

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 300 吨原酒和 550 吨黄精酒项目（一期）

建设单位（盖章）：安徽胭脂桥酒业有限公司

编制日期：二〇二四年六月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 300 吨原酒和 550 吨黄精酒项目（一期）		
项目代码	2401-341702-04-01-357322		
建设单位联系人	熊恩祥	联系方式	13876353100
建设地点	安徽省（自治区）池州市贵池区（棠溪镇棠溪社区）		
地理坐标	（ 117 度 37 分 53.623 秒， 30 度 19 分 53.486 秒）		
国民经济行业类别	C1512 白酒制造	建设项目行业类别	十二、酒、饮料制品业 15-25 酒的制造 151*其他（单纯勾兑的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	池州市贵池区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	贵发改备[2024]40 号
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	56
环保投资占比（%）	1.12	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	1821
专项评价设置情况	专项评价类别	设置原则	拟建项目情况 设置与否
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目排放的废气为颗粒物、SO ₂ 、NO _x ，不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。 否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目拟建项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，蒸酒循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。 否

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	根据原辅材料存储量核算，本项目部分涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质，Q 值总和为 0.11070128<1，则不设置环境风险专项评价。	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	拟建项目取水是由棠溪社区供水管网供给，取水口下游 500 米范围内不涉及重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目。	不涉及	否
规划情况	贵池区棠溪镇总体规划（2018-2030）			
规划环境影响评价情况	无			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与贵池区棠溪镇总体规划相符性分析</p> <p>（1）规划期限（2020——2030 年）</p> <p>近期：2020——2023 年；远期：2024——2030 年。</p> <p>（2）规划范围</p> <p>①镇域范围：棠溪镇行政辖区范围，包含百安村、双合村、花庙村、石门村、曹村村、西山村、东山村七个行政村和一个棠溪社区，镇域总面积 254 平方公里。</p> <p>②集中建设区范围：东侧以山体为界，南侧到达现状林业站，西侧以规划滨湖大道为界，北侧为规划棠溪大道和省道 225 交界处，总面积约 38.33 公顷。</p> <p>本项目位于棠溪镇棠溪社区棠溪村，属于镇域范围。</p> <p>（3）用地规划相符性</p> <p>根据贵池区棠溪镇总体规划中镇域用地规划图，用地类型为村庄建设用地，本项目为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场生产加工用房，根据土地规划许可证项目用地性质为集体建设用地，集体建设用地，又叫乡（镇）村建设用地或农村集体土地建设用地，是指乡（镇）村集体经济组织和农村个人投资或集资，进行各项非农业建设所使用的土地。集体建设用地分为三大类：宅基地、公益性公共设施用地和经营性用地，本项目建设单位安徽胭脂桥酒业有限公司为经营性单位，因此项目与用地性质相符。</p>			

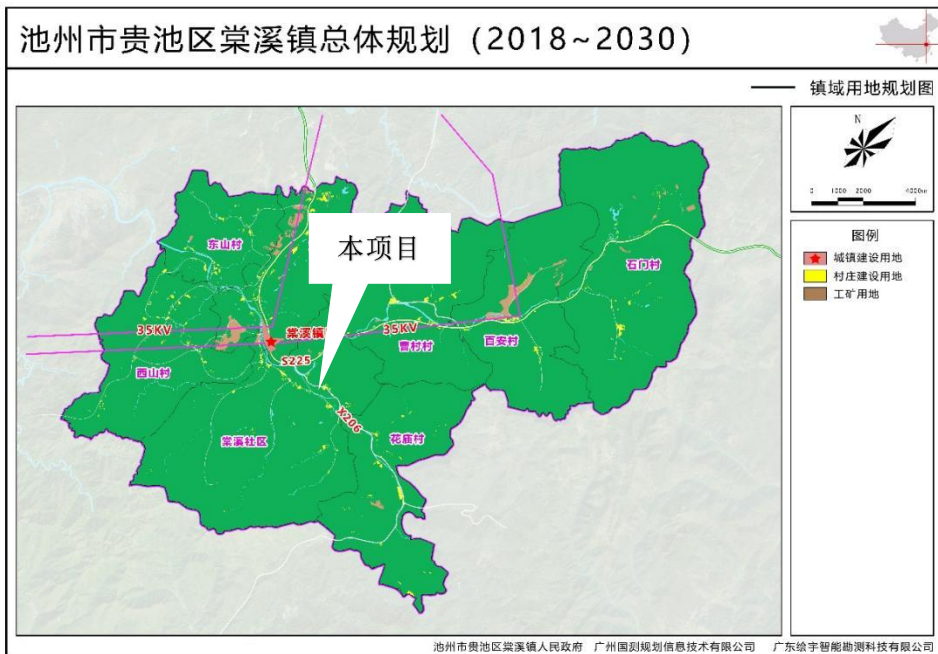


图 1-1 本项目与贵池区棠溪镇总体规划中镇域用地规划图位置

根据池州市自然资源局对该用地颁发的建设用地规划许可证，本项目用地类型为集体建设用地（集体建设用地，又叫乡（镇）村建设用地或农村集体土地建设用地，是指乡（镇）村集体经济组织和农村个人投资或集资，进行各项非农业建设所使用的土地。集体建设用地分为三大类：宅基地、公益性公共设施用地和经营性用地），详见附件 6。

（4）产业布局相符性

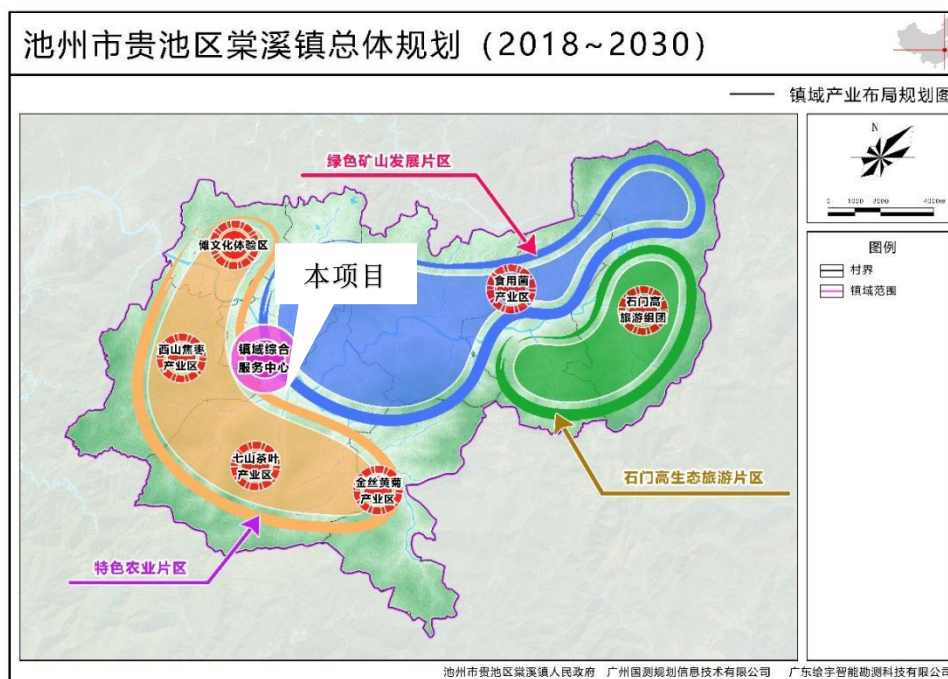


图 1-2 本项目与贵池区棠溪镇总体规划中镇域产业布局规划图位置

	<p>根据贵池区棠溪镇总体规划中镇域产业布局规划图，本项目位于特色农业片区，建设单位租赁该场地为其渔樵耕读生态农场项目的为生产加工用房，渔樵耕读生态农场项目位于棠溪镇棠溪村，距本项目距离 2~4km，属于特色农业片区。对其渔樵耕读生态农场项目种植的高粱、糯米、大米、小麦、黄精进行白酒制造。本项目属于对特色农业产品的加工，与产业布局相符。</p>
其他符合性分析	<p>2、产业政策符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，本项目属于 C1512 白酒制造。对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于国家产业政策限制类和淘汰类生产项目，且符合国家有关法律法规和政策规定，项目于 2024 年 1 月 23 日取得池州市贵池区发展和改革委员会备案，备案号：2401-341702-04-01-357322，故项目符合国家的产业政策要求。</p> <p>3、选址符合性分析</p> <p>①选址合理性分析</p> <p>本项目租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，项目所在地自然环境较好，土壤及水质条件适宜种植高粱、玉米、小麦、大米、黄精等农作物，使得种植的农作物品质优良，营养价值高，酿造出的白酒口感绵柔，具有独特风味。</p> <p>且位于贵池区棠溪镇花庙村双溪口的胭脂桥作为池州市文物保护单位，距项目地约 2km，故本项目依托于胭脂桥的古文化打造品牌效应，创造经济价值。因此，本项目选址合理。</p> <p>②用地符合性分析</p> <p>本项目为新建项目，租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，根据贵池区棠溪镇总体规划中镇域用地规划图，及结合池州市自然资源局规划局对该用地颁发的建设用地规划许可证，本项目用地类型为集体建设用地（又叫乡（镇）村建设用地或农村集体土地建设用地）。根据本项目套合“三区三线”划定成果(图 1-1)，本项目用地不占用生态保护红线，不占用永久基本农田，项目用地符合“三区三线”规划。本项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》中限制类用地项目。建设内容与用地性质相符。</p>

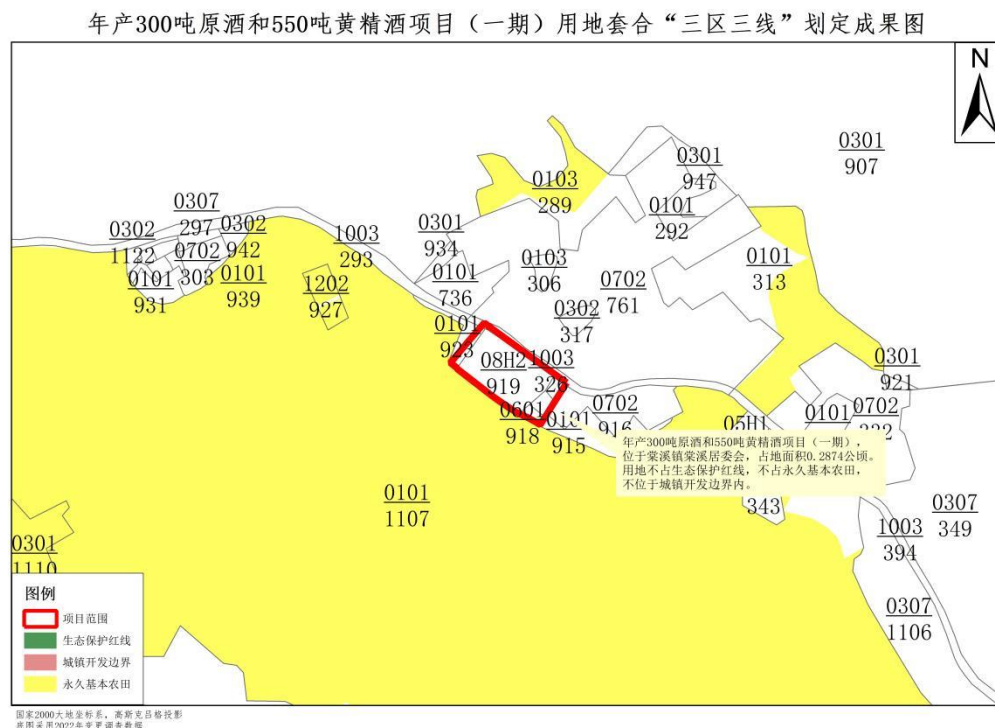


图 1-3 本项目套合“三区三线”划定成果

③建设条件可行性分析

项目建设区域附近的供水、供电管网等基础设施齐全满足建设所需的外部条件。从建设条件可行性分析本项目选址合理。

④周边环境相容性分析

本项目租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地。项目北侧和东侧棠溪社区居民点；南侧和西侧为空地。项目地理位置图见附图 1。该地块地形平坦开阔，交通便利，无不良地质情况。本项目评价区域内无需特殊保护的濒危动植物，评价区域无国家级、省级和市级重点文物保护单位。

