

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年处理 50 万吨建筑垃圾和园林废弃物资源化综合利用技改项目

建设单位(盖章)：池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司

编制日期：2024年6月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年处理 50 万吨建筑垃圾和园林废弃物资源化综合利用技改项目			
项目代码	2405-341702-07-02-651386			
建设单位联系人	***	联系方式	***	
建设地点	安徽省池州市贵池区涓桥镇工业集中区			
地理坐标	(117 度 25 分 36.961 秒, 30 度 35 分 13.482 秒)			
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 42 85 非金属废料和碎屑加工处理 422(421 和 422 均不含原料为危险废物的, 均不含仅分拣、破碎的)	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批(核准/备案)部门(选填)	贵池区经信委	项目审批(核准/备案)文号(选填)	贵经信投〔2024〕05 号	
总投资(万元)	5500	环保投资(万元)	70	
环保投资占比(%)	1.27	施工工期	6 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	23012	
专项评价设置情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)中专项评价设置原则表, 本项目不需要设置专项评价, 具体判定情况见下表 1-1。			
	表 1-1 专项评价设置原则表			
	专项评价类别	涉及项目类别	本项目情况	是否需要设置专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目生产废水处理后回用, 不外排	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目危险物质存储量不超过临界量	否
生态	取水口下游 500 米范围内有重要	本项目取水口不涉及自	否	

		水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及海洋工程	否
规划情况	规划名称：《池州市贵池区涓桥镇总体规划（2018—2030）》 审查机关：池州市人民政府			
规划环境影响评价情况	无			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《池州市贵池区涓桥镇总体规划（2018—2030）》符合性分析</p> <p>本次规划将涓桥集镇区和桂畈新材料工业园作为镇区范围，其规划面积分别为 1.88、0.63 平方公里，总计为 2.51 平方公里。在国家城镇发展战略的宏观背景下，立足涓桥镇发展现状及趋势，以服务城区为主导，以乡村休闲产业为特色，打造涓桥乡村振兴的新样板。规划形成“一带一环、两核三片”的产业空间布局结构：</p> <p>一带：沿老 318 国道（G236）串联的新型乡镇小微加工业、商贸服务业集聚产业带。</p> <p>一环：特色乡村旅游环线。</p> <p>两核：依托集镇形成的集镇商贸服务核心；依托杏花村形成的乡村旅游发展核心。</p> <p>三片：东部的山林经济片区、西部的休闲旅游片区、南部的现代农业片区。</p> <p>符合性分析：本项目为建筑垃圾及园林废弃物回收再利用项目，属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的鼓励类项目，符合产业政策的要求。本项目位于安徽省池州市贵池区涓桥工业集中区内，东临原 G318 国道（G236），属于涓桥镇镇区规划中“一带”区域，符合涓桥镇产业空间布局要求。根据企业提供的不动产权证，项目用地性质为工业用地，且本项目为改建项目，故本项目的建设符合涓桥镇总体规划。</p>			

其他符合性分析	<p>一、“三线一单”控制要求的相符性分析</p> <p>根据《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法(暂行)》(皖环发[2022]5号)要求,在建设项目环评中,做好与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析,充分论证是否符合生态环境准入清单要求,对不符合的依法不予审批。</p> <p>对照池州市“三线一单”,项目符合性分析如下:</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>本项目位于池州市涓桥镇涓桥工业集中区,对照池州市生态红线图(见附图2),项目的实施未涉及生态保护红线。</p> <p>2、环境质量底线</p> <p>根据池州市2022年环境质量状况公报,项目区域环境空气未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,池州市通过强化温室气体排放监管、强化重污染天气应对、强化臭氧污染防治、强化柴油货车污染治理等措施全面推进全市大气污染防治;区域地表水体可达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准要求。声环境可达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类区标准要求。</p> <p>经过预测,本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内,不会降低现有环境功能。</p> <p>总体来说,项目满足环境质量底线要求。</p> <p>3、资源利用上线</p> <p>项目水、电资源由涓桥镇市政给水和供电电网接入,消耗量相对区域资源利用总量较少,符合资源利用上线要求。</p> <p>4、环境准入负面清单</p> <p>根据《产业结构调整指导目录》(2024年本),本项目属于鼓励类“第四十二、环境保护与资源节约综合利用,8、废弃物循环利用:废弃木质材料、建筑垃圾等工业废弃物循环利用”。因此,本项目的建设符合国家产业政策。</p>
---------	--

拟建项目位于池州市贵池区涓桥镇涓桥工业集中区，另外，本项目符合《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》（皖长江办[2019]18号）中相关要求，符合环境准入要求。因此，项目建设满足负面清单要求。

5、分区管控符合性判定

本项目所在各分区管控图中所在位置见附图 5~9。经对照，项目与池州市“三线一单”分区管控相符性如下：

表 1-3 分区管控符合性分析一览表

序号	管控类型	管控要求	本项目与管控要求对比分析
1	禁止开发建设活动的要求	(1)在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 (2)禁止新建燃料类煤气发生炉(园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外)。 (3)严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。 (4)严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。 (5)禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 (6)在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。 (7)在城市规划区内禁止新建、扩建大气污染严重的建设项目。 (8)禁止淘汰落后类的产业进入开发区。	(1)本项目不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 (2)本项目不涉及煤气发生炉的使用。 (3)本项目不属于钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等行业。 (4)本项目不属于“两高”产业。 (5)本项目不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂，生产过程中不产生 VOCs。 (6)本项目不涉及现场露天灰土拌合。 (7)本项目位于贵池区涓桥镇涓桥工业集中区。 (8)本项目不属于淘汰落后类的产业，符合园区产业发展战略。
	限制开发建设活动的要求	(1)加大钢铁、铸造、炼焦、建材、电解铝等产能压减力度。 (2)加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严防“地条钢”死灰复燃。	本项目不属于钢铁、铸造、炼焦、建材、电解铝等产能压减产业，也不属于淘汰和过剩产能。
	其他空间布局约束要求	企业应当全面推进清洁生产，优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备，淘汰严重污染大气环境质量的产产品、落后工艺和落后设备，减少大气污染物的产生和排放。	本项目能源采用电，本项目采用袋式除尘器，颗粒物可做到达标排放，减少大气污染物的排放。

		污染物排放管控	<p>(1) 新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的，不得通过环境影响评价。</p> <p>(2) 对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于 3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。</p> <p>(3) 基本淘汰每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，不再新建每小时 35 蒸吨以下的燃煤锅炉。</p> <p>(4) 强化工业企业无组织排放管理，推进挥发性有机物排放综合整治，开展大气氨排放控制试点。</p> <p>(5) 建筑工程施工现场扬尘污染防治应做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、路面硬化、土方开挖湿法作业、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”。具体要求执行《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准》(试行)。</p> <p>(6) 裸露地面扬尘、道路扬尘、装卸扬尘控制具体要求从严执行《安徽省大气污染防治条例》和《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求。</p>	<p>(1) 本项目排放的废气污染物能达到相应排放标准要求。</p> <p>(2) 本项目采用清洁能源电。</p> <p>(3) 本项目不涉及燃煤锅炉、茶水炉等燃煤设施的使用。</p> <p>(4) 本项目加强无组织排放管理，对粉料堆放、输送过程采取密封或洒水降尘方式。</p> <p>(5) 企业施工期施工现场扬尘污染防治做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、路面硬化、土方开挖湿法作业、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”。执行《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准》(试行)。</p> <p>(6) 裸露地面扬尘、道路扬尘、装卸扬尘均洒水降尘，满足《安徽省大气污染防治条例》等要求。</p>
		资源开发效率要求	<p>实施“煤改气”和“以电代煤”。在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。</p>	<p>项目能源采用电，不使用煤气。</p>
	2	其他	<p>新建、改建扩建项目必须符合《产业结构调整指导目录(2011 年本，2019 年修改)》、《绿色产业指导目录(2019 年版)》等产业政策要求。</p>	<p>本项目符合相关产业政策要求。</p>
<p>综上所述，项目与池州市“三线一单”分区管控相符合。</p> <p>6、三区三线符合性分析</p> <p>本项目位于池州市贵池区涓桥镇涓桥工业集中区，依据《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函(2022)2072 号），该项目经比对“三区三线”划定成果，不占用永久基本农田，不涉及生态保护红线，符合“三</p>				

区三线”要求。（见附图 10）

二、产业政策符合性分析

对照《产业结构调整指导目录(2024 年本)》（2023 年 12 月 27 日国家发展改革委令第 7 号公布）中内容，本项目鼓励类中“四十二、环境保护与资源节约综合利用”中第 8 条“废弃物循环利用：废弃木质材料、建筑垃圾等工业废弃物循环利用”，且本项目取得贵池区经信委下发的项目备案表（贵经信投〔2024〕05 号），故本项目符合国家及地方产业政策要求。

三、与《长江经济带生态环境保护规划》相符性

2017 年 7 月 13 日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88 号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线 1 公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”

本项目距离长江最近距离约 12km，远离长江岸线，且本项目符合国家合地方产业政策，符合《池州市贵池区涓桥镇总体规划（2018—2030）》要求，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。

四、与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》相符性

2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见》（升级版）：

表 1-4 与皖发[2021]19 号文符合性分析表

序号	工作任务	本项目情况	符合性
1	提升“禁严 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、	本项目距离长江干 线 直 线 距 离 约	符合

		新建”行动	扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	12km。	
			严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干流岸线 12km。	符合
			严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业排放主要污染物为颗粒物，不涉及重金属，并按照环保要求进行总量申请。	符合
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底秸秆综合利用率达到 95%以上。	本项目位于安徽省池州市贵池区涓桥镇工业集中区内，项目采取降尘措施后外排颗粒物可做到达标排放。	符合
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	本项目生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入涓桥镇工业集中区污水处理厂处理达标排放。固体废物均资源化 and 无害化处理(危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理)。	符合
	4	落实“进园区”	长江干支流岸线 1 公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须	本项目距离长江干流岸线直线距离约 12km，位于《意见》中“三道防线”15	符合

	行动	搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目(资源开采及配套加工项目除外)原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	公里范围之内。本项目不属于化工等重污染企业，且该项目位于贵池区涓桥镇工业集中区内。	
5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿；深入推进长江岸线保护修复；强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于贵池区涓桥镇工业集中区，在生态红线范围之外，不涉及长江岸线及重点河湖湿地。	符合
6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网，实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前，必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”，确保化工污水全收集、全处理。	项目所在园区具备完善的污水管网。本项目生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入涓桥工业集中区污水处理厂处理达标排放。	符合
综上，本项目的建设能够满足皖发[2021]19 号文中相关要求。				
五、与中华人民共和国长江保护法的相符性分析				
表 1-5 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析				
序号	长江保护法要求		本项目情况	相符性
第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。		本项目在安徽省池州市贵池区涓桥镇工业集中区，属于长江支流秋浦河流域，故属长江流域。	符合
第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。		生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入涓桥镇工业集中区污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准排放，水污染物总量控制指标纳入涓桥镇工业集中区污水处理厂。	符合
第二十二条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。		本项目位于贵池区涓桥镇工业集中区，利用建筑垃圾和园林废弃物回收再利用，不属于重污染企业。	符合
第二十六	禁止在长江干支流岸线 1 公里		本项目距离长江直线距离	符合

条	范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	为 12km, 在长江干流岸线 1 公里范围外。	
第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施, 防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块, 以自然恢复为主, 按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿; 划入自然保护区核心保护区的永久基本农田, 依法有序退出并予以补划。	本项目位于贵池区涓桥镇工业集中区, 不在生态保护红线内。	符合
六、与《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)》相符性分析			
表 1-7 项目与《长江经济带发展负面清单指南(试行)》相符性分析			
序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
第二条	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目在贵池区涓桥镇工业集中区内, 无风景名胜区。	符合
第三条	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目, 以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目在贵池区涓桥镇工业集中区内, 不在饮用水水源一、二级保护区和河段范围内。	符合
第八条	禁止在长江干支流、重要湖泊 1 公里范围内新建、扩建化工区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线 1 公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库, 以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 12km, 在长江干流岸线三公里范围外, 且本项目属于非金属废料和碎屑加工处理项目, 不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	符合
第十一条	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目属于非金属废料和碎屑加工处理项目, 不属于高耗能高排放项目。	符合
七、与《深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021 年 11 月 2 日）相符性分析			

表 1-8 与《深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析			
序号	要求	本项目情况	相符性
(十一)	着力打好重污染天气消除攻坚战。聚焦秋冬季细颗粒物污染，加大重点区域、重点行业结构调整和污染治理力度。京津冀及周边地区、汾渭平原持续开展秋冬季大气污染综合治理专项行动。东北地区加强秸秆禁烧管控和采暖燃煤污染治理。天山北坡城市群加强兵地协作，钢铁、有色金属、化工等行业参照重点区域执行重污染天气应急减排措施。科学调整大气污染防治重点区域范围，构建省市县三级重污染天气应急预案体系，实施制、落实了应重点行业企业绩效分级管理，依法严厉打击不落实应急减排措施行为。到 2025 年，全国重度及以上污染天数比率控制在 1%以内。	本项目属于铜合金杆制造，位于池州市经济技术开发区，项目建设满足重点污染物排放总量控制、落实了应急减排措施。	符合

