

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：手机保护盖板技改项目

建设单位（盖章）：凯盛信息显示材料（池州）有限公司

编制日期：2023 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	手机保护盖板技改项目		
项目代码	2307-341761-04-02-330950		
建设单位联系人	查成树	联系方式	13305660696
建设地点	安徽省（自治区）池州市 _/ 区 _/ 乡（街道）（安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号）		
地理坐标	（东经 117 度 32 分 4.135 秒，北纬 30 度 42 分 28.404 秒）		
国民经济行业类别	C3974 显示器件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业中 39—80、电子器件制造 397—显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；有酸洗的，以上均不含仅分割、焊接、组装的
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	池州经济技术开发区经济发展局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	池开管经（2023）79 号
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	36
环保投资占比（%）	72	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（m <sup>2</sup> ）	0
专项评价设置情况	专项评价类别	设置原则	拟建项目情况 设置与否
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本次技改项目排放的废气为颗粒物和有机废气，不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。 否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本次技改项目新增的工业废水为纯水制备浓水，为洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理。 否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	根据原辅材料存储量核算，本项目部分涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质，Q 值总和为 0.01143<1，则不设置环境风险专项评价。 否

	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	拟建项目取水是由园区进行供应，取水口下游 500 米范围内不涉及重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否
规划情况	规划名称：《池州经济技术开发区总体规划》 规划审批机关：池州市人民政府 审批文件名称及文号：《关于同意池州经济开发区三个园区规划的批复》池政秘[2003]65 号。			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：安徽池州经济开发区规划环境影响报告书 召集审查机关：安徽省生态环境厅 审批文件名称及文号：《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》，环评函[2008]785 号。 规划环评名称：《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》 召集审查机关：池州市生态环境局 审查文件名称：池州市生态环境局关于池州经济技术开发区环境影响区域评估报告审查意见的函 审查文件文号：池环函〔2021〕306 号			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、与池州经济技术开发区总体规划相符性分析</b></p> <p>池州市人民政府以池政秘[2003]65 号文《关于同意池州经济技术开发区三个园区规划的批复》，批准池州开发区规划控制面积 67 平方公里，规划控制范围为东起江口乡与梅龙镇接壤，西至东湖路，南至江口乡与马衙镇接壤为界（含白沙湖北岸至百牙路），北抵长江，重点发展以非金属材料业、有色金属冶炼及加工业、轻纺工业、农副产品、深加工业、家用和配套型机械产品制造业等支撑工业经济快速发展的优势产业。</p> <p>2006 年安徽池州经济开发区重新修编发展规划，将安徽池州经济开发区规划建设面积调整为 24.55km<sup>2</sup>，其规划建设用地控制范围北至江口长江岸线，南至贵铜公路，东至规划铁路专用线东侧，西至清溪塔西侧河道。2011 年 6 月经国务院批准，安徽池州经济开发区升级为国家级经济技术开发区，更名为“池州经济技术开发区”，主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械。</p> <p>本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，对照池州经济技术开发区总体规划，本项目属于规划的工业用地。因此，项目的建设符合规划用地要求。</p>			



	医药制造业	严格控制	
	橡胶制品业	严格控制	
	黑色金属冶炼及压延加工业	严格控制	
	火力发电业	严格控制	
	有异味废气排放企业	严格控制	
3、与规划环评的审查意见相符性			
2008年，安徽省环境保护厅对《安徽池州经济技术开发区总体规划环境影响报告书》（环评函[2008]785号）出具了审查意见。本项目与安徽池州经济技术开发区规划环评审查意见的符合性见表1-1所示。			
表 1-2 拟建项目与规划环评的审查意见符合性分析			
序号	审查意见要求	项目情况	符合性
1	严格入园项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，在开发区污水处理厂建成投入运行前，严格限制污水排放量大的项目入区建设。	开发区主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，禁止建设《产业结构调整指导目录》（2019 年本）中淘汰和禁止项目。对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于限制、淘汰或者禁止类项目。同时本项目不属于高能耗、高污染行业，且本项目不属于园区规划中的控制和严格控制进入行业。	符合
2	开发区实行雨污分流，加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂建成投运前，入区项目产生的污废水必须达标排放。	本项目采用雨污分流。项目生活污水化粪池预处理后纳入污水管网在排入城东污水处理厂处理。本次技改新增生产废水为纯水制备浓水，为洁淨下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理，高温超声清洗废水定期作为危废处理，不外排。	符合
3	开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集，安全处置生活垃圾，声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中有关规定。	危险废物由企业收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收运处理。固废均能得到合理处置；本项目为技改项目主要施工内容为厂房内设备安装，施工内容简单且工期较短，对环境影响较小，施工期间执行《建筑施工场界噪声限值》规定。	符合
4	加强环境监督管理，区内所有建设项目要认真履行有关环保法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	本项目严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》规定，依法履行环评审批手续。	符合

5	规划实施中新增污染物排放总量按有关污染物排放总量控制的要求，在池州市污染物排放总量削减计划中予以落实。	本项目新增污染物总量排放按照有关污染物排放总量控制的要求，报地方环保主管部门认可批复后，方可作为本项目污染物排放总量的控制指标。	符合	
<b>4、与池州经济技术开发区环境影响区域评估报告及其审查意见相符性</b>				
池州经济技术开发区管理委员会于2021年开展了池州经济技术开发区环境影响区域评估工作。评估主要内容是结合开发区规划环评成果及开发区现状，补充评估区域自然环境现状调查与评价（包括地形地貌、气候与气象、地质、水文、声、生态、土壤等调查内容），开展区域污染源调查、项目建设所依托的环保基础设施调查，分析区域现有环境问题及提出整改建议，整理评估区域内政策、标准、规范、规划要求等，补充制定空间准入、环境质量管控、污染物排放总量管控限值、环境准入清单“四个清单”，于2021年10月编制完成了《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》。本项目与《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及其审查意见相符性分析如下。				
<b>表 1-3 与《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及其审查意见相符性</b>				
<b>《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》要求</b>			<b>项目情况</b>	<b>相符性</b>
空间布局约束	禁止开发建设的活动要求	1、禁止新建违反《中华人民共和国长江保护法》要求的建设项目； 2、按照《安徽省全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》筑牢三道防线。严禁 1 公里范围内新建化工项目、严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。 3、为保护净水厂环境，应在净水厂周围设立保护区。建议将净水厂周围 200m 范围定为一级保护区，严格禁止新建、扩建各种类型的排放污染物、特别是排放废气污染物的企业；将净水厂周围 2 公里范围定为二级保护区，在此区域内应严格控制新建排放各类废气污染物的企业；将净水厂周围 30m 范围内辟为绿地，将其建设成绿化防护带。	1、本项目为技改项目，不涉及《中华人民共和国长江保护法》禁止建设项目； 2、本项目距离长江干线直线距离约 2500m，不在文件中规定的“严禁”范围之内； 3、本项目周围两公里范围无净水厂、无保护区。	符合
	限制开发建设的活动要求	1、细化明确平天湖-长江生态廊道内的工业、居住等各类建设用地搬迁工程内容，建议纳入近期规划建设，严格控制该区域的建设，不再增加居住及工业类项目，尽快恢复齐山—平天湖风景区通往长江的生态廊道。	本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，不在齐山-平天湖风景名胜保护区内。	符合

		不符合空间布局要求活动的退出要求	<p>1、池州经开区规划范围内铜冠大道以西区域（上小湖—朝阳湖地区）为预留的城市生态廊道，除了少量设施之外，对于生态廊道内的工业、居住等各类建设用地规划不予保留，应逐步搬迁。沿江绿带、沿秋浦河故道、江口河滨河绿带及其他公园绿地不得开发占用。同时清溪塔及上小湖片区已纳入齐山-平天湖国家级风景区规划范围内，因此开发区应加快上小湖片区的搬迁复绿工作已满足平天湖-长江生态廊道建设要求，同时在规划过程中应考虑齐山-平天湖国家级风景区外围用地协调性。</p> <p>2、由于铜冠大道以西的现状工业企业位于池州市城市总体规划确定的生态廊道控制范围内，规划应逐步搬迁。</p>	本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，不属于预留的城市生态廊道区。	符合
		其他空间布局要求	<p>1、在居住用地、公共管理与公共服务设施用地以及商业服务用地周边严格执行一类工业用地要求，严格管控二类工业用地的大气污染项目，禁止进驻产生恶臭、异味及污染物排放量较大的项目进驻，加强绿化带隔离的基础上，设置合理的环境防护距离。</p> <p>2、为了防止生产空间对生活空间的影响，对城东污水处理区及开发区内工业用地周边布局有居住用地的，建议在工业区与居住区之间设置 100m 的空间防护距离，以减缓各项废气污染物对周边居民敏感点的影响。</p>	<p>本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，为工业用地。且本项目属于显示器件制造，生产过程中无恶臭、异味污染物产生，且项目周边无居民。</p>	符合
		污染物排放管控	<p>1、单位工业增加值废水排放量（吨/万元）<math>\leq 7</math>，园区内采用（雨污分流的）分流制排水系统。各工业企业的生活污水、生产废水、雨水均分别排放，雨水通过园区内的雨水管道、排洪沟排入长江。对于园区内污染情况较为严重的企业，其工业废水需作一级预处理，方可排入园区内污水管道系统，与生活污水及初期雨水一起，达到污水处理厂接纳水质标准要求后（污水处理厂设定接纳污水水质标准，一般应达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准），一并排入园区的污水排除管网，送污水处理厂集中处理。2、加快城东污水处理厂扩建及提标改造工程实施进度，以满足区域未来废水处理需求，同时建议城东污水处理厂增加废水深度处理系统，污水处理厂出水经深度处理后回用于周边企业用水，降低污水厂出水量。出水标准由现阶段《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准提升至一级 A 标准，开发区水重复利用率不低于 75%。区内企业排水接管率要达到 100%。园区内企业应做到“清污分流、雨污分流”，实现废水分类收集、分质处理，加强园区企业排水监督，确保集中处理设施稳定运行。可能对园区废水集中处理设施正常运行产生影响的等企业，应当建设独立的废水处理</p>	<p>本项目实现雨污分流，生活污水依托园区化粪池处理后，通过园区污水管网排入城东污水处理厂，本次技改新增生产废水为纯水制备浓水，为洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理，高温超声清洗废水定期作为危废处理，不外排。本次技改新增的喷液废气经设备密闭+管道收集后，其</p>	符合

		<p>设施或预处理设施，满足达标排放且不影响集中处理设施运行的要求后才能进入废水集中处理设施。</p> <p>3、开发区电子信息产业园内电镀类企业废水均排入金能污水处理厂预处理后再进入城东污水处理厂处理。工业污水、生活污水均进入污水处理厂处理达标后排入长江，严禁废水未经处理直接排放，对长江水生生态系统影响相对较小。</p> <p>4、完善开发区的排水管网系统，实行雨污分流、清污分流。鼓励企业内部综合水循环利用，加快建立中水回用系统。</p> <p>5、园区内的所有污水必须由统一设定的污水总排口排放，禁止在园区任意设置排污水口，且污水总排口设置在线监测仪。</p> <p>6、对非建设区内环境规划建议以畜禽养殖为重点，切实加强农业污染治理，全面清理整顿非法和不符合规范标准的养殖场（小区）、养殖专业户。优化养殖业布局。以生态红线区域、国考省考断面周边地区及其他环境敏感脆弱地区为重点，划定畜禽养殖禁养区。强化畜禽养殖场规范管理，合理确定禁养区外养殖区域、总量、畜种和规模。强化规模化畜禽养殖场粪污综合利用和污染治理。规模化畜禽养殖场全部建成粪污收集、处理利用设施。落实“种养结合、以地定畜”的要求，加强粪污还田，推进化肥施用减量化，依据农业面源整治政策的相关要求，明确到 2020 年规模化畜禽养殖场粪便综合利用率达到 98%，化肥施用量较 2015 年削减 5%，农药施用量确保实现零增长。</p> <p>7、开发区内企业应优先使用园区集中供热或天然气进行供热，禁止新建燃煤锅炉，以实现开发区节能减排目的。</p> <p>8、加强工艺废气排放治理措施：（1）严格控制含有机污染物和恶臭物质的排放，必须达标排放，减少对大气的污染。对生产装置排放的废气，积极采取回收、吸附、吸收、焚烧或燃料回收系统等处理方法；（2）严格控制无组织排放气排放。采用浮顶罐或拱顶罐加氮封、密闭装车等措施减少气体损失。在生产过程中加强管理，定期检修，使跑、冒、滴、漏降到最低。（3）有效防止项目产生的含尘废气污染，推荐采用布袋式除尘器；（4）企业生产过程中产生的挥发性有机物（VOCs）应严格执行《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环保部公告 2013 年第 31 号），VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在生产中采用清洁生产技术，严格控制含 VOCs 原料与产品在生产 and 储运销过程中的 VOCs 排放，鼓励对资源和能源的回收利用。对生产装置排放的含 VOCs 工</p>	<p>中的颗粒物先经布袋除尘器处理后，进入两级活性炭吸附装置处理有机废气，再由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。</p> <p>本项目玻璃保护液原料桶密闭保存。生产车间采取重点防渗措施。</p>	
--	--	---	---	--



		<p>艺排气宜优先回收利用，不能（或不能完全）回收利用的经处理后达标排放；应急情况下的泄放气可导入燃烧塔（火炬），经过充分燃烧后排放；废水收集和处理过程产生的含 VOCs 废气经收集处理后达标排放。</p> <p>9、控制各功能区的排放总量不超过环境承载力：各地块的新建企业必须控制各种污染物排放量符合总量控制规定的排放限值(环境容量)，在此基础上实现区域环境的可持续发展。</p>		
	环境风险防控	<p>1、园区层面：环保部门应建立环境污染事故风险管理组织机制。首先在国家、省级环保管理法规、条例的基础上，针对工业区与居住区并存的特点，制订相应的环境管理条例、管理规划，明确执行标准。</p> <p>2、企业层面：</p> <p>（1）危险化学品储罐区加装危险物质检测及报警装置，四周加强绿化。（2）各企业严格落实环评和安评手续，根据单个企业环评核算结果，环境风险水平不可接受的企业应加强要求或不予批准入区建设。项目设计、建设、运营过程中应将风险防范思想贯彻始终，严格认真落实安评所提相关要求。（3）拟入驻企业合理选择生产工艺，尽量采用常压生产工艺，通过工艺改进降低生产温度和压力；危险气体贮藏中将压缩气态改为冷冻液态；贮存运输用多次小规模进行等。（4）企业建立完备的风险管理部门，实行专人负责制；制定必须的风险应急预案，组织人员进行风险事故应急处理演练，并根据演练或事故处理过程对应急预案进行调整，同时要求开发区制定风险应急预案，并定期组织演练，各企业应予以积极配合，落实园区拟采取的应急措施。</p>	<p>本项目原辅料不涉及危险气体，本项目建设单位已建立完备的风险管理部门。</p>	符合
	资源开发利用效率	<p>1、园区应要求引进企业内部加强生产工艺改革，提高水循环利用率，无法回收使用的废水等汇集后再并入污水处理厂处理，鼓励使用南部新区污水站配套中水站出水。</p> <p>2、单位工业增加值综合能耗（吨标煤/万元）<math>\leq 0.5</math>，单位工业增加值新鲜水耗（立方米/万元）<math>\leq 8</math>，工业用水重复利用率<math>\geq 75\%</math>。</p>	<p>1、本次技改新增生产废水为纯水制备浓水，为洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理，高温超声清洗废水定期作为危废处理，不外排。</p> <p>2、本项目不属于高耗能、耗水项目。</p>	符合
	产业准入要求	<p>鼓励类项目、工艺、产品：</p> <p>1、电子信息产业：重点发展以半导体为核心产业，加快建设电子信息产业园，承接集聚电子长三角</p>	<p>本项目属于显示器件制造，属于鼓励类项</p>	符合

		<p>电子信息大企业、大项目，重点发展电子基础材料、核心电子器件、集成电路、高阶封装测试、应用电子产品、物联网等产业。</p> <p>2、高端装备制造业：重点发展汽车零部件、专用设备制造、智能装备制造、健康设备制造。</p> <p>3、新能源新材料产业：有色金属材料——重点发展铅锌铜有色金属材料和钨钼稀贵金属材料，积极推进有色金属回收加工基地建设，扶持发展铜、铅、锌、钨、钼等新材料加工业，着力打造世界级有色金属产业基地；非金属材料——白云石基耐火材料、非金属粉体功能材料、复合新材料及环保涂料骨干企业，其他新材料——不锈钢板、钢金属制品、彩钢夹芯板等特种钢材料加工业，引进仿生与生物医用材料、生态环境材料、磁性及微电子等新材料加工项目，不断拓展新材料发展领域。</p> <p>4、节能环保产业：节能装备——重点发展变频电动机、永磁同步电机、电动机拖动用节能调速装置等电机及拖动设备；低温低压余热发电、低温余热能量转换器等技术和装备；低热值高炉煤气燃气—蒸汽联合循环发电装置；超大容量、低耗、低噪音、低局放的节能变压器；高压、中低压变频器。环保装备——重点发展新型高效膜分离、微滤净化处理设备，高浓度有机废水处理设备，污水处理厂脱氮除磷设备等水污染防治与再生利用装备；烟气脱硫脱硝、高效除尘、工业有机废气治理等各类气体净化装置；固体废物处置与综合利用装备；环境监测仪器和自动监控设备。资源循环利用装备——重点支持废旧汽车、工程机械、机床等产品零部件再制造关键设备的研发；集中攻克废旧电器电子、废电池、废塑料等再生资源无害化处理、高附加值利用的技术与装备；研发和推广废旧沥青混合料、水泥混凝土就地再生利用技术装备。绿色再制造——培育具有成套处理装备研发、设计、制造能力并具有一定规模的装备制造企业，打造汽车零部件、工程机械及机电产品再制造产业基地。</p>	目中的核心电子器件产业。	
		<p>限值类项目、工艺、产品：</p> <p>1、与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目；2、与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。</p> <p>禁止类项目、工艺、产品、国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单草案（试点版）》要求的建设项目不得进入开发区。</p> <p>3、规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目</p>	<p>本项目属于显示器件制造，不属于限制类项目。</p>	符合