项目破碎工序在室内破碎车间，破碎粉尘收集后经旋风除尘设备处理后可达标排放；项目锅炉为燃气锅炉，通过前端加装低氮燃烧器，产生的废气可达标排放；蒸酒，二次摊凉拌曲以及油墨喷码过程产生的少量有机废气通过车间加装排气扇无组织排放。本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，蒸酒循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。项目生产为周期性，主要产噪设备为破碎机，破碎工作时间为白天，破碎车间位于室内，对外界环境影响较小。

综上，项目投入运行后对周围环境的影响在可接受范围内，不会改变当地的环境

功能。因此，本项目的建设与环境具有相容性。

综上所述，项目选址合理可行。

4、“三线一单”符合性分析

根据《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）》（皖环发〔2022〕5号）要求：在建设项目环评中，做好与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析，充分论证是否符合生态环境准入清单要求，对不符合的依法不予审批；以及生态环境部《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评〔2016〕150号）要求：切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。

本次评价结合池州市“三线一单”成果，开展“三线一单”相符性分析，本项目与生态保护红线及生态分区管控、环境质量底线及分区管控及资源利用上线及自然资源开发分区管控符合性分析详见表 1-1。

表 1-1 “三线一单”相符性分析

内容	《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》要求	本项目情况	相符性
生态保护红线	基于安徽省政府发布的《安徽省生态保护红线》（皖政秘〔2018〕120号），与 2017 年池州市行政区划（扣除铜陵市飞地铜山镇），池州市生态保护红线更新划定面积为 2810.64 平方公里（不含铜陵市飞地铜山镇生态红线），占池州市国土面积的 33.60%。池州市生态保护红线空间格局呈现为东部山区集中连片多，南北两翼分散的特点，其主要生态功能为水源涵养、水土保持和生物多样性维持。	本项目租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，项目不在生态保护红线范围内，也不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内（见附图 2），符合生态保护红线要求。	符合
环境质量底线	水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般控制区。其中重点管控区要求如下：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及池州市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据池州市相关开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”节能环保实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	项目位于水环境一般管控区（见附图 3）。本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水、循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪	符合

			镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。对周边地表水环境不会产生影响，满足水环境质量底线及分区管控要求。	
		大气环境	<p>大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。其中重点管控区要求如下：落实《安徽省大气污染防治条例》《池州市“十三五”环境保护规划》《池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。</p>	符合
		土壤环境	<p>土壤环境风险防控分区包括优先保护区、土壤环境风险重点防控区和一般防控区。其中重点管控区要求如下：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》(中华人民共和国主席令第9号)、《土壤污染防治行动计划》(国发〔2016〕31号)、《安徽省土壤污染防治工作方案》(皖政〔2016〕116号)、《安徽省“十三五”危险废物污染防治。</p>	符合
	资源利用上线	煤炭资源利用上线	<p>煤炭资源利用管控分区含重点管控区和一般管控区。其中高污染燃料禁燃区为重点管控区，其余为一般管控区。关于重点管控区要求如下：根据池州市《关于进一步做好高污染燃料禁燃区管理工作的通知》（池大气办〔2017〕10号）规定，禁燃区内禁止销售、使用、转运、存放高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等燃烧设施（集中供热锅炉除外）；现有使用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等燃烧设施（集中供热锅炉除外）应当在2017年4月底前改用天然气（蒸汽）、液化石油气、电或者其他清洁能源。</p>	符合
		水资源利用上线	<p>水资源管控分区包括重点管控区和一般管控区。根据“三线一单”成果，池州市水资源管控分区皆为一般管控区。管控要求如下：落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《池州市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。</p>	符合

	土地资源利用上线	<p>土地资源管控区划分为重点管控区和一般管控区。根据“三线一单”成果，池州市土地资源共划分 4 个管控区，其中重点管控区 1 个，一般管控区 3 个。土地资源分区管控要求如下：落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020 年）调整方案》、《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》、《国土资源“十三五”规划纲要》、《安徽省国土资源“十三五”规划》等要求。</p>	项目位于土地资源重点管控区（见附图 8）。根据贵池区棠溪镇总体规划中镇域用地规划图，及结合池州市自然资源局对该用地颁发的建设用地规划许可证，本项目用地类型为集体建设用地（又叫乡（镇）村建设用地或农村集体土地建设用地）。根据本项目套合“三区三线”划定成果（图 1-3），本项目用地不占用生态保护红线，不占用永久基本农田，符合“三区三线”规划。	符合										
	生态环境准入清单	<p>本项目位于池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，属于白酒制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》以及《安徽省工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》中限制类和淘汰类项目；根据《市场准入负面清单（2022 年版）》可知，拟建项目不属于其中规定的禁止或许可准入类项目。</p>		符合										
<p>综上，本项目建设不会触及生态红线，满足自然资源利用上线，因此本项目的建设符合“三线一单”的要求。</p> <p>5、与“三区三线”相符性分析</p> <p>本项目为新建项目，租赁池州市贵池区棠溪镇原南山小学所在的教学楼及场地（南山村），根据贵池区棠溪镇总体规划中镇域用地规划图及池州市自然资源局对该用地颁发的建设用地规划许可证，本项目用地类型为集体建设用地（又叫乡（镇）村建设用地或农村集体土地建设用地）。根据本项目套合“三区三线”划定成果（图 1-3），本项目用地不占用生态保护红线，不占用永久基本农田，符合“三区三线”规划（见附件 10），项目建设符合“三区三线”的要求。</p> <p>6、与中共安徽省委安徽省人民政府《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19 号）相符性分析</p> <p>2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》。</p> <p>表 1-2 本项目与皖发[2021]19 号相符性分析</p> <table> <tr> <th>序号</th><th colspan="2">皖发[2021]19 号文件要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>提升“禁新建”行动</td><td> <p>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的。</p> </td><td> <p>本项目距离长江干线直线距离约 47.4km，不在文件中规定的“严禁”范围之内。</p> </td><td>相符</td></tr> </table>					序号	皖发[2021]19 号文件要求		本项目情况	相符性	1	提升“禁新建”行动	<p>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的。</p>	<p>本项目距离长江干线直线距离约 47.4km，不在文件中规定的“严禁”范围之内。</p>	相符
序号	皖发[2021]19 号文件要求		本项目情况	相符性										
1	提升“禁新建”行动	<p>严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的。</p>	<p>本项目距离长江干线直线距离约 47.4km，不在文件中规定的“严禁”范围之内。</p>	相符										

			严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	本项目距离长江干线直线距离约 47.4km，主要为 C1512 白酒制造。不属于新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。	相符
			严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。	企业按照要求实施备案、环评、等并联审批，落实生态环保、能源节约要求。并按照环保要求进行总量申请。	相符
	2	提升“减存量”行动	深入开展大气污染防治。强化控煤、控气、控车、控尘、控烧措施，实行“一季一策”“一城一策”，推动大气主要污染物排放总量持续下降。加强重点行业脱硫、脱硝、除尘设施运行监管，鼓励企业通过技术改造实现超低排放。开展工业挥发性有机物专项整治行动。强化大规模城市建设地区扬尘污染防治管理。加强区域大气污染防治协作，深化重污染天气重点行业绩效分级、差异化管理措施。继续抓好农作物秸秆全面禁烧，大力推进秸秆综合利用，2025 年年底前秸秆综合利用率达到 95%以上。	本项目租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，不属于“散乱污”企业；项目破碎工序产生的粉尘经集气罩收集后一套旋风除尘设施（编号：TA001）处理后由一根 15m 排气筒（DA001）排放。项目锅炉燃烧废气由一根 8m 高排气筒（DA002）排放。废水收集池、发酵池产生的 H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度通过加盖密封、喷洒除臭剂、加强绿化等方式处理。	相符
	3	提升“关污源”行动	管住船舶港口污染；管住入河排污口；管住城镇污水垃圾；管住农村面源污染；管住固体废物污染。	本项目本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作	相符

			为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料,实现无害化处理和资源化利用)。均不外排。固体废物均资源化和无害出处理(危险废物拟委托有相应危废处理资质的单位进行处理)。	
4	落实“进园区”行动	长江干支流岸线1公里范围内的在建化工项目,应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目,难以整改达标必须搬迁的,全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内,新建工业项目(资源开采及配套加工项目除外)原则上全部进园区,其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	本项目距离长江干线直线距离约47.4km,位于《意见》中“三道防线”在5公里范围之外。本项目不属于化工等污染重污染企业,且该项目位于安徽省池州市贵池区棠溪镇,不属于园区。	相符
5	提升“新建绿”行动	大力推行生态复绿补绿增绿;深入推进长江岸线保护修复;强化重点河湖湿地保护修复。	本项目位于贵池区棠溪镇棠溪社区,在生态红线范围之外,周边无水源保护区。	相符
6	提升“纳统管”行动	园区工业污水和生活污水全部纳入统一污水管网,实行统一处理、不留死角。企业工业废水在排入园区污水处理厂之前,必须经过预处理且达到园区污水处理厂纳管标准。园区污水集中处理设施和管网全部建成运行。鼓励有条件的园区实施化工企业“一企一管、明管输送、实时监测”,确保化工污水全收集、全处理。	项目建成投产后,本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏,作为农家肥还田,不外排;生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗,生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水,蒸粮和蒸酒锅底水,蒸酒循环冷却水,经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理(利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥,作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料,实现无害化处理和资源化利用)。均不外排。	相符
综上所述,本项目建设符合《中共安徽省委安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江(安徽)经济带的实施意见(升级版)》要求。				
7、与中华人民共和国长江保护法的相符性分析				
表 1-3 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析				
序号	长江保护法要求		本项目情况	相符

