

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(送审稿)

项目名称： 6万吨/年电子级双氧水项目

建设单位（盖章）： 安徽华尔泰化工股份有限公司

编制日期： 2024年4月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	18
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	28
四、主要环境影响和保护措施	66
五、环境保护措施监督检查清单	75
六、结论	78
七、排污许可申请与填报信息表	79
建设项目污染物排放量汇总表	84

附件：

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 项目备案
- 附件 3 项目土地证明
- 附件 4 原项目环评批复

附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边环境示意图
- 附图 3 项目与园区位置关系图
- 附图 4 厂区总平面布置图
- 附图 5 废气收集管线图
- 附图 6 废水收集管线图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	6 万吨/年电子级双氧水项目		
项目代码	2404-341700-04-02-361594		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省池州市东至县经济开发区		
地理坐标	(117 度 50 分 05.102 秒, 30 度 03 分 28.351 秒)		
国民经济行业类别	C2619 其他基础化学原料制造	建设项目行业类别	44、基础化学原料制造 261; 农药制造 263; 涂料、油墨、颜料及类似产品制造 264; 合成材料制造 265; 专用化学产品制造 266; 炸药、火工及焰火产品制造 267
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州市经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	池经信技术（2024）15 号
总投资（万元）	2631.17	环保投资（万元）	
环保投资占比（%）		施工工期	24 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0
专项评价设置情况	根据《安徽省生态环境厅关于加强化工行业建设项目环境管理的通知》皖政办〔2020〕73 号文：化工项目环境影响评价应科学预测评价突发性事件或事故可能引发的环境风险，提出合理有效的环境风险防范措施和应急措施。无环境风险评价专章的化工项目环境影响评价文件不予受理。 本项目设置环境风险专项评价。		
规划情况	规划名称：《池州东至化工园区总体发展规划（2022~2035）》 审查机关：安徽省人民政府 审批文件：/ 审查文号：/		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《池州东至化工园区总体发展规划（2022-2035）环境影响报告书》 规划环评审批机关：池州市生态环境局 规划环评文号：池环函[2023]19 号		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>(一) 与《池州东至化工园区总体发展规划(2022~2035)》的相符性</p> <p>(1) 池州东至化工园区发展历程</p> <p>池州东至化工园区是在原香隅化工园的基础上开始建设,原香隅化工园于 2004 年开始规划建设,主要围绕核心企业华尔泰化工进行规划建设。池州东至化工园区的规划发展历程如下:</p> <p>①2006 年 12 月 3 日,安徽省人民政府印发皖政秘〔2006〕22 号文,批准成立“安徽东至香隅化工产业园”,规划面积 1 平方公里。</p> <p>②2010 年 7 月 19 日,安徽省发展改革委印发《关于安徽省东至香隅精细化工产业基地总体规划的批复》(皖发改产业〔2010〕648 号),规划期限 2009-2020,规划面积 15.32 平方公里。</p> <p>③2010 年 8 月 8 日,针对“安徽省东至香隅精细化工产业基地总体规划(2009-2020)环境影响报告书”,安徽省生态环境厅印发规划环评审查意见(环评函〔2010〕756 号)。</p> <p>④2012 年 11 月 24 日,安徽省人民政府印发《关于安徽东至香隅化工产业园区更名为安徽东至经济开发区的批复》(皖政秘〔2012〕516 号),将开发区更名。</p> <p>⑤2013 年 12 月 4 日,安徽省人民政府印发《关于同意安徽东至经济开发区扩区的批复》(皖政秘〔2013〕225 号),批准开发区面积从 1 平方公里扩至 6.71 平方公里,规划时限至 2020 年。</p> <p>⑥2018 年 2 月 26 日,根据国务院部署,为促进开发区健康发展,国家发展改革委、科技部、国土资源部、住房城乡建设部、商务部、海关总署会同各地区开展《中国开发区审核公告目录》修订工作,形成了《中国开发区审核公告目录》(2018 年版)发展改革委公告 2018 年第 4 号,根据《中国开发区审核公告目录》(2018 年版),安徽东至经济开发区核准面积为 434.64 公顷,主导产业为:基础化工、精细化工、石化。</p> <p>⑦2021 年 4 月 19 日,根据《安徽省人民政府关于同意认定第一批安徽省化工园区的批复》(院政秘〔2021〕93 号),池州东至</p>
-------------------------	--

	<p>化工园区位于第一批安徽省化工园区名单中，规划面积为 13.62 平方公里。</p> <p>⑧2022 年 4 月 28 日，根据《安徽省自然资源厅关于核定池州东至化工园区四至范围和面积的通知》皖自然资用函〔2022〕37 号，最终核实结果如下：池州东至化工园区省政府批准面积 1362 公顷，园区上报范围总面积 1011.10 公顷，包含三个区块，其中区块一面积 16.10 公顷，四至范围为：东至西林路，南至林马路，西至桥东路，北至长江 1 公里控制线；区块二面积 77.13 公顷，四至范围为：东至东二环路以西 160 米，南至滨湖路，西至湖东路以西 650 米，北至长江 1 公里控制线；区块三面积 917.87 公顷，四至范围为：东至东一环路以西 60 米，南至环湖北路，西至环湖西路，北至北一环路。</p> <p>⑨2023 年 2 月 22 日，池州市生态环境局以“池环函〔2023〕19 号”文《池州市生态环境局关于印送<池州东至化工园区总体发展规划（2022-2035）环境影响报告书审查意见>的函》对园区规划环评进行了批复。</p> <p>（2）用地及产业定位符合性</p> <p>①用地规划</p> <p>《池州东至化工园区总体发展规划（2022-2035）》规划面积为 1011.10 公顷，包含三个区块，其中：区块一面积 16.10 公顷，四至范围为：东至西林路，南至林马路，西至桥东路，北至长江 1 公里控制线；区块二面积 77.13 公顷，四至范围为：东至东二环路以西 160 米，南至滨湖路，西至湖东路以西 650 米，北至长江 1 公里控制线；区块三面积 917.87 公顷，四至范围为：东至东一环路以西 60 米，南至环湖北路，西至环湖西路，北至北一环路。</p> <p>对照《池州东至化工园区总体发展规划（2022-2035）》中用地规划，安徽华尔泰化工股份有限公司现有厂区位于池州东至化工园区规划的区块三内。</p> <p>②产业定位</p>
--	---

	<p>池州东至化工园区产业定位为：主要发展和优化高端化工新材料（包括高端光气化产品及下游新材料、氯下游新材料、电子化学品、聚氨酯新材料等）、高端精细化学品（包括三氟甲苯系列、吡啶衍生物系列、香精香料等）和医药化工（包括特色化学原料药及中间体、特色生物医药），进一步壮大相关产业链并提升产业链协同效应。</p> <p>本项目为电子级双氧水生产项目，属于高端化工新材料，符合开发区产业定位，项目与东至化工园总体规划位置关系见下图。</p>
--	---

本项目《池州东至化工园区总体发展规划（2022~2035）环境影响报告书》中生态准入清单一览表对照结果如下。

表1-1 项目与园区生态环境准入清单对照一览表

清单类型	准入内容	
产业定位	高端化工新材料	包括高端光气化产品及下游新材料、氯下游新材料、电子化学品、聚氨酯新材料等如：C283 生物基材料制造 C398 电子元件及电子专用材料制造等
	高端精细化学品	包括三氟甲苯系列、吡啶衍生物系列、香精香料等如：C261 基础化学原料制造 C263 农药制造 C264 涂料、油墨、颜料及类似产品制造 C265 合成材料制造 C266 专用化学产品制造 C268 日用化学产品制造等
	医药化工	包括特色化学原料药及中间体、特色生物医药等如：C271 化学药品原料药制造 C272 化学药品制剂制造 C273 中药饮片加工 C274 中成药生产 C275 兽用药品制造 C276 生物药品制品制造 C277 卫生材料及医药用品制造 C278 药用辅料及包装材料制造等
优先引入	符合产业定位且属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019 年本修订版）》、《鼓励外商投资产业目录》（2022 年版）、《产业转移指导目录》（2018 年版）、《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录（2016 版）》等产业政策文件中属于鼓励类和重点发展中的产品、工艺和技术。	
	鼓励依托产业定位发展上下游关联度强、技术水平高、绿色安全环保的企业和项目，进一步补链、延链、强链。	
限制引入类项目	《产业结构调整指导目录（2019 年修订版）》中限制类项目、《环境保护综合名录》（2021 版）中“高污染、高环境风险”类项目。	
	与主导产业相关的“两高”类项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。	
禁止引入类项目	禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备。	
	禁止引入《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》中：石化、焦化、煤化工、钢铁与主导产业定位不相符的高耗能、高污染项目。	
	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	
	禁止石油化工和煤化工等重化工、重污染项目入园。	
	禁止长江干支流岸线 1 公里范围内新建、扩建化工项目。	
空间约束布局	禁止建设不能满足卫生防护距离或环境防护距离要求的项目。	

<p>本项目为其他基础化学原料制造（C2619），符合园区产业定位；根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》可知，本项目不属于负面清单范畴；且本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类项目，故本项目建设符合园区生态环境准入清单。</p> <p>拟建项目与规划环评及其审查意见符合性分析如下表所示。</p> <p>表1-2 项目与园区规划环评及其审查意见符合性分析</p>			
序号	规划环评审查意见内容	本项目建设内容	相符性
1	根据池州东至化工园区发展历史以及近年来产业持续优化升级进展，调整规划面积后的园区产业定位为主要发展和优化高端化工新材料（包括高端光气化产品及下游新材料、氯下游新材料、电子化学品、聚氨酯新材料等）、高端精细化学品（包括三氟甲苯系列、吡啶衍生物系列、香精香料等）和医药化工（包括特色化学原料药及中间体、特色生物医药），进一步壮大相关产业链并提升产业链协同效应	本项目为其他基础化学原料制造（C2619）项目，对照规划环评中生态准入清单一览表，高端精细化学品包括：C261 基础化学原料制造、C263 农药制造、C264 涂料、油墨、颜料及类似产品制造、C265 合成材料制造、C266 专用化学产品制造、C268 日用化学产品制造等，本项目产品属于 C261，符合开发区产业发展规划	符合
2	根据区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、池州市“三线一单”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，合理控制池州东至化工园区开发规模与强度。池州东至化工园区沿长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工项目	对照规划环评中生态准入清单一览表，本项目为其他基础化学原料制造（C2619），属于高端精细化学品中的 C261 基础化学原料制造；对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目属于鼓励类第十一类石化化工“7、专用化学品：低 VOCs 含量胶粘剂，环保型水处理剂，新型高效、环保催化剂和助剂，功能性膜材料，超净高纯试剂、光刻胶、电子气体、新型显示和先进封装材料等电子化学品及关键原料的开发与生产。”，符合国家产业政策；本项目边界距离长江干流约 4389m，不在 1 公里范围内	符合
3	根据国家和安徽省大气、水、土壤、固体废物污染防治相关要求，完善污染防控方案、	根据华尔泰公司 2023 年在线监测数据和例行监测数据可知，现有工程废水、废气均稳	符合

	<div> <div>污染物总量管控要求和现有环境问题整改方案，确保池州东至化工园区内建设项目污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善</div> <div>定达标排放；本项目实施后不新增废气、废水排放</div> </div>	
	<p>根据对照，拟建项目符合《池州东至化工园区总体发展规划（2022~2035）环境影响报告书》及其审查意见要求。</p>	

1、“三线一单”符合性分析

根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”》，建设项目与池州市“三线一单”符合性分析如下。

（1）生态保护红线符合性判定

拟建项目选址位于安徽省池州市东至县经济开发区，项目所在地用地性质为工业用地，不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜区等环境敏感地区。

（2）环境质量底线符合性判定

根据 2022 年东至县环境质量状况公报，2022 年东至县属于大气环境质量达标区，项目采取严格的废气治理措施，确保污染物达标排放；根据现状调查，声环境质量可达到 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准要求；区域地表水体可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

经过分析，本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。

（3）资源利用上线值符合性判定

本项目位于池州东至化工园区安徽华尔泰化工股份有限公司现有厂区内，不新增用地。对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目不属于“两高”项目；项目供水依托园区供水系统，园区供水系统富余能力完全满足本项目需求；开发区拥有两座 35kV 变电所，为了保证入驻企业用电可靠，当地供电部门已于 2007 年建成一座 110kV 香隅变电所，供电富余能力可满足拟建项目需求。

因此，项目建设符合资源利用上线要求。

（4）生态环境准入清单

本项目为其他基础化学原料制造（C2619），符合《池州东至化工园区总体发展规划（2022~2035）》发展要求；经对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于禁止准入类项目。根据《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）以及《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》可知，本项目不属于负面清单行业范畴。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于鼓励类项目，项目建设符合产业政策要求。

（5）分区管控相符性分析

①水环境分区管控要求

根据《安徽省市级“三线一单”生态环境管控单元划定技术规程》，水环境重点管控区识别市级工作要点：原则上应将具备合法合规手续的县级及以上工业园区纳入水环境工业重点管控区，根据实际管控需要，有条件的地市可将乡镇级工业园区纳入水环境工业污染重点管控区。城镇生活污染水环境重点管控区范围可依据城镇开发边界确定。不达标水体对应的控制单元按省级水环境管控分区划定原则进行识别，并纳入相应的水环境管控分区。

符合性分析：本项目位于安徽省池州市东至县经济开发区，**项目所在地为水环境重点管控区**，本项目建成后废水均经处理后回用，无新增废水排放。根据《2022年东至县环境质量状况公报》可知，2022年东至县长江（池州段）水质可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。项目实施对周边水环境影响较小。因此，项目的建设符合水环境分区管控要求。

②大气环境分区管控要求

大气环境重点管控区主要存在于环境空气二类功能区。根据二类功能区内人口、学校、医院、工业企业、气象扩散能力、地形地貌等因素的分布情况，识别出高排放区、弱扩散区、布局敏感区和受体敏感区。

符合性分析：本项目位于安徽省池州市东至县经济开发区，**项目所在地属于大气环境重点管控区**，项目废气将严格落实相关要求，做到达标排放。根据《2022年东至县环境质量状况公报》，东至县属于大气环境质量达标区，本项目建成后无新增废气排放，项目实施对周边环境敏感点影响较小。因此，项目的建设符合大气环境分区管控要求。

③土壤环境分区管控要求

土壤环境风险重点防控区包括重金属污染风险重点防控区、农用地污染风险重点防控区和建设用地污染风险重点防控区。

符合性分析：本项目位于安徽省池州市东至县经济开发区，**项目所在地属于建设用地污染风险重点防控区**，项目建成运行后，在落实评价提出的地下水和土壤防治措施的前提下，对区域地下水和土壤环境的影响较小，不会降低区域环境质量的原有功能级别，满足环境质量底线控制要求。因此，项目的建设符合土壤环境分区管控要求。

④生态环境准入清单要求

本项目位于安徽省池州市东至县经济开发区，根据池州市“三线一单-开发区生态环

境准入清单”中“安徽省池州市东至县经济开发区”的产业准入要求，相关分析如下：

表 1-3 安徽省池州市东至县经济开发区产业准入清单

类别	控制要求
禁止类 项目、 工艺、 产品：	<p>1.《指导目录》中淘汰类；</p> <p>2.《指导目录》中限制类，且与区域主体功能定位和发展方向不相符合的产业；</p> <p>3.《指导目录》中鼓励类和允许类，但与“国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知”（国发【2018】22 号）中对重点区域提出的相关要求，或者与“关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见”等不相符合的产业；</p> <p>4.建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；</p> <p>5.农副食品加工业、食品制造业、酒、饮料制造业等对环境敏感程度要求较高的行业项目；</p> <p>6.石化化工类：新建 1000 万吨/年以下常减压、150 万吨/年以下催化裂化、100 万吨/年以下连续重整（含芳烃抽提）、150 万吨/年以下加氢裂化生产装置；</p> <p>新建 80 万吨/年以下石脑油裂解制乙烯、13 万吨/年以下丙烯腈、100 万吨/年以下精对苯二甲酸、20 万吨/年以下乙二醇、20 万吨/年以下苯乙烯（干气制乙苯工艺除外）、10 万吨/年以下己内酰胺、乙烯法醋酸、30 万吨/年以下羰基合成法醋酸、天然气制甲醇、100 万吨/年以下煤制甲醇生产装置（综合利用除外）；</p> <p>丙酮氰醇法丙烯酸、粮食法丙酮/丁醇、氯醇法环氧丙烷和皂化法环氧氯丙烷生产装置；</p> <p>300 吨/年以下皂素（含水解物，综合利用除外）生产装置；</p> <p>新建 7 万吨/年以下聚丙烯（连续法及间歇法）、20 万吨/年以下聚乙烯、乙炔法聚氯乙烯、起始规模小于 30 万吨/年的乙烯氯化法聚氯乙烯、10 万吨/年以下聚苯乙烯、20 万吨/年以下丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物（ABS，本体连续法除外）、3 万吨/年以下普通合成胶乳-羧基丁苯胶（含丁苯胶乳）生产装置；</p> <p>新建、改扩建溶剂型氯丁橡胶类、丁苯热塑性橡胶类、聚氨酯类和聚丙烯酸酯类等通用型胶粘剂生产装置；</p> <p>新建纯碱、烧碱、30 万吨/年以下硫磺制酸、20 万吨/年以下硫铁矿制酸、常压法及综合法硝酸、电石（以大型先进工艺设备进行等量替换的除外）、单线产能 5 万吨/年以下氢氧化钾生产装置；</p> <p>新建三聚磷酸钠、六偏磷酸钠、三氯化磷、五硫化二磷、饲料磷酸氢钙、氯酸钠、少钙焙烧工艺重铬酸钠、电解二氧化锰、普通级碳酸钙、无水硫酸钠（盐业联产及副产除外）、碳酸钡、硫酸钡、氢氧化钡、氯化钡、硝酸钡、碳酸锶、白炭黑（气相法除外）、氯化胆碱生产装置；</p> <p>新建黄磷，起始规模小于 3 万吨/年、单线产能小于 1 万吨/年氰化钠（折 100%），单线产能 5 千吨/年以下碳酸锂、氢氧化锂，单线产能 2 万吨/年以下无水氟化铝或中低分子比冰晶石生产装置；</p> <p>新建以石油（高硫石油焦除外）、天然气为原料的氮肥，采用固定层间歇气化技术合成氨，磷铵生产装置；</p> <p>铜洗法氨合成原料气净化工艺；</p> <p>新建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（包括氧乐果、水胺硫磷、甲基异柳磷、甲拌磷、特丁磷、杀扑磷、溴甲烷、灭多威、涕灭威、克百威、敌鼠钠、敌鼠酮、杀鼠灵、杀鼠醚、溴敌隆、溴鼠灵、肉毒素、杀虫双、灭线磷、硫丹、磷化铝、三氯杀螨醇，有机氯类、有机锡类杀虫剂，福美类杀菌剂，复硝酚钠（钾）等）生产装置，新建草甘膦、毒死蜱（水相法工艺除外）、三唑磷、百草枯、百草清、阿维菌素、吡虫啉、乙草胺（甲叉法工艺除外）生产装置；</p> <p>新建硫酸法钛白粉、铅铬黄、1 万吨/年以下氧化铁系颜料、溶剂型涂料（不包括鼓励类的涂料品种和生产工艺）、含异氰脲酸三缩水甘油酯（TGIC）的粉末涂料生产装置；</p> <p>新建染料、染料中间体、有机颜料、印染助剂生产装置（不包括鼓励类的染料产品和生产工艺）；</p>

