进行游览设施、基础设施与居民点建设，构建特色村落风貌，适度开展旅宿、农家乐等服务项目，但应严格控制建筑高度、数量与密度；禁止破坏风景环境的各项工程建设与生产活动。</p> <p>经对照，本项目厂界与齐山-平天湖风景区划定的二级保护区相距约 1700m，与三级保护区相距约 1800m（详见附图 3），不在其保护区范围之内，因此本项目建设是满足《齐山-平天湖国家级风景名胜总体规划》(2018-2035)相关要求的。</p> <p><b>3、与《安徽池州经济技术开发区规划环境影响评价报告书》及审查意见相符性分析</b></p> <p>根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响评价报告书》中入区行业控制建议，规划环评生态环境准入清单见表 1-1，本项目属于集成电路制造业，本项目产生的废气污染物为锡及其化合物、非甲烷总烃、颗粒物，不属于有异味废气排放企业，不在控制进入及严格控制进入园区的清单范围内。</p> <p><b>表1-1. 安徽池州经济技术开发区规划环境影响评价报告书环境准入清单</b></p> <table> <tr> <th>行业类别</th><th>控制建议</th></tr> <tr> <td>服装、纺织</td><td>优先进入</td></tr> <tr> <td>农产品加工</td><td>优先进入</td></tr> <tr> <td>工艺品精加工</td><td>优先进入</td></tr> <tr> <td>生物、保健产品</td><td>优先进入</td></tr> <tr> <td>有色金属冶炼及加工</td><td>控制进入</td></tr> <tr> <td>非金属材料业</td><td>控制进入</td></tr> <tr> <td>文教体育用品制造业</td><td>控制进入</td></tr> <tr> <td>交通运输设备制造业</td><td>控制进入</td></tr> </table>	行业类别	控制建议	服装、纺织	优先进入	农产品加工	优先进入	工艺品精加工	优先进入	生物、保健产品	优先进入	有色金属冶炼及加工	控制进入	非金属材料业	控制进入	文教体育用品制造业	控制进入	交通运输设备制造业	控制进入
行业类别	控制建议																		
服装、纺织	优先进入																		
农产品加工	优先进入																		
工艺品精加工	优先进入																		
生物、保健产品	优先进入																		
有色金属冶炼及加工	控制进入																		
非金属材料业	控制进入																		
文教体育用品制造业	控制进入																		
交通运输设备制造业	控制进入																		

	工艺品及其他制造业	控制进入	
	皮革、毛皮、羽绒及其制造业	严格控制	
	造纸及纸制品业	严格控制	
	化学原料及化学制品制造业	严格控制	
	医药制造业	严格控制	
	橡胶制品业	严格控制	
	黑色金属冶炼及压延加工业	严格控制	
	火力发电业	严格控制	
	有异味废气排放企业	严格控制	
本项目与《安徽池州经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》（环评函〔2008〕785号）相符性如下：			
表1-2. 本项目与园区规划环评审查意见相符性情况			
序号	审查意见要求	项目情况	符合性
1	严格入园项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，在开发区污水处理厂建成投入运行前，严格限制污水排放量大的项目入区建设。	（1）开发区主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，禁止建设《产业结构调整指导目录》中淘汰和禁止项目。本项目属于集成电路制造，生产产品为存储器，不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）（2021年修改）中限制类、淘汰类项目，符合产业政策要求； （2）本项目使用电能，不使用高污染燃料，不属于园区规划中的严格控制的高能耗、高污染企业； （3）本项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。	符合
2	开发区实行雨污分流，加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂建成投运前，入区项目产生的污废水必须达标排放。	本项目采用雨污分流，本项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。	符合
3	开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集，安全处置。生活垃圾，声环境执行相应功能区标准，施工	（1）本项目产生的固体废物有废边角料，废包装材料、纯水制备产生的废反渗透膜、废离子交换树脂、废石英砂、废活性炭，沉淀池沉渣，废气处理产生的废活性炭以及生活垃圾。纯水制备产生的废反渗透膜、废离子交换树脂、废石英砂、废活性炭以及沉淀池沉渣属于一般工业固体	符合

		期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中有关规定。	废物，综合利用处置；废边角料、废包装材料、废气处理产生的废活性炭属于危险废物，委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运；设置一间危废暂存间用于贮存危险废物，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行设置，固废均能得到合理处置； (2) 本项目施工期建设内容为厂房装修以及设备安装，施工内容简单且工期较短，对环境影响较小，施工期按照《建筑施工场界噪声限值》规定执行。	
4	加强环境监督管理，区内所有建设项目要认真履行有关环保法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	本项目严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》规定，依法履行环评审批手续，严格执行环境保护“三同时”制度。	符合	
5	规划实施中新增污染物排放总量按有关污染物排放总量控制的要求，在池州市污染物排放总量削减计划中予以落实。	本项目新增污染物总量排放按照有关污染物排放总量控制的要求，报地方生态环境主管部门认可后，方可作为本项目污染物排放总量的控制指标。	符合	

#### 4、与《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及审查意见相符性分析

池州经济技术开发区管理委员会于 2021 年 9 月组织编制完成了《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》，并于 2021 年 9 月 24 日获得了池州市生态环境局关于《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告审查意见》的函（池环函【2021】306 号文）。根据《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及审查意见的函（池环函【2021】306 号文），经开区引入项目应符合《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单草案（试点版）》等国家、安徽省和池州市的产业政策法规要求。

具体环境准入负面清单及本项目符合性分析见表 1-3。

表1-3. 池州经济技术开发区环境影响区域评估报告环境准入清单

《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》要求			项目情况	相符性
	禁止开发建设的活动要求	禁止新建违反《中华人民共和国长江保护法》要求的建设项目；按照《安徽省全面打造水清岸绿产业优美美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》筑牢三道防线。严禁 1 公里范围内新建化工项目、严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目；为保护净水厂环境，应在净水厂周围设立保护区。建议将净水厂周围 200m 范围定为一级保护区，严格禁止新建、扩建各种类型的排放污染物、特别是排放废气污染物的企业；将净水厂周围 2 公里范围定为二级保护区，在此区域内应严格控制新建排放各类废气污染物的企业；将净水厂周围 30m 范围内辟为绿地，将其建设成绿化防护带。	(1) 本项目为集成电路制造项目，不属于《中华人民共和国长江保护法》中禁止建设项目； (2) 本项目距离长江干线直线距离约 2000m，且本项目属于集成电路制造项目，不属于化工项目，不属于文件中规定的“严禁”及“严控”建设项目； (3) 本项目周围 2 公里范围无净水厂、无饮用水源保护区。	符合
	空间布局约束	限制开发细化明确平天湖-长江生态廊道内的工业、居住等各类建设用地搬迁工程内容，建议纳入近期规划建设，严格控制该区域的开发，不再增加居住及工业类项目，尽快恢复齐山—平天湖风景区通往长江的生态廊道。	本项目位于安徽省池州市经济技术开发区电子信息产业园内，距离齐山-平天湖风景名胜区二级保护区边界 1700 米。	符合
	不符合空间布局要求活动的退出要求	池州经开区规划范围内铜冠大道以西区域(上小湖—朝阳湖地区)为预留的城市生态廊道，除了少量设施之外，对于生态廊道内的工业、居住等各类建设用地规划不予保留，应逐步搬迁。沿江绿带、沿秋浦河故道、江口河滨河绿带及其他公园绿地不得开发占用。同时清溪塔及上小湖片区已纳入齐山-平天湖国家级风景区规划范围内，因此开发区应加快上小湖片区的搬迁复绿工作已满足平天湖-长江生态廊道建设要求，同时在规划过程中应考虑齐山-平天湖国家级风景区外围用地协调性；由于铜冠大道以西的现状工业企业位于池州市城市总体规划确定的生态廊道控制范围内，规划应逐步搬迁。	项目位于池州经济技术开发区电子信息产业园内，位于铜冠大道以东，不属于预留的城市生态廊道区	符合
	其他空间布局要求	(1) 在居住用地、公共管理与公共服务设施用地以及商业服务用地周边严格执行一类工业用地要求，严格管控二类工业用地的大气污染项目，禁止进驻产生恶	(1) 本项目位于池州经济技术开发区电子信息产业园内，项目所在	符合



		<p>臭、异味及污染物排放量较大的项目进驻，加强绿化带隔离的基础上，设置合理的环境防护距离；</p> <p>(2) 为了防止生产空间对生活空间的影响，对城东污水处理区及开发区内工业用地周边布局有居住用地的，建议在工业区与居住区之间设置 100m 的空间防护距离，以减缓各项废气污染物对周边居民敏感点的影响。</p>	<p>地周边均为工业用地，无居住用地、公共管理及公共服务设施用地以及商业服务用地，且本项目不产生恶臭、异味，不属于污染物排放量较大的项目。</p> <p>(2) 本项目周边无居住用地</p>	
	污 染 物 排 放 管 控	<p>(1) 单位工业增加值废水排放量(吨/万元)≤7，园区内采用(雨污分流的)分流制排水系统。各工业企业的生活污水、生产废水、雨水均分别排放，雨水通过园区内的雨水管道、排洪沟排入长江。对于园区内污染情况较为严重的企业，其工业废水需作一级预处理，方可排入园区内污水管道系统，与生活污水及初期雨水一起，达到污水处理厂接纳水质标准要求后(污水处理厂设定接纳污水水质标准，一般应达到《污水综合排放标准》(GB39731-2020)中的三级标准)，一并排入园区的污水排除管网，送污水处理厂集中处理。</p> <p>(2) 开发区电子信息产业园内电镀类企业废水均排入金能污水处理厂预处理后再进入城东污水处理厂处理。工业污水、生活污水均进入污水处理厂处理达标后排入长江，严禁废水未经处理直接排放，对长江水生生态系统影响相对较小。</p> <p>(3) 完善开发区的排水管网系统，实行雨污分流、清污分流。鼓励企业内部综合水循环利用，加快建立中水回用系统。</p> <p>(4) 园区内的所有污水必须由统一设定的污水总排口排放，禁止在园区任意设置排污口，且污水总排口设置在线监测仪。</p> <p>(5) 开发区内企业应优先使用园区集中供热或天然气进行供热，禁止新建燃煤锅炉，以实现开发区节能减排目的。</p> <p>(6) 加强工艺废气排放治理措施：1)严格控制含有机污染物和恶臭物质的排放，必须达标排放，减少对大气的污染。对生产装置排放的废气，积极采取回收、吸附、吸收、焚烧或燃料回收系统等处理方法；2)严格控制无组织排放气排放。采用浮顶罐或拱顶罐加氮封、密闭装车等措施减少气体损失。在生产过程中加强管理，定期检修，使跑、冒、滴、漏降到最低。3)有效防止项目产生的含尘废气污染，推荐采用布袋式除尘器；4)企业生产过程中产生的挥发性有机物(VOCs)应严格执行《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》(环保部公告 2013 年第 31 号)，VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合</p>	<p>(1) 本项目采用雨污分流制，雨水通过园区内的雨水管道、排洪沟排入长江；清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。</p> <p>(2) 本项目位于池州经济开发区电子信息产业园四期五号楼；项目不产生电镀废水，清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放；</p> <p>(3) 本项目采用雨污分流制；</p> <p>(4) 本项目废水经电子信息产业园统一设置的污水总排口排放；</p> <p>(5) 本项目无需供热，不涉及新建锅炉；</p> <p>(6) 本项目回流焊废气经“焊烟净化器+两级活性炭</p>	符合

	<p>合的综合防治原则。在生产中采用清洁生产技术,严格控制含 VOCs 原料与产品在生产和储运销过程中的 VOCs 排放,鼓励对资源和能源的回收利用。对生产装置排放的含 VOCs 工艺排气宜优先回收利用,不能(或不能完全)回收利用的经处理后达标排放;应急情况下的泄放气可导入燃烧塔(火炬),经过充分燃烧后排放;废水收集和 处理过程产生的含 VOCs 废气经收集处理后达标排放。</p> <p>(7) 控制各功能区的排放总量不超过环境承载力;各地块的新建企业必须控制各种污染物排放量符合总量控制规定的排放限值(环境容量),在此基础上实现区域环境的可持续发展。</p>	<p>+20m 排气筒排放 (DA001)”;固化、塑封、成型产生的挥发性有机废气采用“两级活性炭处理+20m 排气筒排放 (DA002)”;激光切割、激光打标废气经“自带滤芯除尘+烟尘净化器处理+20m 排气筒排放(DA003)”;各类废气采取有效治理措施后均能达标排放;</p> <p>(7) 本项目的排放总量必须由建设单位向生态环境主管部门申请,经审批同意后方可实施该项目。</p>	
环境 风险 防 控	<p>企业层面:</p> <p>(1)危险化学品储罐区加装危险物质检测及报警装置,四周加强绿化。(2)各企业严格落实环评和安评手续,根据单个企业环评核算结果,环境风险水平不可接受的企业应加强要求或不予批准准入区建设。项目设计、建设、运营过程中应将风险防范思想贯彻始终,严格落实安评所提相关要求。(3)拟入驻企业合理选择生产工艺,尽量采用常压生产工艺,通过工艺改进降低生产温度和压力;危险气体贮藏中将压缩气态改为冷冻液态;贮存运输用多次小规模进行等。(4)企业建立完备的风险管理部门,实行专人负责制;制定必须的风险应急预案,组织人员进行风险事故应急处理演练,并根据演练或事故处理过程对应急预案进行调整,同时要求开发区制定风险应急预案,并定期组织演练,各企业应予以积极配合,落实园区拟采取的应急措施。</p>	<p>(1) 本项目不涉及危险化学品储罐;(2)企业目前正在按照要求落实环评和安评手续,手续齐全后方能开工建设;根据风险评价结果,本次评价认为企业环境风险水平可接受(3) 本项目工艺简单,均为常压生产工艺(4) 本评价要求企业应建立完备的风险管理部门,实行专人负责制;制定必须的风险应急预案,组织人员进行风险事故应急处理演练,并根据演练或事故处理过程对应急预案进行调整</p>	符合
资 源 开 发	<p>1、园区应要求引进企业内部加强生产工艺改革,提高水循环利用率,无法回收使用的废水等汇集后再并入污水处理厂处理,鼓励使用南部新区污水站配套中水站出水。</p>	<p>本项目不属于高耗能、高耗水项目</p>	符合