				性
	第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省，属于长江流域。	符合
	第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	项目建成投产后，拟建项目本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。	符合
	第二十二条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目距离长江直线距离为47.4km。根据与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》相符性分析可知：本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中禁止的产业类型。	符合
	第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为47.4km，且不属于尾矿库项目。	符合
	第六十一条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内，用地不属于永久基本农田。	符合
<p>综上分析，本项目建设符合《中华人民共和国长江保护法》要求。</p> <p>8、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办【2022】7号）相符性分析</p>				

推动长江经济带发展领导小组办公室于 2022 年 1 月 19 日印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》的通知（长江办【2022】7 号），与负面清单相符性分析见表 1-4。

表 1-4 本项目与安徽省长江经济带发展负面清单相符性分析

序号	《指南》	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目为 C1512 白酒制造，不属于码头项目，也不属于过长江通道项目。	相符
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目租赁贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。	相符
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目租赁贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，不在饮用水水源一、二级保护区的岸线和河段范围内。	相符
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内且不在国家湿地公园的岸线和河段范围内且不属于挖沙、采矿。	相符
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不利用、占用长江流域河湖岸线，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内。	相符
6	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 47.4km，不在长江干支流一公里范围内，且项目为白酒制造，属于酒、饮料制品业，不属于化工、尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	相符
7	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目为白酒制造，属于酒、饮料制品业，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	相符
8	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	项目属于酒、饮料制品业，不属于石化、现代煤	相符

		化工项目。																									
9	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目属于酒、饮料制品业，不属于落后产能项目、过剩产能行业的项目、高耗能高排放项目。	相符																								
<p>综上所述，本项目建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》的通知（长江办【2022】7 号）要求。</p> <p>9、与《饮料酒制造业污染防治技术政策》符合性分析</p> <p>根据《关于发布<饮料酒制造业污染防治技术政策>的公告》(环境保护部公告 2018 年第 7 号):“（四）饮料酒制造业污染防治应遵循减量化、资源化、无害化的原则，采用源头控制、生产过程减排、废物资源化利用和末端治理的全过程综合污染防治技术路线，强化工艺清洁、资源循环利用。（五）鼓励在生产过程中采用自动控制系统和生产监控系统，在各用水节点安装计量装置，加强用水量监控。（六）积极在全行业推行清洁生产技术和工艺，满足行业清洁生产的基本要求”，污染防治技术政策见表 1-5。</p> <p>表 1-5 本项目与《饮料酒制造业污染防治技术政策》相符性分析</p> <table> <tr> <th>项目类别</th><th>防治技术</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td colspan="4">一、源头及生产过程污染防控</td></tr> <tr> <td>（一） 源头控制</td><td>白酒、啤酒、黄酒制造业应加强原料储存与输送过程的污染控制，原料宜采用标准化仓储、密闭输送。</td><td>项目为白酒生产，原料均储存在常温、避水的专用仓库，设置有专用的物流通道与输送路径。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>（二） 生产过程 污染防控——白酒 制造业</td><td> （1）鼓励蒸馏冷却系统以风冷代替水冷，降低耗水量。 （2）提高生产用水的重复利用率。蒸馏用冷却水应封闭循环利用，洗瓶水经单独净化后回用。 （3）鼓励蒸粮车间安装集气排气系统，实现蒸粮、馏酒及摊晾过程中废气的集中收集、处理和排放。 （4）应推进粉碎车间采用大功率、低能耗的新型制粉成套设备，并安装高效的除尘设备及降噪系统。 </td><td>项目制酒车间均设置有排气系统；破碎车间采用成套设备，并设有除尘设备。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td colspan="4">二、污染治理及综合利用</td></tr> <tr> <td>（一） 大气污 染治理</td><td> 1.原料输送、粉碎工序产生的粉尘应采用封闭粉碎、袋式除尘或喷水降尘等方法与技术进行收集与处理。 2.酒糟、滤渣堆场应采取封闭措施对产生废气进行收集，采用化学吸收法或活性炭吸附法等技术对收集废气进行处理。 </td><td>本项目破碎工序设有旋风除尘设备；酒糟转运堆场为容积 2t 的不锈钢密闭吨桶，且为临时堆放，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h，产生的废气经大气扩散后，对环境影响较小。</td><td>相符</td></tr> </table>				项目类别	防治技术	本项目情况	相符性	一、源头及生产过程污染防控				（一） 源头控制	白酒、啤酒、黄酒制造业应加强原料储存与输送过程的污染控制，原料宜采用标准化仓储、密闭输送。	项目为白酒生产，原料均储存在常温、避水的专用仓库，设置有专用的物流通道与输送路径。	相符	（二） 生产过程 污染防控——白酒 制造业	（1）鼓励蒸馏冷却系统以风冷代替水冷，降低耗水量。 （2）提高生产用水的重复利用率。蒸馏用冷却水应封闭循环利用，洗瓶水经单独净化后回用。 （3）鼓励蒸粮车间安装集气排气系统，实现蒸粮、馏酒及摊晾过程中废气的集中收集、处理和排放。 （4）应推进粉碎车间采用大功率、低能耗的新型制粉成套设备，并安装高效的除尘设备及降噪系统。	项目制酒车间均设置有排气系统；破碎车间采用成套设备，并设有除尘设备。	相符	二、污染治理及综合利用				（一） 大气污 染治理	1.原料输送、粉碎工序产生的粉尘应采用封闭粉碎、袋式除尘或喷水降尘等方法与技术进行收集与处理。 2.酒糟、滤渣堆场应采取封闭措施对产生废气进行收集，采用化学吸收法或活性炭吸附法等技术对收集废气进行处理。	本项目破碎工序设有旋风除尘设备；酒糟转运堆场为容积 2t 的不锈钢密闭吨桶，且为临时堆放，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h，产生的废气经大气扩散后，对环境影响较小。	相符
项目类别	防治技术	本项目情况	相符性																								
一、源头及生产过程污染防控																											
（一） 源头控制	白酒、啤酒、黄酒制造业应加强原料储存与输送过程的污染控制，原料宜采用标准化仓储、密闭输送。	项目为白酒生产，原料均储存在常温、避水的专用仓库，设置有专用的物流通道与输送路径。	相符																								
（二） 生产过程 污染防控——白酒 制造业	（1）鼓励蒸馏冷却系统以风冷代替水冷，降低耗水量。 （2）提高生产用水的重复利用率。蒸馏用冷却水应封闭循环利用，洗瓶水经单独净化后回用。 （3）鼓励蒸粮车间安装集气排气系统，实现蒸粮、馏酒及摊晾过程中废气的集中收集、处理和排放。 （4）应推进粉碎车间采用大功率、低能耗的新型制粉成套设备，并安装高效的除尘设备及降噪系统。	项目制酒车间均设置有排气系统；破碎车间采用成套设备，并设有除尘设备。	相符																								
二、污染治理及综合利用																											
（一） 大气污 染治理	1.原料输送、粉碎工序产生的粉尘应采用封闭粉碎、袋式除尘或喷水降尘等方法与技术进行收集与处理。 2.酒糟、滤渣堆场应采取封闭措施对产生废气进行收集，采用化学吸收法或活性炭吸附法等技术对收集废气进行处理。	本项目破碎工序设有旋风除尘设备；酒糟转运堆场为容积 2t 的不锈钢密闭吨桶，且为临时堆放，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h，产生的废气经大气扩散后，对环境影响较小。	相符																								

	<p>(二) 水污染 治理</p>	<p>1.高浓度废水（锅底水、黄水、废糟液、麦糟滤液、酵母滤洗水、洗糟水、米浆水、酒糟堆存场地渗滤液等）宜单独收集进行预处理，再与中低浓度工艺废水（冲洗水、洗涤水、冷却水等）混合处理。</p> <p>2.综合废水宜采取“预处理+（厌氧）好氧”的废水处理工艺技术路线。对于排放标准要求高的区域或需废水回用的企业，废水应进行深度处理，宜在生物处理后再增加混凝沉淀、过滤或膜分离等处理单元。</p>	<p>拟建本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。</p>	<p>相符</p>								
	<p>(三) 固体废 物处理 处置及 综合利 用</p>	<p>1.酒糟、麦糟宜作为优质饲料或锅炉燃料。葡萄酒与果酒皮渣应 100%收集，并进行综合利用或无害化处理。黄酒糟宜制备糟烧酒、调味料、栽培食用菌，开发饲料蛋白等。</p> <p>2.鼓励白酒企业废窖泥经处理后作为肥料利用；鼓励啤酒企业产生的废酵母 100%回收利用，废酵母深度开发生产医药、食品添加剂等产品；鼓励葡萄酒与果酒企业对酒石进行回收综合利用；鼓励采用坛式储酒方式的黄酒企业回收和减少封坛泥用量，节约资源。</p> <p>3.应对废硅藻土全部收集并妥善处置（填埋等），禁止排入下水道和环境中。</p> <p>4.鼓励对废酒瓶、废包装材料等进行收集、利用。</p>	<p>本项目产生的酒糟均用于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥，在场内转运时临时堆放，堆放于新建酒糟堆场，酒糟转运堆场为容积 2t 的不锈钢密闭吨桶，且为临时堆放，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h；项目废包装材料收集后外售进行综合利用。</p>	<p>相符</p>								
<p>根据上表可知，项目各项污染防控措施总体上基本符合《饮料酒制造业污染防治技术政策》。</p> <p>10、与《油墨中可挥发性有机化合物含量的限值》（GB 38507-2020）相符性分析</p> <p>表 1-6 本项目与《油墨中可挥发性有机化合物含量的限值》（GB 38507-2020）相符性分析</p> <table><tr><th>油墨品种</th><th>挥发性有机化合物（VOCs）限值（%）</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr><tr><td>溶剂油墨（喷墨印刷油墨）</td><td>≤95</td><td>根据企业提供本项目油墨 MSDS，其中挥发性有机化合物主要为溶剂异氟尔酮，质量占比最高为 30%，小于限值 95%要求</td><td>符合</td></tr></table>					油墨品种	挥发性有机化合物（VOCs）限值（%）	本项目	相符性	溶剂油墨（喷墨印刷油墨）	≤95	根据企业提供本项目油墨 MSDS，其中挥发性有机化合物主要为溶剂异氟尔酮，质量占比最高为 30%，小于限值 95%要求	符合
油墨品种	挥发性有机化合物（VOCs）限值（%）	本项目	相符性									
溶剂油墨（喷墨印刷油墨）	≤95	根据企业提供本项目油墨 MSDS，其中挥发性有机化合物主要为溶剂异氟尔酮，质量占比最高为 30%，小于限值 95%要求	符合									