	<p>新建氟化氢（HF）（电子级及湿法磷酸配套除外）；</p> <p>新建初始规模小于 20 万吨/年、单套规模小于 10 万吨/年的甲基氯硅烷单体生产装置；10 万吨/年以下（有机硅配套除外）和 10 万吨/年及以上、没有副产四氯化碳配套处置设施的甲烷氯化物生产装置；</p> <p>全氟辛基磺酰化合物（PFOS）和全氟辛酸（PFOA），六氟化硫（SF₆）（高纯级除外）生产装置；</p> <p>新建斜交轮胎和力车胎（手推车胎）、锦纶帘线、3 万吨/年以下钢丝帘线、常规法再生胶（动态连续脱硫工艺除外）、橡胶塑解剂五氯硫酚、橡胶促进剂二硫化四甲基秋兰姆（TMTD）生产装置。</p> <p>7.医药类：新建、扩建古龙酸和维生素 C 原粉（包括药用、食品用和饲料用、化妆品用）生产装置；</p> <p>新建药品、食品、饲料、化妆品等用途的维生素 B₁、维生素 B₂、维生素 B₁₂（综合利用除外）、维生素 E 原料生产装置；</p> <p>新建青霉素工业盐、6-氨基青霉烷酸（6-APA）、化学法生产 7-氨基头孢烷酸（7-ACA）、7-氨基-3-去乙酰氧基头孢烷酸（7-ADCA）、青霉素 V、氨苄青霉素、羟氨苄青霉素、头孢菌素 c 发酵、土霉素、四环素、氯霉素、安乃近、扑热息痛、林可霉素、庆大霉素、双氢链霉素、丁胺卡那霉素、麦迪霉素、柱晶白霉素、环丙氟哌酸、氟哌酸、氟嗪酸、利福平、咖啡因、柯柯豆碱生产装置；</p> <p>新建紫杉醇（配套红豆杉种植除外）、植物提取法黄连素（配套黄连种植除外）生产装置；</p> <p>新建、改扩建药用丁基橡胶塞、二步法生产输液用塑料瓶生产装置；</p> <p>新开办无新药证书的药品生产企业；</p> <p>新建及改扩建原料含有尚未规模化种植或养殖的濒危动植物药材的产品生产装置；</p> <p>新建、改扩建充汞式玻璃体温计、血压计生产装置、银汞齐齿科材料；</p> <p>新建 2 亿支/年以下一次性注射器、输血器、输液器生产装置</p>
限制类项目、工艺、产品：	<p>《指导目录》中限制类；</p> <p>《指导目录》中鼓励类，但在本区域并不具备一定资源要素禀赋。</p> <p>原油加工、天然气加工、油母页岩等提炼原油、煤制油、生物制油及其他石油制品、煤化工、炼焦、煤炭热解、电石。</p>
鼓励类项目、工艺、产品：	<p>硝基化工、农药化工、医药化工、材料化工等精细化工及生物化工，具体发展方向主要有：上规模的塑料加工工业、可降解的农用塑料薄膜，特种橡胶、工程塑料制品，高档涂料、功能涂料、印刷油墨、胶粘剂、功能高分子材料、专用材料、符合材料、纳米材料、天然高分子复合材料等。</p>

根据对照，本项目属于其他基础化学原料制造（C2619），属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类项目；经对照项目属于东至经开区允许入园项目。

综上所述，拟建项目建设符合池州市“三线一单”的要求。

3、其他规划符合性分析

3.1 与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19 号）相符性

2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》。

根据皖环发[2021]19号文：

表 1-4 与皖发[2021]19 号文符合性分析表

序号	工作任务	本项目情况	符合性
1	严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁	本项目距离长江干线	符合
	提升“禁新建”行动 严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目	直线距离约 4389m，本项目为其他基础化学原料制造，且项目位于池州市东至县经济开发区东至化工园，园区属于合规的化工园区，此外项目属于产品质量提升的技改项目，因此满足任务要求	符合
	严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目		符合
2	提升“减存量”行动 深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底秸秆综合利用率达到 95%以上	本项目位于池州市东至县经济开发区东至化工园，项目建成后不新增废气排放	符合
4	落实“进园区”行动 长江干支流岸线 1 公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目(资源开采及配套加工项目除外)原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区	本项目距离长江干线直线距离约 4389m，位于《意见》中“三道防线”在 15 公里范围内，项目位于池州市东至县经济开发区东至化工园，园区属于合规的化工园区	符合

综上，本项目的建设能够满足皖发[2021]19 号文中相关要求。

3.2 与《深入打好污染防治攻坚战的意见》的相符性

根据中共中央 国务院《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021 年 11 月 2 日）的相关要求：

（七）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严

格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。

符合性分析：根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2号）文，本项目不属于“两高”项目。

分析结果：符合。

（九）加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，将生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的硬约束落实到环境管控单元，建立差别化的生态环境准入清单，加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目环评准入，开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。

符合性分析：根据前文分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。

分析结果：符合。

综上，本项目符合《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》的相关要求。

3.3 与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发深入打好污染防治攻坚战行动方案的通知》的相符性

方案要求：

（4）坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。严格执行国家产业政策，提高“亩均效益”，依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能，

符合性分析：根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2号）文，本项目不属于“两高”项目。

分析结果：符合。

（6）加强生态环境分区管控。衔接国土空间规划分区和用途管制要求，建立差别化的生态环境准入清单。加强“三线一单”成果在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。健全以环评制度为主体的源头预防体系，严格规划环评审查和项目

环评准入管理

符合性分析：根据前文分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。

分析结果：符合。

综上，本项目符合《中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发深入打好污染防治攻坚战行动方案的通知》的相关要求。

3.5 与长江大保护等文件相符性分析

拟建项目与中华人民共和国长江保护法、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）的通知》的相符性分析见下表。

表 1-5 项目与长江大保护等文件相符性分析

名称	政策规定	本项目建设内容	符合性
长江保护法	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约 4389m，本项目为其他基础化学原料制造，且项目位于池州市东至县经济开发区东至化工园，园区属于合规的化工园区，此外项目属于产品质量提升的技改项目，因此满足任务要求	符合
	禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。		符合
《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不涉及饮用水源保护区，项目建设不涉及自然保护区	符合
	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。		符合
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。		符合
《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）的通知》	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区的岸线和河段范围内设立各类开发区，在核心景区的岸线和河段范围内建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不涉及饮用水源保护区，项目建设不涉及自然保护区；项目属于《产业结构调整指导目录》中鼓励类项目	符合
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、施用化肥农药的种植以及旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目，禁止设立工业废渣、生活垃圾和其他废弃物堆场，禁止设置排污。		符合

	禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的项目，禁止设置排污口。		
	严格执行国家《产业结构调整指导目录》淘汰类和限制类有关规定，禁止投资建设属于淘汰类的项目，禁止投资新建属于限制类的项目。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。		符合
3.6 与化工类项目管理等文件相符性分析 本项目与《安徽省生态环境厅关于加强化工行业建设项目环境管理的通知》（皖政办〔2020〕73号）、《关于进一步规范化工项目建设管理的通知》（皖经信原材料函〔2022〕73号）的相符性，分析详见下表。			
表 1-6 项目与化工类项目管理等文件相符性分析			
名称	政策规定	本项目建设内容	符合性
《安徽省生态环境厅关于加强化工行业建设项目环境管理的通知》皖政办〔2020〕73号	禁止新建《产业结构调整指导目录》中淘汰类化工项目，严格限制高 VOCs 排放化工项目，不得新建未纳入《石化产业规划布局方案》的炼化项目。新建化工项目必须进入规范化工业园区，并符合园区规划及规划环评要求，与“三线一单”成果相协调；在长江、淮河、新安江流域建设化工项目的，要严格执行《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见》的要求；在居民集中区、医院和学校附近，禁止新建或拟建可能引发环境风险的化工项目	本项目位于池州东至化工园区内，属于合规园区，位于长江流域，已取得项目建设备案批复。本项目属于《产业结构调整指导目录》中鼓励类化工项目；本项目建成后不新增废气污染物，项目符合《东至县香隅精细化工产业基地总体规划环境影响报告书》及其审查意见中的相关要求，与“三线一单”成果相协调；符合《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见》的要求；项目不位于居民集中区、医院和学校附近	符合
	强化环境风险评价。化工项目环境影响评价应科学预测评价突发性事件或事故可能引发的环境风险，提出合理有效的环境风险防范措施和应急措施。无环境风险评价专章的化工项目环境影响评价文件不予受理；经论证，环境风险评价内容不完善的相关建设项目环境影响评价文件不予审批	本项目严格遵守《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求进行预测分析评价，并提出合理有效的风险防范措施和应急措施；经论证，在有效落实风险防范措施和事故应急预案的前提下，项目环境风险可以防控	符合
《关于进一步规范化工项目建设管理的通知》皖经信原材料函	严格执行国家产业政策，禁止新建产业结构调整指导目录限制类、淘汰类项目；对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施进行安全、环保、节能和智能化改造升级。严格限制剧毒化学品生产项目。严控炼油、磷铵、电石、黄磷等过剩行业新增产能，禁止新建用汞的（聚）氯乙烯产能，加快低效落后产能退出。严格控制引进涉及光气化、硝化、重氮化、偶氮化工艺以及硝酸铵、氮化工艺以及硝酸胍、	本项目属于《产业结构调整指导目录》中鼓励类化工项目；根据《剧毒化学品目录》本项目产品双氧水不属于剧毒化学品，本项目不属于炼油、磷铵、电石、黄磷等过剩行业，不涉及光气化、硝化、重氮化、偶氮化工艺以及硝酸铵、硝酸胍、	符合

(2022) 73号	硝酸胍、硝基苯系物等爆炸性化学品等高风险项目，非重大产业配套、产业链衔接或高新产品项目不再引进	硝基苯系物等爆炸性化学品	
	各级核准、备案机关要按照国务院《政府核准的投资项目目录》《安徽省地方政府核准的投资项目目录》等有关规定做好化工项目核准备案工作。涉及“两重点一重大”（重点监管的危险化工工艺、重点监管的危险化学品和危险化学品重大危险源）的危险化学品建设项目，按国家有关规定，明确由省政府投资主管部门核准的，由省政府投资主管部门牵头，在委托评估的基础上，根据需要征求同级经济和信息化、生态环境、应急管理等部门意见后，依法依规核准；应属地备案的，属地备案部门依法依规征求同级相关部门意见	本项目不涉及“两重点一重大”中的重点监管的危险化工工艺、危险化学品和危险化学品重大危险源	符合
	严格项目投资准入。新建化工项目应当符合当地化工园区投资准入门槛。其中，涉及危险化学品生产项目（危险化学品详见最新版《危险化学品目录》）应增加安全、环保方面的投入，适当提高投资准入要求；列入国家产业结构调整指导目录和外商投资产业指导目录鼓励类以及搬迁入园项目，可适当放宽，具体标准由各市自行制定	本项目符合池州东至化工园区投资准入门槛，本项目不涉及危险化学品	符合
	严守规划分区管控。在生态保护红线、永久基本农田和生态空间、农业空间内禁止新（改、扩）建化工项目；已经建设的，应按照相关规定，限期迁出	本项目位于安徽华尔泰化工股份有限公司现有厂区内，不新增用地，占地范围内不涉及生态保护红线、永久基本农田和生态空间、农业空间	符合
	严格岸线管理。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；已批未开工项目，停止建设，按要求重新选址；已经开工建设的，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。长江干流岸线5公里范围内，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目	华尔泰公司位于池州东至化工园区，规划厂界距离长江东至段最近距离约4.39km，不在干流岸线一公里范围内，项目不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目	符合
	严格生态环境准入。新（改、扩）建化工项目应与“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单）相协调，并符合国土空间规划及规划环评要求，按有关规定设置合理的环境防护距离，环境防护距离内不得有居民区、学校、医院等环境敏感目标。新（改、扩）建化工项目污染物排放执行相应行业特别排放限值，采取有效措施控制特征污染物的逸散与排放，无组织排放应达到相应标准，严禁生产废水直接外排，产生的生化污泥或盐泥等固体废物要按照废物属性分类收集、贮存和处理，蒸发塘、晾晒池、氧化塘、暂存池等要严格按照相关标准进行建设	本项目建设符合池州市“三线一单”要求，且项目建设符合《东至县香隅精细化工产业基地总体规划环境影响报告书》及其审查意见中的相关要求，本项目建成后无新增废水及废气排放	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>(1) 背景介绍</p> <p>安徽华尔泰化工股份有限公司（以下简称“华尔泰公司”）是一家专业致力于基础化工、精细化工和化工新材料产品制造的现代化、综合型化工企业。公司成立于 2000 年，注册资本 3.3187 亿元，总资产近 35 亿元，占地 1200 多亩，员工近 1400 人，年生产经营规模近 40 亿元，年利税近 6 亿元。现已通过 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证，现为国家高新技术企业、全国就业先进企业、国家技能人才培养突出贡献单位、国家知识产权优势企业、国家两化融合管理体系贯标示范企业。</p> <p>随着近几年 LED、平板显示等领域的高速扩张，特别是以中国为主要代表的 LED 产能和消费高速增长，驱动了 G1-G3 级别电子级双氧水的消费增长，同时也为该产业迎来新的发展契机。华尔泰公司整合资源、顺势而为，投资建设“6 万吨/年电子级双氧水项目”，本项目主要利用华尔泰公司年产 15 万吨双氧水（二期）项目生产的 35%工业级双氧水通过过滤、吸附等工序生产 35%电子级双氧水。该项目已于 2024 年 2 月 7 日取得池州市经济和信息化局下发的项目备案表（项目代码 2404-341700-04-02-361594）。</p> <p>华尔泰公司现有工程包括“年产 12 万吨合成氨生产线技术改造及 35t/h 循环流化床锅炉项目”、“年产 10 万吨硝酸工程”、“年产 15 万吨硝酸建设项目”、“年产 60 万吨硫磺制酸项目”、“3 万吨/年三聚氰胺项目”、“年产 30 万吨双氧水项目（一期）—年产 15 万吨 27.5%双氧水”、“‘三废’混燃炉资源综合利用技改项目”、“2 万吨/年氨基模树脂项目”、“年产 1 万吨 N-甲基吗啉-吗啉联产项目”、“100m³/h 中水回用处理装置、150m³/h 生化污水处理工程”等生产装置已建成投产运营；“年产 15 万吨双氧水（二期）项目”、“热电联产装置”已试生产；“年产 2 万吨苯二胺项目”、“5 万吨/年环己胺和二环己胺项目”、“合成氨制气节能环保升级改造项目”以及“3 万吨/年三氧化硫生产及发货装置项目”正在建设；“年产 2 万吨电子级双氧水与 1 万吨电子级氨水项目”和“研发中心建设项目”尚未建设；“工业废气回收利用”现已停产。其中，本项目建设位于华尔泰公司年产 15 万吨双氧水（二期）项目工业级双氧水装置内，项目原料 35%工业级双氧水取自年产 15 万吨双氧水（二</p>
------	--

期)项目。

(2) 项目类别

对照国民经济行业类别、建设项目环境影响评价分类管理名录及排污许可证申请与核发技术规范,与本项目有关的条款主要为:

表 2-1 建设项目相关类别分类一览表

项目主要内容	国民经济行业	分类管理名录		排污许可	备注
		项目类别	环评类别		
年产 6 万吨电子级双氧水项目	C2619 其他基础化学原料制造	44、基础化学原料制造 261; 农药制造 263; 涂料、油墨、颜料及类似产品制造 264; 合成材料制造 265; 专用化学产品制造 266; 炸药、火工及焰火产品制造 267	本项目为工业级双氧水通过过滤、吸附提纯为电子级双氧水,属于单纯物理分离、物理提纯, 应编制报告表	单纯混合或者分装的其他基础化学原料制造 2619 (非金属无机氧化物), 应为简化管理	

受建设单位委托,我单位承担项目环境影响评价工作。接受委托后,我公司组织人员对建设项目现场进行调研踏勘,收集了有关资料,在进行现场踏勘、工程分析和污染分析的基础上,依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》的要求,编写了该项目环境影响报告表,报请相关主管部门审查、审批。

2、项目建设内容和工程规模

项目利用现有厂房,新建一套设计生产能力为 6 万吨/年电子级双氧水生产装置,公用、辅助工程主要依托现有工程。改造现有双氧水二期工程过氧化氢生产线,将其产品(35%浓度工业级过氧化氢)进行品质提升(35%浓度电子级过氧化氢),项目建成后,装置总产能不变。建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	工程名称	技改前工程建设内容	技改后工程建设内容	备注
主体工程	现有双氧水二期生产区	已建设 1 套氢化塔、1 套氧化塔、1 套萃取塔、1 套净化塔和 2 套白土床等设备,采用钯触媒蒽醌法工艺,建设一条年产 15 万吨过氧化氢生产线	新建一套 6 万吨/年电子级过氧化氢生产装置,可实现将现有 35%浓度工业级过氧化氢提升为 35%浓度电子级过氧化氢	新建过氧化氢生产线位于现有双氧水二期厂房内
储运工程	原料罐区	/	新建架空管线将工业级过氧化氢原料从现有双氧水二期工程输送至生产区	新建架空运输管线

		成品罐区	共设置 4 台 1000m ³ 的产品储罐	将现有 1 台 1000m ³ 的产品储罐改造为电子级过氧化氢产品储罐	成品储罐改造
公用工程		制冷系统	/	新增一套制冷系统，含制冷机组 800KW，冷水缓冲罐 35m ³	新增制冷系统
环保工程		废水处理	雨水通过收集系统收集后排至市政雨水管网；过氧化氢污水经预处理装置（处理工艺为隔油+催化氧化+混凝沉淀）处理后，排入公司已建污水处理站处理	本次项目技改后无新增排水	
		废气处理	氢化塔气液分离废通过集气管收集、冷凝后，去合成氨装置回收氢气；氢化液贮槽呼吸排气采取氮封，保持微正压、放空气采取低温水冷+阻火器后安全排空；其他工艺废气通过集气管收集，经膨胀制冷机组及二级活性炭纤维吸附回收装置处理后，利用 30 米高排气筒排放	本次项目技改后无新增废气	
		噪声处理	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振、消音器等措施	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振、安装消音器等措施	
		固废处理	厂区废分子筛及生化污泥等一般固废分别通过厂家回收和送垃圾处理厂焚烧处理；危险废物利用厂区危废暂存库暂存后，定期委托相关有资质单位处理	本项目反渗透单元废滤膜为危险废物，利用厂区危废暂存库暂存后，定期委托相关有资质单位处理	
依托工程		初期雨水池	依托双氧水装置区现有的 400m ³ 初期雨水池		
		纯水	本项目纯水依托公司现有 200t/纯水站		
		供电系统	依托厂区已建成 35kV 变电站一座		
		排水系统	依托厂区已建成雨污水管网；		
		空压机房	依托厂区已有装置		
		事故应急池	依托现有一期 1 座 1000m ³ 的事故应急池		
		危废暂存库	依托现有危废暂存场所面积为 400m ²		
3、产品方案及规模					
项目不新增产能，主要针对现有双氧水产品进行品质提升，将现有 35%浓度工业级过氧化氢产品提升至 35%浓度电子级过氧化氢产品，本项目产品方案见下表。					

表 2-3 项目产品产能一览表						
序号	类别	产品名称	产品规格	产品等级	产量（万 t/a）	备注
1	主产品	过氧化氢	35%	HP-1	6	项目原料 35% 工业级双氧水取自年产 15 万吨双氧水（二期）项目
2	副产品		35%	工业级	4	
合计					10	

本项目电子级双氧水执行行业标准《高纯工业品过氧化氢》(HG/T 5736-2020) 中 HP-1 型指标要求。

已建一期工程
(年产15万吨双氧水)

工业级	27.5%	4万吨
	50%	6万吨
	折27.5%	15万吨

部分作为
二期工程
的依托

已建二期工程
(年产15万吨双氧水)

工业级	27.5%	8.5万吨
	35%	5.1万吨
	折27.5%	15万吨

10万吨35%工业级双氧水

本项目
(年产6吨双氧水)

工业级	35%	4万吨
电子级	35%	6万吨

4万吨浓水及冲洗双氧水
回用作二期工程原料

本项目主产品

图 2-1 全厂过氧化氢产品物料平衡图

4、主要原辅材料及能源、动力消耗情况

4.1 项目主要原辅材料消耗情况见下表：

表 2-4 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表						
名称	主要组分/规格	单位	年用量	最大贮存量	物料状态	备注
双氧水	H ₂ O ₂ , 35%工业级	t	10	在线	液态	来自已建双氧水二期工程
纯水	/	m ³	100	/	液态	冲洗储罐用
电	/	万 kWh	240	/	/	/

4.2 主要原辅料理化性质、毒性毒理

表 2-5 主要原辅材料理化性质

原辅材料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
双氧水	无色透明液体，有微弱特殊气味。相对密度 1.46，熔点-2℃，沸点 158℃，饱和蒸气压 0.13（15.3℃）。溶于水、醇、醚，不溶于苯、石油醚。主要用于漂白，医药和分析试剂。	本身不燃，但能与可燃物反应放出大量热量和氧气而引起着火爆炸	无相关资料

5、主要设备

项目设备详见下表。

表 2-6 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
1	树脂柱	操作温度 5-15℃，常压	台	6	
2	原料罐	15.8m ³	台	1	
3	清水中间缸	6.6m ³	台	1	
4	成品中间罐	7.6m ³	台	1	
5	纯水高位槽	15.8m ³	台	1	
6	树脂回收槽	1.5m ³	台	1	
		3m ³	台	1	
7	循环降温水罐	9.42m ³	台	1	
8	双氧水冷却器	操作压力 0.3Mpa	台	4	
9	纯水冷却器	操作压力 0.3Mpa	台	1	
10	进料泵	8m ³ /h	台	4	
11	中间泵	5m ³ /h	台	6	
12	成品泵	8m ³ /h	台	3	
13	输送泵	20m ³ /h	台	2	
14	除碳纯水泵	15m ³ /h	台	5	
15	原料过滤器	30m ³ /h	台	1	
16	树脂过滤器	15m ³ /h	台	3	
17	35%RO 膜单元	3000kg/h	台	3	
18	螺杆压缩机	147.5KW	台	2	
19	冷冻泵	18.5KW	台	2	
20	工艺泵	18.5KW	台	2	
21	冷冻水罐	21.2m ³	套	1	

项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

6、项目水平衡

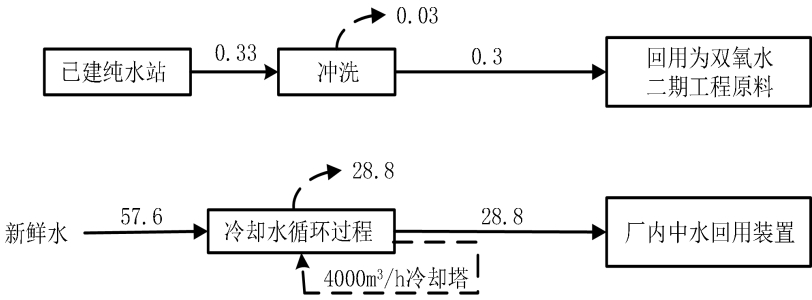


图 2-2 本项目水平衡图 单位 t/d

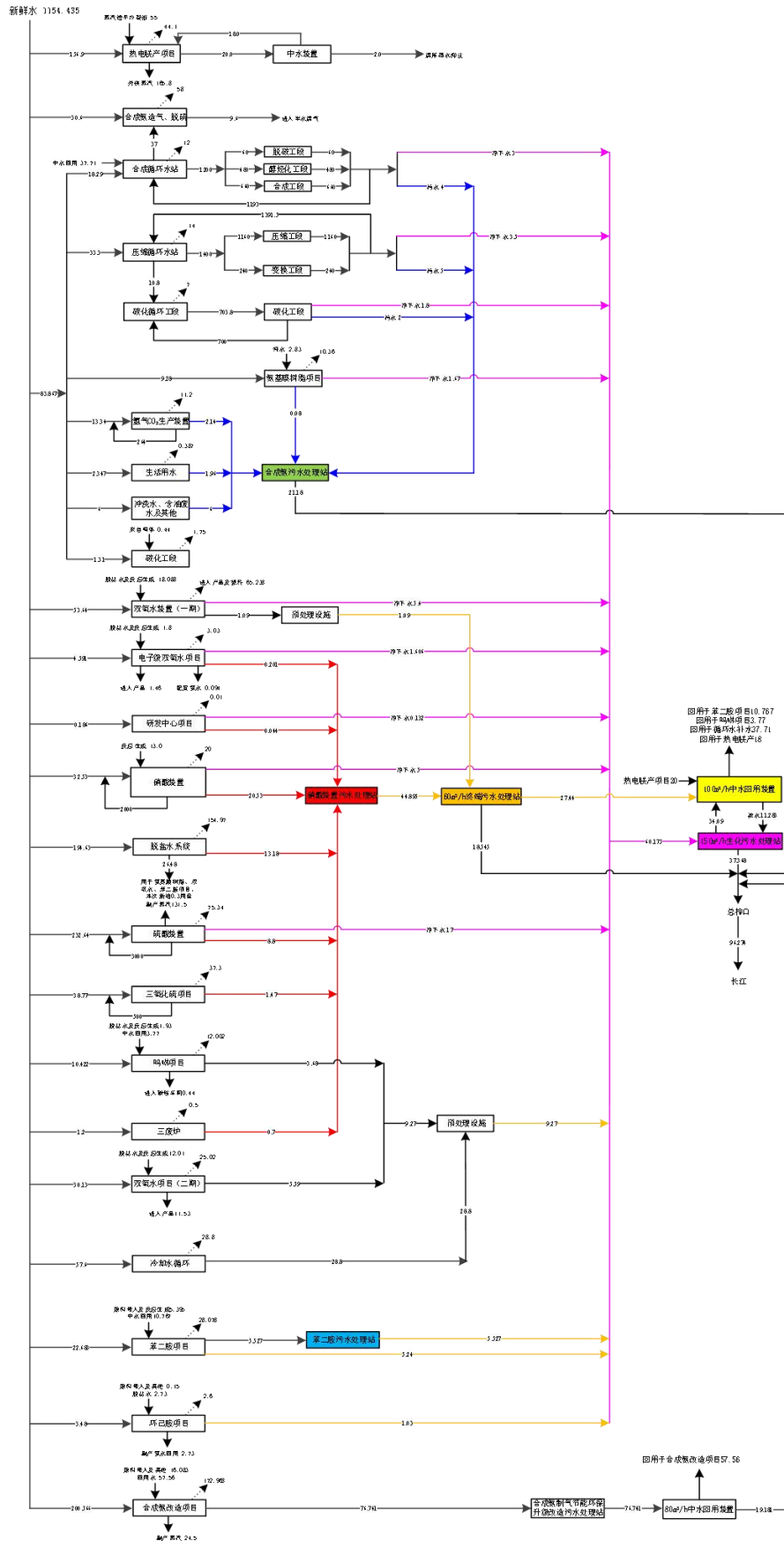


图 2-3 全厂水平衡图 单位 t/d

7、工作制度及劳动定员

厂区现有劳动定员 1000 余人，本项目建成后员工可满足生产需要，因此内部员工调剂，不新增劳动定员。因项目装置为连续生产，生产施行四班三运转工作制，每班工作 8 小时，年工作日 300 天。

8、厂区平面布置

项目建设地点位于安徽省池州市东至县经济开发区安徽华尔泰化工股份有限公司东厂区，安徽华尔泰化工股份有限公司东临香苑大道、西临香泉路、北临 G530 国道，南侧为园区空地。

本项目双氧水装置布置在二期双氧水装置区，项目原料直接通过管道泵至设备区域，根据现有厂区自行监测情况分析，厂区环境状况良好。本项目建成后不新增废气污染物排放，对区域大气环境质量基本无影响

厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散，符合环保、防火、安全、卫生等，有关规范的要求。厂区平面布置具体详见附图 4。

1、本项目生产工艺流程

1.2.1 生产线生产工艺流程

本项目营运期主要针对现有二期双氧水产品进行品质提升，将现有 35%浓度工业级过氧化氢产品提升至 35%浓度电子级过氧化氢产品，生产工艺流程如下：

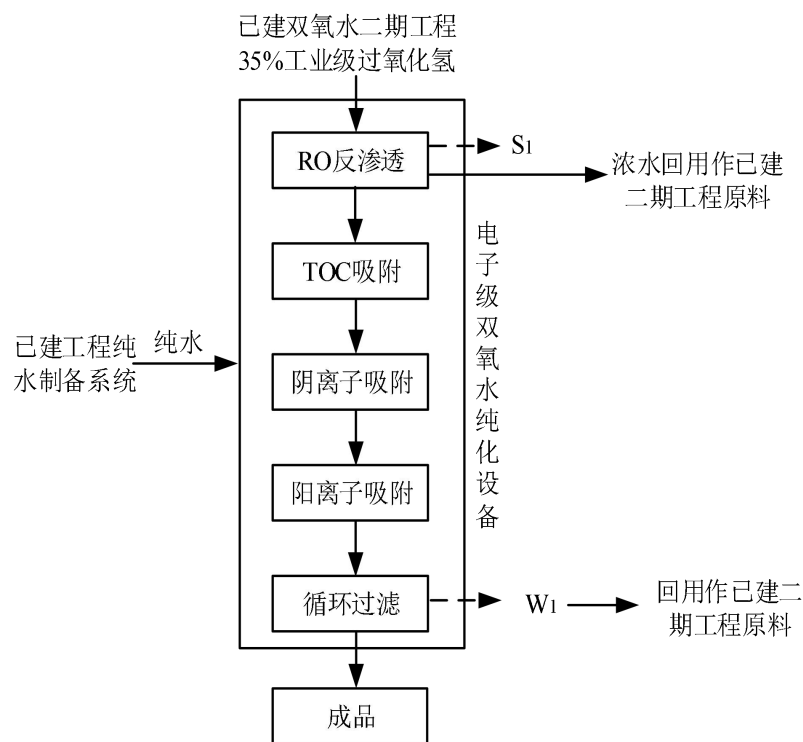


图 2-4 项目生产工艺流程图及产污节点图

工艺流程简述：

本项目电子级双氧水制备主要利用电子级双氧水纯化设备，主要原理如下：

（1）RO 反渗透：将已建双氧水二期工程 35%工业级双氧水原料从原料罐泵至换热器，冷却后到原料缓冲罐。双氧水从原料缓冲罐通过二级增压泵打到 RO 膜，经过 RO 膜过滤后，清水得到 HP-1 产品到清水罐，浓水回到浓水罐做工业级双氧水销售。

（2）吸附、循环过滤：到清水罐浓度微调到 35%，经过换热器冷却到 8~9℃后，进入树脂吸附柱。双氧水依次通过两级树脂吸附 TOC，阴离子，阳离子。第一级树脂采用大孔吸附树脂，吸附 TOC 后进入缓冲罐，通过泵将缓冲罐中双氧水打入阴离子交换树脂柱，经过阴离子交换树脂对阴离子吸附后进入第二级

树脂缓冲罐，通过泵将第二级缓冲罐中双氧水打入阳离子交换树脂柱，经过阳离子交换树脂对阴阳离子吸附后进入成品罐。经过成品罐循环过滤后得到成品。该过程会产生废滤膜（S₁）。

RO 膜对硝酸根离子处理能力较弱，过滤能力一般，故在过膜后一般采用离子树脂吸附磷酸和有机酸和金属离子，将双氧水依次通过树脂柱，吸附阴离子、TOC 和金属离子。

（3）成品：净化后的双氧水产品送至电子级双氧水产品贮罐，由成品泵送到发货装置，装车外销。

本项目各类中间及成品储罐利用现有工程已建纯水制备系统生产的纯水进行冲洗，会产生一定量的冲洗废水（W₁），冲洗废水回用作已建二期工程原料。

2、主要污染工序

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2-7 主要污染物分析一览表

类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	拟建项目无新增废气污染物排放			
废水	W ₁	冲洗废水	纯化	COD
	W ₂	循环冷却水	纯化	COD、SS
噪声	/	生产设备	工作过程	机械噪声
	/	风机等非生产设备	工作过程	空气动力噪声
固废	S ₁	废滤膜	纯化	危险废物