	利用效率	2、单位工业增加值综合能耗(吨标煤/万元)≤0.5,单位工业增加值新鲜水耗(立方米/万元)≤8,工业用水重复利用率≥75%。		
	产业准入要求	<p>一、鼓励类项目、工艺、产品：</p> <p>1、电子信息产业：重点发展以半导体为核心产业，加快建设电子信息产业园，承接集聚电子长三角电子信息大企业、大项目，重点发展电子基础材料、核心电子器件、集成电路、高阶封装测试、应用电子产品、物联网等产业。</p> <p>2、高端装备制造业：重点发展汽车零部件、专用设备制造、智能装备制造、健康设备制造。</p> <p>3、新能源新材料产业：有色金属材料——重点发展铅锌铜有色金属材料和钨钼稀贵金属材料，积极推进有色金属回收加工基地建设，扶持发展铜、铅、锌、钨、钼等新材料加工业，着力打造世界级有色金属产业基地；非金属材料——白云石基耐火材料、非金属粉体功能材料、复合新材料及环保涂料骨干企业，其他新材料——不锈钢板、钢金属制品、彩钢夹芯板等特种钢材料加工业，引进仿生与生物医用材料、生态环境材料、磁性及微电子等新材料加工项目，不断拓展新材料发展领域。</p> <p>4、节能环保产业：节能装备——重点发展变频电动机、永磁同步电机、电动机拖动用节能调速装置等电机及拖动设备；低温低压余热发电、低温余热能量转换器 等技术和装备；低热值高炉煤气燃气—蒸汽联合循环发电装置；超大容量、低耗、低噪音、低局放的节能变压器；高压、中低压变频器。环保装备——重点发展新型高效膜分离、微滤净化处理设备，高浓度有机废水处理设备，污水处理厂脱氮除磷设备等水污染防治与再生利用装备；烟气脱硫脱硝、高效除尘、工业有机废气治理等各类气体净化装置；固体废物处置与综合利用装备；环境监测仪器和自动监控设备。资源循环利用装备——重点支持废旧汽车、工程机械、机床等产品零部件再制造关键设备的研发；集中攻克废旧电器电子、废电池、废塑料等再生资源无害化处理、高附加值利用的技术与装备；研发和推广废旧沥青混合料、水泥混凝土就地再生利用技术装备。绿色再制造——培育具有成套处理装备研发、设计、制造能力并具有一定规模的装备制造企业，打造汽车零部件、工程机械及机电产品再制造产业基地。</p>	本项目属于电子信息产业中的集成电路产业	符合
		<p>二、限制类项目、工艺、产品：</p> <p>1、与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目；</p> <p>2、与规划区主导产业和优先进入行业相配套，</p>	本项目属于低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目，	符合

	<div data-bbox="491 226 1070 555"> <p>但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。</p> <p>三、禁止类项目、工艺、产品：</p> <p>1、国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整 指导目录》、《市场准入负面清单草案(试点版)》要求的建设项目不得进入开发区。</p> <p>2、规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入。</p> </div> <div data-bbox="1070 226 1299 483"> <p>同时本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）（2021年修改）中限制类、淘汰类项目，可视为允许类</p> </div>	
其他符合性分析	<p>综上，项目的建设符合规划、规划环评及区域评估报告中的相关要求。</p> <p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目主要进行存储器生产，对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754—2017），属于其中的集成电路制造（C3973）；对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改），本项目不属于其中的鼓励类、限制类或淘汰类项目，可视为允许类项目。</p> <p>项目已在池州经济技术开发区经济发展局备案（见附件2），备案号：2303-341761-04-01-786478，因此，本项目符合国家及地方产业政策要求。</p> <p><b>2、“三线一单”符合性分析</b></p> <p><b>（1）生态保护红线</b></p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”编制文本》，本项目位于池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号楼，项目不在生态保护红线范围内，符合《安徽省生态保护红线》及池州市生态红线控制要求。</p> <p><b>（2）环境质量底线</b></p> <p>本项目位于池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号楼，根据《2022年池州市环境质量状况公报》，评价区属于不达标区，O<sub>3</sub>不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求；根据《池州经济技术开发区区域评估报告》环境空气质量现状监测数据，特征污染物TSP满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，非甲烷总烃满足《大气污染物</p>	

综合排放标准详解》中限值要求；正常情况下，项目污染物经处理后均能达标排放，对周边环境影响较小。

2022 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个省国监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个省国控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。平天湖水水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷浓度较去年有所下降；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅳ类，水质与去年相比基本持平。

根据工程分析，企业在严格落实环评提出的各项污染防治措施后，运营期废气、废水和噪声均能达标排放，不会降低周边大气、水及声环境现状功能级别；各类固废均能得到妥善处理。综上，本项目的实施不会触及环境质量底线。

### （3）资源利用上线

项目水、电资源由开发区市政给水和供电电网接入，消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。本项目租赁池州市金实自然资源管理服务有限公司厂房，不新增建设用地。

### （4）与环境准入负面清单相符性分析

根据《池州市“三线一单”生态环境准入清单》，池州经济技术开发区对于产业准入要求如下：

**表1-4. 《池州市“三线一单”生态环境准入清单》**

序号	相关内容
<b>禁止类工艺、项目、产品：</b>	
1	国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单草案（试点版）》要求的建设项目不得进入开发区；
2	规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗 项目的进入。
<b>限制类工艺、项目、产品：</b>	
3	与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目；
4	与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高

		水耗、对环境影响较大的建设项目。
	<b>鼓励类项目、工艺、产品：</b>	
	5	电子信息产业：重点发展以半导体为核心产业，加快建设电子信息产业园，承接集聚电子长三角电子信息大企业、大项目，重点发展电子基础材料、核心电子器件、集成电路、高阶封装测试、应用电子产品、物联网等产业；
	6	高端装备制造业：重点发展汽车零部件、专业设备制造、智能装备制造、健康设备制造；
	7	新能源新材料产业：有色金属材料——重点发展铅锌铜有色金属材料和钨钼稀贵金属材料，积极推进有色金属回收加工基地建设，扶持发展铜、铅、锌、钨、钼等新材料加工业，着力打造世界级有色金属产业基地； 非金属材料——白云石基耐火材料、非金属粉体功能材料、复合新材料及环保涂料骨干企业，其他新材料——不锈钢板、钢金属制品、彩钢夹芯板等特种钢材料加工业，引进仿生与生物医用材料、生态环境材料、磁性及微电子等新材料加工项目，不断拓展新材料发展领域；
	8	节能环保产业：节能装备——重点发展变频电动机、永磁同步电机、电动机拖动用节能调速装置等电机及拖动设备；低温低压余热发电、低温余热能量转换器等技术和装备； 低热值高炉煤气燃气—蒸汽联合循环发电装置；超大容量、低耗、低噪音、低局放的节能变压器；高压、中低 压变频器； 环保装备——重点发展新型高效膜分离、微滤净化处理设备，高浓度有机废水处理设备，污水处理厂脱氮除磷设备等水污染防治与再生利用装备；烟气脱硫脱硝、高效除尘、工业有机废气治理等各类气体净化装置；固体废物处置与综合利用装备；环境监测仪器和自动监控设备； 资源循环利用装备——重点支持废旧汽车、工程机械、机床等产品零部件再制造关键设备的研发；研发和推广废旧沥青混合料、水泥混凝土就地再生利用技术装备； 绿色再制造——培育具有成套处理装备研发、设计、制造能力并具有一定规模的装备制造企业，打造汽车零部件、工程机械及机电产品再制造产业基地。
对照上述生态环境准入清单，本项目属于集成电路制造项目，属于鼓励类项目、工艺、产品中的电子信息产业。		
(5) 与皖环发〔2022〕5号文相符性分析		
<p>根据《安徽省生态环境厅关于印发安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）的通知》要求各设区市（以下简称“市”）人民政府可结合实际建立“三线一单”生态环境分区管控协调机制，统筹开展本行政区域内“三线一单”生态环境分区管控的管理工作。</p> <p>池州市人民政府依据生态环境部《“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”编制技术指南（试行）》（环</p>		

	<p>办环评[2017]99号）、《长江经济带战略环境评价“三线一单”编制工作实施方案》（环办环评函[2018]14号）、《生态环境准入清单编制要点》等技术规定的要求，编制池州市“三线一单”，明确优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元，以问题为导向，提出分类分区管控要求，建立生态环境准入清单，落实科学可持续发展，优化城镇空间布局，调整产业结构，强化资源保护，促进合理利用，改善生态环境质量。</p> <p>对照《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”编制文本（正式审查稿）》及《池州市“三线一单”生态环境准入清单》中相关要求，本项目位于水环境工业污染重点管控区、大气环境受体敏感重点管控区、土地资源重点管控区、水资源一般管控区、建设用地土壤污染风险重点管控区；具体管控要求及本项目情况如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-5. 与皖环发〔2022〕5号文相符性分析</b></p> <table><tr><th>管控级别</th><th>管控要求</th><th>本项目情况</th></tr><tr><td>水环境工业污染重点管控区</td><td>依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据《巢湖流域水污染防治条例》对巢湖流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》、《安徽省“十三五”环境保护规划》、《安徽省“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</td><td>项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。水污染物总量纳入城东污水处理厂，无需单独申请</td></tr><tr><td>大气环境受体敏感重点管控区</td><td>落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》《工业炉窑大气污染综合治理方案》《柴油货车污染治理攻坚战行动计划》《安徽省柴油货车污染防治攻坚战实施方案》《“十三五”挥发性有机物污染防治工作</td><td>项目回流焊废气经“焊烟净化器+两级活性炭+20m 排气筒排放（DA001）”；固化、塑封、成型产生的挥发性有机废气采用“两级活性炭处理+20m 排气筒排放（DA002）”；激光切割、激光打标废气经“自带滤芯除尘+烟尘净化器处理+20m 排气</td></tr></table>	管控级别	管控要求	本项目情况	水环境工业污染重点管控区	依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据《巢湖流域水污染防治条例》对巢湖流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》、《安徽省“十三五”环境保护规划》、《安徽省“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。水污染物总量纳入城东污水处理厂，无需单独申请	大气环境受体敏感重点管控区	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》《工业炉窑大气污染综合治理方案》《柴油货车污染治理攻坚战行动计划》《安徽省柴油货车污染防治攻坚战实施方案》《“十三五”挥发性有机物污染防治工作	项目回流焊废气经“焊烟净化器+两级活性炭+20m 排气筒排放（DA001）”；固化、塑封、成型产生的挥发性有机废气采用“两级活性炭处理+20m 排气筒排放（DA002）”；激光切割、激光打标废气经“自带滤芯除尘+烟尘净化器处理+20m 排气
管控级别	管控要求	本项目情况								
水环境工业污染重点管控区	依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据《巢湖流域水污染防治条例》对巢湖流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》、《安徽省“十三五”环境保护规划》、《安徽省“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。水污染物总量纳入城东污水处理厂，无需单独申请								
大气环境受体敏感重点管控区	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》《工业炉窑大气污染综合治理方案》《柴油货车污染治理攻坚战行动计划》《安徽省柴油货车污染防治攻坚战实施方案》《“十三五”挥发性有机物污染防治工作	项目回流焊废气经“焊烟净化器+两级活性炭+20m 排气筒排放（DA001）”；固化、塑封、成型产生的挥发性有机废气采用“两级活性炭处理+20m 排气筒排放（DA002）”；激光切割、激光打标废气经“自带滤芯除尘+烟尘净化器处理+20m 排气								

		方案》《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量控制指标管理工作的通知》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量控制指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19号文）等要求。上年度PM <sub>2.5</sub> 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。	筒排放（DA003）”。各类废气采取有效治理措施后均能达标排放；根据2022年池州市生态环境状况公报数据，项目所在区域为不达标区，超标因子为O <sub>3</sub> ，因此本项目大气污染物不实施“倍量替代”								
	土地资源重点管控区	落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》、《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》、《国土资源“十三五”规划纲要》、《安徽省国土资源“十三五”规划》等要求。	项目租赁池州市金实自然资源管理服务有限公司电子信息产业园四期五号厂房，不新增工业用地。								
	水资源一般管控区	落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》、《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》、《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。	项目建成后主要用水项为生活用水，总用水量约2280t/a。水资源消耗较低。								
	建设用地土壤污染风险重点管控区	落实《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》、《农用地土壤环境管理办法（试行）》、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》、《“十三五”生态环境保护规划》、《安徽省“十三五”环境保护规划》、《安徽省重金属“十三五”规划》、《安徽省“十三五”危险废物污染防治规划》、《安徽省土壤污染防治工作方案》等要求，防止土壤污染风险。	项目厂区采取分区防渗，危废暂存间为重点防渗区。落实防渗要求后可将项目对土壤的污染风险降至最低。								
因此，本项目与《池州市“三线一单”生态环境准入清单》是相符的。											
<h3>3、与皖发[2021]19号文相关内容的符合性分析</h3> <p>2021年8月9日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》。</p> <p><b>表1-6. 本项目与皖发[2021]19号相符性分析</b></p> <table> <tr> <th>序号</th><th>皖发[2021]19号文件相关要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>提升“禁新建”行动 严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸</td><td>本项目距离长江干线直线距离约2000m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。</td><td>相符</td></tr> </table>				序号	皖发[2021]19号文件相关要求	本项目情况	相符性	1	提升“禁新建”行动 严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸	本项目距离长江干线直线距离约2000m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。	相符
序号	皖发[2021]19号文件相关要求	本项目情况	相符性								
1	提升“禁新建”行动 严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸	本项目距离长江干线直线距离约2000m，不在文件中规定的“严禁”范围之内。	相符								



			线规划和环保、安全要求的。		
			严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约 2000m，主要进行存储器生产，属于集成电路制造业，不属于新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	相符
			严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业按照要求实施备案、环评、安评、能评等并联审批，落实生态环保、安全生产、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	相符
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底前秸秆综合利用率达到 95% 以上。	本项目位于池州经济开发区电子信息产业园四期五号楼，属于工业聚集区内，不属于“散乱污”企业。	相符
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。固体废物均资源化和无害化处理（危险废物拟委托有相应危废	相符