		的进入。		
	报告审查意见	已开展环境影响区域评估的园区，在报告有效期内，入驻建设项目环评文件的编制依据、现状调查、部分结论等可直接引用环境影响区域评估成果。入驻建设项目在申请单上写明引用内容、作出有效承诺的，审批部门对引用部分可不再审查	本次评价部分环境质量现状评价直接引用区域评估报告中部分数据，减少了入驻企业环评报告编制时间，优化了环评审批服务	符合
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策相符性分析</b></p> <p>拟建项目属于“C3974 显示器件制造”项目，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于限制、淘汰或者禁止类项目。项目已在池州经济技术开发区经济发展局备案（池开管经[2022]123 号），因此，本项目符合国家产业政策。</p> <p><b>2、“三线一单”符合性分析</b></p> <p>根据《安徽省安徽池州经济技术开发区总体规划》和《安徽省安徽池州经济技术开发区总体规划环境影响报告书》，本次评价将拟建项目与园区生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清进行对照，作为开展环境影响评价工作的前提和基础。</p> <p><b>（1）生态保护红线</b></p> <p>拟建项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，用地性质为工业用地。对比《安徽省生态保护红线》可知，本项目不涉及“水源涵养生态保护红线、水土保持生态保护红线、生物多样性维护生态保护红线”等生态保护红线区域。</p> <p><b>（2）环境质量底线</b></p> <p><b>①环境空气</b></p> <p>根据《2022 年池州市环境质量状况公报》可知，拟建项目所在地池州市环境空气中一氧化碳（CO）日平均浓度、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）和可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）的年平均浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>本项目排放废气污染物为颗粒物和甲烷总烃，各股废气均经有效处理后达标外排。结合环境质量公报及引用监测结果，项目区域空气质量均具有一定容量，废气污染物经影响预测分析，项目在生产过程中排放的废气污染物对保护目标区域环境质量产生的影响均在大气环境承载力范围内，不会降低现有大气环境功能。</p> <p><b>②地表水环境</b></p> <p>2022 年年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙</p>			

	<p>泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个国省监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个国省控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷浓度较去年有所下降；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅱ类-Ⅳ类，水质与去年相比基本持平。</p> <p>根据工程分析，营运期产生的各类污染物通过采取有效的污染防治措施后，均能实现达标排放，不降低现有环境功能级别，因此符合环境质量底线。</p> <p>③声环境</p> <p>根据《2022 年池州市环境质量状况公报》中的相关数据可知，池州市区域昼间环境噪声等效声级为 55.5dB（A），各类功能区昼间声环境质量达标率为 100%。综上，拟建项目所在地安徽池州经济技术开发区的声环境质量满足相关要求。项目声环境执行《声环境质量标准》3 类标准。</p> <p>建设单位采取有效隔声降噪等措施后，项目对保护目标区域的声环境质量不会产生较大影响，不会降低保护目标区域内声环境功能。</p> <p>综上所述，本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域地表水环境、空气环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。</p> <p>（3）资源利用上线</p> <p>本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，项目用水来自市政供水管网，厂区用地为经开区已规划的工业用地，且本项目为技改，不新增用地。因此，项目建设符合资源利用上线要求。项目的水、土地等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>（4）与环境准入负面清单相符性分析</p> <p>本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，根据《关于安徽池州经济技术开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函[2008]785 号），开发区规划的主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等。开发区严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，本项目为显示器件制造，不在开发区禁止进入的行业名单内。根据《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》中环境准入清单，本项目属于显示器件制造，属于环境准入清单鼓励类项目。</p> <p>因此，本项目的建设符合“三线一单”管理机制要求。</p> <p>综上，本项目符合国家产业政策、符合区域相关规划要求、符合“三线一单”要求。根据“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”中相关</p>
--	--

	要求，本项目位于重点管控单元，与文件的相符性如下：			
	<p>重点管控单元包含城镇规划边界、省级及以上开发区等开发强度高、污染物排放强度大的区域，以及环境问题相对集中的区域，主要分布在沿江、沿淮等重点发展区域。该区域突出污染物排放控制和环境风险防控，以守住环境质量底线、积极发展社会经济为导向，强化环境质量改善目标约束。</p> <p>本项目位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，属于重点管控单元，各项污染物均能做到达标排放，环境风险可控。</p> <p>本污染物所采取的污染防治措施可行，能够满足标准要求，考虑削减源影响后，不会降低现有环境质量。</p> <p>本项目与“安徽省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的通知”是相符的。</p>			
	<p><b>3、相关生态环境保护政策符合性分析</b></p> <p><b>表 1-4 与相关生态环境保护政策的符合性分析</b></p>			
	政策名称	相关要求	项目情况	符合性
	《中华人民共和国长江保护法》	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	拟建项目为显示器件制造，选址位于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号，拟建项目本项目距离长江干线直线距离约 2500m，该项目不处于长江干支流岸线 1 公里范围内。	符合
		长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产业升级改造，提升技术装备水平；推动造纸、制革、电镀、印染、有色金属、农药、氮肥、焦化、原料药制造等企业实施清洁化改造。企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染排放。	拟建项目为显示器件制造，本项目实施过程中将采取可行的污染防治措施，减少污染物的排放。	符合
	《长江经济带生态环境保护规划》	严格控制高耗水行业发展。以供给侧结构性改革为契机，倒逼钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业化解过剩产能，严禁新增产能。加强高耗水行业用水定额管理，严格控制高耗水项目建设。	本次技改新增生产废水为纯水制备浓水，为洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理，高温超声清洗废水定期作为危废处理，不外排；本项目不属于高耗水项目。	符合
		实施有毒有害物质全过程监管。全面调查长江经济带危险废物产生、贮存、利	拟建项目依托已建设危废暂存库，且定期将产	符合

		用和处置情况,摸清危险废物底数和风险点位。开展专项整治行动,严厉打击危险废物非法转运。	生的危废交由有资质单位处理。	
	《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》	开展工业炉窑治理专项行动:鼓励工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热。	本项目均采用电能,符合相关能源使用要求。	符合
		严控“两高”行业产能。严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能;严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法;新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目,原则上不得采用公路运输。	本项目不新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能,且不涉及大宗物料的运输。	符合
		推进重点行业污染治理升级改造。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物(VOCs)全面执行大气污染物特别排放限值。推动实施钢铁等行业超低排放改造,城市建成区内焦炉实施炉体加罩封闭,并对废气进行收集处理。强化工业企业无组织排放管控。开展钢铁、建材、有色、火电、焦化、铸造等重点行业及燃煤锅炉无组织排放排查,建立管理台账,对物料(含废渣)运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施深度治理。	本项目产生的颗粒物、挥发性有机物经处理后均能达标排放。本项目加强生产过程中无组织废气排放的管理和控制,建立管理台账,对物料运输、储存、转移和工艺等无组织排放实施深度治理。	符合
		实施 VOCs 专项整治行动。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	本项目 VOCs 产生环节主要为模具和搅拌釜擦拭过程中产生的有机废气,使用的原辅料,不涉及高 VOCs 溶剂型涂料的使用。	符合
		实施“煤改气”和“以电代煤”。在落实气源、保障民生的前提下,在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程,有序实施燃煤设施煤改气。	拟建项目不涉及煤气的使用。	符合
	《关于全面打造水清岸绿产业优美长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》	严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5里范围内,全面落实长江岸线功能定位要求,实施严格的化工项目市场准入制度,除提升安全、环保、节能水平,以及质量升级、结构调整的改扩建项目外,严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内,严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	拟建项目距离长江2500m,本项目不属于化工项目,故满足“严禁5公里范围内新建项目,实施严格的化工项目市场准入制度,严格控制新建石油化工和煤化工等项目”的相关要求。	符合
		严管15公里范围内新建项目。长江干	拟建项目为显示器件制	符合

		<p>流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。</p>	<p>造项目，项目生活废水经预处理达到安徽池州经济技术开发区城东污水处理厂接管标准后排入安徽池州经济技术开发区城东污水处理厂进一步处理；针对本项目的废气污染物，采用高效的布袋除尘器、活性炭吸附装置，确保各类污染物排放满足排放限值；固废分类暂存，定期委托相应资质单位处理处置，故本项目产生的废气、废水、废渣、噪声均提出了合理、可靠的污染防治措施，能确保项目后期长期稳定运行。</p>	
		<p>加快实施工业源 VOCs 污染防治：推广使用高固体分、粉末涂料；积极采用自动喷涂、静电喷涂等先进的涂装技术。加强有机废气收集与治理，有机废气收集率不低于 80%，其中卷材行业加强烘烤废气收集，有机废气的收集效率达到 90%以上，配套建设燃烧等治理设施，实现达标排放。</p>	<p>本项目生产均在密闭厂房中，收集效率不低于 80%，采用二级活性炭吸附装置，治理效率不低于 90%</p>	符合
	《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》	<p>在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建 VOCs 高污染企业。</p>	<p>1、本项目选址位于安徽池州经济技术开发区；</p> <p>2、项目在设计上合理布置生产布局，各有机废气产生工序中能做到密闭收集，收集废气经二级活性炭吸附处理后外排；物料运输采用密闭吨桶进行封闭运输。</p>	符合
		<p>严格各类产业园区设立和布局，各类产业园区必须履行规划环评，通过规划环评和项目环评联动，促进产业布局调整优化。</p>		
		<p>将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。</p>		
		<p>新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。建立 VOCs 排放总量控制制度。</p>		
		<p>加强企业内部管理，明确 VOCs 处理装置管理和监控方案，提升现场管理水平，确保 VOCs 处理装置长期有效运行。</p>		

		加强基础工作，建立完善的“一厂一档”，与 VOCs 排放相关原辅料、溶剂使用、产品生产及输出、废气处理、污染物排放、在线监控等信息应进行跟踪记录，以满足企业 VOCs 实际及潜在排放量查证需要，确保企业 VOCs 处理装置运行效果。		
	《安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污染防治规划》	以资源高效循环利用为核心，发挥各类工业固体废物资源化利用和处理设施的协同效应，实现不同类别工业固体废物分类回收利用和无害化处置，加强能源和固体废物利用处置设施的一体化建设。	本项目对固废进行分类收集、回收利用、无害化处置，使工业固废达到资源化利用。	符合



## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目概况</b></p> <p>近年来，触摸屏类电子产品进入千家万户，引领电子产业发展潮流。池州市电子信息产品产业发展势头强劲，已形成了集成电路、光电光伏、消费电子产品、电子信息材料、软件和信息服务等五大重点发展领域。为了积极贯彻落实国家相关产业政策，适应安徽省池州市地方经济发展的要求，引领安徽省电子产业发展潮流，面对信息产业下游的集聚发展，池州市政府正积极引进上游产业以进一步完善当地产业链。</p> <p>项目建设地点位于池州经济技术开发区凤凰路与金光路西北角，所在厂房为池州中光电科技有限公司 100 万 m<sup>3</sup>/a 薄膜太阳能电池 TCO 玻璃基板生产线项目建设，原项目主要建设内容为 2 幢厂房（A 厂房和 B 厂房，总面积 50000m<sup>2</sup>）、1 幢 4F 综合办公室、1 个成品库（面积 500m<sup>2</sup>），2 幢职工宿舍、1 个 1F 职工食堂。项目已于 2011 年 5 月 26 日通过池州市环保局的审批。在该项目建设过程中，由于国际国内市场形势的变化，项目产品未来需求的急剧缩水，项目陷入停顿状态，已建成 2 幢厂房（A 厂房和 B 厂房）、1 幢 4F 综合办公室和 1 个 1F 职工食堂。</p> <p>2016 年 5 月安徽省蚌埠华益导电膜玻璃有限公司池州分公司租赁 A 厂房，用于电容导电膜玻璃项目，于 2017 年 5 月 19 日验收（该公司已被凯盛科技集团收购），目前处于停产状态。</p> <p>2017 年凯盛科技集团收购池州中光电科技有限公司 100% 股权，成立凯盛信息显示材料（池州）有限公司，投资 10310 万元人民币，建设 3D 玻璃盖板生产线项目，项目在空置的 B 号厂房内建设。2017 年 12 月 27 日池州经济技术开发区管理委员会经贸发展局以池开管经[2017]251 号对凯盛信息显示材料（池州）有限公司 3D 玻璃盖板生产线项目进行备案。凯盛信息显示材料（池州）有限公司委托安徽通济环保科技有限公司于 2018 年 3 月编制完成《3D 玻璃盖板生产线项目报告表》，池州市生态环境局于 2018 年 4 月 20 日对该项目做出了批复意见。原环评取得批复后，因市场及客户需求变化，企业决定完成产品的整个工艺链，新增丝印及隧道炉固化工序，存在重大变动，因此 2019 年 12 月 17 日，委托安徽皖欣环境科技有限公司完成“3D 玻璃盖板生产线项目报告表（重新报批）”编制工作，2020 年 9 月 22 日，取得池州市生态环境局直属园区分局“关于凯盛信息显示材料（池州）有限公司 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）环境影响报告表审批意见的函”（池生环直环审【2020】14 号）。项目于 2021 年 11 月完成自主验收工作，主要验收并投入生产，项目设于 B 号厂房，占地面积约 9055m<sup>2</sup>，设置精雕车间、扫光车间、热弯车间、钢化车间、丝印车间、原料库、成品库及超声波清洗车间等。项目年产 300 万片 3D 玻璃盖板。</p> <p>2020 年，由于公司的发展需要以及市场的需求，凯盛信息显示材料（池州）有限公司拟投资 8762 万元在安徽省池州市经济开发区凤凰大道 109 号现有厂区内实施超大屏触控膜组生</p>
------	--

产项目。拟建设 1 栋生产厂房（C 厂房），购置印刷机、激光机、清洗线等设备，形成年产 30 万片超大屏触控膜组的生产能力。同时投入一定的研发资金，提高产业增加值，实现可持续发展。2020 年 5 月 9 日，取得池州市生态环境局“关于凯盛信息显示材料(池州)有限公司超大屏触控模组项目环境影响报告表审批意见的函”（池环函【2020】110 号）；目前项目未验收，处于停产状态。

现根据市场需求，建设单位拟投资 50 万元对 B 厂房进行手机保护盖板技改项目，项目已于 2023 年 7 月 21 日取得池州经济技术开发区经济发展局关于“手机保护盖板技改项目”的备案表，备案文号池开管经〔2023〕79 号。项目购置喷油机，以喷液工序取代部分产品的贴膜工序，新增切削液回用工艺，其余内容不变，产能不变。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，本项目应履行环境影响评价手续。根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件，按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）等法规文件。本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业中 39—80、电子器件制造 397—显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；有酸洗的，以上均不含仅分割、焊接、组装的”为报告表，故确定项目环评形式为环境影响评价报告表。

受建设单位委托后，我公司立即组织了工程技术人员对项目进行了实地考察，对建设地周围环境状况进行了调查，收集了当地的环保、水文、气象、地质等有关资料，按有关规范要求编写了本环境影响报告表，呈报环境保护主管部门审批。

2、产品方案

本项目主要产品方案见表 2-1。

表 2-1 产品主要方案

名称	生产规模		备注
	技改前	技改后	
3D 玻璃盖板	300 万片/a	300 万片/a	产能不调整

建设内容	<b>3、建设内容和规模</b> 建设项目主要建设内容详见下表。					
	<b>表 2-2 项目工程内容组成一览表</b>					
	工程类别	工程名称	<b>现有工程建设内容和规模</b>			<b>本次《手机保护盖板技改项目》B 厂房工程建设内容和规模</b>
			<b>《池州电容屏导电膜玻璃一期项目》A 厂房（已停产）</b>	<b>《超大屏触控模组项目》C 厂房（已停产）</b>	<b>《3D 玻璃盖板生产线项目》B 厂房</b>	<b>备注</b>
	主体工程	生产厂房	租赁标准化厂房（A 厂房）9450m <sup>2</sup> 及配套设施，项目分两阶段建设，第 1 阶段购置切制机、磨边机、真空镀膜设备等建设一条年产 540 万片导电膜玻璃生产线，第 2 阶段新增一条年产 540 万片导电膜玻璃生产线。项目建成后，达到年产 1080 万片导电膜玻璃的生产规模。	项目主要建设 1 栋生产厂房（C 厂房），总建筑面积约为 10000m <sup>2</sup> ，为 1 层钢结构厂房。主要建设贴合车间、绑定车间、组装车间、印刷车间和清洗车间。建设形成 30 万片/年触控模组的能力。	已建的 B 号厂房，占地面积约 9055m <sup>2</sup> ，主要包括精雕车间、扫光车间、热弯车间、钢化车间、丝印车间、原料库、成品库及超声波清洗车间等。形成年产 300 万片 3D 玻璃盖板生产能力。	本次针对 B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目》进行技改，新增一台喷涂设备，对玻璃盖板进行喷涂加工，不新增产能，新增切削液压滤回用工艺。
	辅助工程	办公用房	/	/	总面积 150m <sup>2</sup> ，位于厂区北侧	依托
		其他辅助用房	/	/	纯水制备间 80m <sup>2</sup> ，制备能力为 80t/h	依托
	储运工程	成品库	/	新建成品仓库一间，面积约 300m <sup>2</sup>	一间，70m <sup>2</sup> ，主要用于存放玻璃盖板成品	依托
		化学品仓库	/	新建化学仓库一间，面积约 50m <sup>2</sup>	一间，65m <sup>2</sup> ，用于存放化学品，主要包括冷却液、抛光粉、玻璃清洗剂、柠檬酸等	依托
		原料仓库	/	新建原料仓库一间，面积约 150m <sup>2</sup>	一间，125m <sup>2</sup> ，用于存放产品原料，主要为玻璃基板、塑料薄膜等	依托
	公用工程	供电系统	/	利用园区供电设施供电	利用园区供电设施供电	依托
		供水系统	/	利用园区自来水管网供应	利用园区自来水管网供应	依托
		纯水制备	/	制备能力为 5t/h/纯水制备	制备能力为 80t/h 纯水设备	依托