二、建设项目工程分析

建设 内容	一、项目由来																			
	池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司成立于 2018 年 04 月 25 日，注册地位于安徽省池州市贵池区涓桥镇工业集中区，经营范围包括：建筑垃圾、废料、碎屑、矿渣综合利用、销售；建筑材料销售。																			
	2018 年 7 月 24 日，公司在贵池区发展和改革委员会备案了 120 万 t/a 建筑垃圾资源化综合利用项目（贵发改备〔2018〕51 号），该项目于 2018 年 11 月 22 日取得了原池州市贵池区环境保护局下发的关于该项目环境影响报告表的审批意见（贵环评〔2018〕51 号），2022 年 11 月，该项目完成了竣工环保验收。																			
	结合目前池州市建筑垃圾和园林废弃物的实际产生情况和处理难度越来越严峻，为了提高经济效益并减少二次固废的产生量，池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司拟实施“年产 50 万吨建筑垃圾和园林废弃物资源化综合利用技改项目”，将房屋装修过程产生的建筑垃圾和园林绿化过程产生的园林废弃物进行回收处理再利用。拟建项目位于现有厂区西侧新增用地（34.518 亩），建设三栋工业厂房，共 15000m ² ，购置破碎机、筛分机、磁吸机、水洗机、压滤机、水稳材料生产线、干粉干拌砂浆生产线、磨粉机等主要设备，建设建筑垃圾和园林废弃物综合利用生产线。投资 5500 万元，建设年处理 50 万吨建筑垃圾和园林废弃物资源化综合利用技改项目。本项目已于 2024 年 5 月 21 日取得贵池区经信委下发的项目备案表（贵经信投〔2024〕05 号）。																			
	对照《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(生态环境部令第 16 号)，与本项目有关的条款主要为：																			
	表 2-1 建设项目分类管理名录(2021 年版)相关条款一览表																			
	<table><tr><td>项目类别</td><td>报告书</td><td>报告表</td><td>登记表</td><td>备注</td></tr><tr><td colspan="5">三十九、废弃资源综合利用业 42</td></tr><tr><td>85</td><td>金属废料和碎屑加工处理 421；非金属废料和碎屑加工处理 422（421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）</td><td>废 电 池、废 油 加 工 处 理</td><td>废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）</td><td>/</td></tr></table>					项目类别	报告书	报告表	登记表	备注	三十九、废弃资源综合利用业 42					85	金属废料和碎屑加工处理 421； 非金属废料和碎屑加工处理 422 （421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）	废 电 池、废 油 加 工 处 理	废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、 含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理 （农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）	/
	项目类别	报告书	报告表	登记表	备注															
	三十九、废弃资源综合利用业 42																			
	85	金属废料和碎屑加工处理 421； 非金属废料和碎屑加工处理 422 （421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）	废 电 池、废 油 加 工 处 理	废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、 含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理 （农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）	/															

本项目利用建筑垃圾和园林废弃物通过分拣、破碎、筛分、水洗后再利用，属于非金属废料和碎屑加工处理，含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理，对照上述条款，本项目应编制环境影响报告表。受建设单位委托，我单位承担该项目环境影响评价工作。接受委托后，我司立即组织人员对建设项目现场进行调研踏勘，在工程分析和污染分析的基础上，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编写了该项目环境影响报告表，报请相关主管部门审查、审批。

二、项目基本情况

建设单位：池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司

项目名称：年处理 50 万吨建筑垃圾和园林废弃物资源化综合利用技改项目

建设地点：安徽省池州市贵池区涓桥镇工业集中区

项目投资：本项目总投资估算为 5500 万元

占地面积：本项目现有占地面积为 7213m²，新增占地面积为 23012m²。

建设内容及规模：拟建项目位于现有厂区西侧新增用地（34.518 亩），建设三栋工业厂房，共 15000m²，购置破碎机、筛分机、磁吸机、水洗机、压滤机、水稳材料生产线、干粉干拌砂浆生产线、磨粉机等主要设备，建设建筑垃圾和园林废弃物综合利用生产线。项目建成后达年产 7 万吨机制砂、22 万吨生物质燃料、10 万吨水稳材料、10 万吨干粉干拌砂浆生产能力。

三、项目组成

建项目主要由主体工程、公用工程、储运工程及环保工程等内容组成，主要工程组成见表 2-2。

表 2-2 工程组成一览表

工程类别	工程名称	现有工程主要建设内容	改建工程主要建设内容	备注
主体工程	1#厂房	建筑面积约 3000 平方米，车间内设置有加工区、成品堆场区、原料堆放区。	新增水洗机、压滤机等设备，原料转到 2#厂房堆放。	已建，新增设备
	2#厂房	无	建筑面积约 2400 平方米，主要为原料大棚。	已建
	3#厂房	无	建筑面积约 4000 平方米，主要为原料大棚。	新建
	4#厂房	无	建筑面积约 8600 平方米，主要设置破碎机、筛分机、磁吸机、水稳材料生产线、干粉干	新建

				拌砂浆生产线、磨粉机等主要设备，建设建筑垃圾和园林废弃物综合利用生产线，暂存未及时运走的产品。	
辅助工程	办公楼	3F，砖混结构，建筑面积 830m ² ，主要用于员工休息及办公	无		依托工程
	门卫室	1F，砖混结构，建筑面积 100m ² ，位于厂区的北侧	无		依托工程
储运工程	原料仓库	位于 1#厂房，用于存放未能及时处理的建筑垃圾，其中隔出 100m ² 的场地用于存放从原料中剔除的废铁、木头、塑料等	原料堆放于 2#和 3#厂房		新建
	成品仓库	位于 1#厂房，面积约 480m ² ，用于存放未能及时清运的产品	产品暂存于 1#和 4#厂房		1#厂房依托、4#厂房新建
公用工程	供电	由贵池区供电公司供给，年用电量 250 万度/a	由贵池区供电公司供给，年用电量 400 万度/a		依托工程
	供水	接涓桥镇自来水管网，年用水量 1980m ³ /a	生活用水接涓桥镇自来水管网，生产用水来自周边水体，总用水量 11430m ³ /a		新增生产用水
	排水	雨污分流，雨水排至雨水沟渠；生活废水经化粪池处理后用作农肥，不外排；车轮冲洗水经厂区沉淀池沉淀后循环使用，不外排	生活废水经化粪池处理后排入涓桥镇工业集中区污水处理厂，水洗废水沉淀处理后回用，不外排，其余不变。		新增水洗废水处理系统
环保工程	废气治理	本项目通过在颚式破碎机破碎上方设置水雾喷淋，密封圆锥破碎机，然后由负压风机将该股废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 H1 排放；中间料仓进出料口设置集气设备、振动筛密闭，设置负压风机将该股废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 H2 排放；通过加强设备的密闭性以及加强车间的通排风减少无组织粉尘的排放量。	现有设施不变，在 4#厂房破碎工序新增 1 套布袋除尘器和 1 根 15m 高排气筒（DA003），筛分工序新增 1 套布袋除尘器和 1 根 15m 高排气筒（DA004），磨粉工序新增 1 套布袋除尘器和 1 根 15m 高排气筒（DA005），搅拌工序新增 1 套布袋除尘器和 1 根 15m 高排气筒（DA006）。		新增废气处理设施
	废水治理	生活废水约 720m ³ /a，经化粪池处理后用作农田施肥，不外排；车辆冲洗水经沉淀池沉淀处理后循环使用，不外排。	生活废水约 1440m ³ /a，经化粪池处理后用排入涓桥镇工业集中区污水处理厂处理后达标排放；水洗废水经污水处理系统处理后回用，不外排；车辆冲洗水经沉淀池沉淀处理后循环使用，不外排		新增
	噪声处理	选用低噪声设备，加强生产运营管理；减震、降噪等措施	选用低噪声设备，加强生产运营管理；减震、降噪等措施		新增
	固废处理	除尘器收集的粉尘与粉料混合直接外售；分拣出的废铁、塑料等外售给物资回收部门；分拣出的其他废料送建筑垃圾填埋场	除尘器收集的粉尘与粉料混合直接外售；分拣出的废金属、塑料等外售给物资回收部门；生活垃圾交由环卫部门统		新增

		处理；生活垃圾交由环卫部门统一处置	一处置；危险废物暂存危废库委托有资质单位处置；污泥和沉淀池泥沙暂存于污泥暂存间。				
四、产品方案							
表 2-4 主要产品及产能							
序号	产品名称	规格型号(mm)	单位	产量			备注
				现有产量	扩建后产量	增减量	
1	大分子骨料	12< d≤28	t/a	20 万	13 万	-7	主产品
2	瓜子片	5< d≤12	t/a	50 万	41 万	-9	
3	粉料	0< d≤5	t/a	43 万	34 万	-9	
4	废铁	/	t/a	5 万	5 万	0	副产品
5	机制砂	0< d≤28	t/a	0	7 万	+7 万	本项目主产品
6	生物质燃料	d≤35	t/a	0	22 万	+22 万	
7	水稳材料	90%机制砂、5%水泥、5%水	t/a	0	10 万	+10 万	
8	干粉干拌砂浆	90%机制砂、10%水泥	t/a	0	10 万	+10 万	本项目副产品
9	废铁	/	t/a	0	2 万	2 万	
10	废塑料	/	t/a	0	1 万	1 万	
说明：30 万吨建筑垃圾包括 25 万吨沙石、2 万吨生物质木块、2 万吨废金属、1 万吨废塑料，现有项目产品部分作为本项目生产原料。							
五、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况							
项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表：							
表 2-5 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表							
序号	名称	单位	扩建前消耗量	扩建后消耗量	增减量	备注	
1	建筑垃圾	t/a	120 万	90 万	-30 万	来自本市建筑工地垃圾	
2	建筑垃圾	t/a	0	30	+30	来自本市房屋装修垃圾	
3	园林废弃物	t/a	0	20 万	+20 万	来自本市园林废弃物	
4	水泥	t/a	0	15000	+15000		
5	电	万 kwh/a	250	430	+180		
6	水	t/a	1980	17340	15360		
说明：现有项目建筑垃圾来源于本市建筑工地垃圾，主要为一类垃圾（主要为砖块、砂石、混凝土、石膏板等），本项目建筑垃圾来源于本市房屋装修垃圾，通过分拣分为一类垃圾（主要为砖块、砂石、混凝土、石膏板等）、二类垃圾（废旧家具、废木质板材、废树枝）和三类垃圾（废纸质包装袋、盒，废塑料袋、编织袋、棉麻花纤、包装布、废塑料、铁制品等）。							
六、主要生产设备							
主要生产设备及装置见下表：							

表 2-3 主要生产设备及装置表							
序号	设备名称	规格型号	单位	现有数量	扩建后	扩建项目新增数量	备注
1	给料机	/	台	1	1	0	现有项目生产设备
2	颚式破碎机	PE900×1200	台	1	1	0	
3	圆锥破碎机	S240D	台	1	1	0	
4	圆锥破碎机	S155B	台	1	1	0	
5	三层振动筛	3YK1545	台	2	2	0	
6	中间料仓	/	台	1	1	0	
7	铲车	/	台	4	4	0	
8	给料机	BW650	台	0	2	+2	本项目生产设备
9	颚式破碎机	PE900×1200	台	0	4	+4	
10	磁吸机	/	台	0	1	+1	
11	筛分机	0816 型	台	0	4	+4	
12	风选机	/	台	0	1	+1	
13	水稳材料生产线	/	套	0	1	+1	
14	干粉干拌砂浆生产线	/	套	0	1	+1	
15	烘干机	电烘干	台	0	1	+1	
16	磨粉机	/	台	0	1	+1	
17	提升机	/	台	0	4	+4	
18	水洗机	GXS1870 型	套	0	2	+2	
19	压滤机	/	台	0	1	+1	
20	打包机	/	台	0	4	+4	