二、建设项目工程分析

建 设 内 容	1、项目由来																																																		
	①项目背景																																																		
	安徽胭脂桥酒业有限公司于 2020 年成立，租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地进行酒制品生产，项目原生产规模较小，为作坊形式，主要为白酒勾兑，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），不需要进行环境影响评价。现企业为扩大生产规模，并为其渔樵耕读生态农场项目种植的高粱、玉米、大米、小麦、黄精等农作物后续加工考虑，在 2024 年 1 月备案《年产 300 吨原酒和 550 吨黄精酒项目》，对上述粮食通过发酵制酒，项目分三期建设。																																																		
	本项目需要的重要原料选用东北粳高粱与糯高粱、玉米、当地老品种自留种糯米；所用原料 70%为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地种植，30%为外购，能充分满足生产的需要，拟购置破碎机、净水器、蒸汽发生器、不锈钢蒸锅、蒸酒冷凝器、不锈钢储酒罐、发酵缸、储酒陶缸、灌装生产线、燃气锅炉等设备。项目分期建设，一期建设年产量达 50 吨原酒和 100 吨黄精酒生产线，二期各建设一条年产量达 100 吨原酒和 200 吨黄精酒生产线，三期线建设一条年产量达 150 吨原酒和 250 吨黄精酒生产线项目。一期项目 2024 年投产，项目二期、三期暂未确定具体建设内容以及用地手续；故本报告仅评价一期建设内容。																																																		
	②行业判定																																																		
	本项目的主产品为黄精酒，对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），项目原浆酒生产属于 C1512 白酒制造、黄精酒生产属于 C1519 其他酒制造。																																																		
	《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）对照表如下表所示：																																																		
	表 2-1 项目行业判定表																																																		
	<table><tr><th>类别</th><th>产品</th><th colspan="4">分类</th></tr><tr><td colspan="6">一、《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）</td></tr><tr><td>/</td><td>/</td><td>总类</td><td>大类</td><td>中类</td><td>小类</td></tr><tr><td rowspan="2">产品</td><td>原酒</td><td>C 制造业</td><td>15 酒、饮料和精制茶制造业</td><td>151 酒的制造</td><td>1512 白酒制造</td></tr><tr><td>黄精酒</td><td>C 制造业</td><td>15 酒、饮料和精制茶制造业</td><td>151 酒的制造</td><td>1519 其他酒制造</td></tr><tr><td colspan="6">二、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）</td></tr><tr><td rowspan="3">产品</td><td rowspan="2">/</td><td colspan="3">十二、酒、饮料制造业 15 酒的制造 151*</td><td>/</td></tr><tr><td>报告书</td><td>报告表</td><td>登记表</td><td>/</td></tr><tr><td>原酒、黄精酒</td><td>有发酵工艺的（年生产能力 1000 千升以下的除外）</td><td>其他（单纯勾兑的除外）</td><td>/</td><td>结合项目国民经济行业类别 C1512 白酒制造，本项目年产 850 吨（937.18 千升）酒产品，编制报告表。</td></tr></table>	类别	产品	分类				一、《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）						/	/	总类	大类	中类	小类	产品	原酒	C 制造业	15 酒、饮料和精制茶制造业	151 酒的制造	1512 白酒制造	黄精酒	C 制造业	15 酒、饮料和精制茶制造业	151 酒的制造	1519 其他酒制造	二、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）						产品	/	十二、酒、饮料制造业 15 酒的制造 151*			/	报告书	报告表	登记表	/	原酒、黄精酒	有发酵工艺的（年生产能力 1000 千升以下的除外）	其他（单纯勾兑的除外）	/	结合项目国民经济行业类别 C1512 白酒制造，本项目年产 850 吨（937.18 千升）酒产品，编制报告表。
	类别	产品	分类																																																
一、《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）																																																			
/	/	总类	大类	中类	小类																																														
产品	原酒	C 制造业	15 酒、饮料和精制茶制造业	151 酒的制造	1512 白酒制造																																														
	黄精酒	C 制造业	15 酒、饮料和精制茶制造业	151 酒的制造	1519 其他酒制造																																														
二、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）																																																			
产品	/	十二、酒、饮料制造业 15 酒的制造 151*			/																																														
		报告书	报告表	登记表	/																																														
	原酒、黄精酒	有发酵工艺的（年生产能力 1000 千升以下的除外）	其他（单纯勾兑的除外）	/	结合项目国民经济行业类别 C1512 白酒制造，本项目年产 850 吨（937.18 千升）酒产品，编制报告表。																																														
综上，本项目需要编制环境影响报告表，受安徽胭脂桥酒业有限公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。本公司在现场踏勘、资料收集和现场监测的基础上，编制了																																																			

本环境影响报告表。

2、地理位置

本项目租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，公司中心坐标为东经 117.631561°，北纬 30.331523°。项目北侧和东侧为棠溪镇南山村民居点；西侧和南侧为基本农田。距离项目厂界最近的敏感点是位于厂界北侧 5.6m 处的棠溪社区居民点 1 和东侧 5.6m 处的居民点 2，本项目地理位置图见附图 1。项目环境保护目标示意图详见附图 9。

3、产品方案

根据企业提供的资料，本项目实施后产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	浓度 /%	年生产量		包装形式	包装量	
			t/a	1000L/a		t/a	1000L/a
1	原酒	53	50	55.95	藏酒（10%）	5	5.595
					散酒（10%）	5	5.595
					纸盒包装（80%）	40	44.76
2	黄精酒	42.8	100	109.36	藏酒（10%）	10	10.936
					散酒（10%）	10	10.936
					纸盒包装（80%）	80	87.488

折算过程：白酒的“度”是指白酒中酒精的含量，如 53° 的白酒中，酒精和水的体积之比为 53:47。已知酒精的密度是 $0.8 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ ，水的密度是 $1 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ ，一吨水也就是 1000 千克水=1000 升水=1 立方米水。则 1 立方米 53° 的白酒的重量是 $0.8 \times 53\% + 1 \times 47\% = 0.894$ 吨，则 1 吨 53° 白酒等于 $1 \div 0.894 = 1.119$ 千升，50 吨 53° 白酒等于 55.95 千升；同理 42.8° 的黄精酒 1 吨为 1.0936 千升，100 吨 42.8° 的黄精酒等于 109.36 千升。

表 2-3 产品包装规格一览表

序号	产品名称	包装量（t/a）		包装量（1000L/a）	包装规格（ml）	包装瓶数/瓶
1	原酒	40		44.76	500	89520
2	黄精酒	80	40%	34.995	375	93320
			60%	52.493	500	104986

注：本项目原酒产品质量满足《清香型白酒》（GB/T107812-2006）中相关要求，黄精酒产品质量满足《安徽胭脂桥酒业有限公司食品安全企业标准》（Q/YZQJY 0001S-2022）中相关要求。

4、产品执行标准，

（1）本项目原酒执行《清香型白酒》（GB/T107812-2006）标准。项目产品质量标准见下表所示。

①感官要求：

表 2-4 高度酒感官要求

项目	优级	一级
色泽和外观	无色或微黄，清亮透明，无悬浮物，无沉淀	
香气	清香纯正，具有乙酸乙酯为主体的优雅，协调的复合香气	清香较纯正，具有乙酸乙酯为主体的复合香气
口味	酒体柔和协调，绵甜爽净，余味悠	酒体柔和协调，绵甜爽净，有余味

	木	
风格	具有本品典型的风格	具有本品典型的风格
②理化要求		
表 2-5 高度酒理化要求		
项目	优级	一级
酒精度（V/V）%	41~68	
总酸（以乙酸计）g/L	0.40	0.30
总脂（以乙酸乙酯计）g/L	1.00	0.60
乙酸乙酯，g/L	0.60~2.60	0.30~2.60
固形物，g/L	0.40	
(2) 本项目黄精酒执行《安徽胭脂桥酒业有限公司食品安全企业标准》 (Q/YZQJY0001S-2022)。项目产品质量标准见下表所示。		
①感官要求:		
表 2-6 高度酒感官要求		
项目	指标	
外观	清亮透明，无沉淀及悬浮物 a	
色泽	具有本品应有的色泽	
香气	具有相应的植物香和酒香，诸香和谐	
口味	醇和，舒顺谐调，酒体完整	
风格	具有本品的独特风格	
a 对贮存 6 个月以上的本产品允许有少量沉淀		
②理化要求		
表 2-7 高度酒理化要求		
项目	指标	
酒精度 ^a （20℃）/%vol	10.0~60.0	
总酸（以乙酸计）（/g/L）	6.00	
总糖 ^b （以葡萄糖计）（/g/L）	300	
干浸出物（/g/L）	0.30	
总酯 ^c （以乙酸乙酯计）（/g/L）	0.35	
甲醇 d/（/g/L）	0.6	
氰化物 ^d （以 HCN 计）（/mg/L）	8.0	
铅（以 Pb 计）/（mg/kg）	0.18	
食品添加剂	应符合 GB 2760 的规定	
其他真菌毒素限量、污染物限量、农药最大残留限量	应符合 GB 2761、GB2762、GB 2763 的规定	
a 酒精度标签标示值与实测值不得超过±1.0%vol。 b 总糖标签标示值与实测值不得超过±10%。 c 总酯限于蒸馏酒为酒基（酒精度≥25%vol）的露酒。 d 甲醇、氰化物均按 100%酒精度折算。		
5、建设内容和规模		
本项目租赁池州市贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的教学楼及场地，占地面积为 1821 平方米，其中已有两层教学楼占地面积约 400 平方米，已建一层砖混结构厂房 835 平方米，锅炉房等辅助用房 150 平方米，建筑高度为 4 米，建设原酒生产线和黄精酒生产线。拟购置破碎机、净水器、蒸汽发生器、不锈钢蒸锅、蒸酒冷凝器、不锈钢储酒罐、发酵缸、储		