		设备						
环保工程	废气治理		/	粉尘经捕尘装置后，将粉尘颗粒物引至建筑物楼顶排放；非甲烷总烃经集气罩收集，通过“UV 光解+活性炭吸附”工艺后通过排气筒（DA003）排放，排气筒高度 15m；酸碱废气经气体洗涤塔处理后通过 15 米高排气筒（DA004）排放。	丝印及固化有机废气收集后，经“两级活性炭（活性炭纤维+活性炭）吸附装置”处理，由 1 根 15 米高排气筒（DA001）排放。	喷液产生的废气经设备密闭+管道收集后，先经布袋除尘器处理后，进入两级活性炭吸附装置处理，由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。	新建	
	废水治理		/	生活污水经化粪池处理、生产废水经厂区污水处理站处理后排入市政污水管网进入池州市城东污水处理厂。	生产废水经厂区三级沉淀处理后排入池州市城东污水处理厂纳污管网	新增的纯水制备浓水为洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理	/	
	噪声防治		/	隔声、减振等降噪措施	隔声、减振等降噪措施	隔声、减振等降噪措施	新建	
	固废处置	一般固废	/	废膜、废玻璃、废可剥胶由资质公司回收，沉淀污泥送至工业固废处理中心处理；生活垃圾和含油抹布经环卫部门统一清理；	一般固废暂存地面积约 25m2。生活垃圾收集后由环卫部门处理。	依托	依托	
		危废	/	危险废物在危废间（建筑面积 35m2）暂存后委托资质单位处理。	危废库占地面积约 50m2。项目产生的危废暂存于危废库，定期交由危废资质单位处理	依托	依托	
环境风险	地下水、土壤	/	危废库重点防渗	生产车间、危废库及化学品库进行重点防渗	新增喷涂车间、压滤车间，采取重点防渗	新建		

建设内容	<p><b>4、依托可行性：</b></p> <p><b>(1) 一般固废库暂存设施依托可行性</b></p> <p>员工办公与生活中产生的生活垃圾，在厂内定点收集储存，按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。本次技改产生的一般固废布袋除尘器收集粉尘依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 25m<sup>2</sup> 一般固废暂存间，固废暂存间的储存能力为 15t，根据 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》，技改前项目一般固废年产生量为 200.65t，目前建设单位已通过提高固废暂存间的固废清运频次，来达到一般固废在厂区的存放。本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境造成不利影响。</p> <p><b>(2) 危废暂存设施依托可行性</b></p> <p>本次项目为《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》的技改项目，产能不变，主要新增喷液、超声波高温清洗、切削液压滤工序。本次技改产生危险废物主要为废化学品容器、废清洗液、切削液压滤滤渣、废活性炭等，共计 52.5552t（本次技改产生的废切削液，建设单位与危废处理单位提前协商沟通，更换时危废处置单位定期处理，不在厂区存放）。通过分类收集后，依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 50m<sup>2</sup> 危废暂存间，危废暂存库的储存能力为 40t，根据 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》，技改前项目危废年产生量为 2.24t，本次技改危废暂存间新增危废暂存量 22.8552t，满足本次技改项目危险废物年产生量，因此危废暂存间可依托。</p> <p><b>5、主要仪器设备</b></p> <p>本项目主要设备详见表 2-3。</p>					
	<p align="center"><b>表 2-3 项目主要设备一览表</b></p>					
	序号	名称	型号	单位	数量	变化情况
					技改前	技改后
	1	覆膜机	/	台	1	1
	2	全自动玻璃切割机	YPDJD1615	台	2	2
	3	精雕机	BH2G7050AH	台	30	30
	4	精雕机	S600L-CCD	台	62	62
	5	精雕机 4 轴	HY80-4	台	2	2
	6	精雕机双轴	/	台	20	20
	7	精雕机	S600L-CCD-J-D	台	13	13
	8	钢化炉	MST-1900	台	3	3
	9	超声波清洗机	/	台	8	8
	10	平板清洗机	JXD18-SYH-9665	台	4	4
	11	平面平磨机	HZL	台	3	3
	12	曲面扫光机	QM7836-4L	台	1	1
	13	热弯机	/	台	10	10
	14	镭射切割雕刻机	CCD7060	台	1	1

15	激光打标机	HM20	台	1	1	
16	换热器	BR043-40-1.6/E	台	1	1	
17	应力仪	/	台	1	1	
18	四点弯折机	/	台	1	1	
19	落球测试	/	台	1	1	
20	平板式离心机	PSC600	台	2	2	
21	2 级反渗透装置	DY-RO-23	套	1	1	
22	EDI 装置	DY-EDI-20	套	1	1	
23	储气罐	/	个	2	2	
24	真空罐	CB/T150-2011	个	2	2	
25	测量仪二次元	THC-4030	台	2	2	
26	超高压脱泡机	NF-GDM1012H-1	台	1	1	
27	收料机	GL-ZD3050 (SL)	台	4	4	
28	净化恒温燧道炉	GL-HK-20M	台	2	2	
29	立式网印机	CZ-LS3050	台	2	2	
30	透光仪	/	台	1	1	
31	喷油机		台	0	1	
32	压滤机	/	台	0	1	
33	沉淀循环池	/	m <sup>3</sup>	0	30	
						本次技 改新增

## 6、项目原辅料

### (1) 主要原辅材料消耗量

该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表。

表 2-4 项目主要原辅料及用量一览表

序号	类别	名称	单位	技改前消耗量	技改后消耗量	包装及运输	最大贮存量	储存	备注
1	原辅料	玻璃基板	片	3.6 万	3.6 万	/	0.36 万	原料库	无调整
2		切削液	t/a	3.3	3.3	20kg/桶	1.65	/	
3		抛光粉	t/a	60.6	60.6	25kg/袋	5.0	原料库	
4		玻璃清洗剂	t/a	150.2	150.2	25kg/桶	12.5	化学品库	
5		柠檬酸	t/a	4.5	4.5	25kg/桶	0.5	化学品库	
6		塑料薄膜	t/a	2.0	1.0	/	0.5	原料库	减少1t/a
7		硝酸钾	t/a	140	140	25kg/袋	12	化学品库	无调整
8		石墨模具	t/a	4.2	4.2	/	0.8	原料库	
9		油墨	t/a	1.2	1.2	1kg/罐	0.1	化学品库	
10		稀释剂	t/a	0.1	0.1	1kg/罐	0.015		
11		白电油	t/a	0.25	0.25	25kg/桶	0.25		

12		玻璃保护液	t/a	0	3.8	25kg/桶	0.5		本次技改新增
13	能耗	水	m³/a	71445.33	71453.58	/	/	/	园区管网输送
14		电	kWh/a	1000 万	1350 万	/	/	/	
(2) 主要原辅料理化性质									
项目主要原辅料理化性质见表 2-5。									
表 2-5 项目主要原辅料理化性质									
序号	名称	理化性质							毒性
1	硝酸钾	工业硝酸钾广泛用于强化玻璃制作工艺，为无色透明棱柱状或白色颗粒或结晶性粉末，易溶于水，不溶于无水乙醇、乙醚。溶于水时吸热，溶液温度降低。在空气中不易潮解，为强氧化剂，与有机物接触能燃烧爆炸。危险性：吸入该品粉尘对呼吸道有刺激性，高浓度吸入可引起肺水肿。大量接触可引起高铁血红蛋白血症，影响血液携氧能力，出现头痛、头晕、紫绀、恶心、呕吐。重者引起呼吸紊乱、虚脱，甚至死亡。口服引起剧烈腹痛、呕吐、血便、休克、全身抽搐、昏迷，甚至死亡。对皮肤和眼睛有强烈刺激性，甚至造成灼伤。皮肤反复接触引起皮肤干燥、皲裂和皮疹。							急性毒性：LD50：3750 mg/kg（大鼠经口）
2	抛光粉	抛光粉通常由氧化铈(VK-CE01)、氧化铝(VK-L30F)、氧化硅(VK-SP50F)、氧化铁、氧化锆(VK-R30F)、氧化铬等组份组成，不同的材料的硬度不同，在水中的化学性质也不同，因此使用场合各不相同。氧化铝和氧化铬的莫氏硬度为 9，氧化铈和氧化锆为 7，氧化铁更低。氧化铈与硅酸盐玻璃的化学活性较高，硬度也相当，因此广泛用于玻璃的抛光。							/
3	切削液	组成成分：环烷基基础油 30%-65%，蓖麻油酸酯 1%-10%，季戊四醇酯 2%-15%，油酸 2%-15%，三乙醇胺 2%-10%，癸二酸 1%- 10%，斯盘 2%-15%，水 1%- 10%；外观与性状：浅黄色透明液体；比重：0.90-1.1（与水相对值）；水中溶解度：以任意比互溶；5%水溶液 pH：9.0-9.6；常温常压下稳定；冷却性能和清洗性能好，具有一定润滑性，作为机床操作时刀具、工件的冷却液。							/
4	油墨	粘稠状液体；主要成分树脂、色粉及助剂，溶剂主要为环己酮。其中环己酮为无色油状液体，具有薄荷和丙酮的气味。密度：（20℃）0.9478g/cm³；凝固点：-47℃；沸点：155.6℃；闪点（开杯）：54℃；自燃点：520℃；微溶于水，易溶于乙醇和乙醚。易燃，无腐蚀性。蒸汽与空气形成爆炸性混合物，爆炸极限 3.2%~9%（体积）。							/
5	玻璃保护液	主要成分为树脂 20%，助溶剂乙醇 50%，流平剂 10%，偶联剂 10%。物理状态为浅黄色-深棕色（放置时间会颜色变深）液体；有微弱的刺激气味；密度为 2.3g/cm³；蒸气压 5.8Pa；大部分溶于水，会浑浊发白，发粘，溶于碱水；沸点 102℃。							非易燃
7、玻璃保护液与产能匹配性									
根据企业提供数据，本项目约 2.4 万片玻璃基板需要进行喷液处理，喷液厚度为 28.68 μm，保护液密度为 2.3g/cm³，双面喷涂，单片玻璃基板面积为 1.2m²，则玻璃保护液年喷涂量为 3.799t/a，企业提供年用量为 3.8t/a，综上，企业提供玻璃保护液的的使用量与产品产能匹配。									

具体见下表：

表 2-6 玻璃保护液使用量一览表						
企业提供 年用量 t/a	玻璃基板					
	单块面积	喷涂面积（双面）	喷涂厚度	喷涂密度	喷涂片数/年	喷涂年用量 t/a
3.8	1.2m²	2.4m²	28.68μm	2.3g/cm³	24000	3.799

8、物料平衡（玻璃保护液）

表 2-7 玻璃保护液用量平衡表（t/a）						
投入			产出			
物料名称		数量	物料名称		数量 t/a	
其中	挥发分（80%）	3.04	进入清洗废液 （0.864t/a）	挥发分	0	
	树脂（20%）	0.76		树脂	0.684	
			废气	有组织	挥发分	2.888
				无组织	树脂	0.0722
					挥发分	0.152
					树脂	0.0038
合计		3.80	合计		3.80	

9、水平衡分析

项目技改前水平衡

该项目不提供住宿，用水主要为生活用水、切削液配制用水、纯水制备用水（主要用于精雕清洗用水、抛光液配制用水、扫光后清洗用水、柠檬酸配制用水、酸浸后清洗用水、丝印前清洗废水、丝印后清洗废水、包装清洗废水）。

(1) 生活用水

本项目劳动定员 420 人，3 班制/天，每班 8 小时，年生产时间为 330 天。生活用水定额为 50L/（人·天），生活用水量为 21m³/d（6930m³/a），排水系数按照 0.8，生活废水排放量为 16.8m³/d（554.4m³/a）。

(2) 切削液配制用水

切削液和水的配制比例为 1：9，原切削液的使用量为 3.3t/a（0.01t/d），即自来水的用量为 29.7t/a（0.09t/d），配制后的切削液总量为 33t/a（0.1t/d），切削液循环使用，循环量为 16.5t，每 6 个月清理更换，切削液每日损耗量为 0.01t，则配置后的废切削液的产生量 29.7t/a（0.09t/d），废切削液属于危废，更换的废液交有资质单位及时处理。

(3) 精雕清洗用水

精雕工序后采用超声波清洗，超声波清洗机为 6 槽和 12 槽的，分为前端（一般为前 2 个槽）和后端（余下槽），前端直接用纯水清洗，后端清洗过程中加入清洗剂。

①前端清洗废水：

前端采用纯水超声波清洗，每日纯水用量为 20t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工



	<p>序制备纯水的新鲜用水量约 25t/d，浓水排放量约为 5t/d；清洗过程损耗水量为 0.05t，每日清洗废水 19.95t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>②后端清洗废水：</p> <p>后端清洗过程中加入清洗剂，清洗剂年用量为 150.2t（0.455t/d），每日纯水用量为 30t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 37.5t/d，浓水排放量约为 7.5t/d。清洗过程损耗水量为 0.05t，产生的清洗废水 30.405t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>（4）抛光液配制用水</p> <p>抛光粉和纯水的配制比例为 1：1，混合配成悬浊液，抛光粉的使用量为 60.6t/a（0.183t/d），即纯水的用量为 60.6t/a（0.183t/d），本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 75.75t/d，浓水排放量约为 15.15t/d。配制后的抛光液总量为 121.2t/a（0.366t/d），混合后的悬浮液经设备自带沉淀装置沉淀后循环使用，定期排放，循环量为 20.2t，每两个月清理更换，更换的抛光废水通过厂区三级沉淀池处理后接管至池州市城东污水处理厂统一处理，沉淀装置的沉渣交由专业公司处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>（5）扫光后清洗用水</p> <p>玻璃盖板经扫光后，需进行超声波清洗，每日纯水用量为 35.7t，清洗过程损耗水量为 0.7t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 44.625t/d，浓水排放量约为 8.925t/d。每日清洗废水 35t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>（6）柠檬酸配制用水</p> <p>柠檬酸和纯水的配制比例为 1：5，柠檬酸的使用量为 4.5t/a（0.014t/d），即纯水的用量为 22.5t/a（0.068t/d），本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 28.125t/a，浓水排放量约为 5.975t/d。配制后的柠檬酸液总量为 27t/a（0.082t/d），配制后的柠檬酸循环使用，定期排放，循环量为 9t，每 4 个月清理更换，更换的酸液先利用氢氧化钠中和后，再排入厂区三级沉淀池处理，厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>（7）酸浸后清洗用水</p> <p>玻璃盖板经柠檬酸浸泡后，需进行超声波清洗，去除玻璃表面污渍，每日纯水用量为 23.46t，清洗过程损耗水量为 0.46t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 29.325t/d，浓水排放量约为 5.865t/d。清洗过程损耗水量为 0.05t，每日酸浸清洗废水 22.95t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p>
--	---

	<p>(8) 丝印前清洗废水</p> <p>玻璃盖板丝印前需先进行抽检，抽检后需进行超声波清洗，丝印前清洗纯水用量为 15.3t，清洗过程损耗水量为 0.3t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 19.125t/d，浓水排放量约为 3.825t/d。每日丝印前清洗废水 15t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>(9) 丝印后清洗废水</p> <p>玻璃盖板丝印后需进行超声波清洗，丝印后清洗纯水用量为 15.3t，清洗过程损耗水量为 0.3t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 19.125t/d，浓水排放量约为 3.825t/d。每日丝印后清洗废水 15t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>(10) 包装清洗废水</p> <p>玻璃盖板包装前需进行超声波清洗，包装清洗纯水用量为 16.32t，清洗过程损耗水量为 0.32t，本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 20.4t/d，浓水排放量约为 4.08t/d。每日包装清洗废水 16t 收集后经厂区三级沉淀池处理后，接管至池州市城东污水处理厂统一处理；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p> <p>(11) 纯水制备用水</p> <p>综上所述，项目现有工程纯水用量为 156.33t，本项目纯水设备制备率为 80%，制备纯水的新鲜用水量约 195.41t/d，浓水排放量约为 39.08t/d；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。</p>
--	--