七、平衡分析

1、水平衡

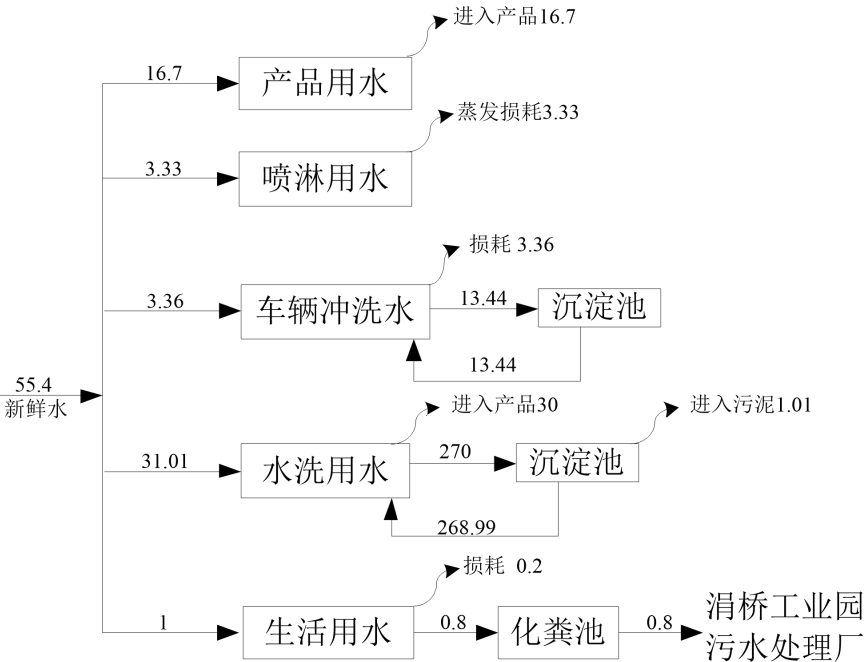


图 2-1 本项目水量平衡图（m³/d）

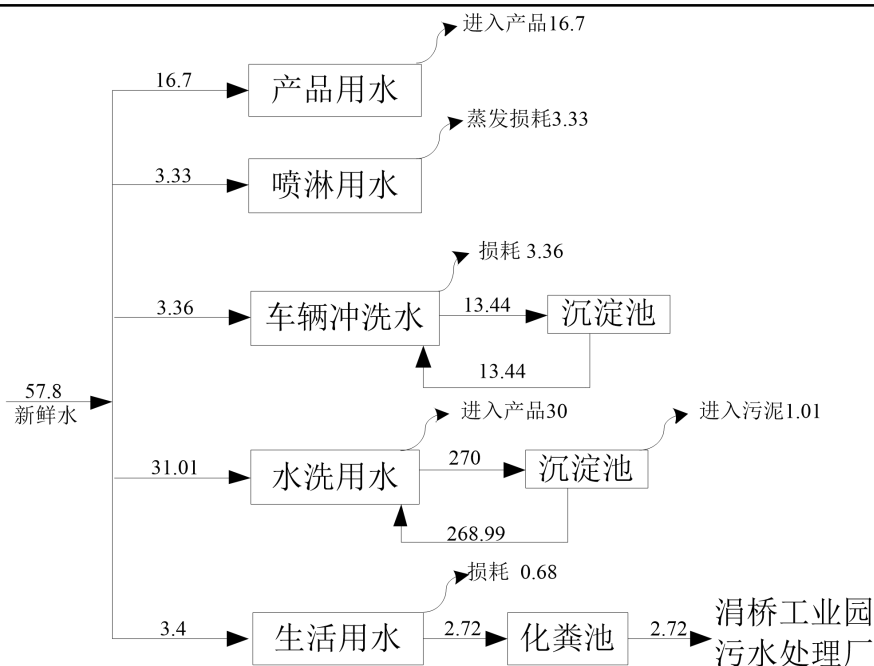


图 2-2 扩建后全厂水量平衡图 (m³/d)

八、劳动定员及工作制度

企业现有项目劳动定员 48 人，本项目新增劳动定员 20 人，年有效生产 300 天，采用单班制生产，每班 8 小时。

九、厂区平面布置

总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等，有关规范的要求，为工厂安全生产创造有利条件。

根据厂区的现有布置，水洗工序布置在现有 1#厂房，配套污水处理设施也在 1#厂房；新建 2#、3#厂房堆放原料；新建 4#厂房作为主要生产厂房，厂区北侧、南侧各有一条道路和出入口，方便运输，本项目总平面布置详见附图 5。

一、工艺流程简述

1.1 施工期

本项目施工期主要为各生产车间、办公楼等建设及设备安装等产生的污染，具体工艺流程及产污节点图如下：

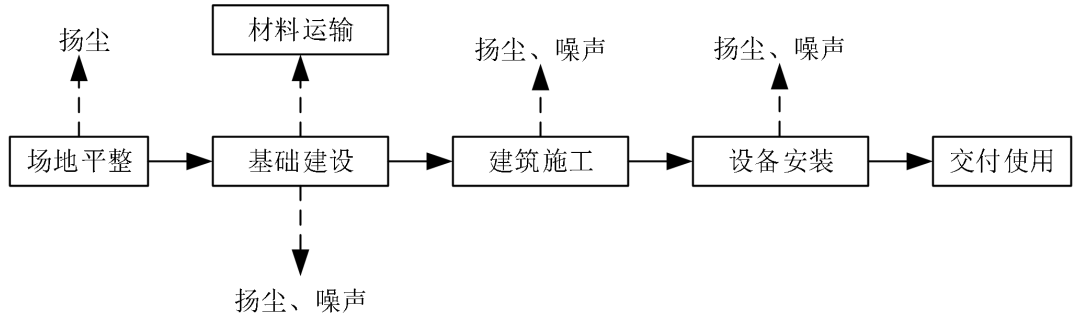


图 2-2 施工期工艺流程及产污环节图

1.2 运营期

本项目主要产品有机制砂、生物质燃料、水稳材料和干粉干拌砂浆，主要工艺流程图如下所示：

1、建筑垃圾、园林废弃物处理工艺流程（新增生产线）

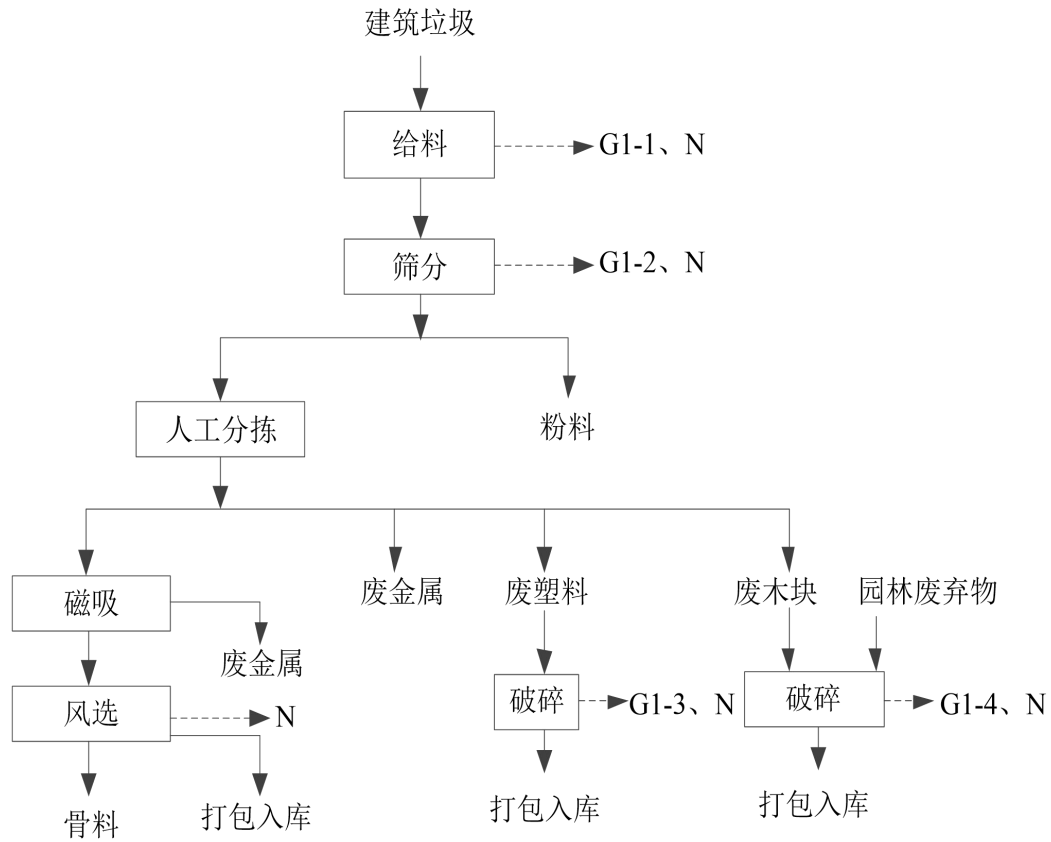
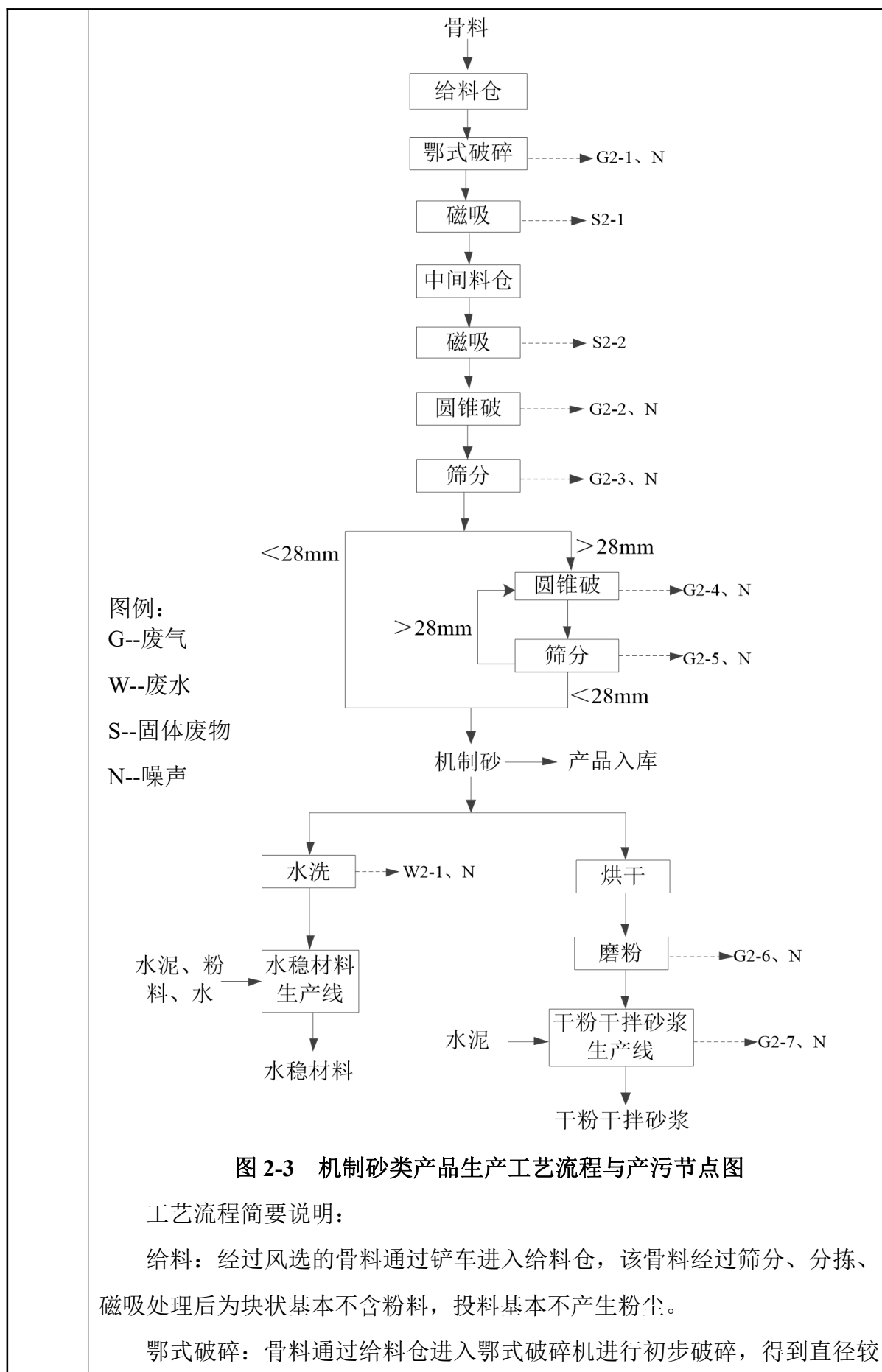


图 2-2 建筑垃圾、园林废弃物处理工艺流程与产污节点图

	<p>工艺流程简要说明：</p> <p>给料：利用给料机将建筑垃圾投入给料口。此过程主要产生给料粉尘 G1-1 和设备噪声 N。</p> <p>筛分：建筑垃圾经给料口通过皮带输送到筛分机进行初步筛分，粒径较细的粉料直接成为成品，粒径较大的建筑垃圾进入后续工序，此过程会产生筛分粉尘 G1-2 和设备噪声 N。</p> <p>人工分拣：皮带将初步筛分的建筑垃圾输送到人工分拣台，将废金属、废塑料、废木块分拣出来暂存于成品堆放处，沙石类物料继续进入后续工序。</p> <p>磁吸、风选：沙石类物料经皮带输送到风选机，皮带上方设置磁吸机，将物料中金属去除，物料通过风选，得到块状骨料和树叶杂草类轻质生物质燃料，该类生物质燃料直接打包进入成品库暂存，块状骨料进入机制砂生产线进一步加工。</p> <p>破碎：人工分拣出来的废塑料进入破碎机进行破碎，达到粒径<35mm，然后打包入库；人工分拣出来的废木块和园林废弃物进入破碎机进行破碎，达到粒径<35mm，然后打包入库。此过程会产生破碎粉尘 G1-3、G1-4 和设备噪声 N。</p> <p>2、机制砂类产品生产工艺流程（改建生产线）</p>
--	---