酒陶缸、罐装生产线等设备，项目建成后，可实现 50 吨原酒及 100 吨黄精酒的生产能力。建设项目主要建设内容详见下表。			
表 2-8 建设项目组成一览表			
工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	粉碎车间	位于厂区东北角，占地面积 20 平方米，布设一台破碎机，对外购的粮食等原料进行破碎处理。	新建
	蒸煮蒸馏、清洗间	位于厂区东北角，占地面积 70 平方米，布设一台不锈钢蒸锅、一台蒸酒冷凝器，一台摊晾机，对外购的粮食原料进行蒸煮，每批粮食蒸煮后对蒸锅、冷凝器及车间进行清洗，对黄精进行清洗。	
	发酵间	位于厂区东侧，占地面积 180 平方米，用于酒醅的发酵。	
	配置酒间	位于厂区东南，占地面积 36 平方米，布设 6 台不锈钢储酒罐，对黄精酒进行浸提处理及调配。	新建
	灌装、包装间	位于厂区西南，占地面积 164 平方米，布设一条灌装生产线，对原浆酒和黄精酒进行灌装。	新建
辅助工程	检验室	布置在西侧建筑物二层，建筑面积 21 平方米。	新建
	锅炉房	厂区东侧新建一座 60 平方米锅炉房，布设一台燃气锅炉，锅炉房北侧存放燃料（液化石油气）。	新建
	办公室	厂区西侧建筑物一层北侧为销售体验中心，占地面积 48 平方米，二层由南到北依次布置会议室、检验室、营销部、总经理室、财务室，建筑面积 191 平方米。	新建
储运工程	原料间	位于厂区东北角，占地面积 27 平方米，存放外购的粮食、稻壳等原料。	新建
	基酒间	位于厂区东南角，占地面积 60 平方米，存放发酵后的原浆酒。	新建
	成品间	位于厂区西侧建筑物一层，占地面积 40 平方米，存放包装后的原浆酒和黄精酒。	新建
	藏酒间	位于厂区西侧建筑物一层，占地面积 40 平方米，存放未包装的原浆酒和黄精酒。	新建
	酒糟临时堆场	位于厂区下风向东南侧，容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶，用于酒糟转运临时存放，自存放到转运过程均为密闭，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h。	新建
	液化气仓库	位于锅炉房东北侧，占地面积 5m ² ，用于存放罐装液化石油气，存放量不超过 0.3t。	新建
	污水收集池	位于厂区南侧，容积为 18m ³ ，用于暂存生产废水，通过车间内管道收集至污水收集池，每储存 15t 废水后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理；转运周期为 10d/次。	新建
公用工程	供水系统	项目给水接入棠溪社区供水管网。	依托
	排水系统	拟建项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。	不外排
	供电系统	本项目用电由棠溪社区供电设施供电。	依托
	更衣间	位于厂区南侧，占地面积 7 平方米。	新建
	办公楼	本项目办公楼位于西侧建筑物二层，由南到北依次布置会议室、检	新建

环保工程		验室、营销部、总经理室、财务室，建筑面积 191 平方米。	
	纯净水制备	厂区东侧新建一座 60 平方米锅炉房，布设一台净水器。	/
	废气治理	项目破碎工序产生的粉尘经集气罩收集后一套旋风除尘设施（编号：TA001）处理后由一根 15m 排气筒（DA001）排放。	新建
		项目锅炉燃烧废气由一根 8m 高排气筒（DA002）排放。	新建
		酒糟临时堆场选址位于厂下风向，为容积 2t 的密闭不锈钢吨桶，自存放到转运过程均为密闭，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h，后续转运及酒糟发酵均由贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场负责和处理；	新建
		污水收集池、发酵池产生的 H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度通过加盖密封、喷洒除臭剂、加强绿化等方式处理。	
	废水治理	拟建项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水中黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，循环冷却水，收集后利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。发酵池位于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地，占地面积 20m ² ，容积为 30m ³ 。	新建
	噪声防治	选取低噪声设备，合理布局，对噪声大的设备采用消声、减振、隔声等措施。	新建
	固废处置	设置危废暂存库一个（面积 2m ² ）位于厂外东侧，危险废物委托有资质的单位处置；一般固废暂存间位于厂房西南侧，面积共计 5m ² ；生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。	新建
	环境风险	编制环境风险应急预案、企事业突发事件应急预案等，配备必要应急物资，危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、发酵池、厂界地势低处设截流沟。	新建

6、平面布置

本项目主要租赁一层 2 层建筑物（砖混结构），新建一层砖混结构厂房 835 平方米，锅炉房等辅助用房 150 平方米，厂房主要为原酒和黄精酒生产线；西侧两层建筑物，一层从南到北依次布设成品间、藏酒间、销售体验中心，二层由南到北依次布设会议室、检验室、营销部、总经理室、财务室。东侧一层厂房从南到北依次布设粉碎车间、蒸煮蒸馏间、清洗间、发酵间厂房；南侧一层厂房从东到西依次布设锅炉房、配置酒间、灌装、包装间。

整个设备布置按照工艺流程要求进行布置，运输方便，供电、供水线路简捷方便。厂区布设人流物流顺畅，便于生产，平面布置合理。厂区平面布置图见附图 11。

7、主要设备

表 2-9 主要生产设备一览表

序号	名称	设备型号	数量(台套)	备注
1	蒸汽发生器	CLSG	1	0.3t/小时
2	桁车	/	1	2000KG
3	不锈钢蒸锅、蒸酒冷凝器	1m ³	1	
4	摊凉机	3KW	1	600×2200mm
5	破碎机	YE2-132S1-2	1	5.5KW
6	净水器	FST	1	0.5T

	7	间歇式冲瓶机	CP-2	1	1.2KW	
	8	电子定量灌装机	GDP-12	1	2500-3000 瓶/小时	
	9	塑防压盖机	XGY-1	1	1000-4000 瓶/小时	
	10	蜘蛛手风干机	FG-2	1	1500-6000 瓶/小时	
	11	胶帽热缩机	RXS-5	1	6KW	
	12	封箱机	XF-1	1	30 箱/分钟	
	13	单头磁力泵灌装机	YT-1	1	4200ml/分钟	
	14	喷码机	/	1		
	15	勾 调 设 备	全无油空压机	L02T-Y37-8	1	MAM-860
	16		冷冻式压缩空气干燥机	YB-10AC	1	0.6Nm³/min
	17		储气罐	NB/T47052-2016	1	0.3m³
	18	实验室常压蒸馏器	/	1	检测黄精酒酒精度	
	19	酒精计/温度计/量筒	/	5	检测白酒酒精度	
	20	玻璃比色管	/	1	50ml	
	21	316 不锈钢自吸式耐腐蚀抽酒泵	40sfx10-18-1.5kw	1	防爆型	
	22	切片机	/	1		
	23	过滤器	ZXB-3-18	1	0.75KW	
	24	不锈钢储酒罐	2-6T	6		
	25	发酵缸	0.65t	132		
	26	储酒陶缸	1 吨	18		
	27	储酒陶缸	250KG	29		
	28	自来水蓄水塔	3m³	1		
	29	净化水储水塔	5m³	1		
	合计	/	/	214		

8、主要原辅材料

8.1 主要原辅材料消耗量

该项目主要原辅材料、能源动力消耗及用水情况见下表。

表 2-10 主要原辅材料、能源动力消耗及用水情况

序号	名称	主要组分/形态	用量 t/a	最大储存量 t	储存方式/包装规格	储存位置	来源	备注
1	高粱	固态	160.7935	26.8	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
2	糯米	固态	62.272	10.38	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
3	大米	固态	10.227	1.7	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
4	小麦	固态	20.6815	3.45	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
6	干黄精	固态	49	12.25	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
7	枸杞	固态	1.02	0.26	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
8	曲粉	粉状	62.272	10.38	袋装, 50kg/袋	原料库	外购	/
9	稻壳	固态	88.067	14.68	袋装, 50kg/袋	/	外购	/
10	液化石油气	CH ₄	14	0.3	罐装, 50kg/罐	锅炉房	外购	燃料
11	油墨	液态	58 盒 (3.19L)	10 盒 (0.55L)	瓶装, 55ml/瓶	辅料仓库	外购	/
12	瓶盖	固态	28.78 万个	4.3 万个	/	辅料仓库	外购	/

13	玻璃瓶	固态	28.78 万个	4.3 万个	9.33 万个 375m 19.45 万个 500ml	辅料仓库	外购	/
14	包装盒	固态	14 万个	2.4 万个	/	辅料仓库	外购	/
15	纸箱	固态	4.67 万个	0.78 万个	/	辅料仓库	外购	/
16	胶带	固态	612 卷	108 卷	36 卷/箱	辅料仓库	外购	/
17	水	/	721.872	/	/	/	供水管网	/
18	电	/	26000kWh/a	/	/	/	供电管网	/

8.2 主要原辅材料理化性质分析

表 2-11 原辅材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质	毒性
1	溶剂油墨	主要成分为树脂 40%，颜料 25%，有机溶剂异氟尔酮 30%，硅石类助剂 5%；外观与性状：浆状物质，有芳香气味，常温下稳定。	急毒性：LD50：3460mg/kg 毒性小，低毒

8.3 物料平衡

拟建项目的物料平衡表见表下。

(1) 原酒物料平衡

本项目原酒发酵过程涉及到高粱、糯米、大米、小麦、玉米、曲粉、稻壳以及水的添加，其中高粱、小麦、玉米配料前需经过破碎机粉碎处理，此过程产生的粉尘根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（131 谷物磨制行业系数表）》，根据系数法，原酒中高粱、小麦、玉米年用量分别约为 56.3t、10.2t、5.1t，粉尘产生量约 1.0kg/a。根据企业生产经验，生产 50t 原酒，产生的酒糟约为 156.499t/a，蒸粮过程中蒸发损耗水以润粮水量 10%计，则原酒生产过程物料平衡见下表 2-12：

表 2-12 原酒物料平衡一览表

输入			输出 t/a			
原料	年用量约 t/a	占比%	产品	年产量约 t/a	占比%	
高粱	56.3	26.84	原酒	50	23.861	
糯米	20.5	9.76	粉尘	0.001	0.001	
大米	10.2	4.88	酒糟	156.499	74.673	
小麦	10.2	4.88	蒸发损耗水（以润粮水量 10%计）	3.0	1.465	
玉米	5.1	2.44				
曲粉	20.5	9.76				
稻壳	35.8	17.08				
水 51	润粮	30.7				
	一次拌曲	10.2				
	二次拌曲	5.1				
	蒸馏水	5				
合计		209.6	100	合计	209.6	100

(2) 黄精酒物料平衡

本项目黄精原酒发酵过程涉及到高粱、糯米、切片黄精、小麦、玉米、酒曲以及水的添

加，其中高粱、小麦、玉米配料前需经过破碎机粉碎处理，此过程产生的粉尘根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（131 谷物磨制行业系数表）》，根据系数法，黄精原酒中高粱、小麦、玉米年用量分别约为 104.5t、10.5t、10.5t，粉尘产生量约 2.0kg/a。根据企业生产经验，生产 50t 原酒，产生的酒糟约为 288.528t/a，蒸粮过程中蒸发损耗水以润粮水量 10%计，则原酒生产过程物料平衡见下表 2-13、2-14：

表 2-13 黄精原酒物料平衡一览表

输入			输出 t/a		
原料	年用量约 t/a	占比%	产品	年产量约 t/a	占比%
高粱	104.5	26.346	黄精酒	92	23.184
糯米	41.8	10.538	粉尘	0.002	0.001
切片黄精	41.8	10.538	酒糟	288.528	75.234
小麦	10.5	2.634	蒸发损耗水(以润粮水量 10%计)	6.27	1.581
玉米	10.5	2.634			
酒曲	41.8	10.538			
稻壳	52.3	13.173			
水 94.1	润粮	62.7			
	一次拌曲	20.9			
	二次拌曲	10.5			
合计	386.8	100	合计	386.8	100

表 2-14 黄精酒物料平衡一览表

输入			输出 t/a		
原料	年用量 t/a	占比%	产品	年产量 t/a	占比%
黄精原酒	92	83.7	黄精酒	100	90.98
切片黄精	6.13	5.58	酒糟、滤渣	9.95	9.02
枸杞	1.02	0.93			
蒸馏水	10.8	9.79			
合计	109.95	100	合计	109.95	100