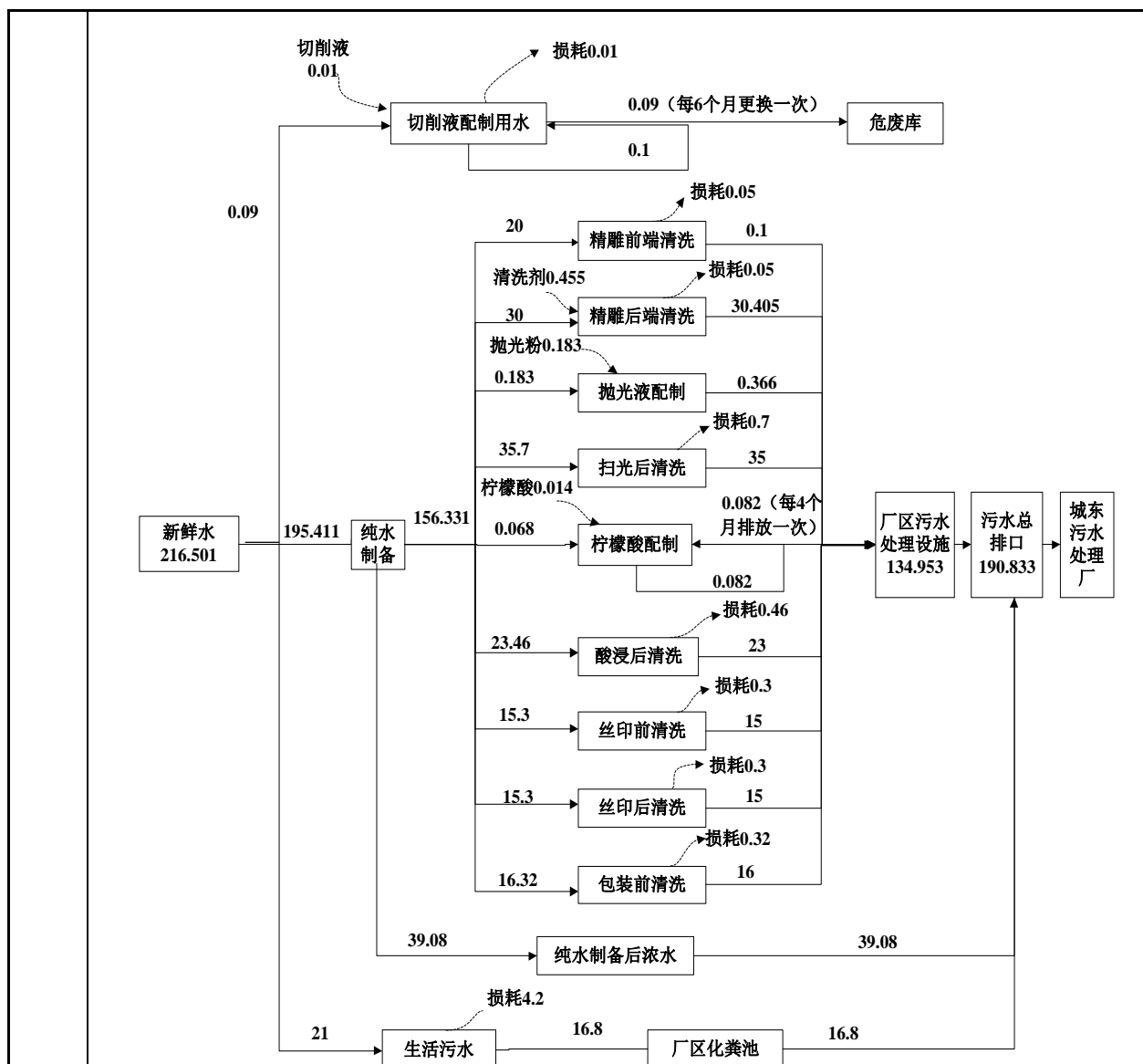


图 2-1 技改前项目水平衡图(m³/d)

### 项目技改后用水平衡

本次技改新增用水主要为精雕后对玻璃保护液的超声高温清洗，使得玻璃清洗液全部溶解于纯水中。根据建设单位提供资料，超声高温清洗在清洗槽中注入 0.7t 纯水，电加热至 60℃，该部分纯水循环使用，每半年更换一次，每日清洗损耗量为 0.02t，通过每日添加纯水补充。本项目纯水设备制备率为 80%，则该工序制备纯水的新鲜用水量约 0.025t/d，浓水排放量约为 0.005t/d。更换的清洗废液作为危废处理，不外排；浓水为洁净下水，直接排入园区污水管网。

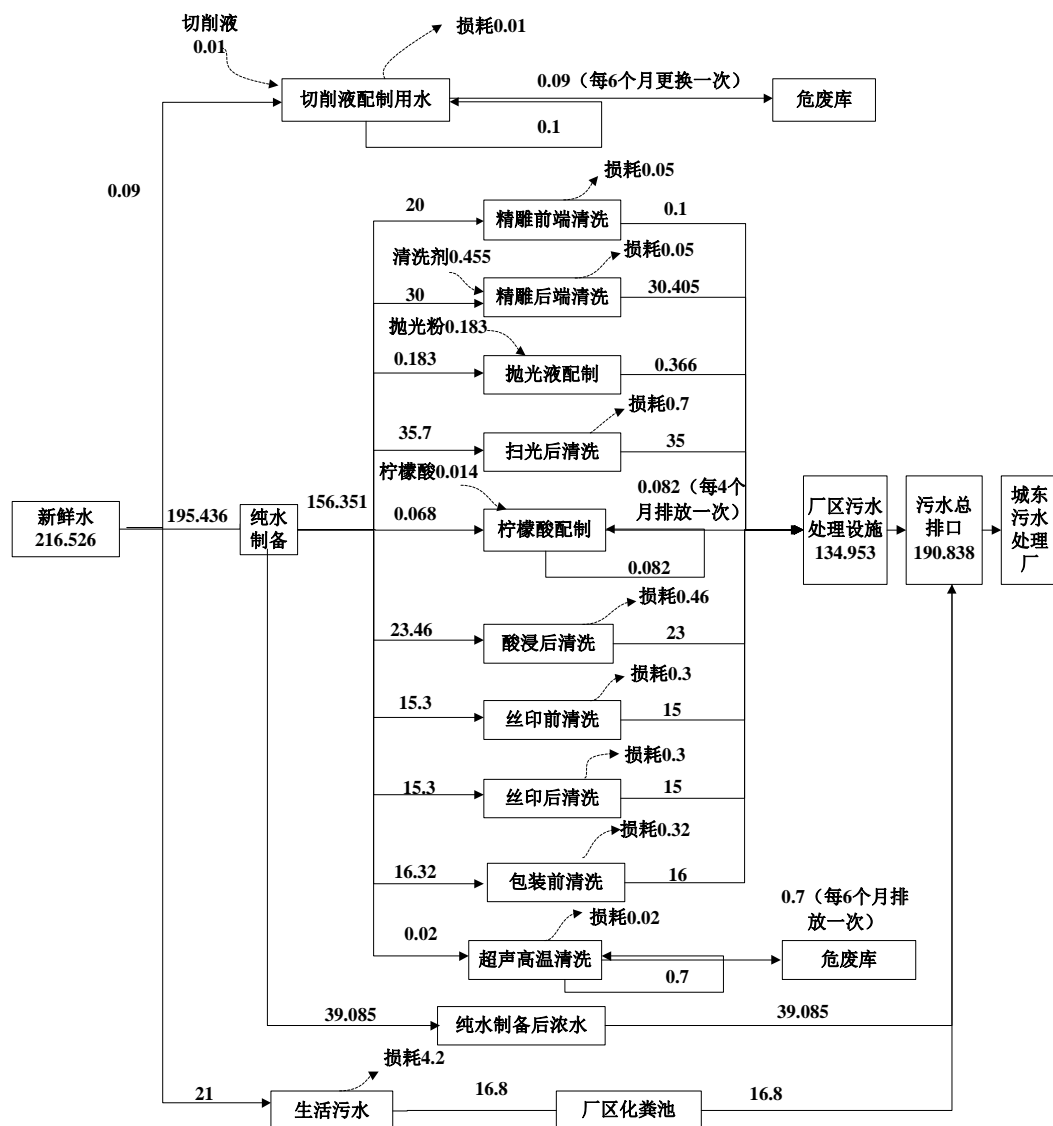


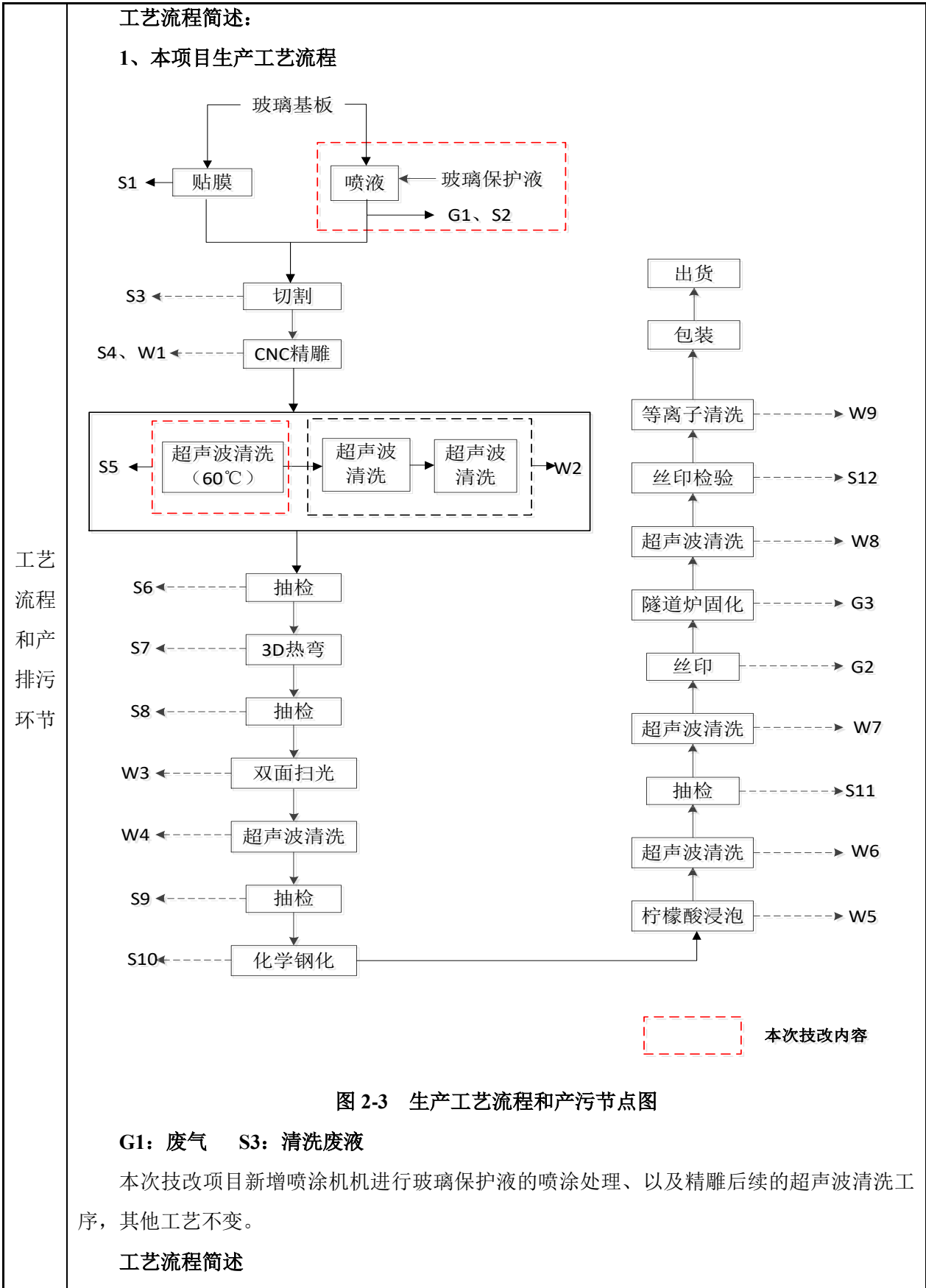
图 2-2 技改后项目水平衡图(m³/d)

## 10、劳动定员及工作制度

本项目不新增员工，厂区内员工人数为 420 人，实行三班工作制，年工作 330 天。

## 11、厂区平面布置

项目占地总面积约 13.6 亩，根据厂址交通条件，人流货流出入口位置、地形及风向和工艺流程的需要，经济合理安排建设用地，科学划分项目的功能分区：生产区、办公区、仓储区及其他功能区。本项目总体布局合理，分配明确，项目总平面布置见附图 2，车间布局图见附图 3。



喷液：采用喷涂设备对产品进行喷涂镀膜加工，此工序在设备内进行通过特制喷嘴将玻璃保护液均匀喷涂到玻璃表面，形成膜层，该膜层的功即是降低物体表面的表面能，形成易总超疏水特性的膜层。此工序会产生有废气 G1（主要为有机废气和颗粒物）、S2（玻璃保护液废包装桶）、设备运行噪声。

超声波清洗：将 CNC 精雕后的玻璃基板浸于超声波清洗槽中 10min，利用电加热，将清洗槽中纯水加热至 60℃，使得玻璃保护液全部溶解于纯水中去除玻璃基板残留的玻璃保护液，该槽中清洗废水循环利用，每半年更换一次，更换的清洗废液 S3 作为危废处理。

（其他工艺描述见现有项目工艺流程说明 P28~P30）。

2、切削液压滤工艺

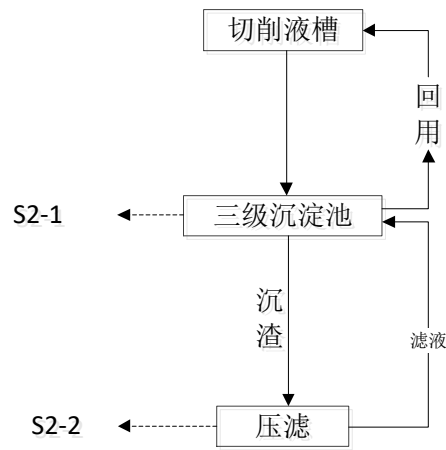


图 2-4 切削液压滤流程和产污节点图

工艺流程简述

通过高压水泵将切削液槽中的切削液抽至厂房内自建的处理规模为 18m³ 的三级沉淀池中，主要将 CNC 精雕过程中的玻璃碎屑等杂质进行沉淀，沉淀后的沉渣运至压滤机中压滤处理，滤出的切削液回流至三级沉淀池中，沉淀 1h 后回用 CNC 精雕加工；压滤后的滤渣 S2-2 作为危废暂存于危废库，委托有资质单位定期处理。根据建设单位提供资料，本项目切削液每循环使用半年更换一次，更换的废切削液 S2-1 委托有资质单位每半年处理一次。

1.2 主要污染工序

本次项目生产过程中主要污染分析详见下表：

表 2-8 主要污染分析一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	废气	喷液	非甲烷总烃、颗粒物
噪声	设备噪声	设备运行过程	机械噪声

	固废	生产固废	超声清洗、切削液压滤、有机废气处理、颗粒物处理	玻璃保护也废包装桶、废清洗液、废切削液、切削液滤渣、废活性炭、收集的粉尘									
与项目有关的原有环境问题	<p>2016年5月安徽省蚌埠华益导电膜玻璃有限公司池州分公司租赁A厂房，用于电容导电膜玻璃项目，于2017年5月19日验收（该公司已被凯盛科技集团收购），目前处于停产状态。</p> <p>2017年凯盛科技集团收购池州中光电科技有限公司100%股权，成立凯盛信息显示材料（池州）有限公司，投资10310万元人民币，建设3D玻璃盖板生产线项目，项目在空置的B号厂房内建设。2017年12月27日池州经济技术开发区管理委员会经贸发展局以池开管经[2017]251号对凯盛信息显示材料（池州）有限公司3D玻璃盖板生产线项目进行备案。凯盛信息显示材料（池州）有限公司委托安徽通济环保科技有限公司于2018年3月编制完成《3D玻璃盖板生产线项目报告表》，池州市生态环境局于2018年4月20日对该项目做出了批复意见。原环评取得批复后，因市场及客户需求变化，企业决定完成产品的整个工艺链，新增丝印及隧道炉固化工序，存在重大变动，因此2019年12月17日，委托安徽皖欣环境科技有限公司完成“3D玻璃盖板生产线项目报告表（重新报批）”编制工作，2020年9月22日，取得池州市生态环境局直属园区分局“关于凯盛信息显示材料（池州）有限公司3D玻璃盖板生产线项目（重新报批）环境影响报告表审批意见的函”（池生环直环审【2020】14号）。项目于2021年11月完成自主验收工作并投入生产，项目设于B号厂房，占地面积约9055m<sup>2</sup>，设置精雕车间、扫光车间、热弯车间、钢化车间、丝印车间、原料库、成品库及超声波清洗车间等。项目年产300万片3D玻璃盖板。</p> <p>2020年，由于公司的发展需要以及市场的需求，凯盛信息显示材料（池州）有限公司投资8762万元在安徽省池州市经济开发区凤凰大道109号现有厂区内实施超大屏触控膜组生产项目。拟建设1栋生产厂房（C厂房），购置印刷机、激光机、清洗线等设备，形成年产30万片超大屏触控膜组的生产能力。同时投入一定的研发资金，提高产业增加值，实现可持续发展。2020年5月9日，取得池州市生态环境局“关于凯盛信息显示材料(池州)有限公司超大屏触控模组项目环境影响报告表审批意见的函”（池环函【2020】110号）；目前项目未验收，处于停产状态。</p> <p>B厂房现有《3D玻璃盖板生产线项目（重新报批）》产品方案见下表2-9。</p> <table><tr><td colspan="3">表 2-9 《3D玻璃盖板生产线项目（重新报批）》产品方案</td></tr><tr><td>名称</td><td>生产规模</td><td>备注</td></tr><tr><td>3D玻璃盖板</td><td>300万片/a</td><td>/</td></tr></table> <p>B厂房现有《3D玻璃盖板生产线项目（重新报批）》生产工艺流程见下图。</p>				表 2-9 《3D玻璃盖板生产线项目（重新报批）》产品方案			名称	生产规模	备注	3D玻璃盖板	300万片/a	/
	表 2-9 《3D玻璃盖板生产线项目（重新报批）》产品方案												
	名称	生产规模	备注										
	3D玻璃盖板	300万片/a	/										

