

墩上公益大货车停车场扩建提升项目

施 工 合 同

发包人：池州市贵池区人民政府墩上街道办事处

(以下简称甲方)

承包人：安徽滨垚建设管理有限公司

(以下简称乙方)

根据《民法典》和《中华人民共和国建筑法》及有关法律的规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就墩上公益大货车停车场扩建提升项目及有关事项协商一致达成以下协议：

一、工程概况

- 1、工程名称：墩上公益大货车停车场扩建提升项目
- 2、项目工程地点：池州市贵池区墩上
- 3、资金来源：财政资金
- 4、工程内容：主要工作内容为原砖砌围墙拆除、平整场地、扩建提升等，具体详见工程量清单。
- 5、工程承包范围：工程量清单所示范围

二、合同工期

1、计划开工日期：2024年3月12日

计划竣工日期：2024年5月11日

工期总日历天数：60日历天。工期总日历天数与根据前述计划开竣工日期计算的工期天数不一致的，以工期总日历天数为准。

2、如遇下列情况，经甲方现场代表签证后，工期可相应顺延。

(1) 在施工中如因停电、停水 8 小时以上或连续间歇性停水、停电 3 天以上（每次连续 4 小时以上），影响正常施工，停水停电 2 天以上；

(2) 因台风暴雨飓风等不可抗力的因素；

(3) 因人力不可抗拒的其他因素而延误工期。


三、质量标准

工程质量符合合格标准。

四、签约合同价与合同价格形式

1、签约合同价为：人民币（大写）：叁佰柒拾陆万伍仟玖佰壹拾元玖角捌分，小写：（¥：3765910.98 元）。

2、合同价格形式： 

五、项目经理： 

六、合同文件构成

本协议书与下列文件一起构成合同文件：

- （1）投标文件、中标通知书；
- （2）投标函及其附录（如果有）；
- （3）专业合同条款及其附件；
- （4）通用合同条款；
- （5）技术标准和要求；
- （6）图纸或相关资料；
- （7）已标价工程量清单或预算书；
- （8）其他合同文件。

在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件构成合同文件组成部分。上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，应以最新签署的为准。专用合同条款及其附件须经合同当事人签字或盖章。

七、承诺

发包人承诺按照法律规定履行项目审批手续、筹集工程建设资金并按照合同

约定的期限和方式支付合同价款。

1、承包人承诺按照法律规定及合同约定组织完成工程施工，确保工程质量和安全，不得进行转包及违法分包，并在缺陷责任期及保修期内承担相应的工程维修责任。

2、发包人和承包人通过招投标形式签订合同，双方理解并承诺不再就同一工程另行签订与合同实质性内容相背离的协议。

八、工程款支付及履约保证金

决算且审计后付至审计价的 97%，余款 3%作为质保金在保修期结束后一次性付清

承包人根据招标文件的约定按时向发包人提交履约保证金。本合同履约保证金为人民币（大写）_____ / _____ 承包人应保证其履约保证金在发包人颁发合同工程完工证书前一直有效，发包人在完工证书颁发后一个月内将保证金予以退还。

九、结算原则

①本合同采用固定单价合同；设计图纸及工程量清单范围内合同单价包干，请各投标单位在投标前仔细核对设计图纸及工程量清单。工程结算时根据四方（建设、审计、监理、施工）现场核实的实际工程量进行决算。

②合同外工程量结算按照本工程预算价编制依据中计价依据、取费标准、主材价格、信息价选取原则等规定予以组价，并按合同价与预算价下浮率同比例下浮后进行结算；

③合同内建设单位主动提出的清单工程量增加或者减少，单价执行合同价的下浮率同比例下浮后进行结算；

④合同价中清单单价全部同比例下浮，其中预留金、暂定、暂估价根据相关规定，由招标单位按实际情况进行结算。

十、施工和设计变更

1、因本施工内容没有设计图纸，乙方在施工中有任何疑问、不清楚的地方因及时与甲方现场负责人、监理等联系。确认后方可施工。

2、甲方因使用功能提出的变更内容，为不影响施工进度，乙方应先行实施，并及时做好现场签证。

3、设计变更增减数应以甲方代表签证单为依据，工程采用包干价，对增减部份的工程款由甲乙双方协商确认。

十一、甲方责任

1、向乙方提供施工场地，保证运输道路通畅；

2、配合协调本项目施工所需要。

十二、乙方责任

1、按照本合同约定完成承包范围内的施工工作；

2、按相关安全法规进行安全施工，遵守甲方施工现场管理的有关规定，承担在施工过程中的防火，防盗，防止事故发生等安全责任。若出现安全问题，责任由乙方自行承担。

3、乙方应确保工程质量达到合格。

十三、工程质量管理验收

工程质量必须达到合格，验收标准按甲方设计要求及行业规范执行，因乙方故意延误致使工程未能按时结算，本工程不能评定为合格。

十四、安全施工

施工现场一切安全责任均由承包人承担。

十五、质量保修

1、质保期：一年，完全响应招标文件。

2、在免费质保期内，乙方应保证通讯通畅，令甲方能够随时同乙方取得联系。乙方在接到甲方维修通知后 24 小时内到达现场并及时处理。如乙方更换保修人员或联系电话，应及时通知甲方。若因乙方通讯不畅或故意不接，拖延推诿，甲方将视为乙方放弃保修责任，有权自行解决，由乙方承担所有费用。

十六、补充协议

合同未尽事宜，合同当事人另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十七、其他约定

1、如因乙方原因使工期不能按时完成，乙方承担违约责任，延迟一天扣除 200 元，以此类推，但如因不可抗力原因导致工期顺延，则乙方不承担延期责任。

2、甲方应按时支付工程款，如不能按时支付，甲方承担违约责任，乙方如不能按协议工期施工或施工质量达不到设计规范要求，则乙方承担相应责任。

3、合同履行过程中，任何一方不得擅自变更或解除合同。

4、如在工程施工过程中，确因第三方原因导致合同无法履行，经甲乙双方协商一致后，甲方须按乙方已完成的工程量按约定的规范及计价规定如实计算并支付工程款。

5、双方在执行协议过程中，应本着实事求是、相互理解、友好协商的原则解决施工中的问题。

6、本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决。解决不成通过司法途径。

十八、合同生效及其他

本合同自发、承包人双方签字、盖章后生效。本合同一式捌份，均具有同等法律效力，发包人执壹份，承包人执柒份。

发包人：(签章)

法定代表人或其委托代理人：_____ (签字或盖章)

承包人：(签章)

法定代表人或其委托代理人：_____ (签字或盖章)

合同签订时间：2024年3月11日