与项目有关的原有环境问题	<p>1、现有工程回顾</p> <p>1.1 现有工程“三同时”履行情况</p> <p>安徽华尔泰化工股份有限公司位于池州东至化工园区，占地面积 1155 余亩，在职职工 1000 多人。现有工程包括“年产 12 万吨合成氨生产线技术改造及 35t/h 循环流化床锅炉项目”、“年产 10 万吨硝酸工程”、“年产 15 万吨硝酸建设项目”、“年产 60 万吨硫磺制酸项目”、“3 万吨/年三聚氰胺项目”、“年产 30 万吨双氧水项目（一期）—年产 15 万吨 27.5%双氧水”、““三废”混燃炉资源综合利用技改项目”、“2 万吨/年氨基模树脂项目”、“年产 1 万吨 N-甲基吗啉-吗啉联产项目”、“100m³/h 中水回用处理装置、150m³/h 生化污水处理工程”等生产装置已建成投产运营；“年产 15 万吨双氧水（二期）项目”、“热电联产装置”已试生产；“年产 2 万吨苯二胺项目”、“5 万吨/年环己胺和二环己胺项目”、“合成氨制气节能环保升级改造项目”以及“3 万吨/年三氧化硫生产及发货装置项目”正在建设；“年产 2 万吨电子级双氧水与 1 万吨电子级氨水项目”和“研发中心建设项目”尚未建设；“工业废气回收利用”现已停产。</p> <p>公司现有工程环保“三同时”履行情况如下：</p>
--------------	---

表 2-8 公司现有工程环保“三同时”履行审批情况

项目名称	装置名称	设计规模 (t/a)	环评批复情况			验收情况			实际运行 情况
			审批单位	批准文号	批复时间	审批单位	批准文号	批复时间	
年产 12 万吨合成氨生产线技术改造及 35t/h 循环流化床锅炉项目	氨合成	100000	原池州市环境保护局	池环发 [2008]150 号	2008 年 11 月 12 日	原池州市环境保护局	池环验 [2010]5 号	2010 年 8 月 20 日	正常运行
	碳酸氢铵	100000							
	甲醇	20000							
年产 10 万吨硝酸工程	98%浓硝酸	100000	原安徽省环境保护局	环监函 [2005]39 号	2005 年 1 月 21 日	原安徽省环境保护局	环监验 [2007]24 号	2007 年 8 月 13 日	正常运行
	硝酸钠、亚硝酸钠	10000							
年产 15 万吨硝酸建设项目	98%浓硝酸	150000	原池州市环境保护局	池环发 [2011]139 号	2011 年 12 月 28 日	原池州市环境保护局	池环验 [2014]10 号	2014 年 5 月 27 日	正常运行
年产 60 万吨硫磺制酸项目	硫酸	400000	原池州市环境保护局	池环发 [2012]29 号	2012 年 3 月 30 日	原池州市环境保护局	池环验 [2014]11 号	2014 年 5 月 27 日	正常运行
	发烟硫酸	200000							
3 万吨/年三聚氰胺项目	三聚氰胺	30000	原池州市环境保护局	池环发 [2012]30 号	2012 年 3 月 30 日	原池州市环境保护局	池环验 [2014]09 号	2014 年 5 月 27 日	正常运行
	碳酸氢铵	122000							
工业废气回收利用	液体二氧化碳（食品）	50000	原池州市环境保护局	池环发 [2011]134 号	2011 年 12 月	/	/	/	未建设
	液体二氧化碳（工业）	50000				原池州市环境保护局	池环项 [2012]24 号	2012 年 4 月	停产
年产 30 万吨双氧水项目（一期）—年产 15 万吨 27.5%双氧水	双氧水	150000	原池州市环境保护局	池环函 [2016]282 号	2016 年 11 月 30 日	2019 年 7 月通过自主验收			正常运行
“三废”混燃炉资源综合利用技改项目	1 套“三废”混燃炉	75t/h	原东至县环境保护局	东环审 [2018]63 号	2018 年 12 月 13 日	2020 年 5 月通过自主验收			正常运行

2 万吨/年氨基模树脂项目	甲醛	50000	池州市生态环境局	池环函 [2019]250 号	2019 年 9 月 10 日	已通过自主验收	正常运行
	氨基模树脂	20000					
年产 15 万吨双氧水（二期）项目	双氧水	150000	池州市生态环境局	池环函 [2020]127 号	2020 年 5 月 28 日	2023 年 1 月通过自主验收	正常运行
热电联产装置	循环流化床锅炉抽背式汽轮发电机组	3 台 75t/h	池州市生态环境局	池环函 [2020]128 号	2020 年 5 月 29 日	已通过自主验收	正常运行
		1×12MW					
		1×6MW					
年产 2 万吨电子级双氧水与 1 万吨电子级氨水项目	电子级双氧水	20000	池州市生态环境局	池环函 [2020]145 号	2020 年 6 月 4 日	/	未建
	电子级氨水	10000					
研发中心建设项目	/	/	池州市东至县生态环境分局	东环审 [2020]12 号	2020 年 5 月 29 日	/	未建
年产 1 万吨 N-甲基吗啉-吗啉联产项目	N-甲基吗啉	1500	池州市生态环境局	池环函 [2021]5 号	2021 年 2 月 1 日	已通过自主验收	正常运行
	吗啉	8500					
年产 2 万吨苯二胺项目	间苯二胺（液态）	1500	池州市生态环境局	池环函 [2021]163 号	2021 年 6 月 28 日	/	在建
	间苯二胺（片状）	3000					
	邻苯二胺	1440					
	对苯二胺	560					
100m ³ /h 中水回用处理装置、150m ³ /h 生化污水处理工程	/	/	池州市东至县生态环境分局	东环审 [2022]22 号	2022 年 5 月 27 日	已通过自主验收	正常运行
5 万吨/年环己胺和二环己胺项目	环己胺	27490	池州市生态环境局	池环函 [2022]122 号	2022 年 6 月 21 日	/	在建
	二环己胺	22510					
	环己烷	1518					
合成氨制气节能环保升级	液氨	120000	池州市生	池环函	2022 年 11	/	在建

改造项目	氢气	22000Nm ³ /h	态环境局	[2022]210号	月3日		
3万吨/年三氧化硫生产及发货装置项目	三氧化硫	30000	池州市生态环境局	池环函[2023]59号	2023年3月29日	/	在建
15万吨/年稀硝酸装置项目	稀硝酸	150000	池州市生态环境局	池环函[2023]134号	2023年7月3日	/	在建

1.2 现有主要工程建设内容

表 2-9 公司现有主要工程建设内容汇总表

类别	单项工程	主要工程内容及规模	备注
主体工程	年产 12 万吨合成氨装置	(1) 备煤工段：1 台筛分机； (2) 造气工段：10 台造气炉，半水煤气产能 55000m ³ /h； (3) 脱硫工段：1 套纯碱湿法脱硫塔； (4) 变换工段：1 台 50000Nm ³ /h 变换炉； (5) 变换气脱硫工段：1 台 68000Nm ³ /h 变脱塔； (6) 硫回收工段：2 台 0.05t/h 熔硫釜； (7) 脱碳工段：2 套脱碳变压吸附塔； (8) 原料气精制工段：2 台 25000Nm ³ /h 醇化塔和 1 台 50000Nm ³ /h 烃化塔；联产甲醇 2 万 t/a； (9) 氨合成工段：2 个氨合成塔，合成压力为 20Mpa； (10) 变压吸附提氢工段：1 套 5000 Nm ³ /h 变压吸附提氢装置； (11) 碳酸氢铵工段：1 套 10 万 t/a 碳酸氢铵生产装置。	已建
	25 万吨硝酸装置	(1) 稀硝酸生产法：主要布置 2 台氨空混合塔、4 套氨蒸发器、2 台氨氧化炉、2 台吸收塔； (2) 间硝法：主要布置 3 座镁尾气循环槽、3 座塔尾水循环槽、1 台成品酸冷却器、1 台混合器、1 套精馏漂白塔、2 座漂白塔、1 座提馏塔、3 座硝酸冷却器。	已建
	60 万吨硫酸装置	主要布置 1 座 235m ³ 粗硫槽、1 座 2646m ³ 熔硫槽、1 座φ1327×9988mmHRS 锅炉、1 座φ6200×25000mmHRS 塔、1 座φ5200×15000mm 焚硫炉、1 座φ5500mm 吸收塔、1 座φ10000×20000 转化器。	已建
	3 万吨三聚氰胺装置	(1) 三聚氰胺装置：主要布置 1 台熔盐炉、1 台 1306m ³ 流化反应器、热气过滤器、热气预热器、载气预热器、道生冷却器、1 台 370m ³ 结晶器、尿液洗涤塔、尾气高位吸氨器、吸收塔等； (2) 碳酸氢铵装置：主要布置 4 台 74.2m ³ 碳化塔、吸氨器、1 台 95.5m ³ 综合回收塔、离心机等。	已建
	2 万吨氨基	(1) 甲醛装置：1 台蒸发器、1 台氧化器、2 座φ1800×12500mm 吸收塔；	已建

膜树脂装置	(2) 氨基膜树脂装置：主要布置 2 台 5m ³ 缩聚反应釜、4 台 2.5m ³ 捏合机、30 台 6.4m ³ 球磨机、30 台振动筛和 1 台包装机。	
30 万吨双氧水装置	主要布置 4 台 13.5m ³ 配置釜、2 座φ3200×35000mm 氢化塔、2 座φ4200×45000mm 氧化塔、2 座 530m ³ 萃取塔、2 座 27.4m ³ 碱洗塔、2 座 27.4m ³ 水洗塔。	已建
1 万 N-甲基吗啉和吗啉装置	主要布置 1 套φ1800×22170mm 固定床反应器、氨气化合器、氢气压缩机、脱氨塔、脱轻塔、脱水塔、产品塔、浓缩塔、除氨塔、萃取塔、汽提塔、粗吗啉塔、多功能间歇精馏塔、吸收塔、脱碳器以及相应计量罐、冷凝器等设备。	已建
热电联产装置	主要布置 3 台 75t/h 次高温次高压循环流化床锅炉，配套新建 1 套 12MW 和 1 套 6MW 抽背式汽轮发电机组。	已建
2 万吨电子级双氧水与 1 万吨电子级氨水装置	(1) 电子级双氧水装置：主要布置 4 台大孔树脂吸附柱、4 台 TOC 树脂吸附柱、6 台阴离子树脂交换柱、6 台阳离子树脂交换柱、过滤器等设备； (2) 电子级氨水装置：主要布置 2 台液氨蒸发器、4 台高效混合器、2 台静态混合器和过滤器等设备。	未建
2 万吨苯二胺装置	(1) 混二硝基苯车间主要设置萃取、硝化（6 套二级串联微通道硝化反应设备）、预洗、中和、洗涤等设备； (2) 混苯二胺车间主要布置加氢（2 套二级串联加氢反应器）、脱甲醇、脱水等设备； (3) 苯二胺分离包装车间主要布置精馏脱重、产品精馏、切片等设备。	在建
5 万吨/年环己胺和二环己胺装置	(1) 环己胺合成车间建设 2 套Φ5000×18500mm 固定床加氢反应系统（分别装填钴系催化剂和镍系催化剂）、2 套脱氨洗涤塔、1 套Φ900×26000mm 环己胺初馏塔、1 套Φ1800×21000mm 一环精馏塔、1 套Φ2500×38000mm 二环己胺精馏塔、1 套Φ1200×3000mm 刮膜蒸发器，配套各类泵、氢气换热器、冷凝器、再沸器及中间储罐等； (2) PSA 提氢装置区：设置 1 套变压吸附提氢装置，设计提氢能力为 10000m ³ /h，主要布置 5 座Φ1800×10360mm 吸附塔、2 座Φ2600×11620mm 均压罐、1 座Φ2600×10680mm 缓冲罐、1 座Φ1000×2350mm 气液分离器。	在建
合成氨制气装置	(1) 空分装置：新增空气过滤器、空气压缩机、增压空气压缩机、空冷塔、水冷塔、分子筛吸附器、液氧储槽、液氮储槽、液氩储罐等设备； (2) 气化单元：拆除原有固定床间歇煤气化装置；采用 HT-L 粉煤加压连续气化工序，新增气化炉、洗涤塔、磨煤机、粉煤贮罐、粉煤仓、粉煤锁斗、粉煤给料罐、过滤机等设备； (3) 变换单元：拆除原有变换装置（8kg 压力）；新建耐硫宽温变换装置（65kg 压力，采用 Co-Mo 系变换催化剂），新增变换炉、汽包、低压蒸汽发生器、洗氨塔、汽提塔等设备； (4) 低温甲醇洗单元：拆除原有纯碱法脱硫、变压吸附脱碳；置新建一套脱硫脱碳，采用低温甲醇洗工艺，新增洗涤塔、CO ₂ 解析塔、H ₂ S 浓缩塔、甲醇/水分离塔、变换气分离罐等设备；	在建

		<p>(5) 液氮洗单元：拆除原有的醇烃化气体精制装置；新建液氮洗装置，新增分子筛吸附器、冷箱（氮洗塔、原料气冷却器、氮气冷却器等组合件）等设备；</p> <p>(6) 硫回收单元：拆除原有融硫制硫磺装置；新建焚烧炉、余热锅炉等设备，将合成氨装置酸性气经管道收集，采用直接焚烧，生成的二氧化硫经净化工段降温处理后，并入厂区现有的硫磺制酸装置生产硫酸；</p> <p>(7) 压缩工段：拆除原有的合成气往复式压缩机；新增合成气压缩机等设备；</p> <p>(8) 氨合成：对现有 2 台氨合成塔($\phi 1600 \times 20000$、$\phi 1400 \times 18000$)进行改造，改造塔内件，增加 2 台余热回收锅炉，达到节能目的。氨合成装置能力不增加；</p> <p>(9) PSA：依托现有 $5000\text{Nm}^3/\text{h}$ 和 $7000\text{Nm}^3/\text{h}$ 的 PSA 提氢装置以及在建的 $10000\text{Nm}^3/\text{h}$ 的 PSA 提氢装置；</p> <p>(10) 冷冻工段：依托现有氨压缩机 6 台等设备；</p> <p>(11) 破碎楼：新建破碎楼，设破碎机 2 台、配套除尘装置，用于原料煤破碎；</p> <p>(12) 管道工程 1（煤输送栈道）：从原料煤棚至本项目气化装置的煤输送栈道长度 400m，管径 800/1000mm，常温常压密闭带式输送机输送；</p> <p>(13) 管道工程 2（酸性气管道）：从低温甲醇洗装置区至硫回收装置输送管道长度 260m，管径 150mm，压力 0.27MPa，温度 40℃；从气化装置区至硫回收装置输送管道长度 200m，管径 100mm，压力 0.15MPa，温度 60℃；从变换装置区至硫回收装置输送管道长度 420m，管径 100mm，压力 0.27MPa，温度 80℃；</p> <p>(14) 管道工程 3（液氨管道）：从氨合成装置区至液氨储罐输送管道长度 340m，管径 100mm，压力 1.7MPa，温度 20℃；</p> <p>(15) 管道工程 4（氮气管道）：从空分装置区至氨合成装置输送管道长度 700m，管径 100mm，压力 6.5MPa，温度 40℃。</p>	
	3 万吨/年三氧化硫生产及发货装置	<p>生产装置区：新建 1 套液体三氧化硫生产装置，设计生产能力为 30000t/a，主要布置 1 座 $\Phi 4640 \times 9000\text{mm}$ 烟酸塔、2 套三氧化硫蒸发器、1 套三氧化硫冷凝器、1 套烟酸冷却器、1 套烟酸预热器和 1 个烟酸泵槽。</p> <p>发货装置区：现有原硫磺堆场西侧空地新建一座三氧化硫成品罐区和一处发货区。三氧化硫成品罐区布置 2 座 110m^3 卧式三氧化硫储罐，保温 30~40℃（冬天蒸汽散热片保温），罐区设计围堰 $40.0\text{m} \times 20\text{m} \times 1.0\text{m}$；发货区布置 2 组三氧化硫发货泵和 2 只 $30\text{m}^3/\text{h}$ 三氧化硫鹤管。</p>	在建
	15 万吨/年稀硝酸装置	<p>占地面积约 3000m^2，生产装置主要包括有：氧化炉-废热锅炉：氧化炉 $\Phi 3600\text{mm}$、废热锅炉 $\Phi 3000\text{mm}$；“四合一”机组：“四合一”机组主体设备由四个部分组成：空气压缩机、氧化氮压缩机、尾气膨胀机、蒸汽透平；吸收塔：$\Phi 4200\text{mm}$、$H=58640\text{mm}$；氨还原反应器；高压反应水冷凝器；低压反应水冷凝器等装置，年产稀硝酸 15 万吨/年。</p>	在建

1.3 现有及在建工程污染物治理情况

(二) 废气

表 2-10 公司现有和在建废气处理措施汇总一览表

项目名称	废气名称	污染物	处理措施	排气筒
已建	合成氨装置	“三废”混燃炉	氨法脱硫+SNCR+SCR 联合脱硝+电袋组合除尘+在线监测	1 根, 高 75m、内径 3.5m, DA016
		造气风吹气	进入 75t/h“三废”混燃炉燃烧	/
		氨罐释放气	等压回收塔净化氨气后进入 75t/h“三废”混燃炉	/
		合成放空气	净氨塔回收氨气+膜分离回收氢气后进入 75t/h“三废”混燃炉	/
		2#脱碳尾气	进入 75t/h“三废”混燃炉作为燃料	/
		1#脱碳尾气	经排气筒放空, 一次放空约为 30m ³ /次, 脱碳塔年运行时间 8000 小时, 则年放空次数为 96000 次, CH ₄ 排放量为 30.86t/a	1 根, 25m 高, 内径 0.6m
		35t/h 锅炉	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、汞及其化合物	低氮燃烧器, 碱液脱硫+SNCR+脱硝+袋式除尘+在线监测
	10 万吨硝酸装置	工艺尾气	NO _x	碱液吸收+氨还原反应器+在线监测
	15 万吨硝酸装置	工艺尾气	NO _x	碱液吸收+氨还原反应器+在线监测
	三聚氰胺装置	熔盐废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	低氮燃烧, 多级换热+布袋除尘+碱液脱硫
		成品料仓废气	颗粒物	二级旋风收尘
	硫酸装置	II 塔吸收尾气	SO ₂ 、硫酸雾	双氧水脱硫法+在线监测
	双氧水一期装置	配制釜废气	非甲烷总烃	低温水冷+膨胀制冷机组冷却+碳纤维吸附装置
		氧化塔不凝气	非甲烷总烃	
	氨基膜树	缩聚、捏合、干燥尾气	颗粒物、甲醛	二级水吸收+气液分离+二级活性炭吸附