			处理资质的单位进行处理)。									
4	落实“进园区”行动	长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约2000m，位于《意见》中“三道防线”在1公里范围之外，5公里范围之内。本项目不属于化工等污染重污染企业，且该项目位于经开区工业集中区。	相符								
5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于池州经济开发区电子信息产业园四期五号楼，在生态红线范围之外，周边无水源保护区。	相符								
6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	项目清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理后与纯水制备浓水一起经市政管网排入城东污水处理厂处理达标排放。	相符								
<p>综上所述，本项目建设符合《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》要求。</p> <p><b>4、与《中华人民共和国长江保护法》的相符性分析</b></p> <p><b>表1-7. 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>《中华人民共和国长江保护法》相关要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>第二条</td><td>本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。</td><td>本项目在安徽省，属于长江流域。</td><td>符合</td></tr></table>					序号	《中华人民共和国长江保护法》相关要求	本项目情况	相符性	第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省，属于长江流域。	符合
序号	《中华人民共和国长江保护法》相关要求	本项目情况	相符性									
第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省，属于长江流域。	符合									

第二十一条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目距离长江直线距离为 2000m。根据与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》相符性分析可知：本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》中禁止的产业类型。	符合
第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 2000m，且本项目不属于化工及尾矿库项目。	符合
第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合

**5、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》的通知（长江办【2022】7 号）相符性分析**

推动长江经济带发展领导小组办公室于 2022 年 1 月 19 日印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》的通知（长江办【2022】7 号），与负面清单相符性分析见表 1-8。

**表1-8. 本项目与安徽省长江经济带发展负面清单相符性分析**

序号	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》相关要求	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目主要进行存储器生产，属于集成电路制造（C3973），不属于码头项目，也不属于过长江通道项目。	相符
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目位于池州经济开发区电子信息产业园四期五号楼，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。	相符

	3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目位于池州经济开发区电子信息产业园四期五号楼，不在饮用水水源一、二级保护区的岸线和河段范围内。	相符
	4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内且不在国家湿地公园的岸线和河段范围内且不属于挖沙、采矿项目。	相符
	5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不利用、占用长江流域河湖岸线，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内。	相符
	6	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 2000m，不在长江干支流一公里范围内，且项目主要进行存储器生产，属于集成电路制造（C3973），不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	相符
	7	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目主要进行存储器生产，属于集成电路制造（C3973），不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	相符
	8	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	项目主要进行存储器生产，属于集成电路制造（C3973），不属于石化、现代煤化工项目。	相符
	9	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目主要进行存储器生产，属于集成电路制造（C3973），不属于落后产能项目、过剩产能行业的项目、高耗能高排放项目。	相符

<p><b>6、与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性</b></p> <p><b>表1-9. 项目与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析</b></p>		
《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相关要求	本项目相符性分析	
严格各类产业园区设立和布局，各类产业园区必须履行规划环评，通过规划环评和项目环评联动，促进产业布局调整优化。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。	本项目已委托开展环境影响评价工作，本次评价将 VOCs 纳入环境影响评价内，本项目符合环境准入要求，不属于“两高”行业。	
新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。建立 VOCs 排放总量控制制度。	本项目固化、塑封、成型过程中产生的 VOCs 经两级活性炭吸附装置处理后通过一根 20m 高排气筒（DA002）排放，净化效率为 90%。本项目排放总量必须由建设单位向生态环境主管部门申请，经审批同意后方可实施该项目。	
<p><b>7、与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析</b></p> <p><b>表1-10. 与《安徽省 2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性</b></p>		
方案要求	本项目情况	相符性
坚决遏制“两高”项目盲目发展。深入贯彻落实党中央、国务院关于坚决遏制“两高”项目盲目发展相关决策部署，按照生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》等文件要求，以石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电等行业为重点，全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗“双控”、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	对照《安徽省“两高”项目目录》，本项目不属于“两高”项目	符合
持续开展 VOCs 整治攻坚行动。持续落实《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》有关要求，加快整治年度 VOCs 综合治理项目，确保完成挥发性有机物重点工程减排量年度计划目标。	本项目固化、塑封、成型产生的有机废气（VOCs）经收集后通过“两级活性炭吸附装置”处理后尾气通过 20m 高排气筒排放	符合

<p align="center"><b>9、与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》（安环委办[2022]37 号）相符性分析</b></p>			
<p align="center"><b>表1-11. 与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》相符性分析</b></p>			
	文件要求	本项目情况	相符性
	<p>加快产业结构转型升级。严格执行《产业结构调整指导目录》《产业发展与转移指导目录》，落实国家产业结构调整指导目录中碳排放控制要求。有序开展产业承接和重点行业省内调整优化，高水平打造皖北承接产业转移集聚区。全面排查“两高”项目，实施清单管理、分类处置、动态监控，对不符合规定的坚决停批停建，科学稳妥推进符合要求的拟建项目。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能，严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等产能。</p>	<p>本项目属于 C3973 集成电路制造，对照《安徽省“两高”项目目录》，本项目不属于“两高”项目</p>	符合
	<p>开展臭氧污染防治攻坚。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，开展 2022 年度挥发性有机物综合治理，完成挥发性有机物突出问题排查治理。挥发性有机物年排放量 1 吨及以上企业编制实施“一厂一策”。严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准，开展年度含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查。推进实施重点行业低 VOCs 含量原辅材料源头替代。开展企业升级改造和区域环境综合整治，建立家具制造、木材加工等涉气产业集群排查治理清单，重点涉 VOCs 工业园区及产业集群编制执行 VOCs 综合治理“一园一案”。实施工业锅炉和炉窑提标改造和清洁能源替代，推动焦化、玻璃等行业深度治理。加快推进马钢等钢铁企业超低排放改造，力争 2022 年底前基本完成。全面摸排现有工业燃煤锅炉，明确超低排放改造时间表。</p>	<p>（1）本项目使用固化、塑封、成型过程产生有机废气（VOCs），本项目挥发性有机物年排放量 0.01033t/a； （2）本项目不使用涂料、油墨、清洗剂等，使用的绝缘胶不属于溶剂型、本体型及水溶型胶粘剂； （3）本项目固化、塑封、成型过程产生的 VOCs 经收集后进入两级活性炭吸附装置处理后通过 20m 高 DA002 排气筒排放；（4）本项目不使用锅炉和炉窑</p>	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>一、项目由来</b></p> <p>安徽华讯科技有限公司拟于池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号厂房建设《年产6亿套高可靠性存储器生产项目》。项目总投资10000万元，租赁池州市金实自然资源管理服务有限公司电子信息产业园四期五号厂房，建筑面积5687m<sup>2</sup>。购置封装测试设备、模组产线设备等，项目建成后可年产6亿套高可靠性存储器。项目已于2023年3月21日取得池州经济技术开发区经济发展局下发的项目备案表（池开管经【2023】27号）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）的有关规定，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-18 计算机制造 391-集成电路制造”，应编制环境影响报告表。受安徽华讯科技有限公司委托，我单位承担了《年产 6 亿套高可靠性存储器生产项目》的环境影响评价工作。接受委托后，我单位立即组织有关技术人员进行现场踏勘、收集资料，依据国家环境保护有关文件和《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》编制了该项目环境影响报告表，并报请生态环境主管部门审批，以期为项目管理提供参考依据。</p> <p><b>二、建设规模及内容</b></p> <p>项目名称：年产6亿套高可靠性存储器生产项目</p> <p>建设单位：安徽华讯科技有限公司</p> <p>建设地点：池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号楼</p> <p>建设性质：新建</p> <p>建设内容及规模：项目总建筑面积5687m<sup>2</sup>，共有1栋三层厂房；厂房一层布置万级洁净室及千级洁净室，设置固晶机、超声波清洗机、等离子清洗机、焊线机、模压机、激光切割机、植球机、回流焊炉、开卡机、显微镜等设备；二层布置Test万级洁净室以及SMT万级洁净室，设置锡膏网版印刷机、贴片机、接驳台、回流焊炉等设备；三层布置研发测试区，设置自动测试仪、晶圆测试仪等设备。</p>
------	---

建成后可形成年产6亿套高可靠性存储器的生产能力。

项目建设内容及规模详见表2-1。

**表2-1. 建设项目组成一览表**

工程类别	工程名称	工程建设内容	工程规模
主体工程	厂房一层	布置万级洁净室及千级洁净室，设置固晶机、超声波清洗机、等离子清洗机、焊线机、模压机、激光切割机、植球机、回流焊炉、开卡机、显微镜等设备	年产 6 亿套高可靠性存储器
	厂房二层	布置 Test 万级洁净室以及 SMT 万级洁净室，设置锡膏网版印刷机、贴片机、接驳台、回流焊炉等设备	
	厂房三层	布置研发测试区，设置自动测试仪、晶圆测试仪等设备。	
储运工程	锡膏恒温恒湿库	位于 2 层 SMT 万级洁净室，用于锡膏、绝缘胶、环氧树脂等的储存	最大储存量 6.5t
	原料仓库	位于 1 层千级洁净室，用于 PCB 板、芯片、模具等的储存	最大储存量 15t
公用工程	给水系统	市政给水管网供给	年供水量约 2280t
	排水工程	雨、污分流。清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理与纯水制备浓水一起通过市政污水管网排入城东污水处理厂处理	年排水量 2028t
	供电系统	市政供电，年供电量约300万KWh	/
	供气系统	设置3台螺杆空压机，3台制氮机用于制备压缩空气及氮气	/
环保工程	废水治理	项目排水系统采用雨、污分流。清洗废水、切割废水经沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理与纯水制备浓水一起接入市政污水管网	年排水量 2028t
	废气治理	回流焊废气经焊烟净化器+两级活性炭吸附装置处理后通过1根20m高DA001排气筒排放	风量 3000m <sup>3</sup> /h
		固化、塑封、成型废气经两级活性炭吸附装置处理后通过1根20m高DA002排气筒排放	风量 2000m <sup>3</sup> /h
		激光切割、激光打标废气经自带滤芯除尘+烟尘净化器处理后通过1根20m高DA003排气筒排放	风量 5000m <sup>3</sup> /h
	噪声防治	建筑隔声，设备减振等措施	/
	固废处置	一般固体废物经收集后交由相关回收单位处理；危险废物委托有资质单位处理。设置一般固废暂存间和危废暂存间，用于一般固废和危险废物的分区储存。危险废物分类收集，分区存放。生活垃圾由环卫部门统一处理	一般固废库 20m <sup>2</sup> 、危废库 20m <sup>2</sup>

### 三、项目产品方案



项目具体产品方案见下表。

表2-2. 项目产品方案一览表

产品名称	年产量
高可靠性存储器	6 亿套

### 五、主要原辅材料、能源消耗情况

本项目的原辅材料及能源消耗情况见表 2-3，主要原辅材料的理化性质分析见表 2-4。

表2-3. 项目原辅材料及能源消耗情况一览表

原辅材料名称	年用量	规格	储存位置	最大储存量	主要成分
PCB 板	2000万张/a	/	原料仓库	180000张	/
芯片	6亿颗/年	/	原料仓库	200万颗	/
电子元器件 (电容)	6亿颗/a	/	原料仓库	300万颗	/
锡球	25亿颗/a	/	原料仓库	600万颗	/
无铅锡膏	90kg/a	500g/盒	锡膏恒温恒湿库	10kg	锡、银、铜、 萘品醇、N-牛油 烷基三亚甲基二 胺乙氧基化物、 松香、三水缩四 乙二醇二甲醚
绝缘胶	156kg/a	6g/管	锡膏恒温恒湿库	5kg	环氧树脂、添 加剂、固化剂
合金线	24000卷(480 万m)	200m/卷	原料仓库	200卷	金
环氧树脂	30t/a	15kg/箱	锡膏恒温恒湿库	6000kg	环氧树脂
模具	5 套/a	/	原料仓库	/	/
氩气	100 瓶/a	20kg/瓶	原料仓库	/	/
能源					
水	2280t	/	/	/	/
电	500 万 kwh	/	/	/	/

表2-4. 主要原辅材料理化性质

原辅材料名称	主要成分	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
无铅锡膏	锡 70-95%、银 0.1-10%、 萘品醇 0.1-10%、N-牛油 烷基三亚甲基二胺乙氧 基化物 0.1-10%、松香 0.1-10%、三水缩四乙二醇 二甲醚 0.1-10%、铜 0.1-10%	灰色光滑膏 状，熔点 217℃	可燃	萘品醇 LD <sub>50</sub> : 大 鼠口服 4300mg/kg; 松香 LD <sub>50</sub> : 大鼠口服 7600mg/kg; 三水 缩四乙二醇二甲 醚 LD <sub>50</sub> : 大鼠经

				皮>6900mg/kg; 大鼠口服 3850mg/kg
绝缘胶	环氧树脂 60%-85%、添加 剂 12%-18%、固化剂 3%-7%	微触变性蓝色 糊状物, 密度: 1.05-1.1g/mL, 闪点>150℃, 不溶于水	可燃	无资料

## 六、主要设备

拟建项目主要设备如下:

表2-5. 主要设备一览表

序号	位置	设备名称	规格/型号	数量	用途
1	厂房 一层	回焊炉	劲拓 JTR-1000H-N	1 台	焊接组件
2		PCB 清洗机	捷科 JEK-360CL	1 台	清洗 PCB
3		固晶机	ESECHS3、ESECHL、 ESECXP3	20 台	固定芯片
4		植球机	AU-800	2 台	植球
5		等离子清洗机	BP980-IC	8 台	PCB 清洁用
6		焊线机	SHINGAWAUTC-3000UTC -5000	30 台	芯片与 PCB 引 线键合
7		金相显微镜	/	2 台	识别芯片及测量
8		高倍显微镜	7-45 倍 10CM	20 台	工艺目检用
9		模压机	TOWA Y1、SK-250	7 台	塑封
10		烤箱	怡和 YH-LED-02D	3 台	注塑后成型
11		激光切割机	韵腾 MLC-35D	3 台	PCB 分板
12		切割机	DISCO 6340	5 台	PCB 分板
13		测试架	UDP/TF/BGA	5 台	测试
14		纯水机	捷科 JEK-3T/H	1 台	纯水制备
15		氮气柜	蓝精灵 BLAN-N2000	3 台	/
16	厂房 二层	开卡测试设备	/	60 台	开卡
17		开卡用计算机	INTEL I3	500 台	开卡
18		激光打标机	大竹	3 台	打标签
19		测试架	UDP/TF/BGA	5 台	测试
20		接驳台	/	5 台	PCB 输送用
21		上板机	捷科 JEK-120	5 台	PCB 上板
22		印刷机	捷科 G5	3 台	刮锡膏制程
23		贴片机	YAHAMA YS-20	3 台	贴片
24		烤箱	怡和 YH-OPTO-OVEN(N2)	3 台	固晶烘烤
25		锡膏恒温恒湿库	/	1 间	生产辅料储存
26		回焊炉	劲拓 JTR-1000H-N	2 台	焊接组件
27		PCB 清洗机	捷科 JEK-360CL	1 台	清洗 PCB
28		氮气柜	蓝精灵 BLAN-N2000	3 台	/
28	厂房 三层	测试架	/	10 台	测试
29		自动测试仪	/	1 台	测试
30		晶圆测试仪	/	25 台	测试

31		氮气柜	蓝精灵 BLAN-N2600	5 台	/
32	楼顶	螺杆式空压机	志高 75SFBE-8A	3 台	生产设备供气用
33		制氮机	SN30-49(PSA)	3 台	制氮气

## 七、工作天数和劳动定员

劳动定员：新增员工 60 人，不在厂内食宿。

工作制度：8h 单班制，年工作 300 天。

## 八、水平衡

本项目供水、排水、供电等均由市政提供。

### 1、供排水

本项目营运期用水主要为生产用水和职工办公生活用水，生产车间地面只采用清扫方式，无需冲洗、拖洗。

#### （1）生产车间用水

本项目生产用水主要包括清洗用水和切割用水，生产用水均使用纯水。根据建设单位提供资料，本项目生产工序纯水用量约  $3\text{m}^3/\text{d}$ 、 $900\text{m}^3/\text{a}$ ，纯水由“活性炭+离子交换树脂+反渗透”制备，纯水制备效率约 75%，则生产车间总用水量为  $4\text{m}^3/\text{d}$ 、 $1200\text{m}^3/\text{a}$ ，纯水制备产生的废水约  $1\text{m}^3/\text{d}$ 、 $300\text{m}^3/\text{a}$ ，纯水制备废水排入城东污水处理厂处理；清洗用水和切割用水循环使用，定期排入自建沉淀池，经沉淀后排入城东污水处理厂处理，废水产生系数按 0.9 计，则废水产生量约为  $2.7\text{m}^3/\text{d}$ 、 $810\text{m}^3/\text{a}$ 。

#### （2）办公生活用水

本项目劳动定员 60 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），职工办公生活用水按  $60\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$  计；项目年工作 300 天，则办公生活用水消耗量为  $3.6\text{t}/\text{d}$ （ $1080\text{t}/\text{a}$ ）。生活污水产污系数按 0.85 计，则生活污水产生量为  $3.06\text{t}/\text{d}$ （ $918\text{t}/\text{a}$ ）。

本项目运营期给排水情况汇总如下：

**表2-6. 项目给排水情况一览表**

类别	来源	用水量 ( $\text{m}^3/\text{d}$ )	损耗 ( $\text{m}^3/\text{d}$ )	排水量 ( $\text{m}^3/\text{d}$ )	去向
纯水	自来水	4	/	1	市政污水管网
生产用水	纯水	3	0.3	2.7	沉淀池
办公生活用水	自来水	3.6	0.54	3.06	化粪池
总计		7.6	0.84	6.76	/

综上，本项目运营期自来水总用水量约  $7.6\text{m}^3/\text{d}$ ， $2280\text{m}^3/\text{a}$ ，废水排放量约

6.76m<sup>3</sup>/d，2028m<sup>3</sup>/a。本项目营运期外排废水包括清洗、切割废水、职工办公生活污水和纯水制备产生的废水，清洗、切割废水经沉淀池沉淀后同职工办公生活污水、纯水制备废水一起排入园区污水管网，经预处理达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 间接排放标准及城东污水处理厂接管限值要求后排入园区污水管网，经城东污水处理厂处理达标后尾水排入长江。本项目营运期水量平衡图如下：

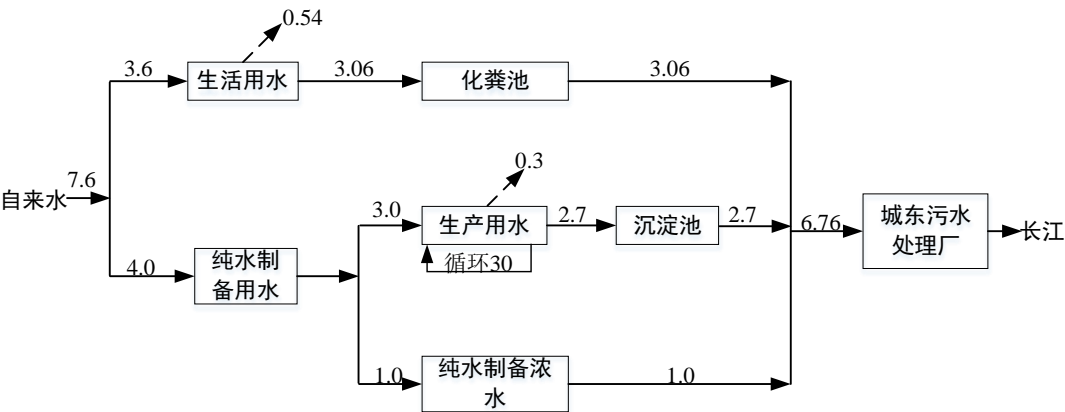


图 2-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

九、平面布局

本项目位于安徽省池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号厂房，厂房共有三层，其中一层布置万级洁净室及千级洁净室，设置固晶机、超声波清洗机、等离子清洗机、焊线机、模压机、激光切割机、植球机、回流焊炉、开卡机、显微镜等设备；二层布置 Test 万级洁净室以及 SMT 万级洁净室，设置锡膏网版印刷机、贴片机、接驳台、回流焊炉等设备；三层布置研发测试区，设置自动测试仪、晶圆测试仪等设备。

本项目结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等有关规范的要求，为工厂安全生产创造有利条件。

项目生产工艺流程如下：

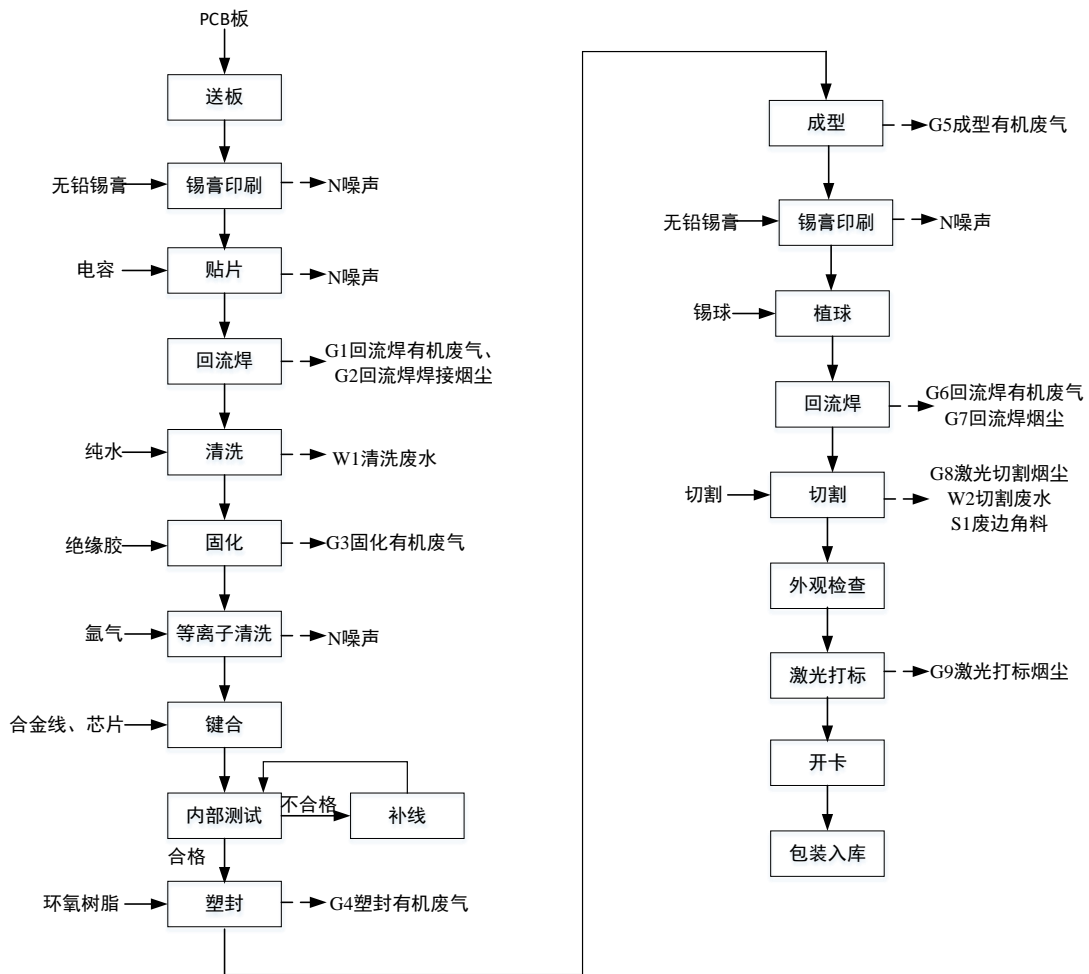


图 2-1 存储器生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

**送板：**根据产品实际需求，自动上板机自动将 PCB 板依序送入无铅锡膏印刷机轨道进行印刷作业，该工序产生的污染物主要为噪声。

**锡膏印刷：**将分类好的PCB板通过上板机送至印刷机，印刷机自动将PCB板焊盘与钢网孔进行定位后将免洗无铅焊锡膏印刷在PCB电路板上，为元器件的贴片焊接做准备，锡膏印刷在常温下进行，无有机废气产生，该工序产生的污染物主要为噪声。

**贴片：**用贴片机自动将电子元器件（电容）准确安装到 PCB 的固定位置上，该工序产生的污染物主要为噪声。

**回流焊：**将贴片后的 PCB 电路板送入回焊炉（回焊炉密闭），在回焊炉中将

	<p>无铅焊锡膏融化，使电子元器件与 PCB 板牢固粘接在一起。回焊炉采用电加热，加热温度为 125~225℃，时间为 20~30s。该工序产生的污染物主要为焊接烟尘（锡及其化合物）和锡膏融化过程挥发的有机废气。</p> <p><b>清洗：</b>由于 PCB 板上沾有污渍，因此需利用 PCB 清洗机将 PCB 板清洗干净，清洗过程不使用清洗剂，采用纯水进行清洗，将 PCB 板置于清洗机中，设备利用水压进行冲洗，清洗水循环使用，定期更换。该工序产生的污染物主要为清洗废水。</p> <p><b>固晶：</b>利用固晶机将芯片固定在 PCB 板指定位置，固晶过程需使用绝缘胶，绝缘胶主要成分为环氧树脂，此工序为常温操作，不加热，该工序无废气产生，该工序产生的污染物主要为废包装材料。</p> <p><b>固化：</b>为进一步将芯片粘合在 PCB 板上，需将经固晶后的 PCB 板送入烤箱，利用电加热进行固定成型，加热温度 150℃，加热时间约 30min，该工序产生的污染物主要为有机废气。</p> <p><b>等离子清洗：</b>由于后续工艺涉及到芯片的键合和塑封，因此对表面洁净程度要求较高，使用等离子清洗机对固化后的半成品进行清洗。</p> <p>原理：在等离子清洗机真空腔体里，通过射频电源在一定的压力情况下产生高能级的无序的等离子体，通过等离子体轰击被清洗产品表面，去除表面氧化层，以达到深层清洗目的。等离子清洗过程中使用氩气作为保护气体。该工序产生的污染物为噪声。</p> <p><b>键合：</b>利用焊线机、合金线将芯片与 PCB 板引线键合，形成一个电路。</p> <p><b>内部测试：</b>利用测试架、显微镜、测试板和电脑对经上述加工的半成品进行测试，测试电路是否连通，若测试不合格则进行补线，形成一个完整电路。</p> <p><b>塑封：</b>塑封主要是注塑料热塑成型的过程，环氧树脂塑封料经电加热软化后在注塑机活塞的压力之下，环氧树脂被挤压到浇道中，并经过浇口注入模腔（在整个过程中，模具温度保持在 170℃左右），环氧树脂在模具（模具外购）中快速固化，经过一段时间的保压，使得模块达到一定的硬度，然后用顶杆顶出模块，完成注塑成型过程，该工序产生的污染物主要为有机废气。</p> <p><b>成型：</b>由于塑封后的产品未完全成型，因此需要将塑封后的产品送入烤箱，</p>
--	--

利用电加热进行烘烤定型，加热温度 175℃，加热时间约 4h，该工序产生的污染物主要为有机废气。该工序主要污染物为成型有机废气。

**锡膏印刷：**将经塑封成型后的 PCB 板通过上板机送至印刷机，印刷机自动将免洗无铅焊锡膏印刷在 PCB 板上，锡膏印刷在常温下进行，无有机废气产生，该工序产生的污染物主要为噪声。

**植球：**利用植球机将外购锡球预放置在 PCB 板指定位置，植球后进入回流焊工序。

**回流焊：**将植球后的 PCB 电路板送入回焊炉（回焊炉密闭），在回焊炉中将无铅焊锡膏融化，使锡球与 PCB 板牢固粘接在一起。回焊炉采用电加热，加热温度为 125~225℃，时间为 20~30s。该工序产生的污染物主要为焊接烟尘（锡及其化合物）和锡膏融化过程挥发的有机废气。