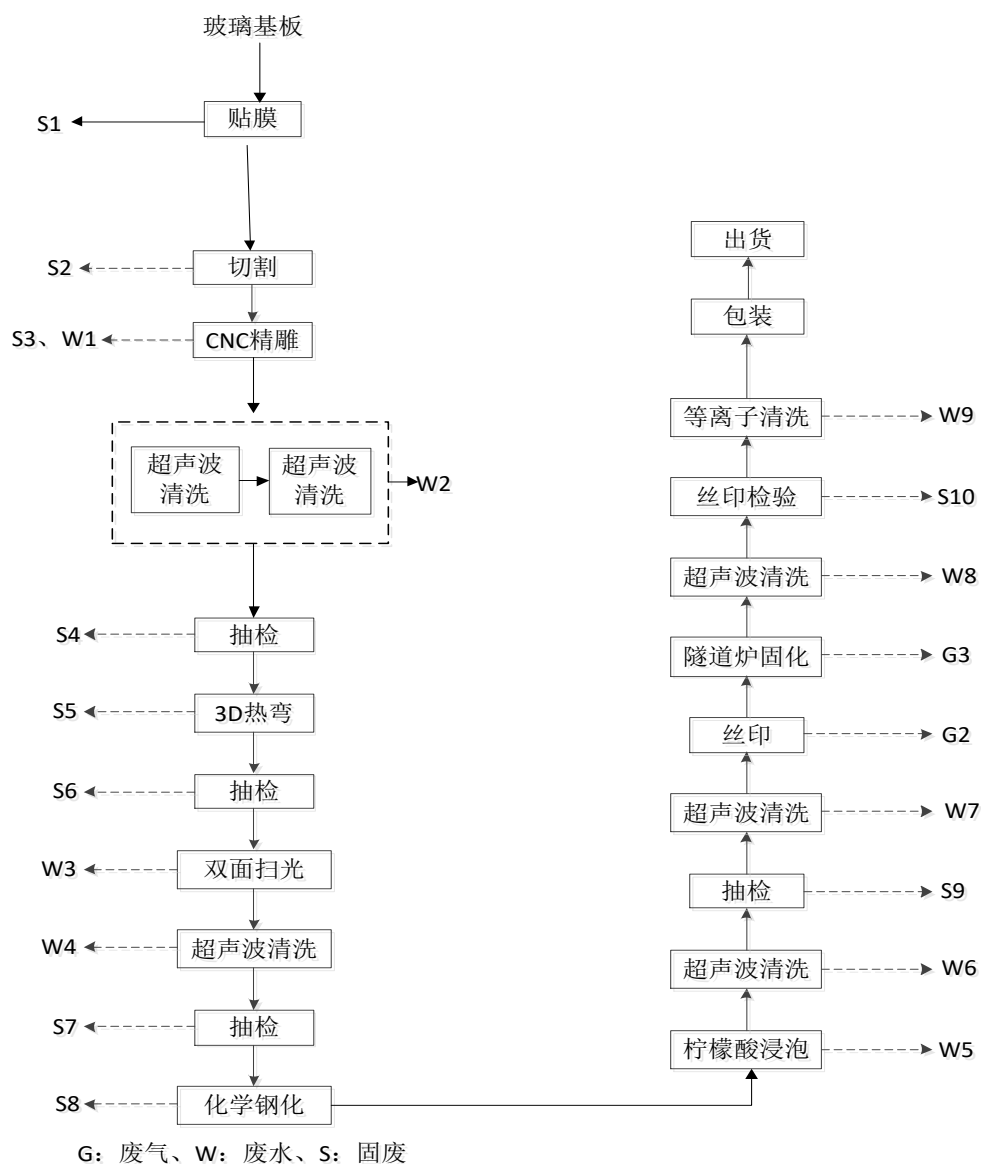


图 2-5 现有《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》生产工艺流程和产污节点图

### （1）贴膜

玻璃基板在加工前，需在其表面贴层塑料薄膜，避免在后续的切割和精雕工序中损伤玻璃表面。该工序会产生废塑料。

### （2）切割

玻璃基板贴膜后，既进行切割，采用切割机将玻璃基板切割成最终成品尺寸略大的毛坯。该工序无废气产生，会产生玻璃边角料。

### （3）CNC 精雕

采用精雕机砂轮对毛坯玻璃进行磨边，去掉余量，并通过钻头进行打孔、雕槽并磨边以满足最终成品要求。带水操作，无粉尘产生，精雕后揭掉玻璃表面贴的塑料薄膜。此工序主要污



	<p>染物为玻璃边角料、废弃的塑料薄膜及冷却液。</p> <p><b>(4) 超声波清洗、抽检</b></p> <p>CNC 精雕后，玻璃表面利用纯水进行超声波清洗，此工序主要污染物为清洗废水。超声波清洗后，对玻璃进行抽检，检查玻璃清洗及完整情况，此工序主要污染物为废玻璃。</p> <p><b>(5) 热弯、抽检</b></p> <p>热弯过程可以简单概括为在氮气保护下，将玻璃放在凹模上面，利用电对其进行加热，使玻璃达到软化点温度时，玻璃在自身重力及外部压力的作用下达到与凹模曲率一致外形后，停止加热，缓慢进行退火直至室温，至此完成热弯过程。玻璃热弯工艺过程中的控制，温度最高达到 700-800C，主要把握：玻璃预热时，应采用连续、缓慢加热的方式，使炉内温各处一致；玻璃必须达到所要热弯成型时所需的温度；模具放置在承载体上时，必须保证模具放置的水平；玻璃的退火应采用缓慢冷却的方式，炉温必须降到 100C 以下时再取出玻璃。</p> <p>玻璃热弯模具使用外购的石墨材料来制作，具有硬度高，导电性，防辐射，防腐蚀性，导热性，成本低，最主要的一项具有耐高温的特性，而且是和金属升温变化相反的性能，温度越高，体质越硬。此工序主要污染物为报废的模具。玻璃热弯后，对玻璃进行抽检，此工序主要污染物为废玻璃。</p> <p><b>(6) 钢化</b></p> <p>钢化是在钢化炉里进行，能源为电，主要目的是增加玻璃的表面应力，从而使玻璃可以达到耐刮花、耐冲击的效果。主要工作原理为：使玻璃表面的钠离子与硝酸钾中的钾离子进行离子交换，在玻璃表面形成由钾离子挤压而形成的张应力层，从而达到玻璃强化的效果。</p> <p>本工序使用硝酸钾在密闭容器中对产品进行强化，将硝酸钾粉置于钢化炉中，加热至 400C 左右，硝酸钾粉在此温度下熔化，无氮氧化物产生，预制成钢化液备用。将产品成批次置于钢化槽中，利用电加热空气，预热至 380C 左右，产品倒挂浸入钢化液中，使钢化液附着在产品表面，产品在此环境下持续时间 4~5 小时，取出后于钢化炉上方滴液(钢化液)，至无液下滴后冷却 3 小时至 110C 左右取出产品，自然冷却至常温，完成钢化工序。本项目所使用的硝酸钾会定期更换，此工序主要污染物为废弃的硝酸钾。</p> <p><b>(7) 柠檬酸浸泡、超声波清洗</b></p> <p>玻璃钢化后经含柠檬酸纯水进行浸泡，以便后续清洗时，玻璃表面的盐类和油类利于去除。此工序主要污染物为含酸废水。</p> <p>玻璃盖板柠檬酸浸泡后，玻璃表面利用纯水进行超声波清洗，此工序主要污染物为清洗废水。</p> <p><b>(8) 抽检、超声波清洗</b></p> <p>玻璃盖板丝印前需对玻璃盖板进行抽检及清洗，此工序主要污染物为次废品及清洗废水。</p>
--	---

**(9) 丝印**

利用丝网印版图文部分网孔透油墨，用刮印刮板在丝网印版的油墨部位施加一定压力，同时朝丝印网版另一端移动。油墨在移动中被刮板从图文部分的网孔中挤压到玻璃上。油墨在使用过程会有少量挥发，项目对丝印位置产生的废气进行密闭收集此工序主要污染物为有机废气。

**(10) 隧道炉固化、超声波清洗**

玻璃表面丝印后，将丝印后的玻璃放置于隧道炉中进行加热固化，隧道炉采用电加热。油墨及稀释剂在固化工序会有大量挥发，因此在隧道炉进出口设置集气罩，同时炉体中部设有排气口，排气口连接密闭管道进行废气收集，此工序主要污染物为有机废气。

玻璃盖板丝印、固化后，玻璃表面利用纯水进行超声波清洗，此清洗工序需在纯水中加入清洗剂，此工序主要污染物为清洗废水。

**(11) 丝印检验、等离子清洗**

玻璃盖板丝印及固化后，需对玻璃盖板进行外观检测及性能测试，并达到标准要求，检验结束后对玻璃盖板进行等离子清洗，此工序主要污染物为次废品及清洗废水。

**(12) 包装、发货**

完成上述工艺后的 3D 玻璃盖板成品即为合格品，继而进行包装、发货。

B 厂房现有《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》产品方案及生产过程中产污情况见下表 2-10。

**表 2-10 《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》产污环节及处理设施一览表**

类别	代号	产污环节	污染物	处理措施
废气	G1	丝印及固化	二甲苯	两级活性炭（活性炭纤维+活性炭）吸附+15m 高排气筒（DA001）
			非甲烷总烃	
废水	W1	精雕前端清洗废水	COD、SS	厂区三级沉淀处理后排入污水厂管网
	W2	精雕后端清洗废水	COD、SS、LAS	
	W3	扫光废水	COD、SS	
	W4	扫光清洗废水	COD、SS	
	W5	酸浸废液	COD、SS	
	W6	酸浸清洗废水	COD、SS	
	W7	丝印前清洗废水	COD、SS	
	W8	丝印后清洗废水	COD、SS、LAS	
	W9	包装清洗废水	COD、SS	
	W10	纯水制备浓水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS	直接排入污水厂管网
	W11	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	化粪池处理后排入污水厂管网
固废	S1	切割、精雕	边角料	专业公司处理
	S2	检验	次废品	
	S3	切割、精雕	废塑料	外售处理
	S4	热弯	废模具	厂家回收

	S5	纯水制备	废离子渗透膜和废反渗透膜	厂家回收
	S6	钢化	废硝酸钾	外售进行综合利用
	S7	污水处理	沉淀池污泥	专业公司处理
	S8	原料使用	废包装材料	危废资质单位处理
	S9	废气处理	废活性炭	
	S10	办公及生活	生活垃圾	由开发区环卫部门统一收集清运

**本项目与 B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》依托关系：**

**（1）危废暂存设施依托**

本次项目为《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》的技改项目，产能不变，主要新增喷液、超声波高温清洗、切削液压滤工序。（其他工艺描述见上文现有项目工艺流程说明）。玻璃保护液包装桶、超声波高温清洗废液、切削液压滤滤渣、废活性炭、定期更换的废切削液作为危废，产生量分别为 0.192t/a、1.4t/a、10t/a、14.2292t/a、29.7t/a。其中废化学品容器、废清洗液、切削液压滤滤渣、废活性炭等通过分类收集后，依托暂存于危废暂存间。本项目危险废物依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 50m<sup>2</sup> 危废暂存间，危废暂存库的储存能力为 40t，根据 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》，技改前项目危废年产生量为 2.24t，本次技改危废暂存间新增危废暂存量 25.8192t（本次技改产生的废切削液，建设单位与危废处理单位提前协商沟通，更换时危废处置单位定期处理，不在厂区存放），满足本次技改项目危险废物年产生量，因此危废暂存间可依托。

**（2）一般固废库暂存设施依托**

员工办公与生活中产生的生活垃圾，在厂内定点收集储存，按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。本次技改产生的一般固废布袋除尘器收集粉尘依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 25m<sup>2</sup> 一般固废暂存间，固废暂存间的储存能力为 15t，根据 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》，技改前项目一般固废年产生量为 200.65t，目前建设单位已通过提高固废暂存间的固废清运频次，来达到一般固废在厂区的存放。本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境造成不利影响。

现有工程概况如下：

**1、现有工程环评手续履行情况**

现有工程的环评手续履行情况如下：

**表 2-11 现有工程环保手续履行情况一览表**

序号	环保手续	报告名称	审批单位	审批时间	审批文号
1	环境影响评价	《池州电容屏导电膜玻璃一期项目项目环境影响报告表》	池州市环境保护局	2017 年 3 月 9 日	池环函[2017]49 号
2	竣工环保验	《池州电容屏导电膜玻璃一期	池州市环	2017 年 5	池环验

	收	项目竣工环境保护验收申请表》	境保护局	月 19 日	[2017]23 号
3	环境影响评价	《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）环境影响报告表》	池州市生态环境局直属园区分局	2020 年 9 月 22 日	池生环直环审[2020]14 号
4	竣工环保验收	《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》	自主验收	2021 年 11 月 26 日	/
5	环境影响评价	《超大屏触控模组项目环境影响报告表》	池州市生态环境局	2020 年 5 月 9 日	池环函[2020]110 号
6	排污许可（登记管理）	-	-	2021 年 7 月 29 日	9134170055458188X6002W

**2、现有工程（B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》）污染物排放实际总量**

**（1）废气排放总量**

《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》生产过程中产生的废气主要为丝印及隧道炉固化工序有机废气、二甲苯以及油墨调制过程中少量挥发的有机废气。

根据《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》数据，由合肥森力检测技术服务有限公司监测数据，2021 年 4 月 29 日~30 日对 B 厂房排气筒 DA001 排气筒有组织废气以及厂界无组织污染物进行监测见下表：

**表 2-12 DA001 排气筒有组织废气排放监测情况（B 厂房）**

监测点位	监测因子	监测日期	监测频次	标杆烟气量（m³/h）	排烟温度（℃）	实测浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	
DA001 二甲苯、有机废气处理设施出口	二甲苯	2021-4-29	1	6366	36.8	<0.0015	/	
			2	6034	36.4	<0.0015	/	
			3	6613	37.2	<0.0015	/	
		2021-4-30	1	6204	35.7	<0.0015	/	
			2	5956	35.4	<0.0015	/	
			3	6372	35.9	<0.0015	/	
	非甲烷总烃	2021-4-29	1	6366	36.8	10.0	6.37×10 <sup>-2</sup>	
			2	6034	36.4	10.1	6.09×10 <sup>-2</sup>	
			3	6613	37.2	9.4	6.22×10 <sup>-2</sup>	
		2021-4-30	1	6204	35.7	13.1	8.13×10 <sup>-2</sup>	
			2	5956	35.4	11.8	7.03×10 <sup>-2</sup>	
			3	6372	35.9	11.5	7.33×10 <sup>-2</sup>	
限值标准			排放浓度：二甲苯 20mg/m³、非甲烷总烃:70mg/m³					
达标情况			达标					

**表 2-13 原项目无组织废气排放监测情况**

检测因子	采样日期	采样点位	检测结果			
			1	2	3	4
二甲苯（mg/m³）	2021/4/29	上风向 G1	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		下风向 G2	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		下风向 G3	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		下风向 G4	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015

非甲烷总烃(以碳计) (mg/m³)	2021/4/30	上风向 G1	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	
		下风向 G2	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	
		下风向 G3	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	
		下风向 G4	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	
	2021/4/29	上风向 G1	0.08	0.10	0.11	0.14	
		下风向 G2	0.40	0.44	0.40	0.34	
		下风向 G3	0.45	0.40	0.43	0.45	
		下风向 G4	0.40	0.35	0.48	0.42	
		厂区最大浓度处 G5	0.52	0.54	0.52	0.50	
		2021/4/30	上风向 G1	0.12	0.10	0.08	0.10
			下风向 G2	0.30	0.32	0.37	0.26
			下风向 G3	0.29	0.34	0.25	0.27
			下风向 G4	0.33	0.32	0.28	0.28
			厂区最大浓度处 G5	0.44	0.46	0.44	0.45

有组织废气监测结果统计：监测期间，项目丝印及隧道炉固化工序有机废气、二甲苯（DA001）中二甲苯排放浓度未检出；非甲烷总烃排放浓度范围为 9.4~13.1mg/m³，排放速率范围 0.0609~0.0813kg/h；

无组织废气监测结果统计：监测期间，二甲苯排放浓度未检出；非甲烷总烃排放浓度范围为 0.08~0.52mg/m³，未出现超标情况。

监测结果表明：项目废气排放能够满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933—2015）表 1 中限值要求。

（2）废水排放总量

项目营运期 B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》用水主要为生活用水、切削液配制用水、纯水制备用水（主要用于精雕清洗用水、抛光液配制用水、扫光后清洗用水、柠檬酸配制用水、酸浸后清洗用水、丝印前清洗废水、丝印后清洗废水、包装清洗废水）。