	脂装置	干燥出料尾气	颗粒物	旋风除尘+布袋除尘器	1根,高15m、内径0.4m, DA061
		球磨、筛装尾气	颗粒物	布袋除尘器	2根,高15m、内径0.4m, DA059、DA060
		储罐呼吸气	甲醛、非甲烷总烃	二级水喷淋吸收	1根,高15m、内径0.4m, DA058
	双氧水二期装置	真空不凝尾气、计量槽呼吸气等工艺尾气	非甲烷总烃	低温水冷+膨胀制冷机组冷却+碳纤维吸脱附装置	1根,高30m、内径0.8m, DA057
	吗啉装置	工艺废气、储罐呼吸气	非甲烷总烃	三级水吸收	1根,高25m, DA064
		污水处理站废气	氨气、硫化氢和恶臭废气	一级酸吸收+一级碱吸收+气液分离器+一级活性炭吸附	1根,高15m, DA065
	热电联产项目	锅炉燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、烟尘、汞及其化合物	低氮燃烧,氨法脱硫+SNCR+SCR 联合脱硝+电袋复合除尘	1根,高80m、DA073
		破碎筛分废气	烟尘	布袋除尘器	1根,高25m、DA072
		1#锅炉煤仓	烟尘	布袋除尘器	3根,高30m、DA069~DA071
		2#锅炉煤仓	烟尘		
		3#锅炉煤仓	烟尘		
		灰仓	烟尘	布袋除尘器	1根,高30m、DA067
		渣仓	烟尘	布袋除尘器	1根,高15m、DA066
		硫酸铵干燥尾气	烟尘	布袋除尘器	1根,高15m、DA068
	苯二胺项目	萃取挥发废气	苯、硫酸雾、NO ₂	一级酸喷淋吸收+二级碱喷淋吸收+焚烧炉焚烧处理	1根,高35m
		硝化反应尾气	苯、NO ₂		
		预洗挥发废气	NO ₂		
		废酸浓缩不凝气	苯、硫酸雾、NO ₂ 、NO		
		中间罐、计量罐呼吸气	甲醇、苯二胺		
		污水处理站废气	NH ₃ 、H ₂ S、非甲烷总烃	焚烧炉焚烧处理	
		精馏不凝气	甲醇、苯二胺		

		切片包装除尘尾气	颗粒物	SNCR+余热锅炉+SCR+碱喷淋+水喷淋吸收	
		罐区苯、间苯二胺以及混苯二胺罐呼吸气	苯、苯二胺		
		焚烧炉焚烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物		
	环己胺项目	环己胺合成车间加氢还原放空尾气、初馏塔不凝气、一环塔不凝气、二环塔苯胺不凝气、二环塔二环己胺不凝气、刮膜蒸发不凝气、脱氨洗涤塔尾气	环己胺、二环己胺、环己胺、苯胺、NH ₃	管道直接收集进入尾气吸收塔（软水吸收）预处理，再进入在建苯二胺项目焚烧炉进行焚烧处理	
		灌装车间灌装废气	二环己胺、环己胺	集气罩收集，送厂区现有焚烧炉进行焚烧处理	
		原料罐区、成品储罐和装置罐区各储罐呼吸气	苯胺、环己胺、二环己胺、环己烷	送厂区现有焚烧炉进行焚烧处理	
		焚烧炉焚烧废气	苯胺、环己胺、二环己胺、环己烷、NH ₃ 、NMHC	SNCR+余热锅炉+SCR+碱喷淋+水喷淋吸收	
在建	电子级双氧水与电子级氨水项目	氨水中间槽、罐装废气	NH ₃	两级水吸收+两级酸处理	1根，高15m、内径0.2m
	研发中心项目	实验废气	甲醛、非甲烷总烃	二级活性炭装置	1根，高25m
			颗粒物	滤芯除尘器	1根，高25m
			硫酸雾、硝酸雾	碱吸收装置	1根，高25m
	合成氨制气节能环保升级改造项目	原料煤贮仓	颗粒物	布袋除尘器	1根，高41m
		粉煤贮罐及输煤系统排气	颗粒物、甲醇、硫化氢等	组合式袋式过滤器	1根，高76m
		磨煤及干燥系统放空废气	颗粒物、NO _x 、SO ₂	惰性气体发生器采取低氮燃烧技术，覆膜袋式过滤器	1根，高76m

		原料煤破碎废气	颗粒物	布袋除尘器	1 根，高 30m
		低温甲醇洗 CO ₂ 解吸塔废气	甲醇、甲烷、H ₂ S	水洗塔喷淋后送碳酸氢铵装置碳化塔吸收	1 根，高 80m
		低温甲醇洗 H ₂ S 浓缩塔废气	甲醇、甲烷、H ₂ S	尾气水洗塔	
		液氨储罐呼吸气	NH ₃	正常工况下储罐尾气经压缩后，通过冰机降温制得液氨，重新回到液氨储罐；超压释放非正常工况时，遥控放空阀开启放空，遥控放空管线氨气送专设的氨罐区火炬燃烧处理	不排放
		甲醇储罐呼吸气	甲醇	甲醇储罐设置氮封和水吸收装置，置换液送污水处理站作碳源	不排放
		低温甲醇洗酸性废气、气化汽提酸性废气、变换汽提塔不凝气	H ₂ S、COS	经硫回收装置焚烧处理，焚烧烟气（SO ₂ ）送厂区现有硫酸装置生产硫酸	不排放
		污水处理站	氨、硫化氢、非甲烷总烃、臭气浓度	设置负压抽风系统，收集后的废气经碱喷淋+水喷淋+生物滤塔处理	1 根，高 15m
	15 万吨/年稀硝酸装置	吸收	NO _x 、NH ₃	1 套选择性催化还原法（SCR）处理	1 根，高 70m
		罐区	NO _x	罐区废气收集至现有浓硝酸的塔尾水槽处理	1 根，高 15m

现有工程废气达标排放情况

（1）例行监测

①有组织废气

根据华尔泰公司 2023 年例行检测报告（报告编号：AH2023020130-01），安徽国测检测技术有限公司对三混炉烟气排口、三聚氰胺熔盐炉尾气排气筒、成品料仓尾气排气筒、熔硫尾气排气筒、氨基膜树脂项目 1#~5#排气筒、60 万吨硫酸项目尾气排气筒、吗啉项目排气筒、污水处理站排气筒以及热电锅炉排气筒开展了监测，监测时间为 2023 年 2 月 8 日至 2023 年 2 月 10 日，监测结果

见下表。

表 2-11 有组织废气监测结果一览表

采样点位	排气筒高度 m	检测项目	采样时间		检测浓度 mg/m ³	标态流量 Nm ³ /h	排放速率 kg/h	执行标准 mg/m ³	是否达标
三混炉烟 气排口	75	汞	2023 年 2 月 8 日至 2023 年 2 月 10 日	第一次	1.44*10 ⁻⁵	125316	1.7*10 ⁻⁶	0.03	达标
				第二次	1.74*10 ⁻⁵	127632	2.1*10 ⁻⁶		
				第三次	1.55*10 ⁻⁵	127632	1.9*10 ⁻⁶		
三聚氰胺 熔盐炉尾 气排气筒	30	颗粒物		第一次	9.2	33457	0.1	30	达标
				第二次	8.5	32807	0.1		
				第三次	9.5	32598	0.1		
	二氧化硫	第一次		ND	33457	/	200	达标	
		第二次		ND	32807	/			
		第三次		ND	32598	/			
	氮氧化物	第一次		146	33457	2.2	300	达标	
		第二次		140	32807	2.1			
		第三次		153	32598	2.2			
成品料仓 尾气排气 筒	25	颗粒物	第一次	<20	6725	/	120	达标	
			第二次	<20	6767	/			
			第三次	<20	6870	/			
熔硫尾气 排气筒	15	颗粒物	第一次	2.2	3676	8.1*10 ⁻³	30	达标	
			第二次	3.3	3702	1.2*10 ⁻²			
			第三次	4.0	3710	1.5*10 ⁻²			
氨基膜树 脂项目 1# 排气筒	20	甲醛	第一次	ND	31584	/	5	达标	
			第二次	ND	30022	/			
			第三次	ND	30238	/			
		颗粒物	第一次	2.9	31584	9.2*10 ⁻²	20	达标	

			第二次	2.3	30022	6.9×10^{-2}		
			第三次	2.2	30238	6.7×10^{-2}		
氨基膜树脂项目 2# 排气筒	15.5	颗粒物	第一次	2.8	9995	2.8×10^{-2}	20	达标
			第二次	2.7	9363	2.5×10^{-2}		
			第三次	3.8	9434	3.6×10^{-2}		
氨基膜树脂项目 3# 排气筒	15.5	颗粒物	第一次	2.4	13652	3.3×10^{-2}	120	达标
			第二次	2.7	13611	3.7×10^{-2}		
			第三次	2.3	13751	3.2×10^{-2}		
氨基膜树脂项目 4# 排气筒	15.5	颗粒物	第一次	3.0	7774	2.3×10^{-2}	5	达标
			第二次	4.3	7756	3.3×10^{-2}		
			第三次	3.6	7565	2.7×10^{-2}		
氨基膜树脂项目 5# 排气筒	15	甲醛	第一次	ND	896	/	5	达标
			第二次	ND	776	/		
			第三次	ND	776	/		
		非甲烷总烃	第一次	0.91	896	8.2×10^{-4}	60	达标
			第二次	1.11	776	8.6×10^{-4}		
			第三次	1.04	776	8.1×10^{-4}		
60 万吨硫酸项目尾气排气筒	70	硫酸雾	第一次	ND	111359	/	5	达标
			第二次	ND	110678	/		
			第三次	ND	110858	/		
吗啉项目排气筒	25	非甲烷总烃	第一次	30.8	253	7.8×10^{-3}	70	达标
			第二次	31.6	253	8.0×10^{-3}		
			第三次	31.2	254	7.9×10^{-3}		
		氨	第一次	0.96	253	2.4×10^{-4}	14	达标
			第二次	0.70	253	1.9×10^{-4}		
			第三次	0.90	254	2.3×10^{-4}		

污水处理站排气筒	15	硫化氢	第一次	0.010	1179	1.2×10^{-5}	/	/
			第二次	0.011	1179	1.3×10^{-5}		
			第三次	0.012	1179	1.4×10^{-5}		
		非甲烷总烃	第一次	1.43	1179	1.7×10^{-3}	70	达标
			第二次	1.55	1179	1.8×10^{-3}		
			第三次	1.45	1179	1.7×10^{-3}		
热电锅炉排气筒	80	汞	第一次	1.95×10^{-4}	80473	1.9×10^{-5}	0.03	达标
			第二次	2.30×10^{-4}	81470	2.2×10^{-5}		
			第三次	2.23×10^{-4}	77480	2.0×10^{-5}		
		氨	第一次	0.92	80473	8.9×10^{-2}	/	/
			第二次	1.00	81470	9.8×10^{-2}		
			第三次	0.72	77480	6.6×10^{-2}		

根据上表可知，三混炉烟气排口汞排放浓度能满足《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）表2大气污染物特别排放限值；三聚氰胺熔盐炉尾气排气筒氮氧化物、SO₂和颗粒物排放浓度均能满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气[2019]56号；成品料仓尾气排气筒颗粒物排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值；熔硫尾气排气筒颗粒物排放浓度能满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表3大气污染物排放限值；氨基膜树脂项目1#~5#排气筒甲醛、非甲烷总烃和颗粒物排放浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；60万吨硫酸项目尾气排气筒硫酸雾满足《硫酸工业污染物排放标准》（GB26132-2010）表6大气污染物特别排放限值；吗啉项目排气筒非甲烷总烃排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值、氨排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2要求；污水处理站排气筒硫化氢排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2要求、非甲烷总烃排放浓度能满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1限值要求；热电锅炉排气筒汞排放浓度能满足《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）表2大气污染物特别排放限值、氨排放

速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 要求。

②无组织废气

根据华尔泰公司 2023 年例行检测报告（报告编号：AH2023020130-01），安徽国测检测技术有限公司针对无组织废气分别布置了 4 个监测点（1 个上风向、3 个下风向监测点），监测时间为 2023 年 2 月 8 日至 2023 年 2 月 10 日，监测项目为臭气浓度、氨、硫化氢、非甲烷总烃、氮氧化物等无组织废气污染物监测结果如下表所示。

表 2-12 公司现有无组织废气监测结果一览表

采样点位	检测项目	采样时间	检测浓度/（mg/m ³ ）	执行标准	是否达标
O1 上风向	臭气浓度（无量纲）	2023 年 2 月 8 日至 2023 年 2 月 10 日	<10	20	达标
O2 下风向			<10		
O3 下风向			<10		
O4 下风向			<10		
O1 上风向	氨		0.39	0.3	达标
O2 下风向			0.50		
O3 下风向			0.51		
O4 下风向			0.49		
O1 上风向	硫化氢		ND	0.06	达标
O2 下风向			ND		
O3 下风向			0.001		
O4 下风向			0.001		
O1 上风向	非甲烷总烃		0.34	4.0	达标
O2 下风向			0.64		
O3 下风向			0.54		
O4 下风向			0.50		
O1 上风向	氮氧化物		0.020	0.12	达标

O2 下风向			0.028		
O3 下风向			0.027		
O4 下风向			0.029		
O1 上风向	酚类		0.04	0.08	达标
O2 下风向			0.05		
O3 下风向			0.05		
O4 下风向			0.05		
O1 上风向	甲醛		ND	0.2	达标
O2 下风向			ND		
O3 下风向			ND		
O4 下风向			ND		
O1 上风向	甲醇		ND	12	达标
O2 下风向			ND		
O3 下风向			ND		
O4 下风向			ND		
O1 上风向	总悬浮颗粒物		0.170	1.0	达标
O2 下风向			0.250		
O3 下风向			0.243		
O4 下风向			0.278		
O1 上风向	苯并（a）芘		ND	8×10 ⁻⁶	达标
O2 下风向			ND		
O3 下风向			ND		
O4 下风向			ND		

根据上表可知，华尔泰公司无组织污染物氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相应标准限值要求，甲醇、甲醛、酚类、苯并（a）芘、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相应标准限值要求，氮氧

化物满足《硝酸工业污染物排放标准》（GB26131-2010）相应标准限值的要求。

（2）在线监测

①“三废”混燃炉根据建设单位提供的 2023 年 1 月~12 月的“三废炉”在线监测数据，在线监测因子包括颗粒物、SO₂ 和氮氧化物。具体监测结果见下表。

表 2-13 “三废炉”有组织废气在线监测数据一览表 单位： mg/m³

监测点位	监测日期	折标颗粒物最大浓度	折标 SO ₂ 最大浓度	折标 NO _x 最大浓度
“三废炉”排气筒在线监测	2023.01.01~2023.01.31	2.48	3.23	27.61
	2023.02.01~2023.02.28	2.71	4.91	27.68
	2023.03.01~2023.03.31	2.51	3.33	36.9
	2023.04.01~2023.04.30	1.74	1.93	12.46
	2023.05.01~2023.05.31	1.08	2.8	28.15
	2023.06.01~2023.06.30	1.56	1.9	21.67
	2023.07.01~2023.07.31	1.83	5.72	26.63
	2023.08.01~2023.08.31	2.04	4.32	29.62
	2023.09.01~2023.09.30	3.63	3.30	35.43
	2023.10.01~2023.10.31	1.81	3.33	36.99
	2023.11.01~2023.11.30	2.15	3.90	35.71
	2023.12.01~2023.12.31	2.52	2.38	36.74
执行标准		10	35	50
达标情况		达标	达标	达标

根据上表可知，“三废炉”排气筒二氧化硫、氮氧化物、颗粒物能够满足《全面实施燃煤电厂超低排放和节能改造工作方案》（环发[2015]164 号）相关限值要求，即烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于 10mg/m³、35mg/m³、50mg/m³。

②10万吨硝酸装置、15万吨硝酸装置

根据建设单位提供的2023年1月~12月的10万吨硝酸装置、15万吨硝酸装置的在线监测数据，监测项目包括氮氧化物。具体监测结果见下表。

表 2-14 10 万吨硝酸装置、15 万吨硝酸装置在线监测数据一览表 单位： mg/m³

监测点位	监测日期	折标 NO _x 最大浓度	执行标准	达标情况
10 万吨硝酸装置尾气在线监测	2023.01.01~2023.01.31	159.98	200	达标
	2023.02.01~2023.02.28	71.16	200	达标
	2023.03.01~2023.03.31	65.02	200	达标
	2023.04.01~2023.04.30	74.26	200	达标
	2023.05.01~2023.05.31	82.36	200	达标
	2023.06.01~2023.06.30	84.83	200	达标
	2023.07.01~2023.07.31	89.55	200	达标
	2023.08.01~2023.08.31	96.81	200	达标
	2023.09.01~2023.09.30	88.88	200	达标
	2023.10.01~2023.10.31	33.06	200	达标
	2023.11.01~2023.11.30	66.64	200	达标
	2023.12.01~2023.12.31	59.90	200	达标
15 万吨硝酸装置尾气在线监测	2023.01.01~2023.01.31	121.2	200	达标
	2023.02.01~2023.02.28	109.5	200	达标
	2023.03.01~2023.03.31	99.8	200	达标
	2023.04.01~2023.04.30	106.3	200	达标
	2023.05.01~2023.05.31	93.4	200	达标
	2023.06.01~2023.06.30	96.2	200	达标
	2023.07.01~2023.07.31	101.46	200	达标
	2023.08.01~2023.08.31	102.68	200	达标
	2023.09.01~2023.09.30	99.01	200	达标