**切割：**根据产品需要切割方式有所不同，利用激光切割机将 PCB 板切割成单板，激光切割过程中会产生烟尘；利用切割机进行分板，采用湿法切割，利用纯水进行刀片冷却和碎屑冲洗，因此此过程无粉尘产生，切割用水循环使用，定期更换。该过程产生的污染物主要为激光切割烟尘、废边角料、切割废水和噪声。

**外观检查：**肉眼观察产品外观是否符合要求，若产品表面有污渍，则利用毛巾蘸水擦拭，不使用有机溶剂擦拭。

**激光打标：**使用激光打标机在产品打上标签。激光打标机是利用高能量密度的激光对产品的某一部分进行照射，使表层材料汽化或发生颜色变化，从而留下永久性标记。该过程产生的污染物主要为烟尘和噪声。

**开卡：**利用开卡设备、电脑对储存芯片进行开卡，得到不同容量的产品。

**包装入库：**使用成品包装纸箱、胶带等对成品进行包裹后，转入库房暂存或外卖。

本项目运营期主要污染分析详见下表：

**表2-7. 主要污染物分析一览表**

类别	编号	产生工序	污染物	主要污染因子
废气	G1、G6	回流焊	回流焊有机废气	非甲烷总烃
	G2、G7	回流焊	回流焊焊接烟尘	锡及其化合物
	G3	固化	固化有机废气	非甲烷总烃
	G4	塑封	塑封有机废气	非甲烷总烃
	G5	成型	成型有机废气	非甲烷总烃

		G8	激光切割	激光切割烟尘	颗粒物
		G9	激光打标	激光打标烟尘	颗粒物
	废水	W1	清洗	清洗废水	COD、SS
		W2	切割	切割废水	COD、SS
		/	纯水制备	纯水制备浓水	COD、SS
		/	生活污水	员工生活	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N
	噪声	N	机械噪声	生产设备	L <sub>Aeq</sub>
	固废	S1	切割	废边角料	PCB 板
		/	原料使用	废包装材料	锡膏、绝缘胶包装材料
		/	纯水制备	废反渗透膜	反渗透膜
		/	纯水制备	废离子交换树脂	离子交换树脂
		/	纯水制备	废石英砂	石英砂
		/	纯水制备	废活性炭	活性炭
		/	废水处理	沉淀池沉渣	沉渣
		/	废气处理	废活性炭	活性炭
		/	废气处理	除尘器收集烟尘	烟尘
		/	车间空气净化	废过滤器	过滤器
本项目位于池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号厂房。根据现场踏勘，现状为空置厂房，无与项目有关的原有环境污染问题。					
现场照片如下：					
					

与项目有关的原有环境污染问题



### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、环境空气质量现状

1.1 基本污染物

根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中大气环境的要求：常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。项目位于池州市经济开发区，本次评价环境空气质量现状数据引用池州市生态环境分局公布的《2022 年池州市生态环境状况公报》。

根据《2022 年池州市生态环境状况公报》：按照《环境空气质量标准》（GB3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633—2012）进行评价，2022 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 300 天，优良率 82.2%。环境空气中二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、臭氧（O<sub>3</sub>）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 7、22、51、33、161 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.0 毫克/立方米，与 2021 年相比 NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、一氧化碳（CO）浓度分别下降了 12.0%、1.9%、9.1%，臭氧（O<sub>3</sub>）日最大八小时平均第 90 百分位数和 PM<sub>2.5</sub> 浓度分别上升了 5.9%和 6.4%，SO<sub>2</sub> 年均浓度与去年持平。城区降水 pH 值年均值为 6.72，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.6 吨/平方千米·月。具体详见下表。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m³)	标准值 (ug/m³)	占标率(%)	达标情况
SO <sub>2</sub>	年均浓度	7	60	11.7	达标
NO <sub>2</sub>	年均浓度	22	40	55.0	达标
PM <sub>10</sub>	年均浓度	51	70	72.9	达标
PM <sub>2.5</sub>	年均浓度	33	35	94.3	达标
CO	24 小时平均浓度	1000	4000	25.0	达标
O <sub>3</sub>	最大 8h 平均浓度	161	160	100.6	不达标

根据 2022 年池州市生态环境状况公报数据，项目所在区域为不达标区。超

标因子为 O<sub>3</sub>，占比率为 100.6%。

### 1.2 特征污染物

本次评价 TSP、非甲烷总烃现状监测数据引自《池州经济技术开发区环境质量现状监测报告》中 G3 九华冶炼厂的监测数据，九华冶炼厂监测点位距离本项目约 1.7km，采样时间为 2020 年 11 月 16 日-11 月 22 日，符合《建设项目环境影响评价报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中 5km 范围内近 3 年的要求。监测点具体位置及数据来源见表 3-2。



区域环境质量现状	<p><b>2、地表水环境质量现状</b></p> <p>项目附近水体有平天湖和长江（池州段）。</p> <p>根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中地表水环境的要求：引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。本次地表水现状评价采用池州市生态环境局发布的《池州市 2022 年环境质量状况公报》进行分析。</p> <p>按照《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价：2022 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个省控断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个省控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷浓度较去年有所下降；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅳ类，水质与去年相比基本持平。</p> <p><b>3、声环境质量现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》区域声环境质量现状要求：厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。</p> <p>本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，可不进行声环境质量现状监测。</p> <p><b>4、生态环境质量现状</b></p> <p>根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目位于池州经济开发区，不需要开展生态现状调查。</p> <p><b>5、电磁辐射</b></p>
----------	---

	<p>根据《建设项目环境环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价”。本项目不涉及，不需要开展电磁辐射现状开展监测与评价。</p> <p><b>6、地下水、土壤环境质量现状</b></p> <p>本项目营运期涉及土壤及地下水影响区域主要有生产车间以及危废暂存间，本项目对其按照要求采取分区防渗措施并加强管理，以及对废气、废水、固体废物等落实评价要求的各项污染防治措施并严格管理，正常情况下不会对土壤及地下水产生影响。项目按要求采取严格的防泄漏、防渗措施，基本排除地下水和土壤污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																														
环境保护目标	<p>1、大气环境：项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>2、声环境：项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境：项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境：本项目在产业园区内，不新增产业园区外的用地。</p>																														
污染物排放控制标准	<p><b>一、废水排放标准</b></p> <p>本项目废水执行《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表1间接排放标准及城东污水处理厂接管限值，城东污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。具体执行标准详见表3-3。</p> <table><caption>表3-3 水污染物排放标准</caption><tr><th>控制项目</th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD<sub>5</sub></th><th>SS</th><th>NH<sub>3</sub>-N</th></tr><tr><td>GB39731-2020 表 1 间接排放标准</td><td>6~9</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>45</td></tr><tr><td>污水处理厂接管限值</td><td>6~9</td><td>400</td><td>180</td><td>220</td><td>35</td></tr><tr><td>本项目总排口执行标准（mg/L）</td><td>6~9</td><td>400</td><td>180</td><td>220</td><td>35</td></tr><tr><td>尾水排放标准</td><td>6~9</td><td>50</td><td>10</td><td>10</td><td>5（8）</td></tr></table>	控制项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	GB39731-2020 表 1 间接排放标准	6~9	500	300	400	45	污水处理厂接管限值	6~9	400	180	220	35	本项目总排口执行标准（mg/L）	6~9	400	180	220	35	尾水排放标准	6~9	50	10	10	5（8）
控制项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N																										
GB39731-2020 表 1 间接排放标准	6~9	500	300	400	45																										
污水处理厂接管限值	6~9	400	180	220	35																										
本项目总排口执行标准（mg/L）	6~9	400	180	220	35																										
尾水排放标准	6~9	50	10	10	5（8）																										

## 二、废气排放标准

本项目有组织及厂界非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）及其附录 A 中的厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。具体标准限值详见表 3-4 及表 3-5。

**表 3-4 大气污染物综合排放标准**

污染物	最高允许排放浓度 $\text{mg/m}^3$	最高允许排放速率 $\text{kg/h}$		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒高度 $\text{m}$	二级	监控点	浓度 $\text{mg/m}^3$	
颗粒物	120	20	5.9	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996
非甲烷总烃	120	20	17		4.0	
锡及其化合物	8.5	20	0.52		0.24	

**表 3-5 挥发性有机物无组织排放控制标准**

污染物	特别排放限值 ( $\text{mg/m}^3$ )	限值含义	无组织排放监控位置	相应标准
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）
	20	监控点处任意一次浓度值		

## 三、噪声排放标准

项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准。具体标准见下表。

**表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)**

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准。

**表 3-7 建筑施工场界噪声限值  $\text{Leq}[\text{dB(A)}]$**

噪声限值	
昼间	夜间
70	55

## 四、固废标准

项目一般工业固体废物应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行贮存，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）

	中相关规定。
总量控制指标	<p><b>1、总量控制原则</b></p> <p>目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）、烟粉尘、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p><b>2、总量控制建议值</b></p> <p><b>废水：</b>项目总排口废水排入池州市城东污水处理厂处理，总量已纳入池州市城东污水处理厂，无需单独申请。</p> <p><b>废气：</b>项目有机废气、颗粒物需申请总量。根据工程分析，本项目有组织有机废气（VOCs）排放量为 0.01033t/a、颗粒物排放量为 0.096t/a。因此，本环评建议废气总量控制指标为有机废气（VOCs）：0.01033t/a、颗粒物：0.096t/a。</p>

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工 期环 境保 护措 施</b>	<p>本项目租赁池州市金实自然资源管理服务有限公司电子信息产业园四期五号厂房，施工期主要影响为厂房内设备安装调试过程产生的噪声。建设方施工安排在昼间，夜间不施工，由于施工工期较短，工程量较小，噪声对外界环境影响较小。</p>
<b>运营 期环 境影 响和 保护 措施</b>	<p><b>一、水环境影响分析及保护措施</b></p> <p><b>1、废水产生、治理及排放情况</b></p> <p>本项目用水主要包括员工办公生活用水和生产用水（清洗和切割用水），生产车间地面用清扫灰尘，无地面清洗废水，外排废水主要为办公生活污水、清洗切割废水以及纯水制备浓水。</p> <p>（1）员工办公生活污水</p> <p>本项目不设置员工食堂及宿舍，新增员工人数为 60 人。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），职工办公生活用水按 60L/人·d 计；项目年工作 300 天，则办公生活用水消耗量为 3.6t/d(1080t/a)。生活污水产污系数按 0.85 计，则生活污水产生量为 3.06t/d(918/a)。</p> <p>（2）清洗、切割废水</p> <p>项目在 PCB 板清洗和切割过程中会使用纯水，清洗过程不涉及清洁剂的使用，根据建设单位提供资料，本项目清洗、切割用水量约 3m<sup>3</sup>/d、900m<sup>3</sup>/a，废水产生系数按 0.9 计，主要污染物为 SS，则废水产生量约为 2.7m<sup>3</sup>/d、810m<sup>3</sup>/a。</p> <p>（3）纯水制备浓水</p> <p>项目清洗和切割工序使用的水为纯水，采用“活性炭+离子交换树脂+反渗透”制备，纯水制备效率约 75%，根据前文分析，项目纯水制备产生的废水约 1m<sup>3</sup>/d、300m<sup>3</sup>/a。</p> <p>清洗废水和切割废水经本项目自建沉淀池沉淀，生活污水依托园区化粪池预处理后与纯水制备浓水一起通过厂区总排口接管至市政污水管网进</p>



入城东污水处理厂深度处理。

项目废水产生、治理及排放情况详见下表。

**表4-1. 项目废水产生和排放情况 单位:mg/L**

废水种类	废水量 (t/a)	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
清洗、切割废水	810	150	--	600	--
去除效率	--	--	--	60%	--
沉淀池出水浓度	--	150	--	240	--
办公生活污水	918	400	200	220	40
化粪池处理后出水浓度	918	300	150	200	30
纯水制备浓水	300	50	--	40	--
污水总排口废水浓度	2028	203	68	192	14
污水总排口执行标准	/	400	180	220	35
污染物接管量 (t/a)	2028	0.41	0.14	0.39	0.028
污水最终排放量 (t/a)	2028	0.10	0.020	0.020	0.010

## 2、项目废水排放口信息

**表4-2. 项目废水排放口信息**

排放口信息			废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染因子	排放标准		监测要求
编号	类别	排放去向			标准名称	限值 (mg/L)	
DW001	厂区总排口	城东污水处理厂	2028	COD	GB39731-2020 表1 间接排放标准及城东污水处理厂接管限值	400	1 年/次
				BOD <sub>5</sub>		180	
				SS		220	
				NH <sub>3</sub> -N		35	

## 3、依托集中污水处理厂的可行性

### (1) 城东污水处理厂基本情况

城东污水处理厂位于开发区扬帆路与长江大堤交叉口，总设计规模为 8 万 m<sup>3</sup>/d，目前一期 2 万 m<sup>3</sup>/d 的规模已建成并通过验收，二期环评已批复，设计规模为 2 万 m<sup>3</sup>/d。污水处理厂服务范围：整个东部经济园区，近期主要服务范围为马江公路以东的范围，总规划面积约 13~14km<sup>2</sup>。主要收水范围为：池州东部政务新区、教育园区、经济技术开发区、工业园区的生活污水及少量的工业废水。城东污水处理厂采用“粗格栅及进水泵房+细格栅+旋流沉砂池+AAO 氧化沟+中进周初辐流式沉淀池+中间提升泵房+高效纤