B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》的技改前水平衡图如下图所示。

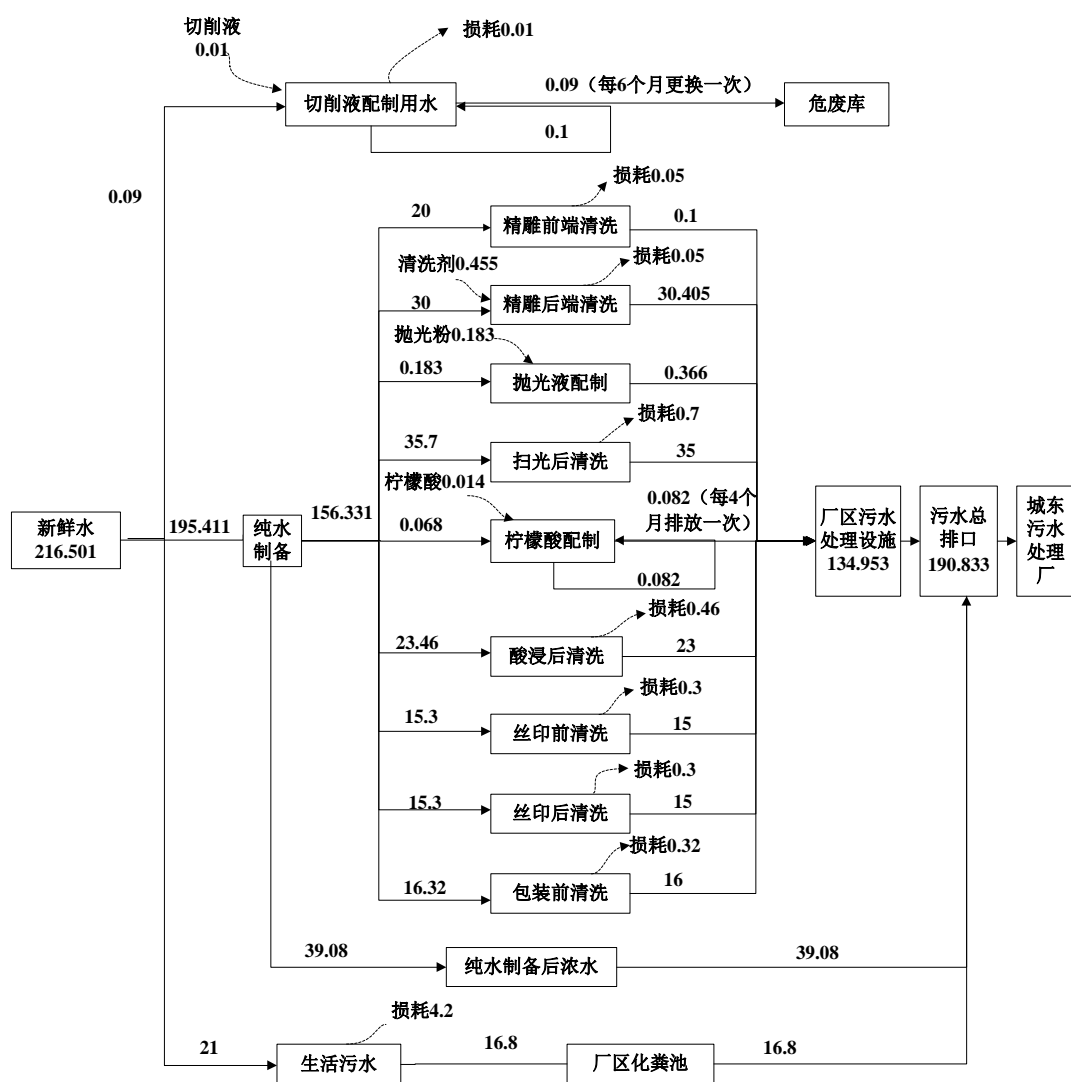


图 2-8 B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》水平衡图（t/d）  
项目废水监测结果见表 2-14。

表 2-14 项目废水监测结果表 mg/L

采样 点位	采样日期	检测项目	检测结果			
			1	2	3	4
废水总排口	2021/4/29	pH 值（无量纲）	7.11	7.14	7.09	7.12
		阴离子表面活性剂（mg/L）	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
		化学需氧量（mg/L）	18	20	18	19
		五日生化需氧量（mg/L）	5.5	5.7	5.6	5.5
		氨氮（mg/L）	2.23	2.14	2.17	2.21
		悬浮物（mg/L）	16	15	17	16
	2021/4/30	pH 值（无量纲）	7.12	7.13	7.09	7.08
		阴离子表面活性剂（mg/L）	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
		化学需氧量（mg/L）	17	21	20	22
		五日生化需氧量（mg/L）	5.3	5.6	5.4	5.6
		氨氮（mg/L）	2.21	2.08	2.15	2.12
		悬浮物（mg/L）	14	15	15	14

废水监测结果统计：监测期间，项目厂区废水总排口废水中 pH 范围为 7.08~7.14，悬浮物浓度最大为 17mg/L，五日生化需氧量浓度最大为 5.7mg/L，COD 浓度最大为 21mg/L，氨氮浓度最大为 223mg/L，LAS 浓度<0.05mg/L，废水排放满足池州市城东污水处理厂接管标准。未出现超标情况。

监测结果表明：污染物排放浓度满足城东污水处理厂接管标准要求。

### (3) 噪声

项目厂界噪声监测结果见表 2-15。

表 2-15 厂界噪声监测结果一览表（单位：dB(A)）

检测点位	主要声源	检测日期	昼间		夜间	
			检测时间	检测结果 (db (A) )	检测时间	检测结果 (db (A) )
厂界东侧外 1m 处 N1	机械噪声	2021/4/29	09:42	53.9	22:02	45.4
		2021/4/30	10:34	53.3	22:05	46.7
厂界南侧外 1m 处 N2	机械噪声	2021/4/29	09:47	55.4	22:08	46.3
		2021/4/30	10:39	54.1	22:10	44.6
厂界西侧外 1m 处 N3	机械噪声	2021/4/29	09:52	54.3	22:14	44.2
		2021/4/30	10:45	56.2	22:15	45.5
厂界北侧外 1m 处 N4	机械噪声	2021/4/29	09:57	56.3	22:22	43.5
		2021/4/30	10:51	55.9	22:22	43.7

监测数据表明厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。

### (4) 固体废物

B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》固体废物主要有员工生活垃圾、边角料、次废品、废塑料、废模具、废离子渗透膜和废反渗透膜、废硝酸钾、沉淀池污泥、废包装材料、废活性炭。具体见表 2-16。

表 2-16 项目固体废物产生情况一览表

序号	名称	产生量 t/a	处理措施
1	边角料	2.0	专业公司处理
2	次废品	0.5	
3	废塑料	2.0	
4	废模具	1.0	厂家回收
5	废离子渗透膜和废反渗透膜	0.15	厂家回收
6	废硝酸钾	135	外售进行综合利用
7	沉淀池污泥	60	专业公司处理
8	废包装材料	0.12	危废资质单位处理
9	废活性炭	2.12	
10	一般固废 生活垃圾	138.6	由开发区环卫部门统一收集清运

### 5、存在的环境问题

存在问题：无。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

本项目选址于安徽省池州经济技术开发区凤凰路 109 号。建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、声环境、生态环境等）如下：

**1、大气环境质量现状**

（1）环境空气达标区判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。根据《2022 年池州市环境质量状况公报》，项目所在区域空气质量现状评价结果见下表。

**表 3-1 项目所在区域空气质量现状评价结果一览表**

污染物	年评价指标	2022 年现 浓 度	标准值	占标率(%)	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	7μg/m <sup>3</sup>	60μg/m <sup>3</sup>	11.67	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	22μg/m <sup>3</sup>	40μg/m <sup>3</sup>	55	达标
CO	24 小时平均质量浓度*	1.0mg/m <sup>3</sup>	4mg/m <sup>3</sup>	15	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均**	161μg/m <sup>3</sup>	160μg/m <sup>3</sup>	100.63	不达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	51μg/m <sup>3</sup>	70μg/m <sup>3</sup>	72.86	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	33μg/m <sup>3</sup>	35μg/m <sup>3</sup>	94.29	达标

注：\*\*为空气中一氧化碳日均第 95 百分位数浓度值；\*为空气中臭氧日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度值。

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）要求，拟建项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 和 CO，年均值均满足 GB3095 中的浓度限值要求，但项目 O<sub>3</sub> 最大 8h 平均浓度第 90 百分位数不达标，故池州市 2022 年属于不达标城市，超标因子为 O<sub>3</sub>。

（2）特征污染物环境质量现状

本项目废气特征因子为非甲烷总烃和颗粒物（TSP）。

针对项目排放的特征污染物非甲烷总烃和颗粒物（TSP），本次环评引用《池州经济技术开发区区域评估报告》（2021 年 10 月）。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中“6.2.2.2 评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可收集评价范围内近 3 年与项目排放的其他污染物有关的历史监测资料”。本次引用的项目现状检测日期为 2021 年 9 月 22 日-9 月 28 日、检测点位为九华冶炼厂，位于本项目西侧 1390m 处。故本项目引用数据合理可行。

**表 3-2 非甲烷总烃、TSP 现状检测结果 单位：mg/m<sup>3</sup>（引用）**

监测点	监测项目	时均值（或一次）				日平均值			
		浓度范围（ug/m <sup>3</sup> ）	占标率（%）	超标	超标	浓度范围（ug/m <sup>3</sup> ）	占标率（%）	超标	超标



位		最小值	最大值	最小值	最大值	数	率	最小值	最大值	最小值	最大值	数	率
G3	非甲烷总烃	550	910	27.5	45.5	0	0	/	/	/	/	/	/
九华冶炼厂	TSP	/	/	/	/	/	/	80	101	26.7	33.7	0	0

由上表可知，监测点非甲烷总烃和颗粒物（TSP）满足《大气污染物综合排放标准详解》中的规定、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2 -2018）中附录 D 以及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）附录 A 中的要求。



图 3-1 监测点位与本项目所在位置关系图

## 2、地表水环境质量现状

项目附近水体有平天湖和长江（池州段）。

根据《环境影响评价技术导则-地面水环境》（HJ/T2.3-2018）“6.6.3 水环境质量现状调查：6.6.3.2 应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息；6.6.3.3 当现有资料不能满足要求时，应按照不同等级对应的评价时期要求开展现状监测；6.6.3.4 水污染影响型建设项目一级、二级评价时，应调查受纳水体近 3 年的水环境质量数据，分析其变化趋势”。

根据《2022 年池州市生态环境状况公报》，按照《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2022 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香

<p>隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个国省监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个国省控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。平天湖水质为Ⅲ类，影响水质类别主要因子总磷浓度较去年有所下降；清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅲ类-Ⅳ类，水质与去年相比基本持平。</p> <p><b>3、声环境质量现状调查与评价</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），项目厂界西侧 50 米范围内有园区公租房，根据要求应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况，在 2023 年 12 月 07 日委托安徽辰泽环保科技有限公司对项目区厂界及保护目标进行噪声监测，监测点位及结果见表 3-3，噪声监测报告见附件 8（含监测点位图）。</p> <p><b>表 3-3 噪声监测布点及结果一览表 单位：Leq[dB（A）]</b></p> <table> <tr> <th rowspan="3">监测点位</th><th colspan="4">工业企业厂界噪声（2023 年 12 月 08 日）</th></tr> <tr> <th colspan="2">昼间</th><th colspan="2">夜间</th></tr> <tr> <th>监测时间</th><th>测量值</th><th>监测时间</th><th>测量值</th></tr> <tr> <td>敏感点（园区公租房）</td><td>18:42</td><td>41</td><td>22:17</td><td>40</td></tr> <tr> <td>备注</td><td colspan="4">检测 10min。</td></tr> <tr> <td>N1：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界东侧 1m 处</td><td>18:34</td><td>40</td><td>22:06</td><td>37</td></tr> <tr> <td>N2：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界南侧 1m 处</td><td>18:39</td><td>44</td><td>22:12</td><td>37</td></tr> <tr> <td>N3：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界西侧 1m 处</td><td>18:55</td><td>39</td><td>22:16</td><td>38</td></tr> <tr> <td>N4：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界北侧 1m 处</td><td>19:01</td><td>38</td><td>22:30</td><td>36</td></tr> <tr> <td>备注</td><td colspan="4">检测 1min</td></tr> </table> <p>根据噪声监测结果显示，项目区昼夜噪声环境质量满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准，区域声环境质量良好。</p> <p><b>4、地下水、土壤环境质量现状调查与评价</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中区域环境质量现状评价要求，原则上不开展土壤环境质量现状调查。</p> <p><b>5、生态环境现状与评价</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目生态环境不属于敏感区，不进行生态现状调查。</p>					监测点位	工业企业厂界噪声（2023 年 12 月 08 日）				昼间		夜间		监测时间	测量值	监测时间	测量值	敏感点（园区公租房）	18:42	41	22:17	40	备注	检测 10min。				N1：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界东侧 1m 处	18:34	40	22:06	37	N2：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界南侧 1m 处	18:39	44	22:12	37	N3：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界西侧 1m 处	18:55	39	22:16	38	N4：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界北侧 1m 处	19:01	38	22:30	36	备注	检测 1min			
监测点位	工业企业厂界噪声（2023 年 12 月 08 日）																																																			
	昼间		夜间																																																	
	监测时间	测量值	监测时间	测量值																																																
敏感点（园区公租房）	18:42	41	22:17	40																																																
备注	检测 10min。																																																			
N1：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界东侧 1m 处	18:34	40	22:06	37																																																
N2：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界南侧 1m 处	18:39	44	22:12	37																																																
N3：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界西侧 1m 处	18:55	39	22:16	38																																																
N4：凯盛信息显示材料（池州）有限公司厂界北侧 1m 处	19:01	38	22:30	36																																																
备注	检测 1min																																																			

环境保护目标	本项目地处安徽省池州市经济技术开发区，评价区域内无文物保护单位、无自然保护区和风景名胜区等敏感点，未发现国家保护的野生动植物。								
	大气环境：项目厂界外 500 米范围内存在电子信息产业园公租房，为环境大气环境敏感目标，具体见表 3-4。								
	声环境：项目厂界外 50 米范围存在园区公租房。								
	地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
	生态环境：项目位于工业园区内，项目用地范围内无生态环境保护目标。								
	表 3-4 大气环境目标保护一览表								
	序号	名称	X	Y	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	1	园区公租房	-40	0	员工	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	W	38
污染物排放控制标准	1、大气污染物排放标准								
	本项目有组织及厂界颗粒物、挥发性有机物参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表 1 相关限值标准；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）及其附录 A 中的厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。								
	表 3-5 上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）								
	污染物	最高允许排浓度（mg/m³）		最高允许排放速率（kg/h）		厂界大气污染物监控点浓度限值（mg/m³）			
	颗粒物	30		1.5		1.5			
	非甲烷总烃	70		3.0		4.0			
	2、废水排放标准								
	本次改建项目不涉及新增废水，现有内容生产废水和生活废水经厂区预处理后，达到池州市城东污水处理厂接管标准后进入池州市城东污水处理厂处理；纯水制备浓水直接排入厂区总排口，进而排入池州市城东污水处理厂处理。池州市城东污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，尾水排入长江。								
	表 3-6 项目污水排放标准（mg/L）								
	标准名称及级别		pH	COD	BOD	氨氮	SS	LAS	
	接管标准		6-9	400	180	35	220	20	
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准		6-9	50	10	5	10	0.5	
	3、噪声排放标准								
	项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标								

准，详见下表。

表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

参照标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类	65	55

4、固体废物

一般固废：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

危险固废：执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。

总量控制指标

根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发[2021]33 号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37 号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）、烟粉尘、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据工程分析和地方要求，本次新增 VOCs 排放量为 0.2888t/a；烟粉尘排放量为 0.00456t/a。

原项目 VOCs 总量核定为 0.06t/a，无粉尘总量；本项目实施后全厂 VOCs 申请排放总量为 0.3488t/a。烟粉尘申请排放量为 0.0036t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保 护措施	本项目依托现有厂房、办公用房，施工期只是简单的设备安装，对周边环境影晌较小。
-------------------	--

运营期环境影响和保护措施

1、废气

1.1 废气污染源强汇总

本次技改项目产生的废气主要是粉尘、非甲烷总烃（以VOCs计）。废气污染物排放源见下表。

表 4-1 本项目废气污染物产生排放情况表

污染工段	污染物		风量 m³/h	产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	收集情况	治理措施	设施名称	治理技术	是否为可行技术	收集效率 %	处理效率 %	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a
喷液	粉尘	有组织	5000	2.735	0.0137	0.0722	设备密闭+管道收集	+布袋除尘器+两级活性炭	TA001	除尘法	《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）推荐技术	95	95	0.136	0.00068	0.0036
		无组织	/	/	0.0007	0.0038			/	0.0007				0.0038		
	有机废气	有组织	5000	109.39	0.547	2.888			TA002	吸附法		95	90	10.94	0.0547	0.2888
		无组织	/	/	0.0288	0.152			/	0.0288				0.152		

表 4-2 项目有组织废气产生及排放情况汇总表

排气筒	总处理风量 m³/h	年工作时间	污染物	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	内径 m	烟气温度℃	坐标	标准浓度 mg/m³	排放口类型
DA002	5000	5280	颗粒物	0.136	0.00068	0.0036	15	0.2	25	经度：度 117.53493470/ 纬度：30.70807646	30	一般排放口
			有机废气	10.94	0.0547	0.2888					70	

喷液废气污染物监测要求按《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中表 5-1 电子工业排污单位废气污染源监测点位、监测指标及最低监测频次一览表；本次报告建议制定如下废气监测计划。

表 4-3 废气监测要求一览表

类别	排放形式	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废气	有组织	排气筒 DA002 排放口	颗粒物	1 次/年	参照《大气污染物综合排放标准》（上海市地方标准 DB31/933-2015）表 1 中排放限值
			非甲烷总烃	1 次/年	
	无组织	厂界	颗粒物	1 次/年	参照《大气污染物综合排放标准》（上海市地方标准 DB31/933-2015）表 3 中排放限值
			非甲烷总烃	1 次/年	

## 1.2 废气污染物产生情况和防治措施

根据工艺分析可知，本次技改项目废气主要为喷液时产生的挥发性有机物（VOCs）和颗粒物。

项目喷涂过程使用的玻璃保护液具有挥发性，根据建设单位提供的 MSDS，玻璃液中树脂占比 20%、乙醇占 60%、偶联剂和流平剂各占 10%。喷液为常温状态，按最不利情况计，除树脂外所有以及成分均挥发，以非甲烷总烃计，当挥发分挥发时，少量的树脂以粉尘形式进入废气中，根据企业提供数据约 10% 的树脂成为粉尘。项目年用玻璃保护液 3.8t，则非甲烷总烃产生量为 3.04t/a；粉尘的产生量 0.076t/a。根据企业提供数据，本次技改喷液工序年工作时间 330d，每天工作 16h，则非甲烷总烃产生速率为 0.576kg/h；粉尘产生速率为 0.014kg/h。