	2023.10.01~2023.10.31	101.01	200	达标
	2023.11.01~2023.11.30	104.28	200	达标
	2023.12.01~2023.12.31	105.73	200	达标

由上表可知，10 万吨硝酸装置和 15 万吨硝酸装置尾气中氮氧化物排放浓度能够满足《硝酸工业大气污染物排放标准》（GB26131-2010）表 6 大气污染物排放限值。

③60 万吨硫酸装置

根据建设单位提供的 2023 年 1 月~12 月的 60 万吨硫酸装置在线监测数据，监测项目为二氧化硫。具体监测结果见下表。

表 2-15 60 万吨硫酸装置在线监测数据一览表 单位：mg/m³

监测点位	监测日期	折标 SO ₂ 最大浓度	执行标准	达标情况
60 万吨硫酸装置尾气在线监测	2023.01.01~2023.01.31	53.156	200	达标
	2023.02.01~2023.02.28	80.852	200	达标
	2023.03.01~2023.03.31	48.553	200	达标
	2023.04.01~2023.04.30	62.433	200	达标
	2023.05.01~2023.05.31	70.022	200	达标
	2023.06.01~2023.06.30	62.520	200	达标
	2023.07.01~2023.07.31	64.830	200	达标
	2023.08.01~2023.08.31	62.010	200	达标
	2023.09.01~2023.09.30	69.950	200	达标
	2023.10.01~2023.10.31	71.770	200	达标
	2023.11.01~2023.11.30	66.520	200	达标
	2023.12.01~2023.12.31	59.400	200	达标

由上表可知，60 万吨硫酸装置尾气二氧化硫排放浓度满足《硫酸工业大气污染物排放标准》（GB26132-2010）表 6 大气污染物排放限值。

④双氧水（一期）装置

根据建设单位提供的 2023 年 1 月~12 月的 15 万吨双氧水（一期）装置废气在线监测数据，监测项目为非甲烷总烃。具体监测结果见下表。

表 2-16 双氧水（一期）装置在线监测数据一览表 单位： mg/m³

监测点位	监测日期	非甲烷总烃最大浓度
15 万吨双氧水（一期） 装置尾气在线监测	2023.01.01~2023.01.31	44.686
	2023.02.01~2023.02.28	停用
	2023.03.01~2023.03.31	22.933
	2023.04.01~2023.04.30	61.708
	2023.05.01~2023.05.31	25.476
	2023.06.01~2023.06.30	40.373
	2023.07.01~2023.07.31	18.674
	2023.08.01~2023.08.31	77.630
	2023.09.01~2023.09.30	25.064
	2023.10.01~2023.10.31	21.967
	2023.11.01~2023.11.30	32.892
	2023.12.01~2023.12.31	70.761
执行标准		120
达标情况		达标

由上表可知，现有 15 万吨双氧水（一期）装置排放的尾气中非甲烷总烃浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放标准限值。

④热电锅炉装置

根据建设单位提供的 2023 年 1 月~12 月热电锅炉装置废气在线监测数据，监测项目为颗粒物、SO₂ 和氮氧化物。具体监测结果

见下表。

表 2-17 热电锅炉装置在线监测数据一览表 单位: mg/m^3

监测点位	监测日期	折标颗粒物最大浓度	折标 SO_2 最大浓度	折标 NO_x 最大浓度
热电锅炉装置尾气在线监测	2023.01.01~2023.01.31	4.174	5.927	12.262
	2023.02.01~2023.02.28	2.911	11.252	24.831
	2023.03.01~2023.03.31	3.517	12.856	26.581
	2023.04.01~2023.04.30	2.914	16.081	28.883
	2023.05.01~2023.05.31	1.521	13.276	25.622
	2023.06.01~2023.06.30	2.004	5.986	24.478
	2023.07.01~2023.07.31	2.015	2.395	20.814
	2023.08.01~2023.08.31	5.770	19.949	21.161
	2023.09.01~2023.09.30	5.317	6.474	20.766
	2023.10.01~2023.10.31	2.815	4.382	17.882
	2023.11.01~2023.11.30	1.021	6.045	25.632
	2023.12.01~2023.12.31	5.333	11.203	24.188
执行标准		10	35	50
达标情况		达标	达标	达标

由上表可知，现有热电锅炉装置排放的尾气中排放浓度能满足《火电厂大气污染物排放标准》（GB13223-2011）表 2 大气污染物特别排放限值。

（3）在建及拟建项目

华尔泰公司在建项目废气排放情况见下表。

表 2-18 现有厂区项目工艺废气排放情况一览表

序号	项目名称	污染源	污染物	风量 m ³ /h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放标准 mg/m ³	执行标准
1	合成氨制气节能环保升级改造 项目	原料煤贮仓	颗粒物	1200	30	0.036	0.29	120	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫 执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中 排放限值要求；甲醇和非甲烷 总烃排放参照执行《石油化学 工业污染物排放标准》 （GB31571-2015）表 5 和表 6 中排放限值要求；氨、硫化氢 和臭气浓度排放执行《恶臭污 染物排放标准》（GB14553-93） 中表 2 标准
		粉煤贮罐及输煤 系统排气	颗粒物	6000	45	0.27	2.16	120	
			硫化氢		8.33	0.05	0.4	8.48kg/h	
			甲烷		0.16	26.67	128	/	
			甲醇		43.33	0.26	190	2.08	
		磨煤及干燥系统 放空废气	颗粒物	20000	59.5	1.19	9.52	120	
			SO ₂		0.28	0.0056	0.04	550	
			NO _x		60	1.2	9.6	240	
		原料煤破碎废气	颗粒物	5000	30	0.15	1.2	120	
		低温甲醇洗 CO ₂ 解吸塔废气和 H ₂ S 浓缩塔废气	甲醇	13000	31.54	0.41	3.28	190	
			甲烷		48.23	0.64	5.12	/	
			硫化氢		11.54	0.15	1.2	9.3 kg/h	
		污水处理站	硫化氢	10000	1	0.01	0.08	0.33kg/h	
			氨		0.5	0.005	0.04	4.9kg/h	
			非甲烷总烃		14.4	0.144	1.16	120	
			臭气浓度		<2000	/	/	2000（无 量纲）	
2	15 万吨/年稀硝 酸装置	吸收	氮氧化物	69150	29.437	2.036	14.656	200	氮氧化物执行《硝酸工业污染物 排放标准》（GB26131-2010） 表 6 中的大气污染物特别排 放限值；氨排放执行《恶臭污 染物排放标准》（GB14553-93） 中表 2 标准
			氨气		3.141	0.204	1.47	/	
		罐区	氮氧化物	1500	13.889	0.021	0.15	200	
2	3 万吨/年三氧化	本项目不新增生产废气及废水污染物排放							/

硫生产及发货装置项目				
注：在建项目废气排放情况参照原项目环评报告。				
(二) 废水				
表 2-19 公司现有及在建废水处理措施一览表				
污水处理系统	废水类型	预治理措施		去向
		规模	工艺	
造气废水处理系统	造气与脱硫废水	1200m³/h	粗渣沉淀+微涡流+冷却后回用	回用于造气、脱硫工序
含油废水处理设施	含油废水	3m³/h	净油器：分层+破乳+絮凝沉淀	进合成氨污水处理站
合成氨污水处理站	合成氨装置工艺废水	40m³/h	格栅+调节+A池+ SBR 反应池+缓冲池	进 150m³/h 全厂生化污水处理站处理后，经总排口排放
	氨基膜树脂装置废水			
硝酸污水处理站	公用工程废水(包括锅炉排污水、纯水站排污水)	150m³/h	石灰中和+调节	进 60m³/h 终端污水处理站处理后， 部分去总排口 ，部分去 100m³/h 中水回用装置
	硫酸装置酸性废水			
	硝酸装置酸性废水			
	电子双氧水装置酸性废水 研发中心酸性废水			
一期双氧水污水处理站	一期双氧水装置工艺废水	50m³/d	调节+隔油+催化氧化+絮凝沉淀预处理	进 60m³/h 终端污水处理站后，部分去总排口，部分去 100m³/h 中水回用装置
二期双氧水和吗啉污水处理站	二期双氧水装置工艺废水	100m³/d	调节+隔油+催化氧化+AO+二沉池预处理	进 150m³/h 全厂生化污水处理站后，部分去总排口，部分去 100m³/h 中水回用装置
	吗啉装置工艺废水			

苯二胺污水处理站	苯二胺工艺废水	200m ³ /d	“调节+铁碳内电解+芬顿氧化+絮凝沉淀+蒸发脱盐+两级AO生化+二沉+生物炭滤”预处理	进 150m ³ /h 全厂生化污水处理站处理后,部分去总排口,部分去 100m ³ /h 中水回用装置
气化废水处理系统	气化废水和变换汽提塔底废水	50m ³ /h	加碱和次氯酸钠进行破氰预处理	进 100m ³ /h 污水处理站处理,再进入 80m ³ /h 中水回用装置处理后回用
低温甲醇洗废水处理系统	低温甲醇洗甲醇分离塔塔底废水	5m ³ /h	曝气+混凝气浮预处理	
合成氨制气节能环保升级改造污水处理站	预处理后气化废水处理系统排水、低温甲醇洗废水处理系统排水、循环水系统置换排水、生活污水和初期雨水	100m ³ /h	两级 A/O+二沉+高效沉淀	进 80m ³ /h 中水回用装置处理后回用
终端污水处理站	硝酸污水处理站和一期双氧水污水处理站排水	60m ³ /h	调节+A 池+SBR+生物过滤	部分去总排口,部分去 100m ³ /h 中水回用装置
全厂生化污水处理站	合成氨污水处理站排水、二期双氧水和吗啉污水处理站排水、苯二胺污水处理站排水、终端污水处理站排水	150m ³ /h	芬顿氧化+混凝沉淀+水解酸化+两级 A/O+二沉+高效沉淀	部分去总排口,部分去 100m ³ /h 中水回用装置
中水回用装置	全厂生化污水处理站部分排水	100m ³ /h	全自动预处理+活性炭过滤+超滤+反渗透	去循环水站作为补充水,浓水排入总排口
	合成氨制气节能环保升级改造污水处理站排水	80m ³ /h	全自动预处理+活性炭过滤+超滤+反渗透	回用于循环水系统,浓水排入总排口

现有工程废水达标排放情况

(1) 执行标准: 合成氨污水处理站出水口污染物排放浓度执行《合成氨工业水污染物排放标准》(GB13458—2013) 中的表 2 直接排放标准; 硝酸污水处理站出水口污染物排放浓度执行《硝酸工业污染物排放标准》(GB26131-2010) 中表 2 直接排放标准、《硫酸工业污染物排放标准》(GB26132-2010) 中表 2 直接排放标准和《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 表 1 直接排放限值。总排口各污染物排放浓度执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 附录 A 混合排放标准和总排口废水许可排放浓度限值。

(2) 达标分析

①在线监测：根据现场调查，华尔泰公司厂区废水总排口已安装在线监测装置，正常运营，监测因子为 pH、COD、NH₃-N、TN 和 TP。2023 年在线监测结果如下表所示。

表 2-20 废水总排口在线监测数据一览表 单位： mg/L（pH 除外）

采样点位	采样时间	监测项目（最大值）				
		pH	COD	氨氮	总氮	总磷
废水总排口	2023.01.01~2023.01.31	8.284	19.165	13.845	16.044	0.088
	2023.02.01~2023.02.28	8.393	19.249	7.174	19.573	0.024
	2023.03.01~2023.03.31	8.510	22.593	0.319	8.338	0.022
	2023.04.01~2023.04.30	8.216	25.029	1.229	11.535	0.022
	2023.05.01~2023.05.31	8.638	24.908	2.421	12.828	0.057
	2023.06.01~2023.06.30	8.644	36.980	8.950	14.948	0.142
	2023.07.01~2023.07.31	8.690	33.783	3.766	14.023	0.057
	2023.08.01~2023.08.31	8.673	46.221	10.538	18.616	0.066
	2023.09.01~2023.09.30	8.480	27.821	11.807	14.310	0.136
	2023.10.01~2023.10.31	8.501	33.276	1.117	13.010	0.067
	2023.11.01~2023.11.30	8.559	19.825	6.484	10.935	0.048
	2023.12.01~2023.12.31	8.602	20.174	2.546	11.72	0.104
废水许可排放限值		6~9	74	20	32	0.5
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标

根据华尔泰公司 2022 年 1 月~12 月废水总排口在线监测数据，其 pH、COD 和 NH₃-N 等在线监测结果均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）附录 A 混合排放标准（目前公司总排口浓度限值为排污许可证中公司废水许可排放浓度限值）。

②例行监测

本次评价收集华尔泰公司 2023 年各季度厂区废水例行监测报告，主要监测因子包括 pH、悬浮物、硫化物、氰化物、石油类和

挥发酚，现有工程废水达标排放情况分析见下表。

表 2-21 现有工程总排口例行废水监测结果一览表（单位： mg/L ， pH 除外）

采样点位	采样时间	监测项目					
		pH	悬浮物	硫化物	氰化物	石油类	挥发酚
废水总排口	2023 年 2 月 8 日至 2023 年 2 月 10 日	7.8	19	ND	0.006	0.10	0.033
		7.8	17	ND	0.005	0.12	0.041
		7.9	17	ND	0.005	0.08	0.037
		7.8	18	ND	0.005	0.10	0.037
废水许可排放限值		6~9	50	0.5	0.2	3	0.1
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标

例行监测结果表明，厂区废水总排口各污染物浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978- 1996）附录 A 混合排放标准（排污许可证中公司废水许可排放浓度限值）。

（三）现有及在建工程固体废弃物产生及处理、处置情况

华尔泰公司现有 1 座危险废物暂存库，占地 400m³，已配套防风、防雨、防渗、导流沟等措施。造气炉渣供“三废”炉作燃料；锅炉炉渣外运综合利用；废活性氧化铝、物化污泥、废触媒、废脱硝剂等委托有资质单位处置；废脱硫剂和废催化剂均由制造厂家现场拆卸后运走，无需在厂内暂存。现有工程固体废物均采取了综合利用和安全处置措施。根据建设单位提供的资料，公司现有工程固体废物的产生及处置情况汇总见下表。

表 2-22 现有及在建工程固体废弃物产生及处理处置情况

装置名称	序号	固体废物名称	产生量（t/a）	固废性质	主要成分	处理处置措施
合成氨装置	1	造气炉渣	3.4 万	一般固废	固定碳 17%	去“三废”炉作燃料
	2	一级精脱硫剂	5.76	一般固废	活性炭	委托有资质单位处置
	3	二级精脱硫剂	5.76	一般固废	活性炭	

	4	低变催化剂	45	危险废物	CoO ₂ 、MoO ₂	委托有资质单位处置
	5	醇化催化剂	12.6	危险废物	Cu、Zn 的氧化物	
	6	烃化催化剂	1.2	危险废物	Fe、Cu、稀土	
	7	合成催化剂	7.44	一般固废	Fe ₃ O ₄	委托有资质单位处置
	8	脱碳吸附剂	90	一般固废	分子筛	委托有资质单位处置
	9	锅炉炉渣	12226.21	一般固废	/	综合利用
变压吸附提氢装置	10	废吸附剂	5.28	一般固废	分子筛	委托有资质单位处置
硝酸装置	11	废催化剂	0.03	一般固废	铈/铂	委托厂家回收利用
硫酸装置	12	废催化剂	32.53	危险废物	铈/钒	委托厂家回收利用
	13	硫磺渣	1270	一般固废	含 S 约 50%	送安徽锦晟环保科技有限公司处置
三聚氰胺装置	14	副产物	1393.85	一般固废	三聚氰胺、三聚氰酸一酰胺、密伯胺等副产物及硅胶等	委托有资质单位处置
	15	熔盐炉灰渣	240.17	一般固废	C、SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 、等	综合利用
双氧水（一期）装置	16	废触媒	3.24	危险废物	废催化剂	委托有资质单位处置
	17	废活性氧化铝	549	危险废物	活性氧化铝、有机物	淄博文世科铝业有限公司
	18	废活性碳	1.6	危险废物	活性炭、有机物	池州远扬环保科技有限公司
	19	物化污泥	17	危险废物	物化污泥	
氨基膜树脂装置	20	废电解银催化剂	0.1	一般固废	银	委托厂家回收利用
	21	废包装内袋	0.24	危险废物	有毒有害物料	池州远扬环保科技有限公司
双氧水（二期）装置	22	废触媒	3.2	危险废物	钨、重芳烃等	委托有资质单位处置
	23	废活性氧化铝	549	危险废物	氧化铝、重芳烃等	淄博文世科铝业有限公司
	24	废活性碳	2.0	危险废物	碳、重芳烃等	池州远扬环保科技有限公司
	25	物化污泥	17	危险废物	絮凝剂、重芳烃等	
	26	纯水制备装置废 RO 膜和 EDI 系统废阴阳离子膜	0.3	危险废物	聚合物	委托有资质单位处置
	27	废分子筛	3.2	一般固废	分子筛	综合利用