	<p>小的物料，此过程会产生破碎粉尘 G2-1 和设备噪声 N。</p> <p>磁吸：破碎之后的料子经过设置在破碎机出口上方的电磁铁进行磁吸，去除多余的废铁，通过运输皮带提升到中间料仓内，中间料仓的出口处也需设置电磁铁对废铁进行二次去除，防止有废铁进入圆锥破碎机，损坏设备。</p> <p>圆锥破、筛分：项目设置两台圆锥破碎机，一台直接破碎来自中间料仓的石料，破碎后的石料进入振动筛进行筛分，粒径在 0-5mm、5-12mm、12-28mm 的机制砂分别通过运输皮带输送到各自的堆放场所，由铲车进行装车，不能及时转运的石料由铲车运输到成品库中堆放；另一台圆锥破碎机用于破碎经振动筛筛分后粒径大于 28mm 的石料，破碎后再进行筛分，满足粒径在 28mm 以下后再分类存放，此过程会产生破碎粉尘 G2-2、G2-4、筛分粉尘 G2-3、G2-5 和设备噪声 N。</p> <p>水洗：对一部分机制砂成品进行水洗，清除石料中杂质，然后进入水稳材料生产线，此过程会产生水洗废水 W2-1 和设备噪声 N。</p> <p>水稳材料生产线：水稳层的生产过程中所涉及的粉料原料为水泥、机制砂、粉料和水(机制砂+粉料 90%，水泥 4%，水 5%)，生产时，首先将本目前前面工序生产的各种机制砂、粉料用皮带输送至水稳材料生产线料斗内，操作室操作人员根据选定的配合比，通过微机控制系统进行计量配比。机制砂、粉料用皮带输送至搅拌机内、水泥用管道送至搅拌机内、所需水按照所需水量，经水泵输送到加水器，均匀喷洒在搅拌装置内。进入搅拌机的物料，在搅拌机内翻转搅拌，均匀混合，得到水稳材料成品，通过皮带输送到成品堆场暂存。因机制砂经过水洗，搅拌过程也加水，故搅拌过程不产生粉尘。</p> <p>烘干、磨粉：对一部分机制砂进行烘干（电烘干），去除水分，然后进入磨粉机磨粉得到更细的粉料，目数约为 200-400 目，此过程会产生磨粉废气 G2-6 和设备噪声 N。</p> <p>磨粉原理：物料经粉碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀连续的送入磨机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，</p>
--	---

经出粉管排出，即为成品。在磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作,所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。

干粉干拌砂浆生产线：干粉干拌砂浆所用原料为粉料和水泥（粉料 95%，水泥 5%），生产时，首先将本项目前面磨粉工序生产的粉料用皮带输送至干粉干拌砂浆生产线料斗内，操作室操作人员根据选定的配合比，通过微机控制系统进行计量配比。粉料用皮带输送至搅拌机内、水泥用管道送至搅拌机内。进入搅拌设备的物料，在搅拌设备内翻转搅拌，均匀混合，得到干粉干拌砂浆成品，通过皮带输送到成品堆场暂存，此过程会产生搅拌废气 G2-7 和设备噪声 N。

二、产排污环节分析

表 2-13 项目产污环节

污染类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	G1-1	给料粉尘	给料	颗粒物
	G1-2	筛分粉尘	筛分	颗粒物
	G1-3、G1-4	破碎粉尘	破碎	颗粒物
	G2-1	颚破粉尘	鄂式破碎	颗粒物
	G2-2、G2-4	圆锥破粉尘	圆锥破	颗粒物
	G2-3、G2-5	筛分粉尘	筛分	颗粒物
	G2-6	磨粉粉尘	磨粉	颗粒物
	G2-7	搅拌粉尘	搅拌	颗粒物
	/	原料堆放粉尘	原料堆放	颗粒物
噪声	/	物料转运粉尘	物料转运	颗粒物
	/	生产设备噪声	工作过程	机械噪声
废水	W2-1	水洗废水	水洗	SS
	/	车辆冲洗废水	车辆冲洗	SS
	/	生活废水	员工生活	COD、氨氮、SS
固废	S1	废金属	分拣、磁吸	一般固废
	S2	除尘灰	粉尘处理	
	S3	废包装袋	包装	
	S4	污泥	废水处理	
	S5	沉淀池泥沙	车辆冲洗	危险废物
	S6	废润滑油	设备维修	
	S7	含油抹布	设备维修	
	S8	生活垃圾	员工生活	一般固废

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程环保手续

池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司投资的120万t/a建筑垃圾资源化综合利用项目位于池州市贵池区涓桥镇桂畈村，项目总占地面积7213m²，项目建设过程为：2018年07月24日，项目在池州市贵池区发展和改革委员会备案，备案证号为：贵发改备【2018】51号；2018年09月，公司委托宁夏中蓝正华环境技术有限公司编制完成项目环境影响报告表；2018年11月22日，项目环境影响报告表取得原池州市贵池区环境保护局的批复，批复文号为：贵环评【2018】51号；2020年1月，项目开工建设；2020年4月20日取得了排污许可证；2021年1月，项目完成建设并开始调试；2021年8月，项目完成了环境保护竣工验收。

表 2-14 原有项目环保手续情况表

建设项目名称	120 万 t/a 建筑垃圾资源化综合利用项目
批复文号	贵环评【2018】51 号
批复产能	20 万 t/a 大分子骨料、50 万 t/a 瓜子片、43 万 t/a 粉料
建成投运时间	2021 年 1 月
竣工环保验收	120 万 t/a 建筑垃圾资源化综合利用项目
批复文号	自主验收
目前实际产能	40 万 t/a 大分子骨料、30 万 t/a 瓜子片、43 万 t/a 粉料
排污许可证颁发时间	2020 年 4 月 20 日
排污许可证编号	91341702MA2RN39A8U002U

2、现有工程污染物排放情况

(1) 废气

根据池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司竣工环保验收监测报告，监测时间为2021年9月2日-3日，废气排放情况如下：

表 2-16 有组织废气排放情况

监测项目	监测时间		监测点位	标干风量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	最高允许 排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排 放速率 (kg/h)	达标 情况
颗粒物	2021.09.02	I	筛分 除尘 排气 筒 进口	6019	68.2	/	0.410	/	/
		II		5927	62.6		0.371		
		III		5973	69.1		0.412		
	2021.09.03	I		5953	71.3		0.424		/
		II		5883	70.1		0.412		
		III		5862	72.1		0.422		
颗粒物	2021.09.02	I	筛分 除尘 排气 筒 出口	4983	1.9	10	0.010	/	达标
		II		5027	1.6		0.008		
		III		5098	1.8		0.010		
	2021.09.03	I		5109	1.2		0.006		达标
		II		5165	1.9		0.010		
		III		5183	1.7		0.008		
颗粒	2021.09.02	I	料仓	7800	1.6	10	0.012	/	达标

物		II	破碎	7852	1.8		0.014		达标
		III	除尘	7888	1.8		0.014		
	2021.09.03	I	排气筒	8067	1.8		0.014		
		II		8000	1.7		0.014		
		III	出口	8019	1.5		0.012		
筛分除尘排气筒除尘效率为				97.9%					
备注				料仓破碎除尘排气筒进口不具备采样条件					
根据检测结果，现有项目筛分除尘排气筒出口颗粒物排放浓度最大值为1.9mg/m ³ ；料仓破碎除尘排气筒出口颗粒物排放浓度最大值为 1.8mg/m ³ ，均符合安徽省《水泥工业污染物排放标准》（DB34-3576-2020）表 1 中颗粒物排放限值要求。									
表 2-17 无组织废气排放情况									
监测项目	监测时间		监测点位				最大值	标准限值	达标情况
			○1#	○2#	○3#	○4#			
颗粒物	2021.09.02	第一次	0.150	0.200	0.233	0.267	0.300	0.5	达标
		第二次	0.167	0.217	0.250	0.283			
		第三次	0.167	0.217	0.250	0.300			
		第四次	0.183	0.233	0.267	0.300			
	2021.09.03	第一次	0.150	0.183	0.233	0.267	0.300		达标
		第二次	0.150	0.200	0.233	0.283			
		第三次	0.167	0.200	0.250	0.283			
		第四次	0.183	0.217	0.250	0.300			
根据检测结果，现有项目厂界外无组织排放监控点颗粒物最大浓度值为0.300mg/m ³ ，符合安徽省《水泥工业污染物排放标准》（DB34-3576-2020）表 2 中大气污染物无组织监控浓度排放限值（0.5mg/m ³ ）									
(2) 噪声									
根据池州绿源建筑废弃资源综合利用有限公司竣工环保验收监测报告，现有项目厂界噪声监测结果详见下表。									
表 2-18 现有项目厂界噪声监测结果一览表									
测量时间	监测位置	测点号	昼间 LeqA	夜间 LeqA	执行标准值		达标情况		
					昼间	夜间			
2021.09.02	厂界南侧	▲1#	54.8	45.4	60	50	达标		
	厂界东侧	▲2#	55.3	46.9			达标		
	厂界北侧	▲3#	52.2	45.1			达标		
	厂界西侧	▲4#	55.6	46.2			达标		
2021.09.03	厂界南侧	▲1#	54.2	45.8	60	50	达标		
	厂界东侧	▲2#	52.3	47.0			达标		
	厂界北侧	▲3#	52.5	45.1			达标		
	厂界西侧	▲4#	55.5	45.0			达标		
根据检测结果，现有项目厂界噪声昼间监测值在 47~55.6dB（A）之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。									

(3) 固废

现有项目运营期产生的固体废物主要是生活垃圾、一般固废。

表 2-15 现有项目固体废物处置情况

序号	固体废物名称	产生工序	固废性质	产生量	排放量	处置方式
1	除尘器粉尘	废气处理	一般固废	4.65t/a	0	外售综合利用
2	废铁	磁吸	一般固废	5000t/a	0	外售综合利用
3	沉淀池泥沙	车辆冲洗	一般固废	0.9t/a	0	外售综合利用
4	生活垃圾	员工生活	一般固废	12t/a	0	垃圾箱收集，委托环卫部门清运

(5) 现有工程污染源排放汇总表

表 1-14 现有项目污染物排放情况汇总表

种类	排放源	污染物名称	处理措施	排放情况
废气	破碎筛分	颗粒物（有组织）	负压收集+布袋除尘器+两根 15 米高排气筒	0.0384t/a
废水	生活污水	废水量	化粪池预处理，排入园区污水管网	576m ³ /a
固废	废气处理	除尘器粉尘	外售综合利用	0
	磁吸	废铁	外售综合利用	0
	车辆冲洗	沉淀池泥沙	外售综合利用	0
	员工生活	生活垃圾	垃圾箱收集，委托环卫部门清运	0

3、存在的环境问题

(1) 问题：项目现场地面积灰严重，设备边散落料较多。

措施：定期清理积灰和散落料，降低扬尘。

(2) 问题：厂房未全部封闭，部分有破损。

(3) 措施：将厂房封闭并修补破损处。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、环境空气质量现状

1.1 环境质量公报数据

根据 2022 年池州市生态环境状况公报，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633-2012）进行评价，2022 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 300 天，优良率 82.2%。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数年均浓度分别为 7、22、51、33、161 微克/立方米，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数年均浓度为 1.0 毫克/立方米，与 2021 年相比 NO₂、PM₁₀、一氧化碳(CO)24 小时平均第 95 百分位数年均浓度分别下降了 12.0%、1.9%、9.1%，臭氧（O₃）日最大八小时平均第 90 百分位数和 PM_{2.5} 浓度分别上升了 5.9%和 6.4%，SO₂ 年均浓度与去年持平。城区降水 pH 值年均值为 6.72，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.6 吨/平方千米·月。具体详见下表。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度(μg/m³)	标准值(μg/m³)	占标率(%)	达标情况
SO ₂	年均质量浓度	7	60	11.7	达标
NO ₂	年均质量浓度	22	40	55	达标
PM ₁₀	年均质量浓度	51	70	72.8	达标
PM _{2.5}	年均质量浓度	33	35	94.3	达标
CO	95%24 小时平均浓度	1000	4000	25	达标
O ₃	90%最大 8h 平均浓度	161	160	1.006	超标

根据 2022 年池州市生态环境状况公报数据，项目所在区域为非达标区，池州市通过强化温室气体排放监管、强化重污染天气应对、强化臭氧污染防治、强化柴油货车污染治理等措施全面推进全市大气污染防治。

1.2 特征污染物环境质量调查

本次评价特征污染物为 TSP，委托安徽驰环检测技术有限公司于 2024 年 5 月 24 日~5 月 27 日进行了监测，监测点位位于前水冲居民点，位于本项目东北方向约 187m（夏季主导下风向），具体监测结果见如下：

表 3-2 大气环境质量现状评价结果一览表

监测点位	污染	监测时间	平均时	评价标准	监测浓度	最大浓度占	超标率	达标
------	----	------	-----	------	------	-------	-----	----

	物		间	(ug/m³)	(ug/m³)	标率 (%)	(%)	情况
前水冲居民点	TSP	5 月 24 日	日均值	300	208	69.3	0	达标
		5 月 25 日	日均值		203	67.7	0	达标
		5 月 26 日	日均值		224	74.7	0	达标
根据监测结果，项目所在地的 TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。								
二、水环境质量现状								
按照《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2022 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个国省监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个国省控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。								
本项目周边水体为秋浦河，故本项目所在地地表水环境质量良好。								
三、声环境质量现状								
本项目厂界 50 米范围内存在声环境保护目标（梅冲村居民点，距离厂界约 22m），项目委托安徽驰环检测技术有限公司于 2024 年 5 月 24 日对项目噪声进行了监测，监测结果见表：								
表 3-3 声环境质量现状								
监测点位	监测结果		GB3096-2008		达标情况			
	2024.5.24（昼间）		昼间(dB(A))					
厂界东	58		60		达标			
厂界南	55		60		达标			
厂界西	55		60		达标			
厂界北	57		60		达标			
梅冲村	46		60		达标			
由监测结果可以看出，项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类标准，敏感目标声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类标准，表明区域环境质量较好。								
四、生态环境质量现状								
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目区域均为工业用地，占地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态环境现状调查。								