9.产能匹配项分析

9.1 发酵缸产能匹配性分析

根据企业提供资料，本项目发酵缸购置数量为 132 只，最大储存能力为 0.65t/只，每次最大发酵能力为 85.8t。本项目原酒发酵批数为 2 批/年，黄精酒发酵批数为 4 批/年，其中原酒发酵过程中装缸原辅料最大量为 156t/a，78t/批，黄精酒发酵过程中装缸原辅料最大量为 288t/a，72t/批。

综上所述，项目发酵缸数量可满足产品发酵所需容量。

9.2 灌装设备产能匹配性分析

根据企业提供资料，本项目灌装线最大灌装能力为 3000 瓶/h（500mL），3500 瓶/h（375mL），根据产品方案，本项目年灌装 500mL 规格的包装酒 194506 瓶，375mL 规格的

包装酒 93320 瓶。根据建设单位计划，灌装生产线年生产天数约 18d，每天 8h 生产时间。灌装设备匹配情况见下表：

表 2-15 灌装设备产能匹配项分析一览表

规格	灌装瓶数/年	设备灌装能力瓶/h	灌装时间 h/年	设计灌装时间 h/年	是否匹配
375mL	93320	3500	26.7	32	匹配
500mL	194506	3000	64.84	80	匹配

10、项目水平衡

该项目不提供住宿，用水主要为生活用水和生产用水，生产用水主要为锅炉用水、黄精清洗、浸润用水、润粮用水、拌曲用水、地面清洗用水、设备清洗用水、包装瓶清洗用水、勾调用水、纯水制备用水、蒸酒循环冷却水。

(1) 生活用水

本项目劳动定员 10 人，年工作 240 天，一班制，每天 8 小时，年生产时间为 1920h。生活用水定额为 50L/（人·天），生活用水量为 0.5m³/d（120m³/a），排水系数按照 0.8，生活废水排放量为 0.4m³/d（96m³/a）。

(2) 锅炉用水

项目生产过程中所需蒸汽由厂区 1 台 0.3t/h 的蒸汽发生器供给，蒸汽发生器采用液化气作为燃料，需定期补水，锅炉年运行时间为 933h。锅炉补水量为 279.9t/a（1.166t/d）。

(3) 黄精清洗、浸润用水

根据建设单位提供数据，本项目黄精用量 49t/a，清洗用水为 80t/a（0.333t/d），浸润年用水量为 8t/a（0.033t/d）清洗主要去除黄精表面残留的灰尘等杂质，清洗后的水通过厂区自建污水管道流入污水处理设施，根据物料衡算，黄精表面杂质量为 1.052t，则黄精清洗用水年产生量为 81.052t/a（0.338t/d）；浸润主要是黄精表面保持湿润，该部分水为自然挥发。

(4) 润粮用水

拟根据建设单位提供资料，制原酒和黄精原酒润粮用水为 93.408t/a（0.3892t/d），蒸发损耗部分以 10%计，损耗量为 9.3408t/a（0.03892t/d），其余部分进入原料进入后续生产工序，无废水外排。

(5) 拌曲用水

拟根据建设单位提供资料，拌曲用水 46.704t/a（0.1946t/d），进入原料进入后续生产工序，无废水外排。

(6) 地面清洗用水

项目地面清洗主要集中在蒸粮、蒸馏车间，项目周期性生产结束后清洗一次，根据企业提供资料，拟建项目原酒生产批次为 2 批/年、黄精原酒生产批次 4 批/年，每批次清洗 3 次，单次清洗用水量为 0.375t，共计年清洗水量为 6.756t/a（0.028t/d），为蒸馏水制备产生的浓水。则地面清洗废水量为 6.756t/a（0.028t/d），主要含 BOD₅：300mg/L、COD_{Cr}：500mg/L、

<p>SS: 500mg/L、NH₃-N: 15mg/L, 进入厂区收集池, 收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地, 在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥, 作为渔樵耕读生态农场项目肥料, 实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(7) 设备清洗用水</p> <p>①蒸煮设备清洗用水</p> <p>本项目为周期性生产结束后对不锈钢蒸锅、蒸酒冷凝器等设备进行清洗。根据企业提供资料, 拟建项目酿酒生产批次 6 批/年, 每批次清洗 6 次, 单次清洗用水量为 0.2t, 共计年清洗水量为 7.2t/a。则设备清洗废水量为 0.03t/d (7.2t/a), 进入厂区收集池, 收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地, 在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥, 作为渔樵耕读生态农场项目肥料, 实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>②灌装设备清洗用水</p> <p>根据《食品安全国家标准 发酵酒及其配制酒生产卫生规范 (GB12696-2016)》中 8.4.3 每日生产结束后, 灌装设备应进行清洗和灭菌操作。根据产品包装方案, 本项目灌装设备计划年生产时间为 18d, 则灌装设备年清洗次数为 18 次, 单次用水量为 0.1t, 共计年清洗水量为 1.8t/a, 按 240 天工作日平摊, 单日用水量为 0.45t, 进入厂区收集池, 收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地, 在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥, 作为渔樵耕读生态农场项目肥料, 实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(8) 包装瓶清洗用水</p> <p>根据建设单位提供资料, 本项目洗瓶为净水器制备的纯水, 年用水量为 24t/a (0.1t/d), 本项目净水器制备率为 60%, 则新鲜水用量为 40t/d (0.167t/a), 产生的浓水为 16t/a (0.067t/d)。进入厂区收集池, 收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地, 在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥, 作为渔樵耕读生态农场项目肥料, 实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(9) 勾调用水</p> <p>根据建设单位提供资料及拟建项目物料平衡, 本项目勾兑用水水量为 15.765t/a (0.066t/d), 为冷凝器制备的蒸馏水。</p> <p>(10) 纯净水制备用水</p> <p>洗瓶需使用纯净水量为 24t/a (0.1t/d), 纯净水制备效率为 60%, 纯水制备时所用新鲜水量为 40t/a (0.167t/d), 纯水制备产生的浓水量为 16t/a (0.067t/d), 进入厂区收集池, 收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地, 在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥, 作为渔樵耕读生态农场项目肥料, 实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(11) 蒸馏水制备用水</p> <p>白酒和黄精酒勾调需使用蒸馏水约为 15.765t/a (0.066t/d), 冷凝器制备率为 70%, 蒸馏水制备时所用新鲜水量为 22.521t/d (0.094t/a), 产生的浓水为 6.756t/a (0.028t/d), 主要污染物为 SS 和盐类等, 收集后用于厂区地面冲洗用水。</p>
--

(12) 锅底水

①蒸粮锅底水（含蒸粮、蒸稻壳、蒸黄精锅底水）

车间蒸粮、蒸稻壳、蒸黄精时产生锅底废水，俗称甄脚水，由于蒸汽凝结而成。根据建设提供资料，项目每蒸一锅，锅底水平均产生量约为 0.1t，项目需要蒸煮的原料为高粱、小麦、玉米、大米、糯米、黄精、稻壳，共计 449t，蒸锅每次可容纳 1t，根据工艺流程，粮食蒸一次、稻壳蒸一次、黄精制作过程蒸三次，一年共计蒸煮 549 次，则锅底水产生量为 54.9t/a（0.229t/d）。

②蒸酒锅底水

酿酒车间馏酒蒸煮时产生锅底废水，于蒸汽凝结而成。根据原酒和黄精酒原料用量以及工艺流程分析核算，原酒生产过程蒸酒 246 次/a，黄精酒生产过程蒸酒 502 次/a，则锅底水产生量为 74.8t/a（0.312t/d）。

锅底水中属于高浓度有机废水，通过车间管道流向收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。

表 2-15 拟建项目蒸粮、蒸稻壳锅底水产生情况一览表

产品名称		用量 t/a	蒸煮类型	频次	锅	锅/年	锅底水量 t/a
原酒（2 批/a）		102.3	蒸粮	1	103	103	10.3
		35.8	蒸稻壳	1	36	36	3.6
		122.8	蒸酒	2	123	246	24.6
黄精酒	黄精蒸煮	49	黄精蒸煮	3	49	147	14.7
	黄精原酒（4 批/a）	209.1	蒸粮	1	210	210	21
		52.3	蒸稻壳	1	53	53	5.3
		250.9	蒸酒	2	251	502	50.2
合计	蒸酒	/	/	/	/	/	74.8
	蒸粮	/	/	/	/	/	54.9
	合计	/	/	/	/	/	129.7

(13) 酒糟渗滤液

项目酒糟中含有水份为 57.7t，由于酒糟在厂区转运时需临时堆放，约 30%水份（17.28t，0.072t/d）成为渗滤液，通过堆场内围堰收集，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。

(14) 化验室废水

化验室主要进行温度、酒精度测试，其他属性测试均送外实验，化验室废水主要为温度计和酒精测量仪器的清洗用水，每批次测试一次，废水量为 0.001m³/批，根据生产批次，废水年产生量为 0.006m³/年，通过厂区管道流向收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。

(15) 蒸酒循环冷却水

本项目蒸酒冷却水主要用于馏酒工序，用冷却水将汽态白酒冷凝为液态白酒，冷却水仅作为传热介质用，不参与化学反应，其水质与原水差异不大，仅水温升高，经冷却后可循环利用，按蒸酒批数定期外排，冷却水循环量为 1t。项目酿酒生产批次 6 批/年，共计排放冷却水量为 6t/a（0.025t/d）。排放的冷却水进入厂区建设的污水收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。

本项目污水收集池位于厂区南侧，最大容量为 18m³，最多可容纳 18t 生产废水，每储存 15t 废水后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。发酵池位于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地，占地面积 20m²，容积为 30m³；转运周期为 10d/次，发酵后的发酵液及沼渣消纳协议详见附件 14。

综上所述，项目总用水量为 2.9828t/d，715.872t/a。废水产生量为 1.652t/d，396.246t/a。

拟建项目用水、排水情况见表 2-15。

表 2-15 拟建项目用水、排水情况一览表

序号	项目名称		规模	用水标准	新鲜水用量 m³/d	废水产生量 m³/d	备注
1	生活用水		10人	50L/（人·天）	0.5	0.4	
2	锅炉用水		/	/	1.166	0	蒸汽发生器补充
3	黄精清洗、浸润用水		/	/	0.366	0.338	浸润用水自然挥发
4	润粮用水		/	/	0.3892	0	0.03892t 消耗
5	拌曲用水		/	/	0.1946	0	
6	地面清洗用水		/	/	0	0.028	来源于蒸馏水制备浓水
7	蒸煮设备清洗用水		/	/	0.03	0.03	
8	灌装设备清洗用水		/	/	0.075	0.075	
9	包装瓶清洗用水		/	/	0	0.1	来源于制备的纯水
10	勾调用水		/	/	0	0	0.066 来源于制备的蒸馏水
11	纯净水制备用水		/	/	0.167	0.067	
12	蒸馏水制备用水		/	/	0.094	0	0.028t 用于地面清洗
13	锅底水	蒸粮、蒸稻壳锅底水	/	/	0	0.229	蒸汽凝结而成
		蒸酒锅底水	/	/	0	0.312	蒸汽凝结而成
14	酒糟渗滤液		/	/	/	0.072	
15	化验室废水		/		0.001	0.001	
16	蒸酒循环冷却水		/	/	0.025	6	
合计	/		/	/	3.0078	1.677	