在建热电联产项目	28	废脱硝催化剂	4.7	危险废物	钒钛系催化剂	送有资质单位处置
	29	废弃除尘布袋	2.1	待鉴定	尘	待鉴定后
	30	含油废水处理站污泥	0.4	危险废物	污泥、油类	送有资质单位处置
	31	废活性炭	20	一般固废	活性炭	按一般固废处置
	32	废离子交换树脂	14.4	一般固废	树脂、杂质	按一般固废处置
	33	废机油	0.2	危险废物	机油	送有资质单位处置
	34	锅炉炉渣	22033	一般固废	/	安庆市巢安水泥公司/东至兰丰水泥公司等
	35	飞灰	33013	一般固废	/	
在建电子级产品项目	36	电子级氨水项目废滤芯	2.102	危险废物	杂质	送有资质单位处置
	37	蒸发残液	5.04	危险废物	油类	送有资质单位处置
	38	电子级双氧水项目预处理工序废树脂	9.04	危险废物	树脂	送有资质单位处置
	39	电子级双氧水项目废滤芯	3.766	危险废物	滤芯	送有资质单位处置
	40	电子级双氧水项目纯化工序废树脂	10.76	危险废物	树脂	送有资质单位处置
	41	纯水制备废 RO 膜和 EDI 系统更换的废膜	0.2	一般固废	膜	按一般固废处置
	42	质检室废液	0.3	危险废物	检测废液	送有资质单位处置
在建研发中心建设项目	43	废过滤网	0.004	危险废物	过滤网	送有资质单位处置
	44	检测废物	0.049	危险废物	有毒有害物质	
	45	废活性炭	0.022	危险废物	活性炭	
	46	废手套	0.1	危险废物	有毒有害物质	
	47	废试剂瓶	0.023	危险废物	有毒有害物质	
	48	废树脂	0.02	危险废物	树脂	
	49	废滤芯	0.008	危险废物	有毒有害物质	
	50	废反渗透膜	0.004	一般固废	膜	按一般固废处置
	51	废样品	0.08	危险废物	有毒有害物质	送有资质单位处置

	52	报废试剂	0.002	危险废物	有毒有害物质	
N-甲基吗啉-吗啉 联产项目	53	废催化剂	10	危险废物	金属催化剂	委托有资质单位处置
	54	釜残	49.47	危险废物	杂质、乙二醇胺、二吗 啉基二乙基醚、二甘醇 胺、二甘醇	委托有资质单位处置
	55	废活性炭	0.42	危险废物	活性炭	池州远扬环保科技有限公司
	56	物化污泥	3.04	危险废物	污泥、有机杂质	池州远扬环保科技有限公司
	57	生化污泥	6.54	一般固废	污泥、有机杂质	委托有资质单位处置
	58	废催化剂	76.75	危险废物	金属催化剂	送有资质单位处置
苯二胺项目	59	釜残	345.92	危险废物	苯二胺、硝基苯胺	
	60	废轻组分	4	危险废物	邻苯二胺、苯酚	
	61	废催化剂	0.7	危险废物	钒钛系催化剂	
	62	废活性炭	0.6	危险废物	活性炭	
	63	废盐	1570	危险废物	氯化钠、硫酸钠等	
	64	物化污泥	126.3	危险废物	污泥、有机杂质	
	65	废机油	0.5	危险废物	废矿物油	
	66	废膜	0.6	危险废物	有机膜	
	67	生化污泥	152.3	待鉴定	污泥、有机杂质	待鉴定后
	68	废盐	32	待鉴定	废盐	
	69	废包装物	0.74	一般固废	外包装纸板桶	外售物质回收公司
环己胺和二环己胺 项目	70	废催化剂	476	危险废物	钴型催化剂	委托有资质单位处置
	71	废催化剂	476	危险废物	镍型催化剂	
	72	蒸馏重馏分	2736.15	危险废物	二环己胺、苯基环胺、 重馏分焦油等	
	73	废吸附剂	63	一般固废	/	厂家回收
在建合成氨制气节 能环保升级改造项	74	废吸附剂	34.2	一般固废	废活性氧化铝、分子筛	厂家回收
	75	灰渣	37498.96	一般固废	残碳等	外售物质回收公司

目	76	废脱毒剂	8.96	危险废物	镁铝尖晶石	委托有资质单位处置
	77	废催化剂	16	危险废物	氧化钴、氧化钼	
	78	废分子筛	9.2	危险废物	硅酸盐	
	79	废催化剂	4.6	一般固废	氧化铁	厂家回收
	80	废机油	1.5	危险废物	矿物油	委托有资质单位处置
	81	物化污泥	158.23	危险废物	有机物	
	82	生化污泥	70.87	一般固废	/	市政处置
	83	废活性炭	2.96	危险废物	碳	委托有资质单位处置
	84	废膜	0.35	危险废物	有机物	
在建 3 万吨/年三 氧化硫生产及发货 装置项目	85	废机油	0.5	危险废物	矿物油	委托有资质单位处置
15 万吨/年稀硝酸装 置	86	空气过滤废渣	240	一般固废	灰尘	委托环卫部门清运
	87	氨过滤废渣	1.26	危险废物	杂质、水	委托有资质单位处置
	88	废铂网	0.0105	一般固废	铂	厂家回收
	89	尾气处理废催化剂	10.5	危险废物	氧化钛、钒	委托有资质单位处置
污水处理站	90	生化污泥	356.2	一般固废	污泥	市政处置
办公、生活	91	生活垃圾	321.5	一般固废	垃圾	市政处置

（四）现有及在建工程噪声达标排放情况

2023 年华尔泰公司针对各向厂界噪声进行了例行监测，各厂界监测结果如下表所示。

表 2-23 厂界噪声监测结果一览表 (dB(A))

监测时间	监测点位	监测结果		标准限值		达标情况
		昼间	夜间	昼间	夜间	
2023.02.09	东厂界	58	51	65	55	达标
	南厂界	59	49			达标
	西厂界	60	47			达标
	北厂界	59	53			达标

根据上表，各向厂界昼夜间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准限值要求。

（五）环境防护距离

通过查阅华尔泰公司现有已批项目环评文件和环评批复，厂内现有合成氨装置设置卫生防护距离 600m，10 万吨硝酸装置设置卫生防护距离 450m，15 万吨硝酸装置设置 200m 卫生防护距离，60 万吨硫酸装置设置卫生防护距离 600m，三聚氰胺装置设置 200m 卫生防护距离，一期双氧水装置设置 100m 卫生防护距离，甲基吗啉-吗啉装置设置 600m 环境防护距离；氨基膜树脂装置设置 80m 环境防护距离，二期双氧水装置设置 340m 环境防护距离，在建电子级产品装置设置 600m 环境防护距离，在建苯二胺装置设置 550m 环境防护距离，在建环己胺装置设置 600m 环境防护距离。

华尔泰化工公司选址位于池州东至化工园区，经过现场勘查，结合 2020 年 12 月 10 日，安徽东至经济开发区管理委员会《关于安徽华尔泰化工股份有限公司年产 1 万吨 N-甲基吗啉—吗啉联产项目环境防护距离内居民搬迁的说明》，公司厂界外 600m 范围内无居民区、学校等环境敏感点分布，剩余的沿街房屋已完成功能置换，为经开区配套的经营性饭店和第三方服务性用房，满足环境防护距离设置要求。

表 2-24 公司现有各装置防护距离设置情况一览表

现有装置	卫生防护距离 m	环境保护距离 m	备注
合成氨装置	600	/	完成验收
10 万吨硝酸装置	450	/	完成验收
15 万吨硝酸装置	200	/	完成验收
60 万吨硫酸装置	600	/	完成验收
三聚氰胺装置	200	/	完成验收
一期双氧水装置	100	/	完成验收
氨基膜树脂装置	/	80	完成验收
二期双氧水装置	/	340	完成验收
甲基吗啉-吗啉装置	/	600	完成验收
电子级产品装置	/	350	未建
苯二胺装置	/	550	试生产
环己胺装置	/	600	试生产
合成氨改造装置	/	600	在建
综合全厂		600	



(六) 现有及在建工程污染物排放汇总

公司现有及在建工程各类污染物排放汇总。

表 2-25 现有和在建工程各类污染物排放汇总一览表

种类	污染物名称		现有工程排放量 (t/a)			排污许可证许可排放总量 (t/a)
			已建工程排放量	在建工程排放量	合计	
废气	有组织废气	SO ₂	102.276	178.684	280.96	579.7 (358.404)
		NO _x	201.09	56.626	257.716	502.8 (285.716)
		颗粒物	33.872	1.708	35.58	74.41 (35.41)
		氨	3.901	77.719	81.62	/
		硫化氢	1.691	0.319	2.01	/
		硫酸雾	0.127	38.363	38.49	/
		VOCs	25.304	27.566	52.87	21.195 (9.700)
	无组织废气	SO ₂	/	/	9.98	
		颗粒物	/	/	7.08	/
		苯胺	/	/	0.099	
		氨	/	/	10.267	/
		硫化氢	/	/	0.39	/
		硫酸雾	/	/	5.62	
		VOCs	/	/	4.094	
废水	废水量(万 m ³ /a)		/	/	57.1165	
	COD		20.46309	56.24091	76.704	87.87
	NH ₃ -N		1.0519	15.8991	16.951	10.14
固废	一般固废		/	/	142923.4585	/
	危险废物		/	/	7371.962	/
	待鉴定		/	/	186.4	

注：已建项目废气污染物实际排放量以 2023 年在线监测数据、例行监测数据最大值进行核算；在建项目废气污染物实际排放量以环评文件排放量核算；废水污染物排放量以 2023 年在线监测数据；固体废物为产生量，以环评文件产生量核算。

4.现有工程存在的主要环境问题及整改措施

现存的主要环境问题：

（1）厂区管道锈蚀、滴漏的问题

根据现场调查，厂区现有双氧水一期装置反应塔管道接口处存在连接件、阀门锈蚀的情况，个别区域存在滴漏的现象。

改进措施：企业计划组织进行厂区的管道系统巡查，对于锈蚀、损坏的连接件和阀门等及时进行更换，防止溶液滴落地面。公司计划 2024 年 6 月底整改完成。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

1.1 环境质量公报数据

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。6.2.1.3 评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可选择符合 HJ664 规定，并且与评价范围地理位置邻近，地形、气候条件相近的环境空气质量城市点或区域点监测数据。”本项目位于安徽省池州市东至县经济开发区，因此采用 2022 年东至县环境质量状况公报中的结论。



图 3-1 2022 年东至县环境质量状况公报

根据 2022 年东至县环境质量状况公报，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633-2012）进行评价，2022 年东至县城区环境空气质量达到优、良的天数共 320 天，优良率为 87.7%。环境空气中二氧化硫(SO₂)、二氧化氮（NO₂)、可吸入颗粒物（PM₁₀)、细颗粒物（PM_{2.5}) 年均浓度分别为 4、17、43、28 微克/立方米，一氧化碳（CO)24 小时平均第 95 百分位数浓度为 0.9 毫克/立方米,臭氧（O₃)日最大八小时平均第 90 百分位数浓度为 156 微克/立方米。与上年相比，可吸入颗粒物（PM₁₀)上升 13.2%，细颗粒物（PM_{2.5}) 上升 7.7%，臭氧（O₃)日最大八小时平均第 90 百分位数浓度上升 13.0%。二氧化硫(SO₂)浓度较去年

小幅下降，重污染天数 0 天。具体详见下表。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率(%)	达标情况
SO ₂	年均质量浓度	4	60	6.7	达标
NO ₂	年均质量浓度	17	40	42.5	达标
PM ₁₀	年均质量浓度	43	70	61.4	达标
PM _{2.5}	年均质量浓度	28	35	80.0	达标
CO	95%24 小时平均浓度	900	4000	22.5	达标
O ₃	90%最大 8h 平均浓度	156	160	97.5	达标

由上表可知，项目所在区域在基准年（2022 年）中基本污染物(SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃)相应年平均、24 小时平均及 8 小时平均质量浓度均满足 GB3095 中的浓度限值要求，故项目所在地区属于环境质量达标区。

2、水环境质量现状

按照《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2022 年东至县长江、尧渡河、黄湓河、龙泉河和升金湖共 8 个省控水质监测断面水质指标年均值达到地表水环境质量Ⅲ类水标准，优良率为 100%。

本项目周边水体为长江，长江水质能够达到 GB3838-2002Ⅲ类水体水质要求，故本项目所在地地表水质量良好。

3、声环境质量现状

根据“建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）”，项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标（厂区东侧建筑物已作为华尔泰公司办公大楼使用），因此无需进行声环境质量现状监测。

4、其它说明

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）规定：地下水和土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。本项目生产过程中生产废水经收集后返回已建双氧水二期工程作为原料使用；同时加强固废管理工作，一般不会对土壤和地下水产生影响。本次评价不进行地下水和土壤环境现状调查。

环境保护目标	大气环境：项目厂界外 500 米范围内主要环境敏感点为三义村村民点。								
	声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标（厂区东侧建筑物已作为华尔泰公司办公大楼使用）。								
	地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
	生态环境：项目用地范围内无生态环境保护目标。								
	具体环境保护目标见下表：								
表 3-2 项目主要环境保护目标一览表									
环境因素	名称	经纬度		保护对象/人	保护内容	环境功能区	方位	距离/m	
		经度	纬度						
大气环境	三义村村民点	116.847656	30.060811	~52	村民	GB3095-2012 二类区	E	40~500	
水环境	长江	大型河流		水环境、水生物等		GB3838-2002III 类	N	4389	
污染物排放控制标准	1、废气排放标准								
	拟建项目无新增废气污染物排放。								
	2、废水排放标准								
	本项目污水主要为冲洗废水，冲洗废水收集后回用作已建二期工程原料，不排放。								
	3、噪声执行标准								
项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。									
表 3-3 营运期噪声排放标准									
标准类别	标准限值 [dB（A）]				标准来源				
	昼间		夜间						
3 类	65		55		GB12348-2008				
4、固体废物执行标准									
一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。									

<p>总量控制指标</p>	<p>根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发[2021]33号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号）、《关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》(皖环发〔2017〕19号)等文件的要求，目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>根据工程分析，本项目不涉及相关总量控制指标。</p>
---------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目建设位于华尔泰公司年产 15 万吨双氧水（二期）项目工业级双氧水装置内，根据实地调查，本项目不需要再进行土建施工，施工期污染物主要为设备安装等，故本次评价对施工期环境影响不做分析。</p>
---------------------------	--

1、废气

拟建项目无新增废气污染物排放。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-1 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 (m³/a)	污染因子	产生情况		处理措施	排放量 (m³/a)	排放情况		排放去向	备注
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
W ₁	冲洗废水	90	COD	300	0.027	/	0	/	/	回用 已建 二期 工程 原料	
W ₂	冷却水 排水	8640	COD	50	0.432	/	0	/	/	中水 回用 装置 处理 回用	
			SS	200	1.728			/	/		
合计		16254	COD	/	0.459	/	0	/	/	回用	
			SS	/	1.728			/	/		

2.2 项目用水和废水排放情况

拟建项目运营期用水包括冲洗用纯水及循环补充用水；废水主要为冲洗废水及循环冷却水。

(1) 冲洗废水 W₁

本项目储罐冲洗过程需要使用纯水，纯水供应依托厂区已建纯水站，纯水设备依托可行性分析如下：

已建纯水站现有 2 套纯水制备装置，制水能力均为 100m³/h，采取阴阳离子交换处理工艺。根据现场调查及分析，现有及在建工程纯水用量为 166.585m³/h，现有余量 33.415m³/h。纯水站制水流程如下：

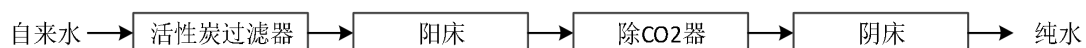


图 4-1 公司已建纯水站工艺流程

根据项目设计方案，本项目纯水用于储罐冲洗过程，纯水使用量为 100t/a，使用量相较于纯水余量极小，不会对现有纯水站造成影响，因此具备依托可行性。

冲洗废水产生量按纯水使用量的 90%计，则冲洗废水产生量为 90t/a，根据

对厂区已建工程调查，冲洗废水中主要污染因子为 COD，浓度为 300mg/L,冲洗废水收集后通过管线回用于已建二期工程作原料用。

（2）循环冷却水 W₂

本项目循环冷却水使用水量 120m³/h，拟依托现有双氧水二期工程已建的一座 4000m³/h 循环水系统。根据建设单位提供的双氧水二期工程设计方案，二期工程循环冷却水使用水量 2500m³/h，余量为 1500m³/h，满足本项目循环水使用需要。

项目运行过程中补水量为循环水量的 2%，即 57.6m³/d，运行过程中水的损耗量为 8640m³/a（28.8m³/d），剩余循环冷却水外排。循环冷却水中主要污染因子 COD 和 SS 的浓度分别为 50 mg/L 和 200 mg/L，属于清净水可排入厂区污水管网内，再由厂区内已建中水回用装置处理后回用。