维滤池+流量计+紫外消毒渠”处理工艺，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。

城东污水处理厂废水处理工艺流程图如下：

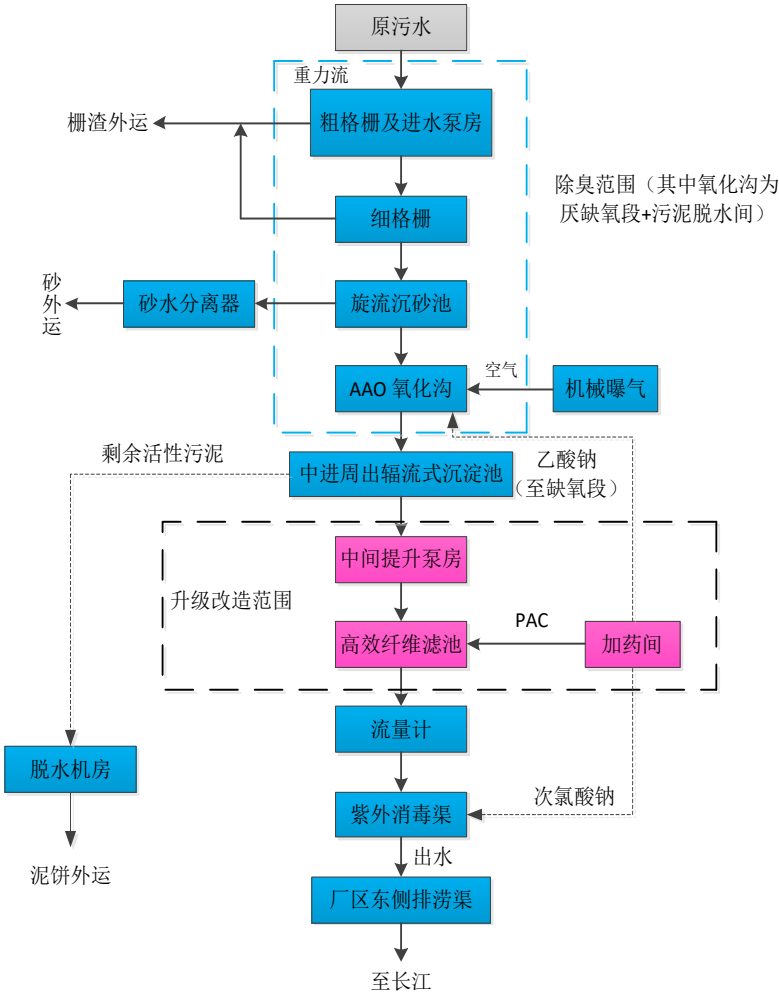


图 4-1 城东污水处理厂工艺流程图

(2) 本项目废水排入城东污水处理厂可行性分析

由工程分析可知，项目排放的废水水质能够满足城东污水处理厂接管标准要求，水质接管可行；项目建成后废水总排放量约为 6.76t/d，占城东污水处理厂日处理量的 0.017%，水量接管可行；项目选址位于池州经济开发区电子信息产业园四期五号楼，属于城东污水处理厂接管范围，接管可行。

因此，本项目排入池州城东污水处理厂是可行的。

4、监测计划

表4-3. 废水监测计划一览表			
类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水、清洗废水、切割废水、纯水制备废水	污水总排口	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	1次/年

**二、废气环境影响分析与治理措施**

**1、废气污染源强核算**

项目废气主要有回流焊产生的焊接烟尘以及有机废气，固化有机废气、塑封有机废气、成型有机废气、激光切割废气以及激光打标废气。

(1) 回流焊焊接烟尘及有机废气

本项目回流焊采用无铅免洗锡膏，回流焊工序产生的焊接烟尘主要成分为锡及其化合物。本项目无铅免洗锡膏使用量为 90kg/a，年生产 300 天，每天工作 8 个小时。

①回流焊焊接烟尘

回流焊焊接烟尘产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 38-43，焊接工段污染物产生系数，无铅焊料—回流焊颗粒物产生源强为  $3.638 \times 10^{-1}$  克/千克焊料，则本项目回流焊焊接烟尘中锡及其化合物产生量为 0.0327kg/a，产生速率为  $1.36 \times 10^{-5}$ kg/h。

②回流焊有机废气

根据建设单位提供的无铅锡膏 MSDS，无铅锡膏中挥发性组分包含萘品醇 0.1-10%、松香 0.1-10%、三水缩四乙二醇二甲醚 0.1-10%，本次环评按最不利情况考虑，即按照挥发性组分最大含量全部挥发，项目无铅锡膏年用量为 90kg，挥发性含量 30%，则有机废气产生量为 27kg/a，产生速率为 0.0113kg/h。

本项目在 1 层和 2 层分别设置回流焊炉，回流焊炉为密闭设备，经设备上方连接的抽风管接入抽风系统，收集效率按 95% 计，回流焊焊接烟尘及有机废气经焊烟净化器+两级活性炭吸附，处理效率按 90% 计，风量 3000m<sup>3</sup>/h，经处理后通过 1 根 20m 高 DA001 排气筒排放。

项目回流焊废气产生排放情况如下表：

表4-4. 回流焊废气有组织产生及排放情况一览表

污染源	污染物种类	有组织污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况		
		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
回流焊	锡及其化合物	$4.30 \times 10^{-3}$	$1.29 \times 10^{-5}$	$3.11 \times 10^{-5}$	管道收集+焊烟净化器+两级活性炭吸附+20m 高 DA001 排气筒	$4.30 \times 10^{-4}$	$1.29 \times 10^{-6}$	$3.11 \times 10^{-6}$
	非甲烷总烃	3.67	0.011	0.026		0.367	0.0011	0.0026

表4-5. 回流焊废气无组织产生及排放情况一览表

污染源	名称	产生情况		拟采取措施	排放情况	
		速率 kg/h	产生量 t/a		速率 kg/h	排放量 t/a
回流焊	锡及其化合物	$6.83 \times 10^{-6}$	$1.64 \times 10^{-5}$	/	$6.83 \times 10^{-6}$	$1.64 \times 10^{-5}$
	非甲烷总烃	0.00042	0.001		0.00042	0.001

(2) 固化有机废气

项目固化工段,绝缘胶因受热产生挥发性有机废气(以非甲烷总烃计)。本项目绝缘胶用量为 156kg/a,环氧树脂含量为 60-85%,本项目按照最不利情况考虑,即环氧树脂含量按照最大含量 85%计,则绝缘胶中环氧树脂含量为 132.6kg。年生产 300 天,每天工作 8 个小时。

非甲烷总烃产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中292塑料制品行业系数手册中塑料制品(原料为树脂)的非甲烷总烃的产物系数2.7kg/t产品,本项目固化非甲烷总烃产生量为0.358kg/a,产生速率为 $1.49 \times 10^{-4}$ kg/h。

项目固化有机废气经烤箱上方管道收集后进入两级活性炭吸附装置处理后通过1根20m高DA002排气筒排放,风量2000m<sup>3</sup>/h,收集效率95%,处理效率90%。

表4-6. 固化有机废气有组织产生及排放情况一览表

污染源	污染物种类	有组织污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况		
		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
固化	非甲烷总烃	0.071	$1.42 \times 10^{-4}$	$3.40 \times 10^{-4}$	管道收集+两级活性炭吸附装置+20m 高 DA002 排气筒	0.0071	$1.42 \times 10^{-5}$	$3.40 \times 10^{-5}$

表4-7. 固化有机废气无组织产生及排放情况一览表

污染源	名称	产生情况	拟采取措施	排放情况
-----	----	------	-------	------

		速率 kg/h	产生量 t/a		速率 kg/h	排放量 t/a
固化	非甲烷总烃	$7.5 \times 10^{-6}$	$1.80 \times 10^{-5}$	/	$7.5 \times 10^{-6}$	$1.80 \times 10^{-5}$

(3) 塑封、成型有机废气

项目塑封、成型过程环氧树脂塑料因受热产生挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）。本项目环氧树脂用量为 30t/a。年生产 300 天，每天工作 8 个小时。

非甲烷总烃产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 292 塑料制品行业系数手册中塑料制品（原料为树脂）的非甲烷总烃的产物系数 2.7kg/t 产品，本项目塑封、成型过程中非甲烷总烃产生量为 0.081t/a，产生速率为 0.0338kg/h。

项目塑封、成型有机废气经模压机及烤箱上方管道收集后进入两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 20m 高 DA002 排气筒排放，风量 2000m<sup>3</sup>/h。收集效率 95%，处理效率 90%。

项目塑封、成型有机废气产生排放情况如下表：

**表 4-8. 塑封、成型有机废气有组织产生及排放情况一览表**

污染源	污染物种类	有组织污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况		
		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
塑封、成型	非甲烷总烃	16.0	0.032	0.077	管道收集+两级活性炭吸附+20m 高 DA002 排气筒	1.60	0.0032	0.0077

**表 4-9. 塑封、成型有机废气无组织产生及排放情况一览表**

污染源	名称	产生情况		拟采取措施	排放情况	
		速率 kg/h	产生量 t/a		速率 kg/h	排放量 t/a
塑封、成型	非甲烷总烃	0.0017	0.004	/	0.0017	0.004

(4) 激光切割废气

本项目部分产品需采用激光切割机对 PCB 板进行切割，需要激光切割的 PCB 板约 8 万平方米，激光切割年生产 300 天，每天工作 8 个小时。

激光切割烟尘产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 38-43，机械加工工段污染物产生系数，覆铜板切割打孔颗粒物产生源强为 6.489 克/平方米原料，则本项目激光切割烟尘产生量为 0.519t/a，产生速率为 0.216kg/h。

本项目 1 层设置激光切割机，在切割机切割头上方设置抽风管，激光切割烟尘经设备自带滤芯过滤后汇入 1 套烟尘净化器，经处理后通过 1 根 20m 高 DA003 排气筒排放。风量 5000m<sup>3</sup>/h，收集效率 95%，处理效率 90%。

**表4-10. 激光切割废气有组织产生及排放情况一览表**

污染源	污染物种类	有组织污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况		
		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
激光切割	颗粒物	41.0	0.205	0.493	管道收集+自带滤芯除尘+焊烟净化器+20m 高 DA003 排气筒	4.10	0.021	0.049

**表4-11. 激光切割废气无组织产生及排放情况一览表**

污染源	名称	产生情况		拟采取措施	排放情况	
		速率 kg/h	产生量 t/a		速率 kg/h	排放量 t/a
激光切割	颗粒物	0.011	0.026	/	0.011	0.026

(4) 激光打标烟尘

本项目激光打标过程产生烟尘，需要激光打标的成品约 8 万平方米，激光打标年生产 300 天，每天工作 8 个小时。

激光打标与激光切割类似，因此激光打标烟尘产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 38-43，机械加工工段污染物产生系数，覆铜板切割打孔颗粒物产生源强为 6.489 克/平方米原料，则本项目激光打标烟尘产生量为 0.519t/a，产生速率为 0.216kg/h。

本项目在 1 层设置激光打标机，在打标机上方设置集气罩，激光打标烟尘经设备自带滤芯过滤后汇入 1 套烟尘净化器，经处理后通过 1 根 20m 高 DA003 排气筒排放。风量 5000m<sup>3</sup>/h，收集效率 90%，处理效率 90%。

**表4-12. 激光打标废气有组织产生及排放情况一览表**

污染源	污染物种类	有组织污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况		
		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
激光打标	颗粒物	39.0	0.195	0.467	集气罩收集+自带滤芯除尘+烟尘净化器+20m 高 DA003 排气筒	3.90	0.020	0.047

**表4-13. 激光打标废气无组织产生及排放情况一览表**

污染源	名称	产生情况		拟采取措施	排放情况	
		速率 kg/h	产生量 t/a		速率 kg/h	排放量 t/a
激光打	颗粒物	0.0425	0.102	/	0.0425	0.102

	标						
	<p><b>2、废气污染源强汇总</b></p> <p>本项目废气污染物产生、治理及排放情况详见下表。</p>						

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表4-14. 本项目有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																	
	排放口编号	产污环 节	污染物 种类	污染物产生情况			排放 形式	治理设施				污染物排放情况			排放标准限值		是否 达标 排放	
				产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a		主要治 理措施	风量 m³/h	收集 效率	治理工 艺去除 率	是否为 可行技 术	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³		速率 kg/h
	DA001	回流焊	锡及其 化合物	4.30×10 <sup>-3</sup>	1.29×10 <sup>-5</sup>	3.11×10 <sup>-5</sup>	有组 织	焊烟净 化器+ 两级活 性炭吸 附	3000	95%	90%	是	4.30×10 <sup>-4</sup>	1.29×10 <sup>-6</sup>	3.11×10 <sup>-6</sup>	8.5	0.52	达标
			非甲烷 总烃	3.67	0.011	0.026			95%	90%	是	0.367	0.0011	0.0026	120	17	达标	
	DA002	固化	非甲烷 总烃	0.071	1.42×10 <sup>-4</sup>	3.40×10 <sup>-4</sup>	有组 织	两级活 性炭	2000	95%	90%	是	1.607	0.00321	0.00773	120	17	达标
		塑封、成 型	非甲烷 总烃	16.0	0.032	0.077			95%	90%								
	DA003	激光切 割	颗粒物	41.0	0.205	0.493	有组 织	自带滤 芯除尘 +烟尘 净化器	5000	95%	90%	是	8.0	0.041	0.096	120	5.9	达标
		激光打 标	颗粒物	39.0	0.195	0.467			90%	90%								
	表4-15. 本项目有组织废气执行标准和监测要求																	
	排放口 编号	排放口类 型	排放口地理坐标		排放口参数			排放标准				自行监测要求						
			经度°	纬度°	高度 m	内径 m	温 度℃	标准名称	污染物	浓度 mg/m³	速率 kg/h	监测点 位	监测因子	监测频 次				
	DA001	一般排放 口	117.532229	30.712086	15	0.3	25	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)	锡及其化 合物	8.5	0.52	DA001	锡及其化 合物	1次/年				
									非甲烷总 烃	120	17		非甲烷总 烃	1次/年				
	DA002	一般排放 口	117.532388	30.712167	15	0.2	25	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)	非甲烷总 烃	120	17	DA002	非甲烷总 烃	1次/年				
	DA003	一般排放 口	117.532374	30.712054	15	0.2	25	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)	颗粒物	120	5.9	DA003	颗粒物	1次/年				
	表4-16. 本项目无组织废气污染源源强核算结果及监测要求一览表																	