	<div>五、地下水、土壤环境质量状况</div> <div>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，结合拟建项目生产工艺及污染源。拟建项目不存在土壤、地下水环境污染途径，故不需要开展地下水现状调查。</div>																																													
环境保护目标	<div>根据现场调查，环境保护目标情况如下：</div> <div>表 3-4 本项目环境保护目标一览表</div> <table><tr><th rowspan="2">环境因素</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标/°</th><th rowspan="2">规模</th><th rowspan="2">保护目标</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">距离 m</th></tr><tr><th>X°</th><th>Y°</th></tr><tr><td rowspan="2">大气环境</td><td>梅冲村居民点</td><td>117.424187</td><td>30.586688</td><td>4 户，12 人</td><td>人群</td><td rowspan="2">GB3095-2012 二类区</td><td>W</td><td>22</td></tr><tr><td>前水冲居民点</td><td>117.428848</td><td>30.589085</td><td>约 45 户，135 人</td><td>人群</td><td>N</td><td>200</td></tr><tr><td>声环境</td><td>梅冲村居民点</td><td>117.424187</td><td>30.586688</td><td>4 户，12 人</td><td>人群</td><td>GB3096-2008 二类区</td><td>W</td><td>22</td></tr><tr><td>地表水</td><td>秋浦河</td><td>117.405567</td><td>30.601866</td><td>小河</td><td>地表水</td><td>GB3838-2002 III类水体</td><td>NW</td><td>2460</td></tr></table> <div>地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</div> <div>生态环境：项目位于皖江江南新兴产业集中区内，且新增用地范围内无生态环境保护目标。</div>	环境因素	名称	坐标/°		规模	保护目标	环境功能区	方位	距离 m	X°	Y°	大气环境	梅冲村居民点	117.424187	30.586688	4 户，12 人	人群	GB3095-2012 二类区	W	22	前水冲居民点	117.428848	30.589085	约 45 户，135 人	人群	N	200	声环境	梅冲村居民点	117.424187	30.586688	4 户，12 人	人群	GB3096-2008 二类区	W	22	地表水	秋浦河	117.405567	30.601866	小河	地表水	GB3838-2002 III类水体	NW	2460
环境因素	名称			坐标/°							规模	保护目标		环境功能区	方位	距离 m																														
		X°	Y°																																											
大气环境	梅冲村居民点	117.424187	30.586688	4 户，12 人	人群	GB3095-2012 二类区	W	22																																						
	前水冲居民点	117.428848	30.589085	约 45 户，135 人	人群		N	200																																						
声环境	梅冲村居民点	117.424187	30.586688	4 户，12 人	人群	GB3096-2008 二类区	W	22																																						
地表水	秋浦河	117.405567	30.601866	小河	地表水	GB3838-2002 III类水体	NW	2460																																						
污染物排放控制标准	<div>1、废气</div> <div>本项目产生的颗粒物执行《水泥工业污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中标准限值要求；详见下表。</div> <div>表 3-5 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</div> <table><tr><th rowspan="2">污染物名称</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th rowspan="2">排气筒（m）</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值（mg/m³）</th></tr><tr><th>监控点</th><th>浓度</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>10</td><td>15</td><td>监控点与参照点小时浓度值的差值</td><td>0.5</td></tr></table> <div>2、废水</div> <div>本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入涓桥工业集中区内的污水处理厂处理后达标排放，具体标准值见下表。</div> <div>表3-6 污水综合排放标准 单位：mg/L(pH除外)</div> <table><tr><th>污染物</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th><th>pH</th></tr><tr><td>GB8978-1996 三级标准</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>≤400</td><td>-</td><td>6～9</td></tr></table>	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m³）	排气筒（m）	无组织排放监控浓度限值（mg/m³）		监控点	浓度	颗粒物	10	15	监控点与参照点小时浓度值的差值	0.5	污染物	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	pH	GB8978-1996 三级标准	≤500	≤300	≤400	-	6～9																					
污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m³）				排气筒（m）	无组织排放监控浓度限值（mg/m³）																																								
		监控点	浓度																																											
颗粒物	10	15	监控点与参照点小时浓度值的差值	0.5																																										
污染物	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	pH																																									
GB8978-1996 三级标准	≤500	≤300	≤400	-	6～9																																									

总量 控制 指标	3、噪声 运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体标准值见下表。		
	表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB（A）		
	类别	昼间	夜间
	2	60	50
	工程施工过程场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中排放限值。夜间最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB（A）。具体见下表：		
	表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB（A）		
		昼间	夜间
	GB12523-2011	70	55
	4、固废 一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。		
	根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》(国发[2021]33号)、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)及相关文件要求，目前项目地区对化学需氧量(COD)、氨氮(NH ₃ -N)、二氧化硫(SO ₂)、氮氧化物(NO _x)、烟粉尘、有机废气(TVOC)等主要污染物实行排放总量控制计划管理。		
	根据工程分析，该项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 COD、NH ₃ -N、烟粉尘。		
	该项目废水排入园区污水管网进涓桥工业集中区污水处理厂处理达标后外排；因此，本项目的 COD、氨氮的总量控制指标纳入涓桥工业集中区污水处理厂，本项目废水污染物无需再单独申请总量控制指标。具体见下表。		
	表 3-9 总量控制建议表 单位 t/a		
	总量控制因子		改建项目总量控制指标建议值
	烟粉尘	有组织	0.2065
	根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方能实施项目，并按核定的总量进行排污。		

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目施工内容主要为生产设备安装调试等，对周边环境无影响。															
运营期环境影响和保护措施	1、废气															
	1.1 废气污染源汇总															
	本项目废气污染物排放详见下表，排气筒编号根据排污许可证编号。															
	表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况															
	序号	污染源	编号	污染物名称	产生情况			排放情况			治理措施				排放方式	排气筒编号
					浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	措施类别	处理能力 (m³/h)	处理效率	是否可行技术		
	1	1#厂房破碎粉尘	G1	颗粒物	150	1.5	3.6	1.5	0.015	0.036	袋式除尘	10000	99%	是	连续	DA001
	2	1#厂房筛分粉尘	G2	颗粒物	47	0.47	1.128	0.47	0.0047	0.0113	袋式除尘	10000	99%	是	连续	DA002
	3	4#厂房破碎粉尘	G3	颗粒物	30	0.3	0.72	0.3	0.003	0.0072	袋式除尘	10000	99%	是	连续	DA003
	4	4#厂房筛分粉尘	G4	颗粒物	11.8	0.118	0.282	0.12	0.0012	0.0028	袋式除尘	10000	99%	是	连续	DA004
	5	4#厂房磨粉粉尘	G5	颗粒物	800	0.8	1.92	8	0.008	0.0192	袋式除尘	1000	99%	是	连续	DA005
	6	4#厂房搅拌粉尘		颗粒物	540	5.4	13	5.4	0.054	0.13	袋式除尘	10000	99%	是	连续	DA006
表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求																
排气筒参数							污染因子		执行标准		监测频次					
编号	名称	坐标（经度/纬度）		高度（m）	直径（m）	温度（℃）			标准名称	限值要求						
DA001	1#厂房破碎粉尘排气筒	117.426413°/30.586882°		15	0.3	25	颗粒物	《水泥工业污染物排放标准》 (DB34/3576-2020)	10mg/m³	1次/年						
DA002	1#厂房筛分粉尘排气筒	117.426810°/30.587570°		15	0.3	25	颗粒物		10mg/m³	1次/年						
DA003	4#厂房破碎粉尘排气筒	117.425887°/30.586420°		15	0.3	25	颗粒物		10mg/m³	1次/年						
DA004	4#厂房筛分粉尘排气筒	117.426193°/30.587099°		15	0.3	25	颗粒物		10mg/m³	1次/年						
DA005	4#厂房磨粉粉尘排气筒	117.426273°/30.587806°		15	0.3	25	颗粒物		10mg/m³	1次/年						
DA006	4#厂房搅拌粉尘排气筒	117.426391°/30.587362°		15	0.3	25	颗粒物		10mg/m³	1次/年						
表 4-3 建设项目无组织废气污染源强																
污染物产生单元或装置	编号	污染因子	产生量		排放量		面积	高度	执行标准				监测要求			
			kg/h	t/a	kg/h	t/a	m²	m	标准名称		限值要求	地点	频次			

	1#厂房	M1	颗粒物	0.214	0.513	0.021	0.051	3000	12	《水泥工业污染物排放标准》 (DB34/3576-2020)	0.5mg/m ³	厂界	1次/年
	2#厂房	M2	颗粒物	0.13	0.319	0.04	0.096	2400	12		0.5mg/m ³		
	3#厂房	M3	颗粒物	0.22	0.533	0.07	0.160	4000	12		0.5mg/m ³		
	4#厂房	M4	颗粒物	0.42	1.007	0.042	0.101	8600	12		0.5mg/m ³		
	厂区	M5	颗粒物	3.75	9	0.375	0.9	/	/		0.5mg/m ³		
	表 4-4 项目实施后废气排放汇总												
序号		污染物名称		单位		产生量		削减量		排放量		备注	
1		颗粒物		t/a		20.65		20.4435		0.2065		有组织	
						11.372		10.064		1.308		无组织	
						32.022		30.5075		1.5145		合计	

运营期 环境影 响和保 护措施	<p>1.2 废气污染源核算</p> <p>根据工艺分析，本项目主要大气污染物有给料粉尘、筛分粉尘、破碎粉尘（颚破粉尘、圆锥破粉尘）、磨粉粉尘、搅拌粉尘、原料堆场粉尘、物料转运粉尘。</p> <p>（1）给料粉尘</p> <p>本项目给料工序在 1#厂房和 4#厂房，1#厂房给料主要为建筑垃圾在 4#厂房内风选后的骨料，该骨料经过筛分、分拣、磁吸处理后为块状基本不含粉料，投料基本不产生粉尘，给料粉尘主要产生在 4#厂房建筑垃圾给料过程，投料量为 30 万 t/a，参考《逸散性工业粉尘控制技术》等书，并类比调查其他同类型工程排污数据，投料粉尘产生系数确定为 0.003kg/t 原料，则投料粉尘产生量约为 0.9t/a（0.375kg/h）。砂石投料时采取喷淋洒水防尘措施，投料口设置一台雾炮，骨料仓均设置成三面一项封闭，并通过封闭式厂房阻隔和沉降作用降尘，由于该粉尘颗粒较大，且湿度较大，易于沉降，故粉尘不易向外扩散，约 90% 集中沉降车间内，逸出车间外粉尘颗粒物较少，约占 10% 左右，则原料砂石投料粉尘排放量为 0.09t/a（0.0375kg/h）。</p> <p>（2）筛分粉尘</p> <p>本项目筛分工序在 1#厂房和 4#厂房内，1#厂房内筛分粉尘主要为圆锥破之后筛分产生，4#厂房内筛分粉尘主要为建筑垃圾初步筛分产生。1#厂房内筛分粉尘产生情况参考现有工程验收监测结果，有组织颗粒物产生量为 1.018t/a，生产负荷约 90%（108 万 t/a），则有组织颗粒物产生系数为 0.00094kg/t 原料，本项目改建后 1#厂房内筛分物料量不变仍为 120 万 t/a，则 1#厂房内有组织筛分粉尘产生量为 1.128t/a。本项目 1#厂房有组织筛分粉尘喷淋降尘后通过现有的一座高效布袋除尘器处理，收集效率为 90%，处理效率为 99%，风机风量为 10000m³/h，处理后的尾气通过 15m 高的排气筒 DA002 排放。排放的速率及浓度分别为 0.047kg/h，4.7mg/m³。4#厂房内筛分粉尘采用 1#厂房筛分粉尘有组织颗粒物产生系数，4#厂房内筛分物料量为 30 万 t/a，则 4#厂房内有组织筛分粉尘产生量为 0.282t/a，本项目 4#厂房有组织筛分粉尘喷淋降尘后通过一座高效布袋除尘器处理，处理效率为 99%，风机风量为 10000m³/h，处理后的尾气通过 15m 高的排气筒 DA004 排放。排放的速率及浓度分别为 0.0012kg/h，</p>
--------------------------	--