2.3 废水污染防治措施

项目排水实行雨污分流的、清污分流排水体制，雨水经厂区雨水管网排至园区雨水管网。

冲洗废水 W₁：项目冲洗废水中主要污染因子为 COD，浓度为 300mg/L,冲洗废水收集后通过管线回用于已建二期工程作原料用，不排放。

循环冷却水 W₂：项目运行过程中部分循环冷却水外排，循环冷却水中主要污染因子 COD 和 SS 的浓度分别为 50 mg/L 和 200 mg/L，属于清净水可排入厂区污水管网内，再由厂区内已建中水回用装置处理后回用，不排放。

2.4 废水对水环境影响分析

拟建项目冲洗废水收集后通过管线回用于已建二期工程作原料用，循环冷却水排入厂区污水管网内，再由厂区内已建中水回用装置处理后回用，无废水排放，因此不会对周边水体环境产生影响，对水环境影响较小。

3、噪声

项目噪声源主要是各类水泵、冷冻机等设备运行时产生的噪声，其噪声源强在 75~90dB(A)。具体详见下表。

表 4-2 项目主要噪声源强、防治措施及效果

序号	建筑物名称	声源名称	数量(台/套)	声源源强	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				(声功率级) (dB(A))		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	现有双氧水二期生产区	进料泵	4	75	选用低噪声设备,基础减振,厂房隔声等	1164	263	0.5	5	66.0	连续	15	51.0	1
2		中间泵	6	75		1176	265	0.5	4	67.8		15	52.8	1
3		成品泵	3	75		1168	266	1	3	64.8		15	49.8	1
4		输送泵	2	75		1260	320	0.5	5	63.0		15	48.0	1
5		除碳纯水	5	75		1266	314	1	1	67.0		15	52.0	1
6		螺杆压缩机	2	90		1308	266	0.5	1	78.0		15	62.0	1
7		冷冻泵	2	75		1340	300	0.5	2	63.0		15	48.0	1
8		工艺泵	2	75		1250	320	0.5	5	63.0		15	48.0	1

注：以厂区西南角为原点坐标。

为尽可能降低噪声对周围环境的影响，要求企业采取如下防治措施：

①设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②对生产设备进行合理布局，对空压机采取减震和安装消声器的措施；对泵类安装隔声罩。

③重视厂房的使用状况，除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭。

④使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

噪声预测：

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①室外噪声源

计算某个声源在预测点的倍频带声压级：

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L_{oct}$$

式中：Loct（r）——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

Loct（r₀）——参考位置 r₀ 处的倍频带声压级；

r——预测点距声源的距离，m；

r₀——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量）。

如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w_{oct}}$ ，且声源可看作是位于地面上的，则

$$L_{oct}(r_0) = L_{w_{oct}} - 20 \lg r_0 - 8$$

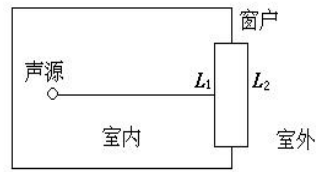
由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的声级 L_A 。

②室内声源

1) 首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w_{oct}} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$ 为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级， $L_{w_{oct}}$ 为某个声源的倍频带声功率级， r_1 为室内某个声源与靠近围护结构处的距离， R 为房间常数， Q 为方向因子。



2) 再计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1(i)}} \right]$$

3) 计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

4) 将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第 i 个倍频带的声功率级 $L_{w_{oct}}$ ：

$$L_{w_{oct}} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S 为透声面积， m^2 。

5) 等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w_{oct}}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

由上述各式可计算出周围声环境因该项目设备新增加的声级值，综合该区内的声环境背景值，再按声能量迭加模式预测出某点的总声压级值，预测模式如下：

$$Leq_{\text{总}} = 10\lg\left(\frac{1}{T}\left[\sum_{i=1}^n t_{ini} 10^{0.1L_{A_{ini}}} + \sum_{j=1}^m t_{outj} 10^{0.1L_{A_{outj}}}\right]\right)$$

式中：Leq 总—某预测点总声压级，dB（A）；

n—为室外声源个数；

m—为等效室外声源个数；

T—为计算等效声级时间。

根据上述公式以及项目的平面布置进行预测计算，本项目对厂界噪声及周边环境预测结果如下：

表 4-3 厂界噪声预测结果一览表

序号	预测点位	贡献值 dB(A)	准限值 dB(A)		评价结果
			昼间	夜间	
1	东厂界	29	≤65	≤55	达标
2	南厂界	41			达标
3	西厂界	18			达标
4	北厂界	28			达标

根据分析，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下项目厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值要求，因此，项目噪声对周围环境影响不大。

表 4-4 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
噪声	项目四周边界	等效 A 声级	1 次/季

4、固废

本项目固体废物和危险废物产生及排放情况详见下表。

表 4-5 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否危废	编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或 处置方式	排放量 (t/a)	备注
S ₁	废滤膜	是	HW59	固态	纯化	1	外售综合利用	0	

4.1 固废产生情况

该项目固废主要为废滤膜。

(1) 废滤膜 S₁

双氧水反渗透单元固定周期对过滤系统进行更换，更换产生废滤膜。根据建

设单位提供资料，废滤膜产生量为 100 个/年，单个重量为 10kg，则年产生 1t 废滤膜，该类废物集中收集后定期外售相关单位进行综合利用。

4.2 固体废物影响分析

(1) 固体废物处置情况

该项目在生产过程中会有废滤膜产生，属于一般固废，要求企业收集后定期外售相关单位进行综合利用。

综上所述，拟建项目建成运行后，本项目的固体废物可得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。

5、土壤和地下水

地下水及土壤保护与污染防治按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目运行过程中要建立健全地下水及土壤保护与污染防治的措施与方法；必须采取必要监测制度，一旦发现地下水及土壤遭受污染，就应及时采取措施，防微杜渐；尽量减少污染物进入土壤及地下含水层的机会和数量。

1、源头控制

项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术，并对产生的各类废物进行合理的回用和治理，尽可能从源头上减少污染物的产生和排放。严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、仓库、污水储存和处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险降到最低程度。堆放各种原辅料的仓库，危险废物临时存放场所要按照国家相关规范要求，采取严格的防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施，严格危险化学品的管理。对可能泄漏有害介质和污染物的设备和管道铺设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上铺设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水及土壤污染。

2、分区防控措施

(1) 污染防治分区原则：

按照各生产、贮运装置及污染处理设施（包括生产设备、管廊或管线，贮存与运输设施，污染处理与贮存设施等）通过各种途径可能进入地下水环境的各种有毒有害物料及其他各类污染物的性质、产生和排放量，厂区分非污染防治区和污染防治区，非污染防治区主要指没有物料或污染物泄漏，不会对地下水环境造成污染的区域或部位，如办公区域等。污染防治区根据工程特点又分为一般污

染防治区、重点污染防治区。

（2）项目分区防控情况

本项目重点防渗区为现有双氧水二期生产区，根据现场调查该区域已按重点防渗要求落实相关要求。本项目建成后建设单位应加强对危险液体、危险固废、化污水暂存、运送设施的检查和维护。一旦发现管道破损，及时关闭阀门处置，立即采取封闭、截流等措施来防止管道渗漏量增加，及时修复或更换渗漏管路。做到污染物“早发现、早处理”，严防污染物下渗到地下水及土壤中。在采取上述防治措施的前提下，本项目建设 and 生产对地下水及土壤影响较小。

6、环境风险

具体内容，详见专项评价。

本次风险专项评价结论引用《安徽华尔泰化工股份有限公司 15 万吨/年稀硝酸装置项目环境影响报告书》中“环境风险影响评价”结论：

（1）在最不利气象条件下，稀硝酸储罐泄漏产生的硝酸达到毒性终点浓度-1 最大出现距离为稀硝酸储罐下风向 300m（北侧超出厂界 214m）；达到毒性终点浓度-2 最大出现距离为稀硝酸储罐下风向 700m（北侧超出厂界 614m）；液氨输送管道泄漏产生的液氨达到毒性终点浓度-1 最大出现距离为液氨输送管道下风向 310m（北侧超出厂界 151m）；达到毒性终点浓度-2 最大出现距离为液氨输送管道下风向 1050m（北侧超出厂界 891m）。

（2）在最常见气象条件下，稀硝酸储罐泄漏产生的硝酸达到毒性终点浓度-1 最大出现距离为稀硝酸储罐下风向 100m（北侧超出厂界 14m）；达到毒性终点浓度-2 最大出现距离为稀硝酸储罐下风向 230m（北侧超出厂界 144m）；液氨输送管道泄漏产生的硝酸达到毒性终点浓度-1 最大出现距离为液氨输送管道下风向 80m（未超出厂界）；达到毒性终点浓度-2 最大出现距离为液氨输送管道下风向 280m（北侧超出厂界 121m）。

（3）评价要求建设单位根据事故当天风向，确定可能受影响的环境敏感点，一旦发生事故应及时通知影响范围内保护对象，确保 1h 内将受影响对象疏散撤离至上风向安全区域。制定应急预案，并与开发区应急预案联动，事故状态启动应急监测等工作。

（4）本项目杜绝事故废水排入外环境，风险事故下，废水对外环境的影响可接受。本项目做好厂区防渗，可阻断事故废水污染土壤及地下水环境。

（5）综上所述，在加强监控、建立前述风险防范措施，并制定切实可行的

应急预案的情况下，本项目的环境风险是可以接受的

7、环保投资

结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 2631.17 万元，其中环保投资为 18 万元，详见下表：

表 4-6 环保设施及其估算一览表

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	投资(万元)
废水	生产废水	管网铺设	2
噪声	噪声	选用低噪声设备，车间内布置、隔声、减振等	15
固废	一般固废	委托处置	1
合计			18

8、技改前后污染物排放变化情况

项目实施后公司现有工程污染物排放“三本账”如下表所示。

表 4-7 污染物排放量一览表

种类	污染物名称		单位	现有项目排放量	本项目排放量	以新带老消减量	总排放量	增减量
废气	有组织废气	SO ₂	t/a	280.96	0	0	280.96	0
		NO _x	t/a	257.716	0	0	257.716	0
		颗粒物	t/a	35.58	0	0	35.58	0
		氨	t/a	81.62	0	0	81.62	0
		硫化氢	t/a	2.01	0	0	2.01	0
		硫酸雾	t/a	38.49	0	0	38.49	0
		VOCs	t/a	52.87	0	0	52.87	0
	无组织废气	SO ₂	t/a	9.98	0	0	9.98	0
		颗粒物	t/a	7.08	0	0	7.08	0
		苯胺	t/a	0.099	0	0	0.099	0
		氨	t/a	10.267	0	0	10.267	0
		硫化氢	t/a	0.39	0	0	0.39	0
		硫酸雾	t/a	5.62	0	0	5.62	0
		VOCs	t/a	4.094	0	0	4.094	0
废水	废水量(万m ³ /a)		t/a	57.1165	0	0	57.1165	0
	COD		t/a	76.704	0	0	76.704	0
	NH ₃ -N		t/a	16.951	0	0	16.951	0
固废	一般固废		t/a	142923.4585	1	0	142924.4585	0
	危险废物		t/a	7371.962	0	0	7371.962	0
	待鉴定		t/a	186.4	0	0	186.4	0

注：上表中固废为产生量。

五、环境保护措施监督检查清单

<div>内容</div> <div>要素</div>	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境					
地表水环境	/	冲洗废水	COD	冲洗废水收集后通过管线回用于已建二期工程作原料用	不排放
		冷却水排水	COD、SS	属于清浄下水可排入厂区污水管网内，再由厂区内已建中水回用装置处理后回用	
声环境	各产噪设备		L _{Aeq}	①设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等；②对生产设备进行合理布局，对空压机采取减震和安装消声器的措施；对泵类安装隔声罩；③重视厂房的使用状况，除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭；④使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。	GB12348-2008 中 3 类
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	依托现有一般固废库，废滤膜收集后外售综合利用或由厂家回收				
土壤及地下水污染防治措施	本项目建成后建设单位应加强对危险液体、危险固废、化污水暂存、运送设施的检查和维护。一旦发现管道破损，及时关闭阀门处置，立即采取封闭、截流等措施来防止管道渗漏量增加，及时修复或更换渗漏管路。做到污染物“早发现、早处理”，严防污染物下渗到地下水及土壤中。在采取上述防治措施的前提下，本项目建设和生产对地下水及土壤影响较小				
生态保护措施					
环境风险防范措施	对职工进行广泛系统的培训；建立完备的应急组织体系；修订突发环境事件应急预案并备案。				

其他环境管理要求：

1、环境管理机构

项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。

2、环境管理内容

建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：

（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。

（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。

（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。

（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。

（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。

（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息向环保部门通报。

（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。

（8）努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。

（9）建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。

3、环境保护管理制度的建立

（1）报告制度

按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使

用。

项目建成后应严格执行月报制度。即每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。

（2）污染治理设施的管理制度

对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台账。

（3）奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予重罚。

4、加强环境管理

（1）将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；

（2）加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；

（3）大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；

（4）推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。

（5）组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

5、项目“三同时”要求

（1）污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

（2）完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

（3）防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

七、排污许可申请与填报信息表

对照皖环发〔2021〕7号《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》，项目排污许可申请与填报信息表详见下表。

表1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间(h)	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	双氧水纯化生产线	SCX001	电子级过氧化氢	万 t/a	6	7200	C2619 其他基础化学原料制造	简化管理	无机化学工业	非金属无机氧化物

表2 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	有毒有害成分		有毒有害成分占比（%）		其他信息	
原料及辅料											
1	原料	过氧化氢	10	10	万吨/年					工业级，35%	
2	原料	纯水	100	100	吨/年						
燃料											
序号	燃料名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	灰分(%)	硫分(%)	挥发分(%)	低位热值（MJ/m³）	有毒有害物质	有毒有害物质成分占比(%)	其他信息

表3 建设项目主要生产设施一览表

序号	生产线名称	主要生产单元名称(总平图中标识)	主要工艺名称(工艺流程图中标识)	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	备注
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	双氧水纯化生产线	现有双氧水二期生产区	电子双氧水纯化设备	树脂柱	/	/	台	6	操作温度5-15℃，常压		
2				原料罐	/	/	台	1	15.8m³		
3				清水中间缸	/	/	台	1	6.6m³		
4				成品中间罐	/	/	台	1	7.6m³		
5				纯水高位槽	/	/	台	1	15.8m³		

6				树脂回收槽	/	/	台	1	1.5m ³		
					/	/	台	1	3m ³		
7				循环降温水罐	/	/	台	1	9.42m ³		
8				双氧水冷却器	/	/	台	4	操作压力 0.3Mpa		
9				纯水冷却器	/	/	台	1	操作压力 0.3Mpa		
10				进料泵	/	/	台	4	8m ³ /h		
11				中间泵	/	/	台	6	5m ³ /h		
12				成品泵	/	/	台	3	8m ³ /h		
13				输送泵	/	/	台	2	20m ³ /h		
14				除碳纯水泵	/	/	台	5	15m ³ /h		
15				原料过滤器	/	/	台	1	30m ³ /h		
16				树脂过滤器	/	/	台	3	15m ³ /h		
17				35%RO 膜单元	/	/	台	3	3000kg/h		
18				螺杆压缩机	/	/	台	2	147.5KW		
19				冷冻泵	/	/	台	2	18.5KW		
20				工艺泵	/	/	台	2	18.5KW		
21				冷冻水罐	/	/	套	1	21.2m ³		

表 4 建设项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	主要生产单元名称（总平图中标识）	生产设施编号	生产设施名称	对应产污环节名称（工艺流程图中标识）	污染物种类	排放形式	设施参数								有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息				

表 5 建设项目大气有组织排放基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数				国家或地方污染物排放标准			年许可排放量(t/a)	申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值	备注
				经度	纬度	高度(m)	出口内径(m)	排气温度(℃)	排气量(m³/h)	标准名称	浓度限值(mg/Nm³)	速率限值(kg/h)				

表 6 建设项目大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/ 无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	备注
					标准名称	浓度限值(mg/Nm³)		

表 7 建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	国家或地方污染物排放标准		年排放许可量(t/a)	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								标准名称	浓度限值 (mg/L; pH 无量纲)		
1	冲洗废水	化学需氧量	/	/	/	/	集后通过管线回用于已建二期工程作原料用	不排放										
2	冷却水排	化学需氧量、悬浮物	/	/	/	/	排入厂区污水管网											

	水						内，再由厂区内已建中水回用装置处理后回用												
--	---	--	--	--	--	--	----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 8 建设项目废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	

表 9 建设项目直接排放入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			水体名称	编号	批复文号	

表 10 建设项目雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 11 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				其他信息
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值	

表 12 建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	
稳态噪声	6: 00~22: 00	22: 00~6: 00	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	65	55	

表 13 建设项目固体废物排放信息表

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量（t/a）	处理方式	处理去向					其他信息	
								自行贮存量（t/a）	自行利用（t/a）	自行处置（t/a）	转移量（t/a）			排放量（t/a）
											委托利用量	委托处置量		
1	纯化	废滤膜	一般固废	一般工业固体废物	固态	1	暂存后外售					1	0	

表 14 建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	噪声	厂界	厂界	等效声级	等效声级						/	1 次/季度		

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	SO ₂	102.276	579.7	178.684				
	NO _x	201.09	502.8	56.626				
	颗粒物	33.872	74.41	1.708				
	氨	3.901		77.719				
	硫化氢	1.691		0.319				
	硫酸雾	0.127		38.363				
	VOCs	25.304	21.195	27.566				
废水	COD	20.46309	87.87	56.24091				
	NH ₃ -N	1.0519	10.14	15.8991				
一般工业 固体废物	一般固废			142923.4585	1.0		142924.4585	1.0
危险废物	危险废物			7371.962			7371.962	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a