	产污环节	污染物种类	产生量 t/a	治理措施		排放量 t/a	监测要求		
				措施	处理效率		监测点位	监测因子	监测频次
	回流焊	锡及其化合物	$1.64 \times 10^{-5}$	/	/	$1.64 \times 10^{-5}$	厂界	锡及其化合物	1 次/年
		非甲烷总烃	0.001	/	/	0.001	厂界、厂区内	非甲烷总烃	
	固化	非甲烷总烃	$1.80 \times 10^{-5}$	/	/	$1.80 \times 10^{-5}$	厂界、厂区内	非甲烷总烃	
	塑封、成型	非甲烷总烃	0.004	/	/	0.004	厂界、厂区内	非甲烷总烃	
	激光焊接	颗粒物	0.026	/	/	0.026	厂界	颗粒物	
	激光打标	颗粒物	0.102	/	/	0.102	厂界	颗粒物	

运营期环境影响和保护措施	<b>3、非正常工况下污染物排放情况</b> 非正常工况主要考虑生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。根据企业提供资料，项目每年可能出现的非正常运行次数 1 次，每次持续时间 0.5h；在非正常工况下，本次评价按照活性炭吸附处理效率降低至 50% 计。非正常排放情况的废气源强见下表。						
	<b>表4-17. 非正常排放参数一览表</b>						
	非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 /h	年发生频次/年	单次排放量/kg
	DA002	活性炭吸附装置发生故障	非甲烷总烃	0.0161	0.5	1	0.0081
	<b>4、废气污染防治措施及达标分析</b> 回流焊烟尘及有机废气污染防治措施：项目回流焊烟尘及有机废气采用“焊烟净化器+两级活性炭+20m 排气筒排放（DA001）”的治理措施处理； 固化、塑封、成型有机废气污染防治措施：采用“两级活性炭+20m 排气筒排放（DA002）”的治理措施处理； 激光切割、激光打标烟尘污染防治措施：采用“自带滤芯+烟尘净化器+20m 排气筒排放（DA003）”的治理措施处理。 经上述措施处理后，颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值的要求。						
	<b>5、废气处理措施可行性分析</b> 本项目污染物治理措施按照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中污染物治理措施可行技术。 根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）表 B.1 废气治理可行技术参考表可知，塑封、成型、固化等有机废气采用“活性炭吸						

附法”属于可行技术；颗粒物采用“滤板式除尘法”属于可行技术。

### 三、声环境影响分析与治理措施

#### 1、噪声污染源强分析

项目室外噪声源主要为风机、空压机等设备工作时产生的机械噪声，其声级值范围如下：

**表4-18. 工程噪声污染源（室外声源）一览表**

序号	声源名称	型号	空间相对位置 /m			声源源强 /dB(A)	声源控制措施	运行 时段
1	风机 1	3000m³/h	65	55	15	85	选用低噪声设备，安装减振基座，进出风口设置消声器，配套管线采用软连接等	昼间
2	风机 2	2000m³/h	45	30	15	85		昼间
3	风机 3	5000m³/h	35	20	15	85		昼间
4	螺杆空压机	志高 75SFBE-8 A	45	30	15	85		昼间
5	制氮机	SN30-49(PSA)	48	35	15	85		昼间

注：本项目噪声设备位置以厂房西南角为坐标原点，以正东方向为横轴，正北方向为纵轴。

运营期环境影响和保护措施	表4-19. 工程噪声污染源（室内声源）一览表													
	序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 /dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			室内边界 声级/dB（A）	运行 时段	建筑物 插入损 失/dB（A）	建筑物外噪声	
							X	Y	Z				声压级 /dB(A)	建筑 物外 距离
	1	厂房一 层	回流炉	劲拓 JTR-1000H-N	75	合理布 局,选用 低噪声 设备,减 振、消 声、隔 声等	30~33	20~24	5	75	昼间	25	44	1m
	2		PCB 清洗机	捷科 JEK-360CL	80		35~38	25~27	5	80	昼间	25	49	1m
	3		固晶机	ESECHS3、ESECHL、 ESECXP3	75		40~60	30~50	5	88	昼间	25	57	1m
	4		植球机	AU-800	75		32~36	25~30	5	78	昼间	25	47	1m
	5		等离子清洗机	BP980-IC	85		15~23	18~26	5	84	昼间	25	51	1m
	6		焊线机	SHINGAWAUTC-3000 UTC-5000	75		18~48	25~40	5	90	昼间	25	59	1m
	7		模压机	TOWA Y1、SK-250	80		22~42	16~36	5	88	昼间	25	57	1m
	8		激光切割机	韵腾 MLC-35D	85		10~25	8~15	5	90	昼间	25	59	1m
	9		切割机	DISCO 6340	85		12~20	10~15	5	92	昼间	25	61	1m
	10	厂房二 层	印刷机	捷科 G5	80		20~25	30~35	10	85	昼间	25	54	1m
	11		贴片机	YAHAMA YS-20	80		10~15	15~20	10	85	昼间	25	54	1m
	12		回焊炉	劲拓 JTR-1000H-N	75		20~26	25~30	10	78	昼间	25	47	1m
13	PCB 清洗机		捷科 JEK-360CL	85	13~15		12~14	10	85	昼间	25	54	1m	
注：本项目噪声设备位置以厂房西南角为坐标原点，以正东方向为横轴，正北方向为纵轴														

## 2、噪声环境影响分析

本项目声环境影响预测方法选取参数模型法，主要预测方法依据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中“B.1.3 室内声源等效室外声源声功率级计算方法”将本项目室内声源等效为室外声源；等效后的室内声源按照室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

### （1）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

本项目声源所在室内声场为近似扩散声场，按照下列公式（B.1）求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$ ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

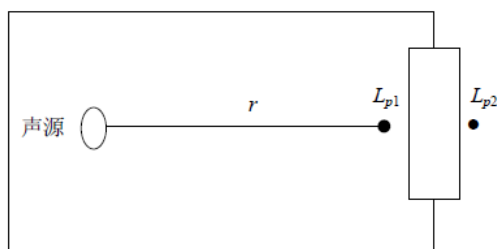


图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

### （2）靠近声源处的预测点噪声预测模型

根据设计资料调查，本项目预测选用点声源预测模型。

### （3）工业企业噪声计算

多个室外声源在一定工作时间内，对本项目声源预测点产生的贡献值计算公式（B.6）如下：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： $L_{eqg}$ ——项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

$t_i$ ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

$t_j$ ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

#### (4) 室外声源在预测点产生的声级计算模型

考虑本项目声源与预测点之间地形平整、无明显高差、无障碍物、绿化稀疏。因此本评价只考虑户外点声源衰减包括的几何发散( $A_{div}$ )和大气吸收( $A_{atm}$ )引起的衰减。

综合衰减按照以下基本公式 (A.1)：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

##### ①点声源几何发散 ( $A_{div}$ )

点声源几何发散选取半自由声场公式 (A.10)。

$$L_A(r) = L_{Aw} - 20\lg(r) - 8$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_{Aw}$ ——点声源 A 计权声功率级，dB；

r——预测点距声源的距离。

##### ②大气吸收引起的衰减 ( $A_{atm}$ )

大气吸收引起的衰减按公式 (A.19) 计算：

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r - r_0)}{1000}$$

式中： $A_{atm}$ ——大气吸收引起的衰减，dB；

$\alpha$ ——与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数（表 4-44）；

r——预测点距声源的距离；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离。

表4-20. 倍频带噪声的大气吸收衰减系数  $\alpha$

温度/℃	相对湿度/%	大气吸收衰减系数 $\alpha$ /(dB/km)							
		倍频带中心频率/Hz							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7	32.8	117.0
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0	22.9	76.6
30	70	0.1	0.3	1.0	3.1	7.4	12.7	23.1	59.3

15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2	28.8	202.0
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8	36.2	129.0
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3	23.7	82.8

#### (5) 预测结果及评价

项目仅昼间生产，本次评价只需对昼间厂界噪声进行预测分析。根据以上参数，建设项目厂界噪声影响预测结果见下表：

**表4-21. 项目厂界噪声预测结果单位：dB(A)**

预测点位	贡献值	达标情况	评价标准限值
东厂界外 1m	54	达标	(GB12348-2008) 3 类标准： 昼间：65
南厂界外 1m	55	达标	
西厂界外 1m	53	达标	
北厂界外 1m	53	达标	

由上表可见，采取以上措施后，项目区厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

### 3、噪声治理措施

项目建设后，对噪声的控制主要从以下几个方面采取措施：

- 1) 从治理噪声源入手，选用符合噪声限值要求的低噪声、振动小的设备，并在一些必要的设备上加装消声、隔声装置。
- 2) 配电箱、空压机和一些高噪声振动设备设置减振基础。
- 3) 风机进出风口设置消声器，配套管线采用软连接。
- 4) 车间设备合理布局，高噪声设备尽量布置在厂房中部。

项目通过对高噪声源进行消声、隔声、减振处理，可有效降低噪声源强，通过预测可知，项目噪声能够实现厂界达标。

### 4、监测计划

**表4-22. 项目环境例行监测计划一览表**

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周	厂界噪声	1 次/季度

### 四、固体废物环境影响分析与治理措施

项目固体废物主要有废边角料，废包装材料，纯水制备产生的废反渗透膜、废离子交换树脂、废石英砂、废活性炭，沉淀池沉渣，废气处理产生的废活性炭，除尘器收集烟尘，废过滤器以及生活垃圾。

一般固体废物有纯水制备产生的废反渗透膜、废离子交换树脂、废石英砂、

	<p>废活性炭以及除尘器收集烟尘，废过滤器。</p> <p>危险废物有废边角料、废包装材料、废气处理产生的废活性炭以及沉淀池沉渣。</p> <p><b>1、一般固体废物源强核算</b></p> <p>(1) 生活垃圾</p> <p>项目员工 60 人，年工作 300 天，人均生活垃圾排放量以 0.5kg/人·天计，则生活垃圾产生量为 1.5kg/d、9.0t/a，收集后交由当地环卫部门处理。</p> <p>(2) 纯水制备废活性炭：本项目采用“活性炭+离子交换树脂+反渗透”制备纯水，会产生少量废活性炭，产生量约为 0.3t/a，集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期更换后交厂家回收处理。</p> <p>(3) 废反渗透膜：纯水制备过程中会产生废反渗透膜，产生量为 0.03t/a，集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期更换后交厂家回收处理。</p> <p>(4) 废离子交换树脂：纯水制备过程中会产生废离子交换树脂，产生量为 0.20t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），用于纯水制备产生的废离子交换树脂不属于危险废物，废离子交换树脂集中收集后暂存于一般固废暂存间，厂内不涉及离子交换树脂再生，废离子交换树脂定期交厂家回收处理。</p> <p>(5) 废石英砂：纯水制备过程中会产生废石英砂，产生量为 0.8t/a，集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期更换后交厂家回收处理。</p> <p>(6) 除尘器收集烟尘：项目采用焊烟净化器除尘，焊烟净化器定期清理过程产生除尘器收集的烟尘，根据废气污染源强核算，除尘器收集烟尘产生量约为 0.865t/a。</p> <p>(7) 废过滤器：项目洁净车间需采用初、中、高效过滤器净化空气，过滤器定期更换产生废过滤器，废过滤器产生量约为 0.5t/a。收集后暂存于一般固废暂存间，定期更换后交厂家回收处理。</p> <p><b>2、危险废物源强核算</b></p> <p>(1) 废边角料</p> <p>本项目在分板过程中会产生废 PCB 板，产生量约为 0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废 PCB 板边角料属于危险废物，危险废物类别及</p>
--	--



代码为“HW49 其他废物，900-045-49 废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件”。

#### （2）废包装材料

本项目使用绝缘胶、无铅锡膏，废包装材料产生量约为 0.005t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废包装材料属于危险废物，危险废物类别及代码为“HW49 其他废物，900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。

#### （3）废活性炭

本项目废气处理过程中会产生废活性炭，根据前文分析，本项目有机废气产生量为 103.34kg/a，收集效率按 90% 计，则进入活性炭吸附装置的废气约 93.04kg/a，每吨活性炭对有机废气的饱和吸附量约 200kg，本项目废活性炭产生量约为 0.12t/a（含有机废气量）。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于危险废物，危废类别及代码为“HW49 其他废物，900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭”。

#### （4）沉淀池沉渣

本项目设置 1 个沉淀池用于处理清洗及切割废水，沉渣产生量约为 0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），沉渣属于危险废物，危险废物类别及代码为“HW49 其他废物，900-045-49 废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件”。

项目固体废物产生情况见下表。

**表4-23. 项目固体废物产生情况一览表**

类别	固体废物名称	产生工序	产生量（t/a）	危废类别及代码	处置措施
一般工业固废	纯水制备废活性炭	纯水制备	0.3	/	厂家回收
	废反渗透膜	纯水制备	0.03	/	厂家回收

		废离子交换树脂	纯水制备	0.2	/	厂家回收
		废石英砂	纯水制备	0.8	/	厂家回收
		除尘器收集烟尘	废气处理	0.865	/	外售处置
		废过滤器	车间空气洁净	0.5	/	厂家回收
	危险废物	废边角料	切割	0.05	HW49 (900-045-49)	委托有资质单位处置
		废包装材料	原料使用	0.005	HW49 (900-041-49)	
		废活性炭	废气处理	0.12	HW49 (900-039-49)	
		沉淀池沉渣	废水处理	0.2	HW49 (900-045-49)	
	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	9.0	/	环卫部门 清运

项目危险废物产生情况见下表。

**表4-24. 拟建项目危险废物产生一览表**

危险废物名称	危废类别及代码	产生量 t/a	产生工序	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
废边角料	HW49(900-045-49)	0.05	切割	固态	PCB 板	T	暂存后委托有资质的单位处理
废包装材料	HW49(900-041-49)	0.005	原料使用	固态	锡膏、绝缘胶	T	
废活性炭	HW49(900-039-49)	0.12	废气处理	固态	有机废气	T	
沉淀池沉渣	HW49 (900-045-49)	0.2	废水处理	半固态	碎屑	T	

### 3、固体废物环境管理要求

#### 3.1 一般固体废物环境管理

一般工业固体废物应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订）要求进行管理，建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