**防治措施：**本项目喷液设备上部密闭，自带集气装置，产生的废气设备密闭+管道收集，收集的废气先进入布袋除尘器，将产生粉尘截留在布袋中，经过布袋除尘的废气进入两级活性炭吸附装置处理后，由一根 15m 高排气筒（DA002）排放，设备自带风机风量为 5000m<sup>3</sup>/h；收集效率为 95%，布袋除尘器处理效率为 95%，两级活性炭吸附装置处理效率为 90%。则布袋除尘器捕集到的粉尘量为 0.0686t/a，排放的废气中，其中颗粒物有组织排放量为 0.00361t/a；无组织排放量 0.0038t/a；非甲烷总烃有组织排放量为 0.2888t/a；无组织排放量 0.152t/a。

## 1.3 废气污染防治措施可行性分析

### 1.3.1 粉尘防治措施及可行技术分析

#### ①污染防治措施

本次技改粉尘主要来源于项目喷涂过程使用的玻璃保护液挥发分全部挥发，少量的树脂形成的粉尘。喷液粉尘收集后经袋式除尘器处理后 15m 排气筒（DA002）排放。

袋式除尘器除尘机理是含尘气体由除尘器下部的进气管道，经导流板进入灰斗时，由于导流板的碰撞和气体速度的降低等作用，粗粒粉尘将落入灰斗中，其余细小颗粒粉尘随气体进入滤袋室，由于滤料纤维及织物的惯性、扩散、阻隔、钩挂、静电等作用，粉尘被阻留在滤袋内，净化后的气体逸出袋外，经排气管排出。滤袋上的积灰用气体逆洗法去除，清除下来的粉尘下到灰斗，经双层卸灰阀排到输灰装置。滤袋上的积灰也可以采用喷吹脉冲气流的方法去除，从而达到清灰的目的，清除下来的粉尘由排灰装置排走。

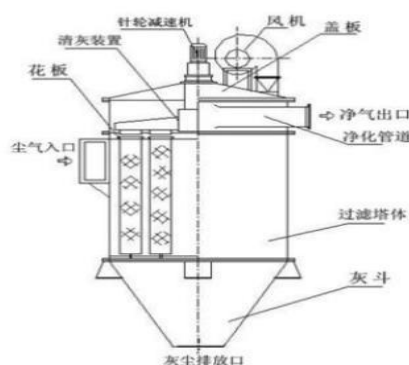


图 4-1 布袋除尘器结构图

## ②可行技术分析

根据前文分析，喷液粉尘收集后经布袋除尘器（TA001）处理后，颗粒物满足参照《大气污染物综合排放标准》（上海市地方标准 DB31/933-2015）表 1 中排放限值。

对照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）推荐技术，袋式除尘属于废气可行技术参考表中可行技术。

### 1.3.2 有机废气治理可行性分析

#### ①污染防治措施

有机废气主要来源于喷液时玻璃保护液挥发分挥发产生的。喷液工序过程产生的有机废气经设备密闭+管道收集+二级活性炭吸附装置处理后 15m 排气筒（DA002）排放。

吸附原理：进入吸附装置的有机废气在流经活性炭层时被比表面积很大的活性炭截留，在其表面形成一层平衡的表面浓度，并将有机物等吸附到活性炭的细孔，使用初期的吸附效果很高。但时间一长，活性炭的吸附能力会不同程度地减弱，吸附效果也随之下降。活性炭颗粒的大小对吸附能力也有影响。一般来说，活性炭颗粒越小，过滤面积就越大，但过小的颗粒将会使有机气体流过碳层的气流阻力过大，造成气流不畅通，活性炭吸附效率可达 90%以上。

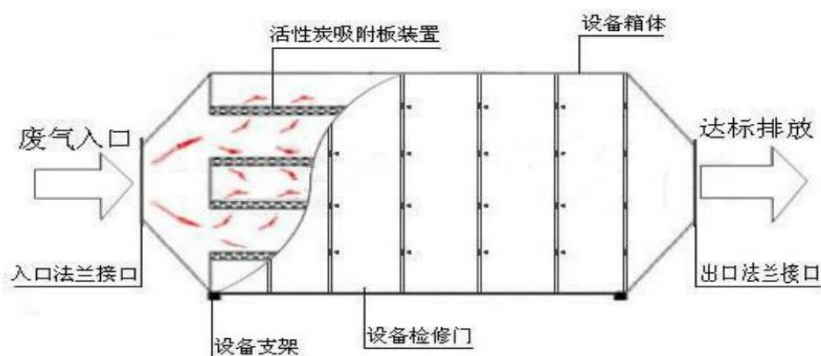


图 4-2 活性炭吸附装置结构平面示意图

## ②可行技术分析

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2023-2013），本次技改喷液有机废气活性炭吸附装置具体参数见下表。



**表 4-4 喷液有机废气活性炭吸附装置技术要求参数一览表**

序号	名称	参数
1	材质	碳钢
2	内部结构	活性炭纤维毡
3	炭箱数量	2
4	含碳量（%）	>90%
5	单位体积重（g/cm <sup>3</sup> ）	0.3~0.5
6	填充量（立方/个炭箱）	3.51
7	吸附效率（%）	90
8	动态吸附容量	0.1~0.3g/g 碳纤维
9	碘值	≥800mg/g
10	更换周期	4 个月
11	气体流速	≤1.2m/s
12	气体温度	≤40℃

本项目喷液废气吸附装置处理参数见下表。

**表 4-5 喷液有机废气吸附装置技术参数表**

序号	名称	数值
1	喷液工序风量 m <sup>3</sup> /h	5000
2	有机废气产生量 t/a	3.04
3	气体温度℃	25
4	活性炭箱截面积 m <sup>2</sup>	2.25（1.5×1.5）
5	流速 m/s	0.62

根据上表，本项目喷液为常温，到达活性炭吸附装置时温度低于 40℃，流速为 0.62m/s，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2023-2013）要求。根据前文分析，喷液邮寄废气通过设备密闭+管道收集后先进入布袋除尘器去除颗粒物，再进入两级活性炭吸附装置（TA002）处理后，挥发性有机物满足《大气污染物综合排放标准》（上海市地方标准 DB31/933-2015）表 1 中排放限值。

对照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）推荐技术，吸附法属于废气可行技术参考表中可行技术。

### 1.3.3 无组织排放气体综合防治措施

建设项目无组织排放废气主要为未捕集的粉尘和有机废气。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织排放量与排放浓度：

（1）合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

（2）生产操作除必要的物流和人流进出外，尽量在封闭环境下进行，以减少废气的无组织排放途径；

（3）加强设备的维修和保养，加强对员工的培训和管理，以减少人为操作不当造成的废气无组织排放；

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响。

#### 1.4 废气处理达标分析

##### ①有组织排放量核算

表 4-6 大气污染物有组织排放量核算

序号	排放口 编号	污染物	标准浓度/ (mg/m <sup>3</sup> )	核算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
1	DA002	粉尘	30	0.136	0.00068	0.0036
		有机废气	70	10.94	0.0547	0.2888
有组织排放 总计		粉尘				0.0036
		VOCs				0.2888

##### ②无组织排放量核算

表 4-7 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口 编号	产污 环节	污染物种 类	主要污染 防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放 量/(t/a)
					标准名称	浓度限值/(mg/m³)	
1	喷漆机	喷漆	粉尘	加强车间 通风	《大气污染物综合排放标准》（上海市地方标准 DB31/933-2015）表 3 中排放限值	0.5	0.0038
			有机废气			4.0	0.152
无组织排放统计							
无组织排放总计				粉尘		0.0038	
				VOCs		0.152	

##### ③项目大气污染物年排放量核算

表 4-8 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	有组织年排放量/ (t/a)	无组织年排放量/ (t/a)	年排放量/ (t/a)
1	粉尘	0.0036	0.0038	0.0074
2	VOCs	0.2888	0.152	0.4408

#### 1.5 非正常情况分析

非正常工况排放定义：其一、是指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放；其二：是指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。

本项目非正常工况主要考虑废气处理系统异常，导致 DA002 排气筒排放废气处理效率降低为 0，造成粉尘、有机废气（以非甲烷总烃表示），非正常排放。

拟建项目非正常大气污染物排放量核算结果见下表。

表 4-9 非正常工况分析一览表

类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	持续时 间	排放量 kg/a	措施
废气处 理	排气筒 DA002	颗粒 物	2 次/年	2.735	4h	0.1094	定期对设备进行维修和保 养，确保废气处理系统在正 常工况下运行；为避免非正 常工况的发生，要在非生产

	系统异常		非甲烷总烃	2 次/年	109.39	4h	4.3756	时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

2、废水污染物产生情况

本次技改项目新增超声波高温清洗废水循环利用，每半年更换一次，更换的清洗废液 S3 作为危废处理，不外排。

本次技改新增外排废水为纯水制备浓水，每日新增外排浓水量为 0.005t，年排水量为 1.65t，其主要污染物因子为 COD、SS，其主要污染物浓度 COD：0.0002t/a（150mg/L）、SS：0.0001t/a（70mg/L），该部分废水为洁净下水，直接排入园区污水管网。

表 4-10 技改项目废水产排情况一览表

类别	污染物名称	产生情况		处理措施	排放标准
		浓度（mg/L）	产生量（t/a）		
纯水制备产生浓水（1.65m³/a）	COD	150	0.0002	直接排入园 区污水管网	满足城东污水处理厂接 管标准
	BOD <sub>5</sub>	70	0.0001		

3、各项目噪声产生情况和防治措施

3.1 噪声源强

本项目的噪声主要是机械生产设备以及空压机等辅助设备运行时产生的噪声。其噪声值在 50-70dB（A）之间，噪声特征以连续性噪声为主，间歇性噪声为辅，噪声污染源强核算结果及相关参数如表 4-11，4-12。

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室外源强）

声源名称	型号	声源源强 /dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			运行 时段
				X	Y	Z	
风机 1	/	70	消声、基础减振	-22	-26	0.3	

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 /dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离	室内 边界声级 /dB（A）	运行 时段	建筑物 插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离
1	生产车间	喷涂机	/	75/1m	选用低噪声设备，基础减振，厂房隔声	15	25	2.5	2	69	连续	≤15	55	1
2	切削液压滤车间	压滤机	/	65/1m	选用低噪声设备，基础减振，厂房隔声	15	25	3	2	60	连续	≤15	45	1

注：1、以厂界中心（117.534473/30.707851）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

3.2 噪声影响分析

（1）评价标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

（2）噪声环境影响预测分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录推荐的预测模型和计算公

式进行噪声影响预测，计算模式如下：

①室内声源

A.计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级。计算公式如下：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：L<sub>p1</sub>—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L<sub>w</sub>—点声源声功率级（A计权或倍频带）；

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R—房间常数， $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ，S为房间内表面面积，m<sup>2</sup>，α为平均吸声系数；

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

B.计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级。计算公式如下：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right)$$

式中：L<sub>pli</sub>(T)—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L<sub>plij</sub>—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

C.计算出靠近室外围护结构处的声压级。计算公式如下：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：L<sub>p2i</sub>(T)—靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L<sub>pli</sub>(T)—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL<sub>i</sub>—围护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

D.将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效生源的倍频带声功率级。计算公式如下：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L<sub>w</sub>—中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L<sub>p2</sub>（T）—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积，m<sup>2</sup>；

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

## ②户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散（A<sub>div</sub>）、大气吸收（A<sub>atm</sub>）、地面效应（A<sub>gr</sub>）、屏障屏蔽（A<sub>bar</sub>）、其他多方面效应（A<sub>misc</sub>）引起的衰减。

a.在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，可按下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：L<sub>p</sub>（r）—预测点处声压级，dB；

L<sub>p</sub>（r<sub>0</sub>）—参考位置 r<sub>0</sub> 处的声压级，dB；

D<sub>c</sub>—指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L<sub>w</sub> 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A<sub>div</sub>—几何发散引起的衰减，dB；

A<sub>atm</sub>—大气吸收引起的衰减，dB；

A<sub>gr</sub>—地面效应引起的衰减，dB；

A<sub>bar</sub> — 障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

$$L_A(r) = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^8 10^{0.1(L_{pi}(r) - \Delta L_i)} \right]$$

A<sub>misc</sub>—其他多方面效应引起的衰减，dB。

b.预测点的 A 声级 LA(r)可按下式计算，即将 8 个倍频带声压级合成，计算出预测点的 A 声级(LA(r))。

式中：LA（r）—距离声源 r 处的 A 声级，dB（A）；

L<sub>Pi</sub>（r）—预测点（r）处，第 i 倍频带声压级，dB（A）；

ΔL<sub>i</sub>—第 i 倍频带的 A 计权网络修正值，dB（A）。

## （3）声环境影响预测

项目在设备选型过程中充分考虑了声学指标，尽量选用振动小、噪声低的设备，墙体在土建施工中采用隔声、吸音材料处理，设备的设计安装中采用了一系列减振降噪措施，墙体的隔声、吸音效果较好，本项目墙体起到声屏障作用。预测结果见下表。

**表 4-13 环境噪声影响预测评价结果 单位：dB(A)**

预测点类型	预测点名称	贡献值		评价标准限值		达标情况
		昼间	夜间	昼间	夜间	
厂界	东厂界	53	53	65	55	达标
	南厂界	54	54	65	55	达标
	西厂界	52	52	65	55	达标

	北厂界	53	53	65	55	达标
--	-----	----	----	----	----	----

项目建成后，根据预测结果，建设项目运营时的噪声预测值各厂界均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求，对周边环境影响较小。且项目周围50m范围内无环境敏感目标，不会对周围环境产生超标影响。

**3.3 噪声污染防治措施可行性分析**

（1）项目在选用和购买设备时，采用生产效率高且性能好的先进性设备，噪声产生源强小，从源头控制噪声。

（2）项目的总体布局上，将噪声源强较高的设备布置远离厂区边界，加大了噪声的距离衰减，同时生产设备安置在生产车间内，同时企业加强生产区域门窗的隔声性能，在生产过程中，考虑建筑物门窗基本关闭的情况，生产车间整体降噪能力可达20dB(A)以上。

（3）废气处理风机外安装隔声罩、下方加装减振垫、配置消音箱，隔声量达到25dB(A)。以上噪声治理措施容易实施，技术成熟可靠，投资费用较少，在经济上是可行的。

**3.4、监测计划**

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中无噪声监测要求，故项目噪声监测计划参考《排污单位自行监测技术指南总则（HJ819-2017）》，本次报告建议制定如下噪声监测计划。

**表 4-14 本项目噪声环境监测计划**

监测内容	监测点	监测项目	监测频率	监测方式	执行标准
噪声	厂界四周	连续等效声级 Leq(A)	每季度一次，昼间进行	委托有资质单位监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类

**4、固体废物产生情况及防治措施**

**4.1 固体废物污染源强汇总**

本次项目新增固体废物主要一般固体废物有布袋除尘器收集粉尘；危险废物有玻璃保护液废包装桶、废清洗液、废切削液、切削液滤渣、废活性炭。。

**一般固体废物：**

（1）布袋除尘器收集粉尘

根据上文废气源强核算，本次技改喷液废气中，布袋除尘器收集的粉尘量为0.0686t/a，收集后外售综合利用。

**危险废物：**

（1）玻璃保护液废包装桶

本项目涉及的玻璃保护液为25kg/桶（桶：1kg/只），上述辅料使用总量为4.8t/a，废包装桶的产量约0.192t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，含有机溶剂的包装

物为危险废物，分类编号为：HW49，危废代码为：900-047-49。要求企业妥善统一收集后暂存于危废暂存间后委托有相应资质的单位安全处置，不得随意丢弃、倾倒。

#### (2) 废清洗液

根据建设单位提供的资料，本次技改涉及的超声高温清洗玻璃保护液废水循环使用，每半年更换一次，年更换量为 1.4t。对照《国家危险废物名录（2021 年版）》，含有机溶剂的包装物为危险废物，分类编号为：HW49，危废代码为：772-006-49。要求企业妥善统一收集后暂存于危废暂存间后委托有相应资质的单位安全处置，不得随意丢弃、倾倒。

#### (3) 废切削液

本项目在精雕对玻璃基板进行冷却、润滑等。根据建设单位提供的数据，原切削液的使用量为 3.3t/a，与自来水的配制比例为 1：9，配制后的切削液总量为 33t/a，切削液循环使用，循环量为 15t，每 6 个月清理更换，切削液每日损耗量为 0.01t，则配置后的废切削液的产生量 29.7t/a，废切削液属于危废，更换的废液交有资质单位及时处理。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》的规定，废切削液与其废弃容器被列为危险废物（废物类别 HW09，危废代码为：900-041-49）。

#### (4) 切削液滤渣

本项目切削液循环压滤过程中产生滤渣，根据建设单位提供数据，切削液压滤滤渣共计 10t/a。由于切削液压滤滤渣含切削液等有机物，根据《国家危险废物名录（2021）》，切削液压滤滤渣的废物类别：HW17，废物代码：336-064-17，要求企业妥善收集暂存于危废暂存间后委托有相应资质的单位安全处置，不得随意丢弃、倾倒。

#### (5) 处理有机废气的废活性炭

活性炭吸附量按 0.1~0.3kg/kg，本项目按 0.3kg/kg 活性炭，项目被活性炭吸附的有机废气量约为 2.5992t/a，则活性炭的使用量约为 8.664t/a，则废活性炭的产生量约为 11.2632t/a（含吸附有机物），根据《国家危险废物名录（2021）》，更换的废活性炭属于危险废物，分类编号为：HW49，危废代码为：900-039-49。要求企业妥善收集暂存于危废暂存间后委托有相应资质的单位安全处置，不得随意丢弃、倾倒。