<p>0.12mg/m³。未收集的粉尘由于颗粒较大，且湿度较大，易于沉降，故粉尘不易向外扩散，约 90%集中沉降车间内，逸出车间外粉尘颗粒物较少，约占 10%左右，则 1#厂房筛分工序无组织排放粉尘为 0.011t/a，4#厂房筛分工序无组织排放粉尘为 0.003t/a。</p> <p>(3) 破碎粉尘</p> <p>本项目破碎工序在 1#厂房和 4#厂房内，1#厂房破碎主要为圆锥破粉尘，4#厂房破碎粉尘主要为颚破粉尘。1#厂房内破碎粉尘产生情况参考现有工程验收监测结果，破碎工序有组织颗粒物产生量为 3.36t/a，生产负荷约 90%（108 万 t/a），则有组织颗粒物产生系数为 0.003kg/t 原料，本项目改建后 1#厂房内破碎物料量不变，仍为 120 万 t/a，则 1#厂房内有组织筛分粉尘产生量为 3.6t/a。本项目 1#厂房有组织筛分粉尘喷淋降尘后通过现有的一座高效布袋除尘器处理，收集效率为 90%，处理效率为 99%，风机风量为 10000m³/h，处理后的尾气通过 15m 高的排气筒 DA001 排放，排放的速率及浓度分别为 0.015kg/h，1.5mg/m³。4#厂房内破碎的主要为废塑料、废木块及园林废弃物，粉尘参考 1#厂房破碎粉尘有组织颗粒物产生系数，4#厂房内破碎物料量为 23 万 t/a，则 4#厂房内有组织破碎粉尘产生量为 0.69t/a，本项目 4#厂房有组织破碎粉尘喷淋降尘后通过一座高效布袋除尘器处理，处理效率为 99%，风机风量为 10000m³/h，处理后的尾气通过 15m 高的排气筒 DA003 排放。排放的速率及浓度分别为 0.003kg/h，0.3mg/m³。未收集的粉尘由于颗粒较大，且湿度较大，易于沉降，故粉尘不易向外扩散，约 90%集中沉降车间内，逸出车间外粉尘颗粒物较少，约占 10%左右，则 1#厂房破碎工序无组织排放粉尘为 0.04t/a，4#厂房破碎工序无组织排放粉尘为 0.008t/a。</p> <p>(4) 磨粉粉尘</p> <p>本项目磨粉工序在 4#厂房内，机制砂磨粉量为 9 万 t/a，根据建设单位提供的资料及磨粉机设计方案，磨粉机放空阀处粉尘产生量较小，经类比同类项目同种设备磨粉工序生产情况，粉尘产生浓度 800mg/m³，磨粉机配套的引风机风量约 1000m³/h，工序有效工作时间按 2400h 计，则磨粉粉尘产生量为 7.380t/a。袋式除尘的除尘效率按 99%计算，不考虑无组织粉尘逸散，则磨粉粉尘产生量为 1.92t/a，密闭设备收集后，经布袋除尘器处理，处理效率为 99%，处理后的</p>
--

	<p>尾气通过 15 米高排气筒 DA005 排放。排放的速率及浓度分别为 0.008kg/h，8mg/m³。</p> <p>(5) 搅拌粉尘</p> <p>本项目搅拌工序在 4#厂房内，水泥和粉料在干粉干拌砂浆生产线搅拌设备内搅拌会产生粉尘，搅拌量为 10 万 t/a，参照“3021 水泥制品制造行业系数手册”中混凝土制品物料混合搅拌产污系数，搅拌工序颗粒物产污系数为 0.13kg/t-产品，则本项目搅拌设备粉尘产生量约为 13t/a，搅拌设备为密闭设备，收集效率取 100%，收集后经布袋除尘器处理，处理效率为 99%，搅拌设备配备风机风量为 10000m³/h，处理后的尾气通过 15 米高排气筒 DA006 排放。排放的速率及浓度分别为 0.054kg/h，5.4mg/m³。</p> <p>(6) 原料堆场粉尘</p> <p>①堆场风力起尘源强根据有关资料分析，堆场主要的大气环境问题是粒径较小的沙粒、灰渣在风力作用下起动输送，会对下风向大气环境造成污染。</p> <p>②堆场起尘量计算</p> <p>项目主要堆放的砂石，项目砂石堆料场位于 2、3#厂房内部，堆场不易起尘。本环评参照采用清华大学在霍州电厂现场试验的堆场起尘量模式进行计算：</p> $Q=11.7 \times U^{2.45} \times S^{0.345} \times e^{-0.5w}$ <p>式中：Q——堆场起尘强度（mg/s）；</p> <p>U——地面平均风速（m/s），年平均风速按 2.2m/s 计；</p> <p>S——堆场表面积（m²），按堆场区面积 6400m² 计；</p> <p>W——储料含水量（%），按 2%计。</p> <p>经计算，正常情况下堆场无组织扬尘产生量约为 1644mg/s（约 42.61t/a）。根据相关资料显示，室内产生的堆场扬尘约仅为室外扬尘的 10%，即本项目堆场扬尘产生量为 164.4mg/s（4.261t/a），其产生粉尘主要为大颗粒粉尘，约 80% 沉降于室内，其余 20%无组织排放，即在此工序中无组织粉尘产生量为 0.852t/a。拟建项目原料产品堆场采用钢结构厂房全封闭。根据车辆的宽度和高度对车辆出入的大门合理设计；库门设计挡帘，库内作业时关闭挡帘；堆场内定期洒水抑尘，采取措施后，出于保守考虑，无组织粉尘排放量可削减 70%，则堆场扬尘排放量约为 0.256t/a，排放速率为 0.107kg/h。</p>
--	---

	<p>(7) 物料转运粉尘</p> <p>本项目建筑垃圾物料输送、转运过程中会产生少量粉尘，参考《逸散性工业粉尘控制技术》，输送、转运过程中粉尘产生量以 0.01kg/t 物料计，项目物料输送量为 900000t/a，则物料输送、转运粉尘产生量为 9t/a，本次评价要求皮带运输廊道封闭建设，同时在转运点设置雾化喷淋除尘措施，抑尘效率可达 90%，则物料输送、转运粉尘无组织排放量为 0.9t/a。</p> <p>1.3 废气达标排放情况分析</p> <p>本项目筛分粉尘、破碎粉尘（颚破粉尘、圆锥破粉尘）、磨粉粉尘、搅拌粉尘通过布袋除尘器处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1024-2019）中相关规定，袋式除尘器为可行技术。根据分析项目各工序粉尘经上述措施处理后，可达到《水泥工业污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中标准限值要求。</p> <p>无组织粉尘防治措施：</p> <p>拟建项目在投料、破碎、筛分、堆场、物料转运等过程会产生一定量的粉尘逸散，逸散粉尘在车间内无组织排放，为减少无组织粉尘产生量，本工程拟采取以防为主、防治结合的方针进行无组织粉尘防治，主要措施为：</p> <p>(1) 生产区域地面全部硬化，车间堆场、投料口等区域设置雾化喷淋设施，利用雾化喷淋降尘；</p> <p>(2) 封闭式皮带、斗提、斜槽输送管道运输，投料口采用三侧一项方式进行投料；</p> <p>(3) 在工艺设计上尽量减少生产中粉尘的产生环节，选择本行业中目前较为先进的生产设备，可减少粉尘跑、冒现象；</p> <p>(4) 尽量优先选用密闭式设备和采取设备密闭措施；</p> <p>(5) 加强车间通风，减少粉尘集聚；</p> <p>(6) 厂区原料运输车辆安装盖棚，进出车辆控制车速，减少扬尘；</p> <p>(7) 对生产车间采取洒水增湿等措施可有效降低场地扬尘和因运输引起的粉尘和飘尘污染问题；</p> <p>(8) 加强管理、定期清扫，安排专职人员负责厂区车间的清洁工作，防止洒落在车间上的原料风蚀起尘；</p>
--	---

<p>(9) 定期检查，确保各收尘器、管道等设备应完好运行，无粉尘外溢；</p> <p>(10) 厂区运输车辆需满足国家现行尾气排放要求。</p> <p>1.4 非正常情况分析</p> <p>本项目非正常情况主要指生产过程中的设备检修、开停、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，非正常情况分析表见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-6 非正常情况分析一览表</p> <table><tr><th>类型</th><th>排放源</th><th>污染物</th><th>频次</th><th>排放浓度 mg/m³</th><th>持续 时间</th><th>排放量 kg/a</th><th colspan="6">措施</th></tr><tr><td rowspan="6">废气 处理 系统 异常</td><td>排气筒 DA001</td><td>颗粒物</td><td>1 次/2 年</td><td>150</td><td>4h</td><td>6</td><td colspan="6" rowspan="6">环保设备要在生产设备开机前开机、在生产设备停机后停机；定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。</td></tr><tr><td>排气筒 DA002</td><td>颗粒物</td><td>1 次/2 年</td><td>47</td><td>4h</td><td>1.88</td></tr><tr><td>排气筒 DA003</td><td>颗粒物</td><td>1 次/2 年</td><td>30</td><td>4h</td><td>1.2</td></tr><tr><td>排气筒 DA004</td><td>颗粒物</td><td>1 次/2 年</td><td>11.8</td><td>4h</td><td>0.472</td></tr><tr><td>排气筒 DA004</td><td>颗粒物</td><td>1 次/2 年</td><td>800</td><td>4h</td><td>3.2</td></tr><tr><td>排气筒 DA004</td><td>颗粒物</td><td>1 次/2 年</td><td>540</td><td>4h</td><td>21.6</td></tr></table> <p>1.5 环境影响分析</p> <p>池州市属于环境空气不达标区，，本项目排放的主要污染物为颗粒物，且排放量较少，不会对环境空气造成进一步影响。</p> <p>根据本项目废气污染物采取的污染治理措施及排放强度可知，本项目各废气均能达标排放，对周边大气环境影响较小。</p> <p>2、废水</p> <p>2.1 废水污染源强</p> <p>项目废水污染物排放情况如下。</p> <p style="text-align: center;">表 4-9 项目生产废水产生情况 pH 无量纲</p> <table><tr><th rowspan="2">编号</th><th rowspan="2">废水来源</th><th rowspan="2">废水量(m³/a)</th><th rowspan="2">污染因子</th><th colspan="2">产生情况</th><th rowspan="2">处理措施</th></tr><tr><th>浓度(mg/L)</th><th>产生量(t/a)</th></tr><tr><td rowspan="4">1</td><td rowspan="4">生活污水</td><td rowspan="4">240</td><td>pH</td><td>6-9</td><td>/</td><td rowspan="4"></td></tr><tr><td>COD</td><td>350</td><td>0.084</td></tr><tr><td>SS</td><td>200</td><td>0.048</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>20</td><td>0.005</td></tr><tr><td>2</td><td>车辆冲洗废水</td><td>4032</td><td>SS</td><td>1000</td><td>4.032</td><td>沉淀</td></tr><tr><td>3</td><td>水洗废水水</td><td>81000</td><td>SS</td><td>3000</td><td>243</td><td>沉淀</td></tr></table> <p style="text-align: center;">表 4-10 本项目废水产生和排放情况汇总 pH 无量纲</p> <table><tr><th rowspan="2">编号</th><th rowspan="2">废水来源</th><th rowspan="2">废水量 (m³/a)</th><th rowspan="2">污染因子</th><th colspan="2">产生情况</th><th rowspan="2">处理措 施</th><th rowspan="2">排放量 (t/a)</th><th colspan="2">排放情况</th><th rowspan="2">排放去向</th><th colspan="2">排放口信息</th><th colspan="2">排放标准</th><th rowspan="2">监测要</th></tr><tr><th>浓度 (mg/</th><th>产生</th><th>浓度</th><th>排放量</th><th>编号</th><th>类别</th><th>标准名</th><th>限值 (mg/L)</th></tr></table>													类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m ³	持续 时间	排放量 kg/a	措施						废气 处理 系统 异常	排气筒 DA001	颗粒物	1 次/2 年	150	4h	6	环保设备要在生产设备开机前开机、在生产设备停机后停机；定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。						排气筒 DA002	颗粒物	1 次/2 年	47	4h	1.88	排气筒 DA003	颗粒物	1 次/2 年	30	4h	1.2	排气筒 DA004	颗粒物	1 次/2 年	11.8	4h	0.472	排气筒 DA004	颗粒物	1 次/2 年	800	4h	3.2	排气筒 DA004	颗粒物	1 次/2 年	540	4h	21.6	编号	废水来源	废水量(m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施	浓度(mg/L)	产生量(t/a)	1	生活污水	240	pH	6-9	/		COD	350	0.084	SS	200	0.048	氨氮	20	0.005	2	车辆冲洗废水	4032	SS	1000	4.032	沉淀	3	水洗废水水	81000	SS	3000	243	沉淀	编号	废水来源	废水量 (m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措 施	排放量 (t/a)	排放情况		排放去向	排放口信息		排放标准		监测要	浓度 (mg/	产生	浓度	排放量	编号	类别	标准名	限值 (mg/L)
类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m ³	持续 时间	排放量 kg/a	措施																																																																																																																												
废气 处理 系统 异常	排气筒 DA001	颗粒物	1 次/2 年	150	4h	6	环保设备要在生产设备开机前开机、在生产设备停机后停机；定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。																																																																																																																												
	排气筒 DA002	颗粒物	1 次/2 年	47	4h	1.88																																																																																																																													
	排气筒 DA003	颗粒物	1 次/2 年	30	4h	1.2																																																																																																																													
	排气筒 DA004	颗粒物	1 次/2 年	11.8	4h	0.472																																																																																																																													
	排气筒 DA004	颗粒物	1 次/2 年	800	4h	3.2																																																																																																																													
	排气筒 DA004	颗粒物	1 次/2 年	540	4h	21.6																																																																																																																													
编号	废水来源	废水量(m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施																																																																																																																													
				浓度(mg/L)	产生量(t/a)																																																																																																																														
1	生活污水	240	pH	6-9	/																																																																																																																														
			COD	350	0.084																																																																																																																														
			SS	200	0.048																																																																																																																														
			氨氮	20	0.005																																																																																																																														
2	车辆冲洗废水	4032	SS	1000	4.032	沉淀																																																																																																																													
3	水洗废水水	81000	SS	3000	243	沉淀																																																																																																																													
编号	废水来源	废水量 (m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措 施	排放量 (t/a)	排放情况		排放去向	排放口信息		排放标准		监测要																																																																																																																				
				浓度 (mg/	产生			浓度	排放量		编号	类别	标准名	限值 (mg/L)																																																																																																																					