项目水平衡图见下图：

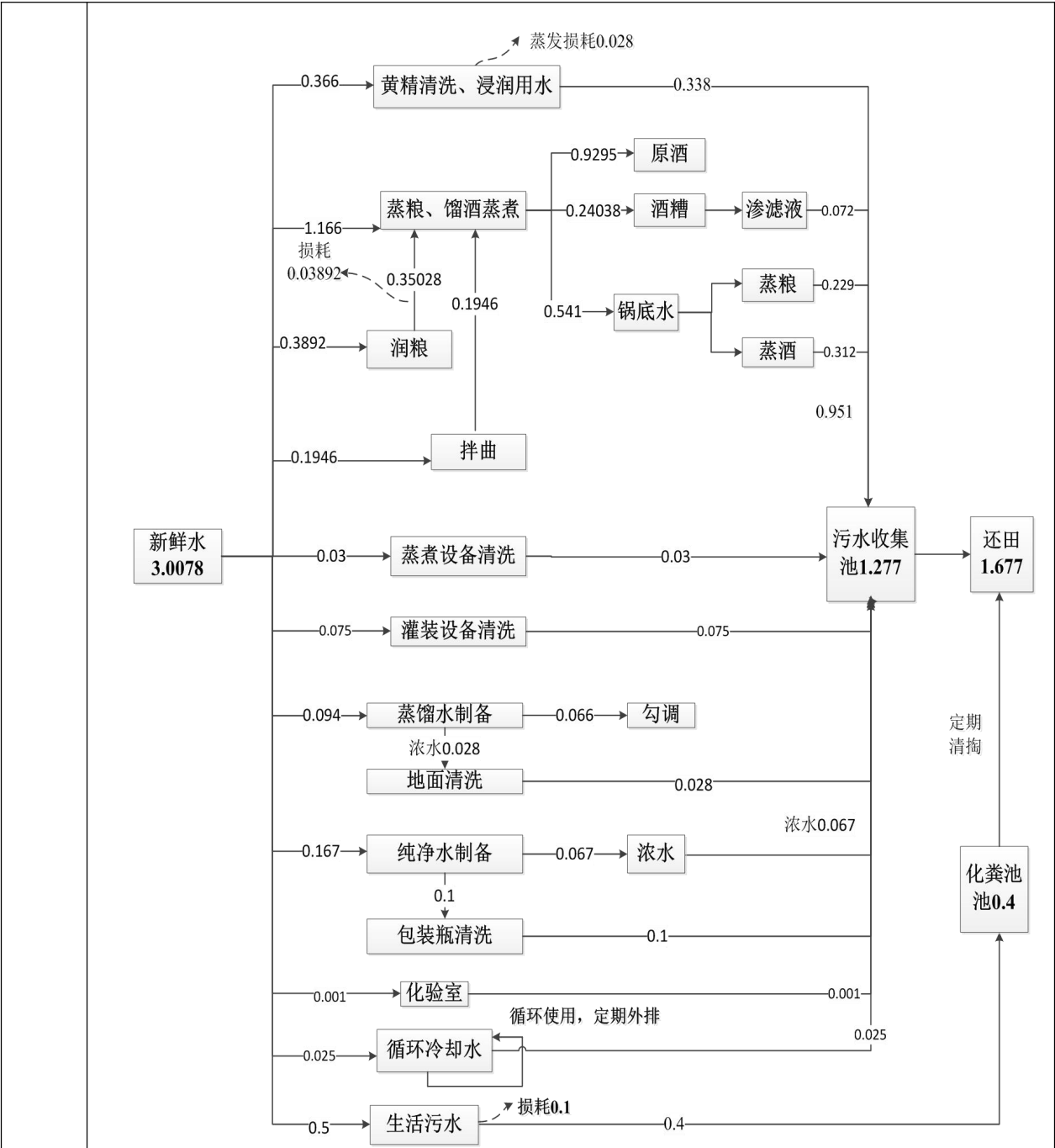
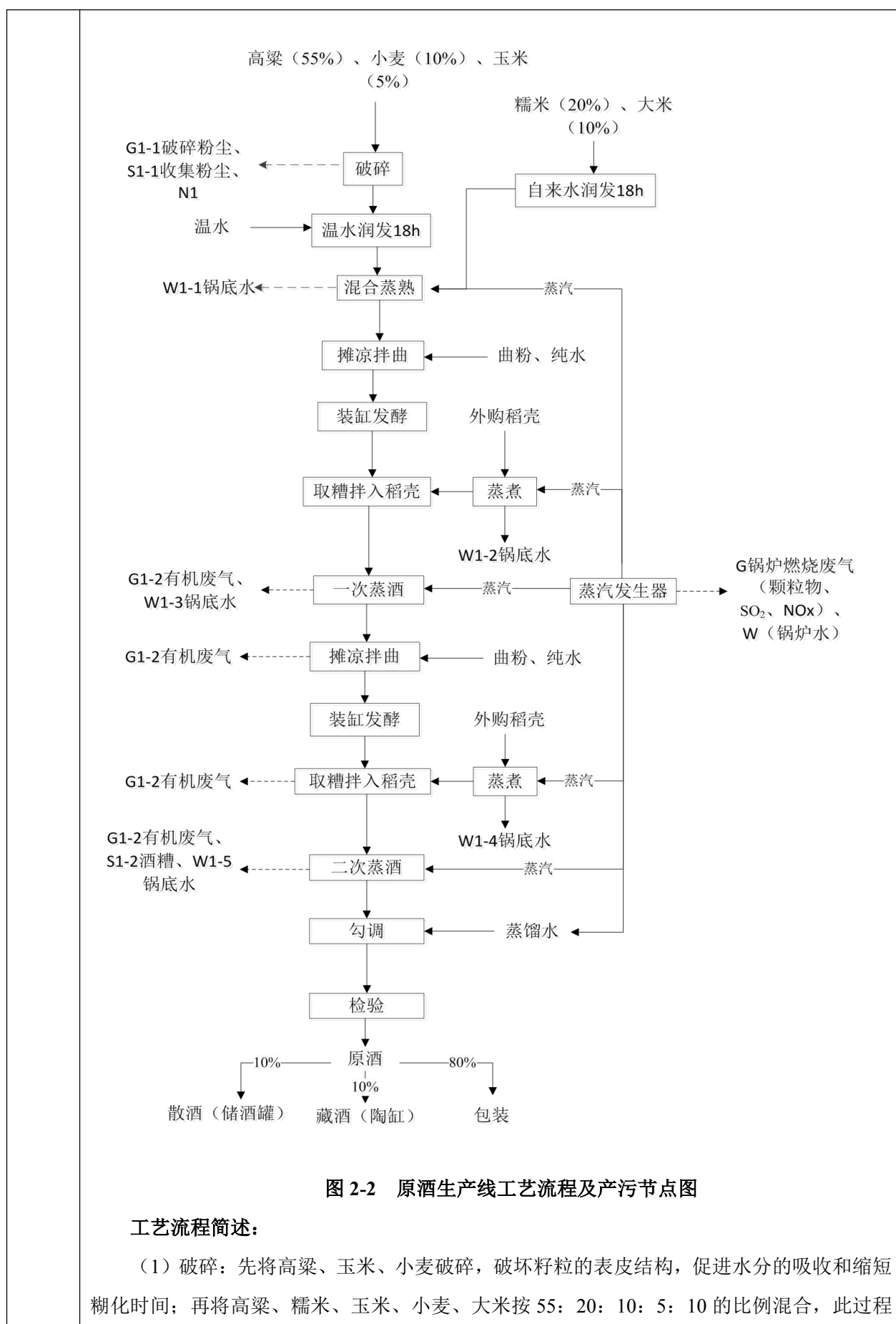


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

11、工作制度及劳动定员

项目劳动定员 10 人，一班制，8 小时/班，全年工作 240 天，年工作 1920 小时。拟建项目不单独提供员工用餐和住宿。

工艺流程和产排污环节	<p>1、本项目生产工艺流程</p> <p>1) 原酒生产线生产工艺</p>
------------	--



<p>产生粉尘 G1-1、收集的粉尘 S1-1 以及设备运行噪声 N1;</p> <p>(2) 润粮: 又名发粮, 将粉碎后的高粱、玉米、小麦泼上 45℃ 以上的温水, 糯米和大米泼上自来水, 泼水时边泼边翻, 使原料均匀吸水, 翻拌后的粮堆要求无水流出, 粮堆温度 $\geq 45^{\circ}\text{C}$;</p> <p>(3) 蒸煮: 润粮 18h 后, 对润好的粮食在蒸锅中进行蒸煮, 蒸粮过程中会产生锅底水 W1-1;</p> <p>(4) 摊凉拌曲: 将蒸熟的高粱取出在摊凉机中摊凉, 摊凉后加入外购的曲粉, 利用摊凉机将曲粉与高粱进行搅拌;</p> <p>(5) 装缸发酵: 拌曲均匀后, 待温度降到 23~26℃ 后, 将搅拌均匀的高粱装入发酵缸进行发酵。在缸面盖上塑料布, 并保证缸面不开裂。缸内发酵 28 天, 发酵的温度变化在 35℃~48℃ 之间;</p> <p>(6) 取糟拌入稻壳: 发酵 28 天后, 将缸内的酒糟取出, 为提高出酒率, 使酒糟更加蓬松, 加入蒸好的稻壳, 翻拌均匀, 稻壳蒸煮过程产生锅底水 W1-2;</p> <p>(7) 一次蒸酒: 将加入稻壳并翻拌均匀的酒糟进行第一次蒸酒, 采用蒸汽间接蒸馏。蒸汽通过管道由底部进入, 对锅内的酒糟进行蒸煮。发酵过的酒糟经蒸汽加热, 其中酒精成分蒸发到蒸汽中, 含酒精的蒸汽随着顶部蒸馏管道进入汽水两路密闭冷却器, 冷却后形成原酒, 由酒槽流出。整个蒸酒约用 100 分钟, 要注意控制火候和时间, 蒸馏过程会产生锅底水 W1-3 以及蒸馏过程管道阀门等溢出的有机废气 G1-2;</p> <p>(8) 摊凉拌曲: 将蒸馏完后的酒糟取出在摊凉机中摊凉, 摊凉后加入外购的曲粉, 利用摊凉机将曲粉与高粱进行搅拌, 过程中酒糟中有机废气 G1-2 溢出;</p> <p>(9) 装缸发酵: 拌曲均匀后, 待温度降到 23~26℃ 后, 将搅拌均匀的高粱装入发酵缸进行发酵。在缸面盖上塑料布, 并保证缸面不开裂。缸内再次发酵 28 天, 发酵的温度变化在 35℃~48℃ 之间;</p> <p>(10) 取糟拌入稻壳: 发酵 28 天后, 将缸内的酒糟取出, 再次加入蒸好的稻壳, 翻拌均匀, 稻壳蒸煮过程产生锅底水 W1-4;</p> <p>(11) 二次蒸酒: 将加入稻壳并翻拌均匀的酒糟进行第二次蒸酒, 采用蒸汽间接蒸馏。蒸汽通过管道由底部进入, 对锅内的酒糟进行蒸煮。发酵过的酒糟经蒸汽加热, 其中酒精成分蒸发到蒸汽中, 含酒精的蒸汽随着顶部蒸馏管道进入汽水两路密闭冷却器, 冷却后形成原酒, 由酒槽流出。整个蒸酒约用 100 分钟, 要注意控制火候和时间, 蒸馏过程会产生锅底水 W1-5 以及蒸馏过程管道阀门等溢出的有机废气 G1-2; 蒸馏完后的酒糟 S1-2 均用于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥, 在场内转运时临时堆放, 堆放于新建酒糟堆场 (容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶), 堆放量不超过 2t, 堆放时间不超过 12h;</p> <p>(12) 检验: 对二次蒸酒得到的原酒进行温度、酒精度并根据《清香型白酒》(GB/T107812-2006) 标准对感官要求和理化要求检验, 其中温度、酒精度、色度和感官要</p>