**表 4-15 本次技改项目固体废物产生及处置情况**

来源	名称	固废代码	性状	产生量 (t/a)	处理或处置方式
布袋除尘	收集粉尘	99	固态	0.0686	收集后外售综合利用
合计	/	/	固态	0.0686	/

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，建设项目危险废物汇总见下表：

**表 4-16 危险废物汇总表**

危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
废化学品容器	HW49	900-047-49	0.192	化学品包装	固	有机物	T/In	危废暂存间暂存，



清洗废液	HW49	772-006-49	1.4	超声清洗	液	有机物	T/In	委托有资质单位处置
切削液滤渣	HW17	336-064-17	10	压滤	固	有机物	T/In	
废活性炭	HW49	900-039-49	11.2632	废气处理装置	固	吸附有机废气的活性炭	T	
废切削液	HW48	900-006-09	29.7	CNC 精雕	液	有机物	T/In	委托有资质单位处置
合计	/	/	52.5552	/	/	/	/	

**4.2 一般固废场所建设内容及管理要求：**

员工办公与生活中产生的生活垃圾，在厂内定点收集储存，按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。本次技改产生的一般固废布袋除尘器收集粉尘依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 25m<sup>2</sup> 一般固废暂存间，固废暂存间的储存能力为 15t，根据 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》，技改前项目一般固废年产生量为 200.65t，目前建设单位已通过提高固废暂存间的固废清运频次，来达到一般固废在厂区的存放。本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境造成不利影响。

**4.3 危废库建设内容及管理要求：**

本次项目为《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》的技改项目，产能不变，主要新增喷液、超声波高温清洗、切削液压滤工序。本次技改产生危险废物主要为废化学品容器、废清洗液、切削液压滤渣、废活性炭等，共计 52.5552t（本次技改产生的废切削液，建设单位与危废处理单位提前协商沟通，更换时危废处置单位定期处理，不在厂区存放）。通过分类收集后，依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 50m<sup>2</sup> 危废暂存间，危废暂存库的储存能力为 40t，根据 3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告》，技改前项目危废年产生量为 2.24t，本次技改危废暂存间新增危废暂存量 22.8552t，满足本次技改项目危险废物年产生量，因此危废暂存间可依托。

**5、土壤和地下水环境影响分析**

本项目涉及化学原料原料的贮存和使用，各生产设施均位于地面硬化后的室内，主要污染因子为有机废气等，土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等，根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及非污染防治区三类地下水和土壤污染防治区域。

由于本项目本机技改新增喷液工序和切削液压滤工序，本次新增重点防渗区为：喷液车间、压滤车间。

本项目防渗分区设施见下表：

表 4-17 本项目地下水防渗分区表					
序号	类别	区域			
1	重点防渗区	喷液车间、压滤车间			

(1) 喷液车间、压滤车间均需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗，重点防渗区按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）先关要求进行防渗处理。重点防渗区具体措施如下：

①建筑材料必须与原材料相容；

②基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚的人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；

③危废暂存间应设计建造径流疏导系统，应防风、防雨、防晒；

④定期对危废暂存间等进行检查，发现破损，应及时进行修理；

⑤危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，保证能防治 50 年一遇的暴雨不会进入库内。

## 6、环境风险评价

### 6.1 物质危险性识别与分析

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），技改前项目设计的环境风险物质为二甲苯、丁醇、环己酮；本次技改后项目新增环境风险物质主要为玻璃保护液中的乙醇、危险废物（暂存量）。

### 6.2 评价工作等级划分

技改后项目的环境风险 Q 值计算情况见表 4-18。

表 4-18 技改后项目的环境风险 Q 值计算					
序号	风险物质名称	储存量 $q_i$ (t)	存在量 $q_i$ (t)	临界量 $Q_i$ (t)	Q 值
1	二甲苯	0.005	0.005	10	0.0005
2	丁醇	0.005	0.005	10	0.0005
3	环己酮	0.005	0.005	10	0.0005
4	乙醇	0.4	0.4	500	0.0008
5	危险废物（暂存量）	25.0952	25.0952	2500	0.01003
合计					0.01233

本项目使用到的二甲苯、丁醇、环己酮、乙醇等危险物质的最大量对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B “各风险物质对应的临界存储量” 以及附录 C “危险物质数量与临界量 Q” 的计算方法，计算出来的 Q 值小于 1，项目环境风险潜势为 I。

### 6.3 环境风险识别

据以上风险调查结果、风险潜势初判和评价工作等级判定，拟建项目风险识别结果如下：

(1) 风险物质及分布：原料库的切削液、玻璃保护液、油墨；暂存于危废暂存间的废清洗液；三级沉淀池中的切削液。

(2) 接触火源、电气设备短路、原材料等可能导致火灾事故，因此生产中存在火灾事

	<p>故的风险。火灾事故对环境的影响较为严重。火灾事故一旦发生，不但会造成人员的伤亡，财产的损失，还将影响和妨碍作物生长，燃烧产生的大量碳氢化合物、一氧化碳、烟尘等污染物还会造成大气污染，火灾事故主要危害集中在事故现场。</p> <p>（3）原料库的切削液、玻璃保护液、油墨；暂存于危废暂存间的废清洗液；三级沉淀池中的切削液发生泄漏，下渗，污染周边土壤、地下水。</p> <p>（4）主要影响途径为：原料库中切削液、玻璃保护液、油墨；暂存于危废暂存间的废清洗液；三级沉淀池中的切削液发生泄漏，下渗，污染周边土壤、地下水。</p> <p><b>6.4 风险防范措施</b></p> <p>有害物质危害防治主要从两方面考虑，首先从工艺上控制源头，采用先进的生产工艺和装备，尽可能不排或少排，以达到降低工作场所有害物质的目的；其次不可避免排除的有害物质采取国内外相应高效的治理措施，并对操作人员采取相应的防护性措施，尽可能减轻对操作人员的危害。</p> <p><b>1、原辅料防泄漏</b></p> <p>为了防范事故和减少灾害，天然气管道及其他设施的设计、制造、施工、运行、管理和维修等，必须制定风险事故的防范措施和应急预案。</p> <p>事故的防范措施是项目风险评价的重要内容。为防止事故的发生，项目的环境风险评价从管理、安全设计、防火、防毒等方面提出风险事故的以下防范措施：</p> <p>①加强员工的思想、道德教育，提高员工的责任心和主观能动性；完善并严格遵守相关的操作规程，加强岗位培训，落实岗位责任制；加强设备管理，特别是对易产生有毒物质泄漏的部位加强检查。</p> <p>②建立事故预防、监测、检验、报警系统；采取技术、工艺、设备、管理等综合预防措施；在易产生泄漏的位置设置检测仪和自动报警器，当发生泄漏事故能及时报警，使事故能够得到及时扼杀；生产场所应设置相应的通风设施，确保工作人员不受有害气体的危害；对输送管道、管件等以及与之相关的设备进行重点安全监督。</p> <p>③提高项目生产的自动化控制水平，减少生产系统的操作偏差，确保项目的生产安全。</p> <p>④加强事故管理，在生产过程中注意对其它单位相关事故的研究，充分吸取经验教训。</p> <p><b>2、火灾风险防范措施</b></p> <p>（1）严防热解气体泄漏，在易产生泄漏的位置设置自动报警器，当发生泄漏事故能及时报警，使事故能够得到及时处理；</p> <p>（2）消除和控制明火源：在仓库、生产厂房张贴醒目的严禁烟火标志，严禁动火吸烟；严禁携带火柴、打火机等。备好灭火器材，采取防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。动火过程中，必须遵守安全技术规程；</p> <p>（3）防止电气火花：采取有效措施防止电气线路和电气设施在开关断开、接触不良、</p>
--	---

	<p>短路、漏电时产生火花，防止静电放电火花；采取防雷接地措施，防止雷电放电火花。</p> <p>（4）厂区周围设置环形消防通道，生产厂房、仓库与周围构筑物设置一定的安全防护距离，以防火灾发生时火势蔓延。</p> <p>（5）建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。厂区 24 小时值班。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国标消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。周围消防栓应标明地点。</p> <p><b>3、防原料库中切削液、玻璃保护液、油墨；暂存于危废暂存间的废清洗液；三级沉淀池中的切削液发生泄漏等危险泄漏</b></p> <p>①分区防渗：对原料堆放区、危废暂存间、污水处理设施采取重点防渗。</p> <p>②产生的废清洗液、废切削液由密闭的透明专用管道收集，用防渗防漏的专用容器盛装密封放置在危废暂存间内，放置遗撒、泄漏。</p> <p>③项目产生的危险废物均委托有资质单位进行处置，废液压油、废切削液放置在专门的容器内。危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，采取严格的防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施，防止污染地下水。</p> <p><b>6.5 风险应急预案</b></p> <p>根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）规定，企业应当落实环境安全主体责任。本项目应按要求编制突发环境事件应急预案，并纳入全厂应急预案体系中。</p> <p>（1）应急预案编制要求</p> <p>突发环境事件应急预案可由企业自主修订或委托相关专业技术服务机构修订。委托相关专业技术服务机构编制的，企业应指定有关人员全程参与。建设单位按照以下步骤制定环境应急预案：</p> <p>①成立环境应急预案编制组，明确编制组组长和成员组成、工作任务、编制计划和经费预算。</p> <p>②开展环境风险评估和应急资源调查。环境风险评估包括但不限于：分析种类事故衍化规律、自然灾害影响程度，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景，确定环境风险等级。应急资源调查包括但不限于：调查企业第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况。</p> <p>③编制环境应急预案。合理选择类别，确定内容，重点说明可能的突发环境事件情景下需要采取的处置措施、向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式、向环境保护主管部门和有关部门报告的内容与方式，以及与当地突发环境事件应急预案的衔接方式，形成</p>
--	---

环境应急预案。修编过程中，应征求员工和可能受影响的居民和单位代表的意见。

④评审和演练环境应急预案。建设单位组织专家和可能受影响的居民、单位代表对环境应急预案进行评审，开展演练进行检验。评审专家一般包括环境应急预案涉及的相关政府管理部门人员、相关行业协会代表、具有相关领域经验的人员等。

⑤签署发布环境应急预案。环境应急预案经企业有关会议审议，由企业主要负责人签署发布。

6.6 评价结论

根据上述分析，建设单位必须按要求做好风险防范和事故应急工作，通过落实设计说明、消防和劳动安全管理部门的要求，本报告中提出的各项环保措施和对策建议，本项目可最大限度的降低环境风险，一旦意外事件发生，也能最大限度的减少环境污染事件和人们生命财产的损失。通过实施严格的管理制度和风险防范措施，并制定完善的应急预案，将其上报至所在地县级环境保护主管部门备案，并定期举行应急演练。本项目的环境风险水平属于可接收范围。

7、环保投资估算一览表

本项目总投资 50 万元，其中环保投资 36 万元，环保投资占总投资的比例为 72%。

表 4-19 环保设施及其估算一览表

污染类别	项目	污染物	采取的环保措施		投资/万元
废气	喷液	颗粒物	设备密闭+管道收集+布袋除尘器+两级活性炭	15m 排气筒（DA002）	2
		非甲烷总烃			4
废水	纯水制备浓水		洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理		/
	废切削液		三级沉淀+压滤		15
噪声	噪声		基础减振、车间封闭、隔声门窗		10
固废	布袋除尘器收集喷液粉尘		依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 25m <sup>2</sup> 一般固废暂存间。		/
危废	废化学品容器、清洗废液、切削液滤渣、废活性炭		依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 50m <sup>2</sup> 危废暂存间。		/
	废切削液		建设单位与危废处理单位提前协商沟通，更换时危废处置单位定期处理，不在厂区存放		
地下水	防渗		喷液区、切削液压滤区重点防渗		5
合计			/		36

8、三本账

表 4-20 技改项目实施后全厂污染物排放量“三本账”分析（t/a）

类别	污染物名称	B 厂房《3D 玻璃盖板生产线项目（重	本次技改项目排放	“以新代老”	排放总量 t/a	排放增减量
----	-------	---------------------	----------	--------	----------	-------

		新报批)》排放量 t/a (固废指产生量)	量 t/a	削减量		
废 水	废水量	62974.89	1.65	0	62976.54	+1.65
	pH 值（无量纲）	/	/	/	/	/
	LAS	/	/	/	/	/
	COD	1.22	0.0002	0	1.2202	+0.0002
	BOD5	0.348	0	0	0.348	0
	NH <sub>3</sub> -N	0.136	0	0	0.136	0
	SS	0.96	0.0001	0	0.9601	+0.0001
废 气	颗粒物	0	+0.0036	0	0	+0.0036
	二甲苯	0.002	0	0	0.002	0
	VOC	0.3628	0.4408	0	0.8036	+0.4408
固 废	边角料	2.0	0	0	2.0	0
	次废品	0.5	0	0	0.5	0
	废塑料	2.0	0	0	2.0	0
	废模具	1.0	0	0	1.0	0
	废离子渗透膜和废反渗透膜	0.15	0	0	0.15	0
	废硝酸钾	135	0	0	135	0
	沉淀池污泥	60	0	0	60	0
	布袋除尘器收集粉尘	0	0.0686	0	0.0686	+0.0686
	生活垃圾	138.6	0	0	138.6	0
	废包装材料	0.12	0.192	0	0.312	+0.192
	废活性炭	2.12	11.2632	0	0	+11.2632
	清洗废液	0	1.4	0	1.4	+1.4
	切削液滤渣	0	10	0	10	+10
废切削液	0	29.7	0	29.7	+29.7	



## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	(DA002) 喷液	颗粒物 非甲烷总烃	设备密闭+管道收集+布袋除尘器+两级活性炭	15m 高排气筒 (DA002)	参照《大气污染物综合排放标准》（上海市地方标准 DB31/933-2015）表 1 中排放限值
地表水环境	纯水制备浓水	COD、SS	洁净下水，可直接由厂区污水管网总排口排入污水处理厂处理		城东污水处理厂接管标准
声环境	各产噪设备	L <sub>Ae</sub>	选用低噪声设备，合理布局，对高噪声设备安装减振基础，定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。		GB12348-2008 中 3 类
电磁辐射	无				
固体废物	一般固废暂存间依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 25m² 一般固废暂存间。 危废暂存间依托《3D 玻璃盖板生产线项目（重新报批）》在 B 厂房已建的一座 50m² 危废暂存间。生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。				
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区（喷液车间、压滤车间）		重点防渗要求施工，防渗膜渗透系数应等效于黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 <sup>-7</sup> cm/s。		
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施				
环境风险防范措施	液体原料存放区域设置围堰，编制突发环境事件应急预案。				
其他环境管理要求	<p><b>1、环境管理机构</b></p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p><b>2、环境管理内容</b></p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括下列内容：</p> <p>（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p>				



	<p>(3) 掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>(4) 负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>(5) 协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>(6) 落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。</p> <p>(7) 调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。</p> <p>(8) 努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。</p> <p>(9) 建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p><b>3、环境保护管理制度的建立</b></p> <p>(1) 报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p> <p>(2) 污染治理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。</p> <p><b>4、加强环境管理</b></p> <p>(1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；</p> <p>(2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；</p> <p>(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；</p>
--	---

(4) 推广应用先进的环保技术和经验,促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用;

(5) 组织开展环境保护宣传和教肓,加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

#### 5、项目“三同时”要求

(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(2) 完成排污口规范化建设,应在排污口设置统一标志。

(3) 防治污染设施必须经验收合格后,建设项目方可正式投入生产。

#### 6、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发[2021]7 号),属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业,在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

##### 6.1 排污许可管理

根据《排污许可管理条例》(国务院令第 736 号),排污单位应当按照条例规定申请取得排污许可证,未取得排污许可证的,不得排放污染物。根据《固定污染源排污许可证分类管理名录(2019 版)》,本项目属于简化管理,见下表。

表 5-1 固定污染源排污许可证分类管理名录(2019 版)对照表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39				
89	三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料(含稀释剂)的	其他

本项目参考《固定污染源排污许可证分类管理名录(2019 版)》三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39,本项目玻璃保护液年喷涂用量为 3.8t,根据上表,属于其他,为登记管理。

## 六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减 量（新建项目 不填）⑤	本项目 建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0	/	/	0.0036	0	0.0036	+0.0036
	二甲苯	0.002	/	/	0	0	0.002	0
	VOC	0.3628	/	/	+0.4408	0	0.8036	+0.4408
废水	废水量	62974.89	/	/	1.65	0	62976.54	+1.65
	pH 值（无量纲）	/	/	/	/	0	/	0
	LAS	/	/	/	/	0	/	0
	COD	1.22	/	/	0.0002	0	1.2202	+0.0002
	BOD <sub>5</sub>	0.348	/	/	/	0	0.348	0
	NH <sub>3</sub> -N	0.136	/	/	/	0	0.136	0
	SS	0.96	/	/	0.0001	0	0.9601	+0.0001
一般工业 固体废物	边角料	2.0	/	/	0	0	2.0	0
	次废品	0.5	/	/	0	0	0.5	0
	废塑料	2.0	/	/	0	0	2.0	0
	废模具	1.0	/	/	0	0	1.0	0
	废离子渗透膜和废反渗透膜	0.15	/	/	0	0	0.15	0
	废硝酸钾	135	/	/	0	0	135	0
	沉淀池污泥	60	/	/	0	0	60	0
	布袋除尘器收集粉尘	0	/	/	0.08664	0	0.08664	+0.08664
	生活垃圾	138.6	/	/	0	0	138.6	0
危险废物	废包装材料	0.12	/	/	0.192	0	0.312	+0.192
	废活性炭	2.12	/	/	11.2632	0	13.3832	+11.2632
	清洗废液	0	/	/	1.4	0	1.4	+1.4
	切削液滤渣	0	/	/	10	0	10	+10
	废切削液	0	/	/	29.7	0	29.7	+29.7

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①