				L)	量(t/a)	施)							称		求
1	生活污水	240	pH	6-9	/	化粪池	288	6-9	/	涓桥工业集中区污水处理厂	DW001	生活污水排放口	GB18918-2002	6-9	/	
			COD	350	0.101			350	0.101					50		
			SS	200	0.058			200	0.058					30		
			氨氮	20	0.006			20	0.006					8		
2	车辆冲洗废水	4032	SS	1000	4.032	沉淀	0	/	0	不外排	/	/	/	/		
3	水洗废水	90	SS	3000	243	沉淀	0	/	0	不外排	/	/	/	/		

表 4-11 排放口基本信息表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理位置		排放标准		
				经度°	纬度°	标准名称	浓度限值 mg/L	
1	DW001	生活污水排放口	一般排放口	117.533363	30.691578	涓桥工业集中区污水处理厂	pH	6-9
							COD	500
							SS	400
							氨氮	-

表 4-12 废水监测计划一览表

类别	监测点位	排放口类别	监测因子	监测频次
废水	DW001	一般排放口	pH、COD、氨氮、SS	/

2.2 项目用水情况

本项目用水主要是生活用水、产品用水、喷淋降尘用水、车辆冲洗用水和水洗用水。

（1）生活用水

该项目新增劳动定员约 20 人,按人均用水量 50L/d 计,则用水量为 1m³/d、300m³/a。

（2）产品用水

本项目产品水稳材料中水占比 5%,水稳材料年产 10 万 t,用水量 5000t/a,进入产品，

（3）喷淋降尘用水

本项目物料堆场，投料等工序通过喷淋设施洒水降尘，根据建设单位生产经验，喷淋用水的使用量约 0.002t/t 原料，项目生产过程中喷淋用水通过渗入物料以及蒸发等作用，全部消耗。本项目处理物料总量为 50 万吨，则项目喷淋用水年用水量约为 3.33m³/d（1000m³/a）。

（4）车辆冲洗用水

本项目在厂区进口处设置车辆冲洗平台,对进出厂区车辆轮胎进行冲洗，

	<p>本项目原料以及成品运输量总计约为 50 万 t/a，其运输量平均约为 1666t/d、按单车 1 次运输量为 20t 计算，每天约运输 84 辆次，每次均需对运输车辆进行冲洗。根据建设单位提供资料，项目车辆冲洗水量大致为 0.2m³/辆次，因此车辆清洗用水约 16.8t/d。</p> <p>（5）水洗用水</p> <p>本项目机制砂水洗机为斗轮式顺流槽洗砂，根据本项目洗砂生产线设计资料，用水量与原料用量为 1：1，需要水洗机制砂量约为 9 万 t/a，则水洗用水量为 9 万 t/a。</p> <p>2.3 项目废水产生和排放情况</p> <p>本项目废水主要为生活污水、车辆冲洗废水和水洗废水。</p> <p>（1）生活污水</p> <p>该项目生活污水排水系数按 80%计，则生活污水产生量为 0.8m³/d、240m³/a。其主要污染物浓度 COD：350mg/L、NH₃-N：20mg/L、SS：200mg/L。项目生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网进入涓桥工业集中区污水处理厂处理。</p> <p>（2）车辆冲洗废水</p> <p>本项目在厂区出入口处设置一处洗车台，水损耗量约为 20%，配套 10m³二级沉淀池，80%车辆冲洗废水经沉淀后回用，其主要污染物为 SS：1000mg/L。</p> <p>（3）水洗废水</p> <p>本项目机制砂水洗后物料带走 10%水，剩余废水 8.1 万 t/a 进入污水处理系统絮凝沉淀+压滤处理，本项目洗砂废水中 SS 浓度约为 3000mg/L，经废水处理系统处理后，SS 浓度约 500mg/L，污泥干物质量为 202.5t/a，经压滤机压滤后的污泥含水率为 60%，污泥产生量为 506.2t/a，污泥带走水量为 303.7t/a，即 1.01t/d，剩余清水约 268.99t/d（80697t/a）进入清水池回用，不外排。</p> <p>2.4 废水治理设施及生活污水纳管可行性分析</p> <p>（1）水洗废水治理措施可行性</p> <p>本项目水洗废水 8.1 万 t/a（33.75t/h）经过污水处理系统絮凝沉淀+压滤处理，清水进入清水池回用于生产，根据建设单位提供资料，本项目污水处理系</p>
--	--

统处理能力约为 50m³/h，能满足洗砂废水的处理能力。水洗废水水质简单，主要污染物为 SS，采取絮凝沉淀+压滤处理方法可行。

(2) 生活污水纳管可行性

涓桥工业集中区污水处理厂位于涓桥工业集中区西侧，工程已投入运行，处理规模为 200 吨/日。涓桥工业集中区污水处理厂服务范围主要为整个涓桥工业集中区。本项目位于涓桥工业集中区内，处于涓桥工业集中区污水处理厂管网覆盖地区，因此本项目污水可以接管。

本项目废水最大日排放量约 0.8m³/d，涓桥工业集中区污水处理厂日处理能力为 200 吨，本项目废水量占其处理能力的 0.4%，且本项目废水量在其处理余量范围内，且本项目废水中污染物浓度均满足涓桥工业集中区污水处理厂接管标准，因此涓桥工业集中区污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的污水，因此，本项目污水接管可行。

2.5 废水对水环境影响分析

该项目生活污水经管道收集进入化粪池预处理，然后进入涓桥工业集中区污水处理厂处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入秋浦河最终进入长江，因此对水环境影响较小。

3、噪声

3.1 影响分析

(1) 源强分析

项目的噪声主要来自各机械设备运行噪声，具体见下表。

表 4-13 噪声污染源源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	规格型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	1#厂房	给料机	/	70-75	设置减震底座、厂房	270	145	3.2	5	61	连续	20	41	1
2		颚式破碎机	PE900×1200	85-95		260	150	2.5	15	71.5	连续	20	51.5	1
3		圆锥破碎机	S240D	85-95		255	155	2.5	10	75	连续	20	55	1
4		圆锥破碎机	S155B	85-95		245	160	2.5	10	75	连续	20	55	1
5		三层振动筛	3YK1545	85-95		250	160	5	15	71.5	连续	20	51.5	1
6		三层振动筛	3YK1545	85-95		235	160	5	20	69	连续	20	49	1
7		水洗机	/	75-85		240	155	5	5	71	连续	20	51	1
8		水洗机	/	75-85		245	150	5	10	65	连续	20	41	1

9		给料机	BW650	70-75	隔 声	135	60	3.2	10	55	连续	20	35	1
10		给料机	BW650	70-75		140	60	3.2	15	51.5	连续	20	31.5	1
11		颚式破碎机	PE900×1200	85-95		100	70	2.5	15	71.5	连续	20	51.5	1
12		颚式破碎机	PE900×1200	85-95		90	72	25	17	70.4	连续	20	50.4	1
13		颚式破碎机	PE900×1200	85-95		80	74	2.5	19	69.4	连续	20	49.4	1
14		颚式破碎机	PE900×1200	85-95		70	76	2.5	21	68.6	连续	20	48.6	1
15	4#厂房	筛分机	0816 型	85-95		100	90	5	20	69	连续	20	49	1
16		筛分机	0816 型	85-95		90	95	5	30	65.5	连续	20	45.5	1
17		筛分机	0816 型	85-95		80	100	5	30	65.5	连续	20	45.5	1
18		筛分机	0816 型	85-95		70	105	5	30	65.5	连续	20	45.5	1
19		风选机	/	75-85		60	100	3	10	65	连续	20	45	1
20		水稳材料生产线	/	75-85		110	100	5	10	65	连续	20	45	1
21		干粉干拌砂浆生产线	/	75-85		50	150	5	20	59	连续	20	39	1
22		烘干机	/	75-85		50	80	2	20	59	连续	20	39	1
23		磨粉机	/	85-95		40	140	5	20	69	连续	20	49	1

表 4-14 项目主要噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	风机	/	183	80	0.8	70-80	设置减震基座、隔声罩	连续
2	风机	/	213	155	0.8	70-80		连续
3	风机	/	104	85	0.8	70-80		连续
4	风机	/	105	100	0.8	70-80		连续
5	风机	/	60	165	0.8	70-80		连续
6	风机	/	55	160	0.8	70-80		连续
7	压滤机	/	250	160	1.5	70-80	设置减震基座	连续

注：以厂区西南角为原点。

(2)防治措施

本项目的噪声主要为各生产设备的运行噪声，各设备噪声值在 70-95dB 之间。本项目采取相应隔声降噪措施，减轻噪声对周边环境的影响，确保厂界达标，具体措施如下：

- ①合理布置生产设备；
- ②高噪声设备底部设置减振垫减振；
- ③定期对设备进行润滑，避免因设备不正常运转产生高噪现象；
- ④生产期间关闭车间门窗。

(3)环境影响分析

采用噪声衰减模式和多源叠加模式，具体模式如下：

建设项目所在区域属声环境 2 类功能区，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。建设项目产生的噪声主要是生产设备运行时产生的。

鉴于空气吸收引起的衰减很小，且频率、空气相对湿度等因素具有较大的不确定性，所以不考虑空气吸收引起的衰减。在本次预测中，主要考虑几何发散衰减。

①室外声源预测模式

户外传播声级衰减计算模式按下面公式进行计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_A(r_0)$ ——参考点 A 声压级；

r ——预测点距离，m；

r_0 ——参考点距离，m；

②室内声源预测模式

噪声由室内传播到室外时，建筑物墙面相当于一个面声源（ $a=27$ ， $b=36$ ）。面声源衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减（ $A_{div} \approx 0$ ）；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性（ $A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$ ）；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性（ $A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$ ）。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

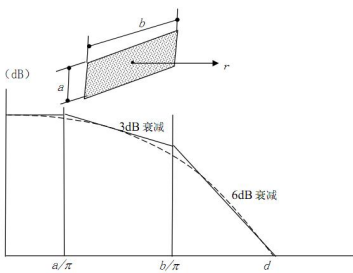


图 4-1 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

①当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0)$$

②当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性，r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 10 \lg((r - a/\pi) / r_0)$$

③当 $r > b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性，r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg((r - b/\pi) / r_0)$$

(3) 预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —— i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_i —— i 声源在 T 时间段内的运行时间，S；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

M ——等效室外声源个数。

5) 预测结果

表 4-15 厂界噪声预测结果

序号	预测点位	本项目贡献值 dB(A)	标准限值 dB(A)	评价结果
			昼间	
1	东厂界	54	≤60	达标
2	南厂界	48		达标
3	西厂界	53		达标
4	北厂界	49		达标

表 4-16 敏感点噪声预测值结果一览表

序号	声环境保护目标名称	噪声背景值 /dB(A)	噪声现状值/dB(A)	噪声标准 /dB(A)	噪声贡献值/dB(A)	噪声预测值/dB(A)	较现状增量/dB(A)	超标和达标情况
		昼间	昼间	昼间	昼间	昼间	昼间	昼间

1	梅冲村敏感点	46	46	60	38.2	46.7	0.7	达标
由上表可知，本项目厂界昼间噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求；敏感点噪声预测值可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类标准。								
3.2 监测要求								
表 4-16 噪声监测计划表								
类别	监测点位			监测项目		监测频率		
噪声	项目四周边界、梅冲村敏感点			等效 A 声级		1 次/季		
4、固体废物								
4.1 固废产生情况								
本项目固体废物主要为一般固体废物和危险废物。								
（1）一般固体废物								
①除尘灰								
本项目粉尘处理会产生除尘灰，根据工程分析，除尘灰产生量约为 20.4t/a，该部分废物经收集后，收集后混入产品外售。								
②废金属								
本项目磁吸和人工分拣过程会产生废金属，根据企业提供资料，废金属产生量约为 2 万 t/a，暂存于一般固废暂存间，外售、综合利用。								
③废塑料								
本项目人工分拣过程会产生废塑料，根据企业提供资料，废塑料产生量约为 1 万 t/a，暂存于一般固废暂存间，外售、综合利用。								
④废包装袋								
本项目水泥包装会产生废包装袋，产生量约为 30t/a，为一般固废，该部分固废收集后，暂存于一般固废暂存间，外售、综合利用。								
⑤污泥								
本项目水洗废水通过沉淀池沉淀、压滤机进行压滤形成污泥，产生量约为 506.2t/a，为一般固废，该部分固废收集后，暂存于污泥暂存间，外售、综合利用。								
⑥沉淀池泥沙								
本项目车辆冲洗废水沉淀池定期清掏泥沙，产生量约为 20t/a，沉淀沥干后								