#### 3.2 危险废物管理

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，危险废物的环境影响分析需要包括基本要求、危险废物贮存场所（设施）环境影响分析、运输过程的环境影响分析等。

	<p>按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），项目危废贮存过程污染控制要求如下：</p> <p><b>贮存设施污染控制要求：</b></p> <p>①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。</p> <p>②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。</p> <p>③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 <math>10^{-7}\text{cm/s}</math>），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 <math>10^{-10}\text{cm/s}</math>），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p> <p><b>容器和包装物污染控制要求：</b></p> <p>①容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。</p> <p>②针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>③硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。</p> <p>④柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。</p> <p>⑤使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，</p>
--	---

	<p>以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>⑥容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p><b>贮存过程污染控制要求：</b></p> <p>①在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。</p> <p>②液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。</p> <p>③半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。</p> <p>④具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。</p> <p>⑤易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。</p> <p>⑥危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。</p> <p><b>贮存设施运行环境管理要求：</b></p> <p>➤ 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>➤ 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>➤ 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>➤ 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>➤ 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>➤ 贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>➤ 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、</p>
--	---

验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。

**贮存点环境管理要求：**

- 贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。
- 贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。
- 贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。
- 贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

**运输过程的环境影响分析：**

本项目危险废物的转运主要是厂区内部转运及外部运输，厂区内部转运过程中可能产生散落、泄漏所引起的环境影响。为了减少转运过程中的环境影响，应采取如下措施：

- ①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线。
- ②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应填写《危险废物厂内转运记录表》。
- ③危险废物内部转运后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。

危险废物的厂外运输应满足如下要求：

①危险废物的转移和运输应按《危险废物转移联单管理办法》的规定报批危险废物转移计划，填写好转运联单，并必须交由有资质的单位承运。做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单，并加盖公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地生态环境行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接受单位，第五联交接受地环保局。

②危险废物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取

得驾驶执照的熟练人员担任。

③危险废物处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，企业及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

④一旦发生废弃物泄漏事故，企业和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

## 五、地下水与土壤环境影响分析及防控措施

本项目危险废物在转运时可能发生倾倒泄漏，若危废暂存间等未采取重点防渗措施，则危险废物泄漏可能导致危险废物渗入土壤环境，从而对土壤和地下水环境造成影响。本次评价主要从地下水、土壤污染源、污染物类型和污染途径展开分析，并按照分区防控要求提出相应的防控措施。

地下水及土壤保护与污染防治按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目运行过程中要建立健全地下水及土壤保护与污染防治的措施与方法；必要时采取监测制度，一旦发现地下水及土壤遭受污染，应及时采取措施，防微杜渐；尽量减少污染物进入土壤及地下含水层的机会和数量。

### （1）源头控制

项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术，并对产生的各类废物进行合理的管理和处置，尽可能从源头上减少污染物的产生和排放。严格按照国家相关规范要求，对危废暂存间等采取相应措施，防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险降到最低程度。

### （2）污染途径分析

通过对危废暂存间采取重点防渗措施，正常情况下，本项目基本可以排除土壤及地下水污染途径。



(1) 有毒有害物质泄漏。危险废物可能由于包装桶的倾翻或破损而引起泄漏，泄漏的危险废物有可能直接进入厂区内污水管网、雨水管网，未经处理直接外排，造成周边地表水环境、地下水环境污染。

(2) 若厂区发生火灾时，在燃烧过程中会释放出有害气体，产生的废气污染附近区域的大气；且消防废水会进入附近水体，引起水体污染和土壤污染。

(3) 危废暂存间发生火灾，可能导致有机废气排放等，造成局部区域大气环境污染。

### 3、风险防范措施

(1) 危险废物运输风险事故防范措施：对危险废物的装卸、转移应由专业人员操作，建立作业操作技术规范。危险废物运输的车辆必须经过专门的防渗漏、密封处理，严控涉及危险废物的各个回收、贮存、运输过程的安全。

(2) 要求危废暂存间地面采取重点防渗措施。

(3) 项目风险防范措施及应急要求：设置消防系统；配备个体防护设备，医疗物资，应急通信系统，照明系统等。

(4) 编制突发环境事件应急预案，组建环境事件应急组织机构，明确各应急小组的职责，合理规定本项目突发环境事件的预防、预警机制，制定应急处置措施及处置方法。

### 4、分析小结

本项目在采取一定防范措施后，可将环境风险影响降到最低，本项目环境风险在可接受范围内。

本项目环境风险简单分析内容详见下表。

**表4-26. 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	年产 6 亿套高可靠性存储器生产项目			
建设地点	池州经济技术开发区电子信息产业园四期五号楼			
地理坐标	经度	117°32'20.881"	纬度	30°42'7.168"
主要风险物质及分布	/			
环境影响途径及危害后果	<p>①有毒有害物质泄漏。危险废物可能由于包装桶的倾翻或破损而引起泄漏，泄漏的危险废物有可能直接进入厂区内污水管网、雨水管网，未经处理直接外排，造成周边地表水环境、地下水环境污染。</p> <p>②若厂区发生火灾时，燃烧过程中会释放出有害气体，产生的废气污染</p>			



	<p>附近区域的大气；且消防废水会进入附近水体，引起水体污染和土壤污染。</p> <p>③危废暂存间发生火灾，可能导致有机废气排放等，造成局部区域大气环境污染。</p>
风险防范措施要求	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；编制突发环境事件应急预案并备案。
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：</p> <p>本项目危险物质数量与临界量比值 <math>Q &lt; 1</math>，风险潜势为 I，且本项目位于工业聚集区，周边多为企业，敏感程度较低，本项目环境风险在可接受范围内。</p>	
<p><b>七、环境管理</b></p> <p><b>1、排污口规范化设置</b></p> <p>根据国家标准《环境保护图形标志-排放口(源)》和国家环保总局《排污口规范化整治要求》(试行)的技术要求，单位所有排放口(包括水、气、声、渣)必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图，排污口规范化要符合有关要求。</p> <p>废水排放口：根据《排污口设置及规范化整治管理办法》第十二条规定，对排污口进行规范化整治，以满足环保局的管理要求。企业必须做好地下管网的铺设工作，实现雨污分流。本项目建成后，设置一个污水总排放口，应将废水集中后通过沉淀池处理后达标排放。设置一个雨水接管口，在总接管口设置标志牌，污水、雨水接管口应符合“一明显，二合理，三便于”的要求，设置能满足采样条件的明渠，明渠规格符合《城市排水流量堰槽测量标准》（CJ3008.1-5-93）设计规定，以便于采取水样和监测计量。</p> <p>固废堆场应设置环境保护图形标志牌，将生活垃圾与其他固废分开堆放，做到防火、防扬散、防渗漏，确保不对周围环境形成二次污染。一般工业固废暂存库及危险废物暂存库应根据《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及其修改单的要求设置环境保护图形标志，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，标志牌必须保持清晰、完整。当发现形象损坏、颜色污染或有变化、褪色等不符合本标准的情况，应及时修复或更换。检查时间至少每半年一次。</p> <p>项目区“三废”及噪声排放点应设置明显标志，标志的设置应执行《环境保</p>	

护图形标志排放口（源）》（GB15562.1-1995）的有关规定。排污口规范化整治应符合国家、省、市有关规定，并通过主管环保部门认证和验收。排放口图形标志见下表。

表4-27. 排放口图形标志

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
2	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
4			废水排放口	表示废水向外环境排放
5			废气排放口	表示废气向外环境排放

## 2、排污许可证制度

根据《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发[2016]81 号），有机衔接环境影响评价制度。环境影响评价制度是建设项目的环境准入门槛，排污许可制是企事业单位生产运营期排污的法律依据，必须做好充分衔接，实现从污染预防到污染治理和排放控制的全过程监管。新建项目必须在发生实际排污行为之前申领排污许可证，环境影响评价文件及批复中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证，其排污许可证执行情况

应作为环境影响后评价的重要依据。

建设单位应根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》要求，本项目属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中计算机制造 391，具体分类见下表。建设单位应在实际排污前完成排污许可证的申报。

**表4-28. 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表**

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
<b>三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39</b>				
89	计算机制造 391，电子器件制造 397，电子元件及电子专用材料制造 398，其他电子设备制造 399	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他

根据上表可知，本项目后续若纳入重点排污单位名录则按照重点管理要求进行申报排污许可证，若未纳入重点排污单位则按照登记管理要求填报排污许可登记表。

## 九、环保投资估算

该项目总投资 10000 万元，其中环保方面总投资 160 万元，占总投资额 1.6%。具体环保投资估算情况见下表：

**表4-29. 环保投资估算一览表**

类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资(万元)>
废气	回流焊废气	焊烟净化器+两级活性炭+20m 排气筒	40
	固化、塑封、成型废气	两级活性炭+20m 排气筒	30
	激光切割、激光打标废气	自带滤芯除尘+烟尘净化器+20m 排气筒	20
废水	清洗废水、切割废水	沉淀池	20
	生活污水	化粪池	0（依托园区化粪池）
固废	危险废物	建设一间 20m <sup>2</sup> 危废暂存间，定期委托有资质单位处置	8
	一般固废	建设一间 20m <sup>2</sup> 一般固废暂存间	2
噪声	噪声	选用低噪声设备，车间内布置、隔声、减振等	20
土壤及地下水	重点防渗区：锡膏恒温恒湿库、沉淀池、危废暂存间。 一般防渗区：一般工业固体废物暂存间。		15
风险	应急吸附物资、防泄漏托盘等		5
合计			160

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 (回流焊废气)	锡及其化合物、非甲烷总烃	“焊烟净化器+两级活性炭吸附装置”处理后通过一根 20m 高排气筒 (DA001) 排放	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996) 表 4 二级
	DA002 (固化、塑封、成型废气)	非甲烷总烃	“两级活性炭吸附装置”处理后通过一根 20m 高排气筒 (DA002) 排放	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996) 表 2 二级
	DA003 (激光切割、激光打标废气)	颗粒物	“自带滤芯除尘+烟尘净化器”处理后通过一根 20m 高排气筒 (DA003) 排放	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996) 表 2 二级
地表水环境	DW001	清洗废水、切割废水、生活污水	沉淀池+化粪池	《电子工业水污染物排放标准》 (GB39731-2020) 表 1 间接排放标准及城东污水处理厂接管限值
声环境	各产噪设备	LAeq	选用低噪声设备, 合理布局, 对高噪声设备安装减振基础, 定期检查、维修设备, 使设备处于良好的运行状态, 生产车间封闭, 利用建筑物、构筑物形成噪声屏障, 阻碍噪声传播。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般工业固废收集为综合利用或委托有能力处置的单位处置。危险废物分类暂存于危废库, 定期委托有资质的单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	落实分区防渗措施, 加强管理及维护。重点防渗区: 锡膏恒温恒湿库、沉淀池、危废暂存间。一般防渗区: 一般固废暂存间。			
生态保护措施	/			

环境风险防范措施	<p>危险废物临时存放间应按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关规定进行设置，各类危险废物应分类分开存放。贮存场地地面应防腐防渗处理，并达规范设计要求。盛装容器密封，耐腐蚀，不渗漏。设置消防系统；配备个体防护设备，应急通信系统，照明系统等。编制突发环境事件应急预案，组建环境事件应急组织机构，明确各应急小组的职责，合理规定本项目突发环境事件的预防、预警机制，制定应急处置措施及处置方法。购置应急吸附物资、防泄漏托盘等。</p>
其他环境管理要求	<p>1、环境管理机构</p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p>2、环境管理内容</p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括下列内容：</p> <p>（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息向环保部门通报。</p> <p>（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。</p>

	<p>(8) 努力建立全公司的 EMS (环境管理系统), 以达到 ISO14000 的要求。</p> <p>(9) 建立清洁生产审计计划, 体现“以防为主”的方针, 实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>(1) 报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定, 本项目在竣工后, 必须对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告; 且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用; 未经验收或者验收不合格的, 不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。即每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报, 经审批同意后方可实施。</p> <p>(2) 污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中, 要建立岗位责任制, 制定操作规程, 建立管理台账。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度, 对爱护环保设施, 节能降耗、改善环境者给予奖励; 对不按环保要求管理, 造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予重罚。</p> <p>4、加强环境管理</p> <p>(1) 将环境管理纳入生产管理, 避免工艺操作异常;</p> <p>(2) 加强设备养护, 堵截跑、冒、滴、漏;</p> <p>(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修, 清除杂物, 保证管路畅通, 需要更换的零部件应予更换;</p> <p>(4) 推广应用先进的环保技术和经验, 促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。</p>
--	---

	<p>(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。</p> <p>5、项目“三同时”要求</p> <p>(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。</p> <p>(3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。</p>
--	---

## 六、结论

综上所述，年产 6 亿套高可靠性存储器生产项目符合国家产业政策的要求，选址符合相关规划要求，选址合理。项目在落实本报告提出的各项污染防治措施前提下，各项污染物可以做到达标排放，排放的各种污染物对周围空气环境、地表水环境及声环境影响能控制在国家相关的标准要求范围内。该建设项目在建设过程中，应严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在此基础上，从环境影响的角度出发，该项目的建设是可行的。



# 附表

## 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排 放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放 量②	在建工程排放量 (固体废物产生 量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老消 减量(新建 项目不填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量⑦
废气(t/a)	非甲烷总烃	/	/	/	0.01033	/	0.01033	+0.01033
	颗粒物	/	/	/	0.096	/	0.096	+0.096
	锡及其化合物	/	/	/	0.00000311	/	0.00000311	+0.00000311
废水(t/a)	化学需氧量	/	/	/	0.138	/	0.138	+0.138
	生化需氧量	/	/	/	0.069	/	0.069	+0.069
	悬浮物	/	/	/	0.092	/	0.092	+0.092
	氨氮	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
一般工业 固体废物 (t/a)	纯水制备废活性炭	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
	废反渗透膜	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	废离子交换树脂	/	/	/	0.8	/	0.8	+0.8
	废石英砂	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	除尘器收集烟尘	/	/	/	0.865	/	0.865	+0.865
	废过滤器	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
危险废物 (t/a)	废边角料	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废包装材料	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废活性炭				0.12		0.12	+0.12
	沉淀池沉渣	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①