的沉淀池泥砂暂存于污泥暂存间，外售、综合利用。

⑦生活垃圾

本项目新增员工 20 人，每人每日产生量 0.5kg，工作天数 300 天/a，则生活垃圾产生量约为 3t/a。

(2) 危险废物

①废润滑油

本项目设备维修会有废润滑油产生，产生量约为 0.2t/a，据查《国家危险废物名录》（2021 年），废润滑油属于危险废物，编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，代码为 900-214-08，委托有资质单位处置。

②含油抹布

本项目设备维修会有含油抹布产生，产生量约为 0.1t/a，据查《国家危险废物名录》（2021 年），含油抹布属于危险废物，编号为 HW49 其他废物，代码为 900-041-49，委托有资质单位处置。

本项目固体废物产生及排放情况详见下表。

表 4-16 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否危废	危废编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理处置方式	排放量 (t/a)
1	废润滑油	是	HW08	固态	设备维修	0.2	委托处置	0
2	含油抹布	是	HW49	固态	设备维修	0.1	委托处置	0
3	除尘灰	否	/	固态	废气处理	16.7	外售	0
4	废金属	否	/	固态	磁吸、分拣	20000	外售	0
5	废塑料	否	/	固态	分拣	10000	外售	0
6	废包装袋	否	/	固态	包装	30	外售	0
7	污泥	否	/	固态	污泥压滤	506.2	外售	0
8	沉淀池泥沙	否	/	固态	车辆冲洗	20	外售	0
9	生活垃圾	否	/	固态	生活、办公	3	委托处置	0

表 4-17 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序 及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW08	900-214-08	0.2	设备维修	固态	润滑油	润滑油	每月	T/In	危废库暂存，委托有资质单位处置
2	含油抹布	HW49	900-041-49	0.1	设备维修	固态	润滑油	润滑油	每月	T/I	危废库暂存，委托有资质单位处置

4.2 危险废物影响分析

(1) 危险废物处置情况

项目废润滑油、含油抹布危废库暂存，委托有资质单位处置。

<p>(2) 危险废物贮存设施依托可行性分析及环境影响分析</p> <p>本项目新建危废暂存间，位于 4#厂房西侧，面积 10m²，设计暂存能力 10t，危废转运周期 1 次/年，危废总产生量 0.3t/a，能够满足本项目暂存要求。因此可依托。</p> <p style="text-align: center;">表 4-18 本项目危险废物贮存场所基本情况表</p> <table border="1"> <tr> <th>序号</th><th>贮存场所</th><th>危废名称</th><th>危废类别</th><th>危险废物代码</th><th>位置</th><th>占地面积</th><th>贮存方式</th><th>贮存周期</th></tr> <tr> <td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">危废库</td><td>废润滑油</td><td>HW08</td><td>900-214-08</td><td>铜合金车间</td><td rowspan="2">10m²</td><td>桶装</td><td>一年</td></tr> <tr> <td>含油抹布</td><td>HW49</td><td>900-041-49</td><td>西侧</td><td>袋装</td><td>一年</td></tr> </table> <p>危废库基础地面已硬化，并涂有 2mm 厚环氧树脂地坪漆，防渗系数≤10⁻¹⁰cm/s。含油抹布纤维袋装贮存，废润滑油密封储存，危险废物暂存符合“防风、防雨、防晒、防渗漏”等要求。此外，危废库设有环保图形标识牌、危险废物环保管理制度等，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。</p> <p>危险废物运输中应做到以下几点：</p> <p>①危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。</p> <p>②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。</p> <p>③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。</p> <p>④组织危险废物的运输单位，事先需作出周密的运输计划和行驶路线。</p> <p>本项目危险废物运输委托有资质的运输单位运输，运输路线选取远离环境敏感点的路线，同时在运输过程中采取密封措施，严禁发生散落、泄漏事故，并制定有效应急措施应对环境污染事故。采取相应措施情况下，运输过程中对周边环境敏感点影响小。</p> <p>本项目危险废物委托有危险废物处置资质单位进行处置，本项目产生的危险废物类别均在相应处理资质的单位的经营范围内，且危险废物产生量较小，不会对其处理负荷造成冲击，不会产生显著的环境影响。</p> <p>综上所述，项目产生的固体废物均能得到妥善处置，处置途径可行，不会对环境造成二次污染。</p> <p>5、地下水、土壤</p> <p>渗透污染是导致地下水、土壤污染的普遍和主要方式，主要产生可能性来</p>									序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期	1	危废库	废润滑油	HW08	900-214-08	铜合金车间	10m ²	桶装	一年	含油抹布	HW49	900-041-49	西侧	袋装	一年
序号	贮存场所	危废名称	危废类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期																								
1	危废库	废润滑油	HW08	900-214-08	铜合金车间	10m ²	桶装	一年																								
		含油抹布	HW49	900-041-49	西侧		袋装	一年																								

自事故排放和工程防渗透措施不规范。本项目地下水潜在污染源来自于危废库，结合地下水导则，针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

表 4-19 企业各功能单元分区控要求

防渗级别	工作区	防控要求
重点防渗区	危废库	防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料。
一般防渗区	生产区地面、一般固废仓库、污泥暂存间	等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。
简单防渗区	项目对厂区地下水基本不存在风险的车间及各路面、室外地面等部分。	一般地面硬化

6、环境风险

(1) 风险源调查

根据《建设项目环境风险评价导则》(HJ169-2018)附录 B，因为单质铜活性与毒性低，可不计入临界量，铜离子的生态毒性高，因此按铜离子计入临界量，本项目环境风险物质为危险废物（废润滑油），涉及的环境风险物质见以下列表。

表 4-20 风险物质调查一览表

序号	危险物质名称	最大贮存总量 q_n/t	在线量 (t)	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	废润滑油	0.2	0	50	0.004
合计		/		/	0.004

由计算可知，本项目 Q 值为 $0.004 < 1$ ，本项目环境风险潜势为 I。

(2) 风险防范措施及应急要求

①危险废物贮存过程环境风险防范

危险废物设置专门的危废库并定期检查。要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时应急处置。

②火灾爆炸事故环境风险防范

加强维护，防止爆炸，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。

③洪水等风险防范

由于项目地易受暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致固体废物等积水

浸泡等，造成污染事故。因此在洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。				
④突发环境污染事故应急监测				
企业发生突发环境污染事故时，应急监测组应带上监测仪器和采样设备，若废气处理设施非正常排放，则需对周边大气中非正常排放物进行监测，具体污染物选取视情况而定。企业自身不具备相应的应急环境监测能力时，可委托当地相关有资质的监测单位进行应急监测。				
在采取污染控制措施和风险防范措施的基础上，拟建项目风险水平可控。				
表 4-21 建设项目环境风险简单分析内容表				
建设项目名称	年处理 50 万吨建筑垃圾和园林废弃物资源化综合利用技改项目			
建设地点	安徽省池州市贵池区涓桥镇工业集中区			
地理坐标	经度	E117 度 25 分 36.961 秒	纬度	N30 度 35 分 13.482 秒
主要风险物质及分布	主要危险物质：废润滑油等；危险物质分布：易泄漏区域及危废库			
环境影响途径及危害后果	含风险物质的油类物料等危险废物泄漏或火灾爆炸产生的二次污染物导致周边大气、水体、土壤污染			
风险防范措施要求	对职工进行系统的培训；建立完备的应急组织体系；合理布局厂区、车间位置；危废库设置围堰；编制突发环境事件应急预案并备案。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：本项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ ，风险潜势为I，且本项目位于工业聚集区，周边多为企业，敏感程度较低，本项目环境风险在可接受范围内。				
7、环保投资				
结合前面分析描述情况，该项目的环保投资见下表。该项目总投资 5500 万元，其中环保投资 70 万元，详见下表。				
表 4-22 环保设施及其估算一览表				
类别 \ 污染	污染治理项目	采取的环保措施		投资(万元)
废气	粉尘	新增 4 套布袋除尘器系统+管道+4 根 15m 高排气筒		40
		喷淋降尘系统		5
废水	生活污水	化粪池（依托现有）		/
噪声	噪声	选用低噪声设备、车间内布置隔声、减震等措施		10
固废	危险废物	危废暂存间		5
	污泥	污泥暂存间		10
合计				70
8、环境管理及环境监测				
(1) 环境管理				
根据本项目的生产特点，对环境管理机构的设置建议如下：				

环境管理应由总经理主管负责，下设环境保护专职机构，并与各职能部门保持密切的联系，由专职环境保护管理和工作人员实施全公司的环境管理工作，其主要职责是：

- ①贯彻执行国家和地方的环境保护法规和标准；
- ②接受环保主管部门的检查监督，定期上报各项环境管理工作的执行情况；
- ③组织制定公司各部门的环境管理规章制度；
- ④负责环保设施的正常运转，以及环境监测计划的实施。

（2）环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）及《排污单位自行监测技术指南总则（HJ819-2017）》，本次报告建议制定如下监测计划，发现废气、噪声超标，应及时进行整改，以降低周边环境的影响。

表 4-27 本项目环境监测计划建议

类别	排放口类型	监测点	项目	频次	监测方式
废气	一般排放口（DA001）	1#厂房破碎粉尘排气筒	颗粒物	1次/年	委托资质单位监测
	一般排放口（DA002）	1#厂房筛分粉尘排气筒	颗粒物	1次/年	
	一般排放口（DA003）	4#厂房破碎粉尘排气筒	颗粒物	1次/年	
	一般排放口（DA004）	4#厂房筛分粉尘排气筒	颗粒物	1次/年	
	一般排放口（DA005）	4#厂房磨粉粉尘排气筒	颗粒物	1次/年	
	一般排放口（DA006）	4#厂房搅拌粉尘排气筒	颗粒物	1次/年	
	无组织废气	厂界无组织监控点	颗粒物	1次/年	
噪声	/	项目四周噪声	Leq(dBA)	每季一次	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物	破碎机上方设置集气罩，废气经集气罩收集后通过现有布袋除尘设施处理后通过15m高排气筒排放	《水泥工业污染物排放标准》(DB34/3576-2020)
	DA002	颗粒物	筛分机上方设置集气罩，废气经集气罩收集后通过现有布袋除尘设施处理后通过15m高排气筒排放	
	DA003	颗粒物	破碎机上方设置集气罩，废气经集气罩收集后通过布袋除尘设施处理后通过15m高排气筒排放	
	DA004	颗粒物	筛分机上方设置集气罩，废气经集气罩收集后通过布袋除尘设施处理后通过15m高排气筒排放	
	DA005	颗粒物	磨粉机放空阀出口与废气收集管道相连，废气经管道收集后通过布袋除尘设施处理后通过15m高排气筒排放	
	DA006	颗粒物	搅拌机防空口与废气收集管道相连，废气经管道收集后通过布袋除尘设施处理后通过15m高排气筒排放	
地表水环境	DW001	pH值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入涓桥工业集中区污水处理厂处理。	涓桥工业集中区污水处理厂纳管要求
声环境	生产车间	噪声	在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布置各机械设备，高噪声设备摆放尽量往房间中央靠；在布置设备时，在设备底部安装减震垫；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
电磁辐射	/			
固体废物	依托现有一般固废暂存场所，一般工业固废收集后外售综合利用，设置污泥暂存间一个，污泥和沉淀池泥沙收集后外售综合利用。 设置危废暂存库1个，危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。			
土壤及地下水污染防治措施	加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。企业需按照环评要求做好废气防治、地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①强化风险意识、加强安全管理。②生产过程中密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，配备消防设施及报警装置，防止火灾爆炸事故发生。③在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。④编制突发环境事件应急预案。			
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得擅自拆除或者闲置废气处理设施和废水处理设施，不得故意不正常使用污染治理设施。			

六、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址可行。本项目对废气、废水、噪声和固体废物等采取了较为妥善的处理处置措施，项目采取措施为可行性技术，各污染物均能达标排放，对周围环境影响较小。在全面落实各项污染防范措施和风险防范措施的前提下，项目的建设整体上符合环境保护要求，从环境保护角度出发，项目建设是可行的。

附表 1

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体 废物产生量） ③	本项目 排放量（固体 废物产生量） ④	以新带老削减 量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量 （固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒 物	有组织	0.0384	0.047		0.2065	0.047	0.2065	+0.1595
		无组织	/	1.514		1.308	1.514	1.308	-0.206
废水	废水量(m ³ /a)		0	576		240		816	+240
	COD		0	0.202		0.084		0.286	+0.084
	SS		0	0.115		0.048		0.163	+0.048
	NH ₃ -N		0	0.014		0.005		0.09	+0.005
一般工业 固体废物	除尘灰					20.4		20.4	+20.4
	废金属					20000		20000	+20000
	废塑料					10000		10000	+10000
	废包装袋					30		30	+30
	污泥					506.2		506.2	+506.2
	沉淀池泥沙					20		20	+20
危险废物	废润滑油					0.2		0.2	+0.2
	废抹布					0.1		0.1	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①