求由企业自行购买的温度计、酒精计、感光计、自行检测，其他理化要求由企业委托检测单位进行检测，各项指标检测合格后即为成品原酒。

2) 黄精生产线生产工艺

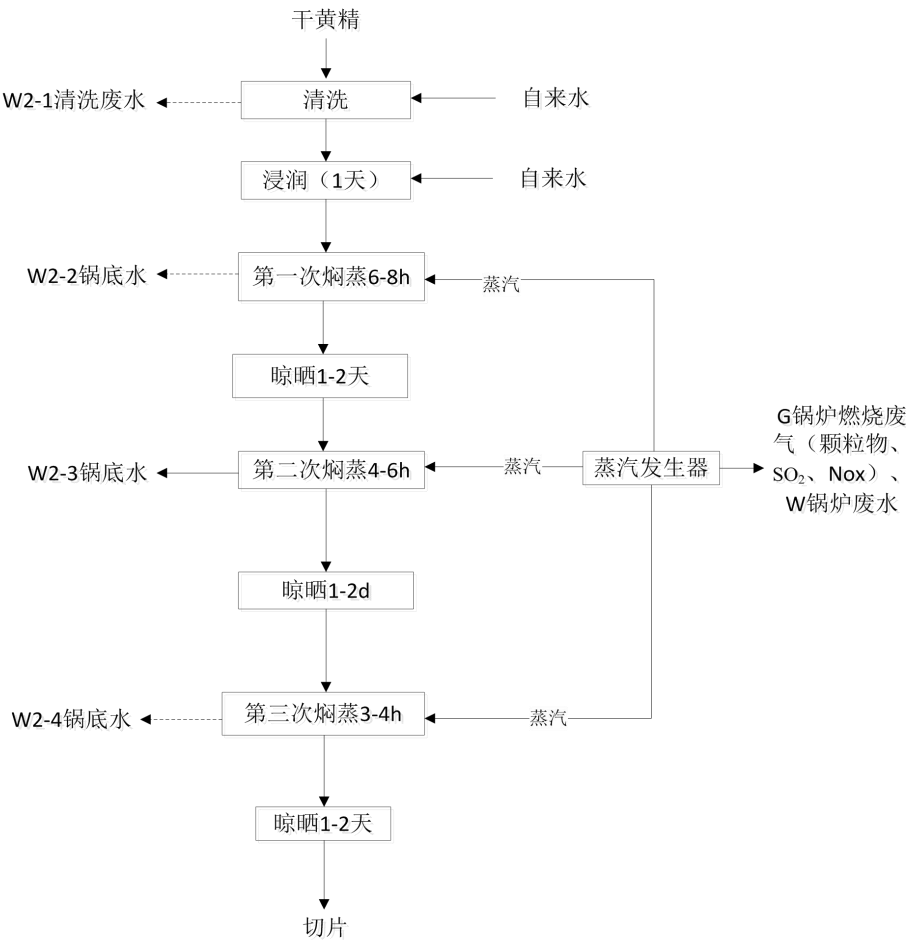


图 2-3 黄精生产线工艺流程及产污节点图

- (1) 清洗：将干黄精用自来水冲洗，去除表面的泥，此过程主要产生清洗废水 W2-1。
- (2) 浸润，将清洗后的黄精洒上适量自来水，以便于后续的焖蒸，浸润时间为 1 天，黄精表面的水分自然蒸发。
- (3) 第一次焖蒸：将浸润一天的黄精移入蒸锅中进行焖蒸，时间为 6-8h，焖蒸过程会产生锅底水 W2-2。
- (4) 晾晒：焖蒸后的黄精移入晒场自然晾晒 1-2 天。
- (5) 第二次焖蒸：将第一遍晾晒的黄精再次移入蒸锅中进行焖蒸，时间为 4-6h，焖蒸过程会产生锅底水 W2-3。
- (6) 晾晒：焖蒸后的黄精移入晒场自然晾晒 1-2 天。
- (7) 第三次焖蒸：将第二遍晾晒的黄精再次移入蒸锅中进行焖蒸，时间 3-4h，焖蒸过程会产生锅底水 W2-4。
- (8) 晾晒：第三次焖蒸后的黄精移入晒场，进行最后一次晾晒，时间 1-2 天。

(9) 切片：用切片机将晒好的黄精切至 2-3mm 薄片，再人工进行装袋。常温干燥环境中储存。

3) 黄精酒生产线生产工艺

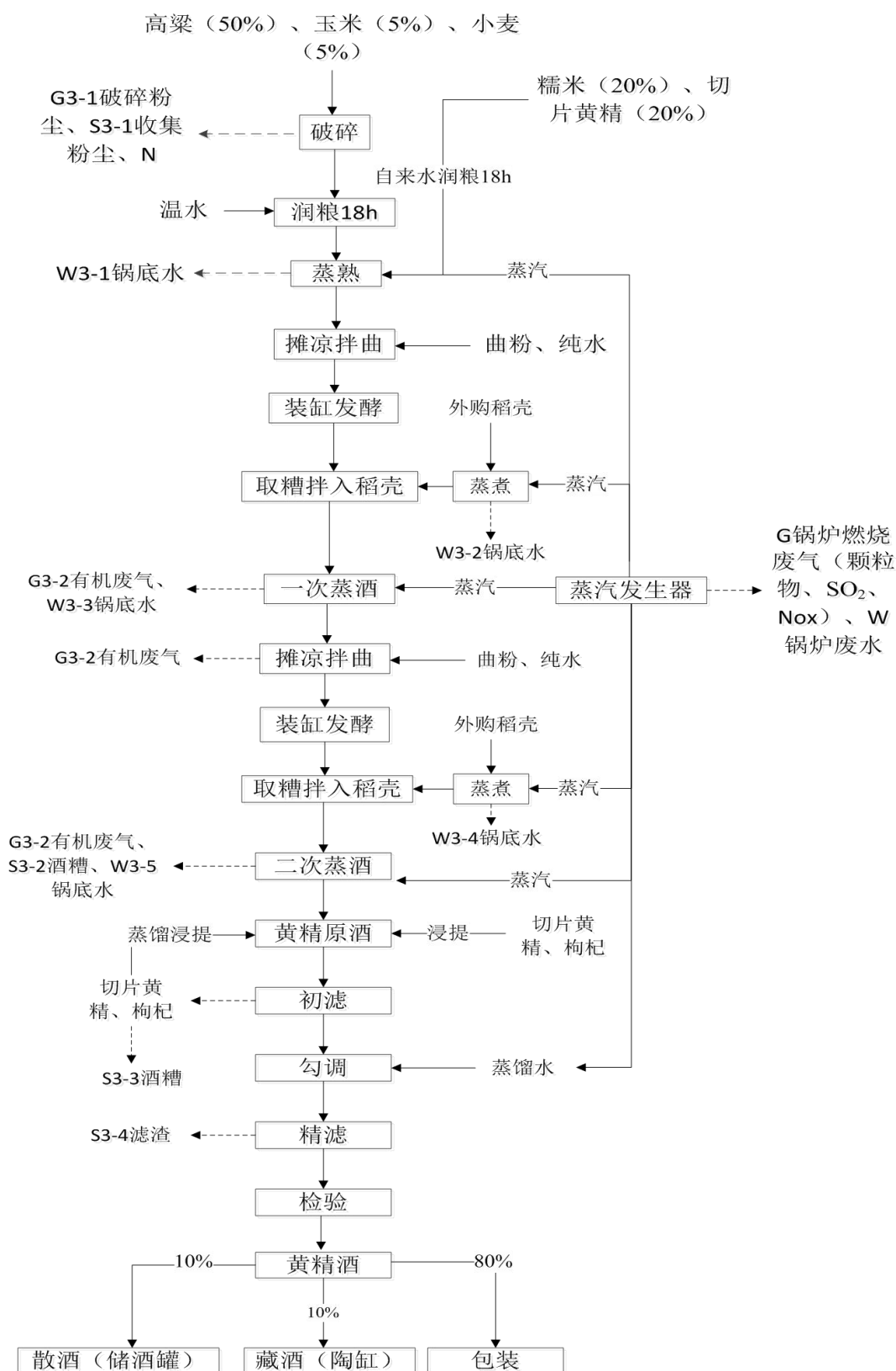


图 2-4 黄精酒生产线工艺流程及产污节点图

	<p>工艺流程简述：</p> <p>（1）破碎：先将高粱、玉米、小麦破碎，破坏籽粒的表皮结构，促进水分的吸收和缩短糊化时间；再将高粱、糯米、玉米、小麦、黄精片按 50：20：5：5：20 的比例混合，此过程产生粉尘 G3-1、收集的粉尘 S3-1 以及设备运行噪声 N1；</p> <p>（2）润粮：又名发粮，将粉碎后的高粱、玉米、小麦泼上 45℃ 以上的温水，糯米和黄精片泼上自来水，泼水时边泼边翻，使原料均匀吸水，翻拌后的粮堆要求无水流出，粮堆温度 $\geq 45^{\circ}\text{C}$；</p> <p>（3）蒸煮：润粮 18h 后，对润好的粮食在蒸锅中进行蒸煮，蒸粮过程中会产生锅底水 W3-1；</p> <p>（4）摊凉拌曲：将蒸熟的高粱取出在摊凉机中摊凉，摊凉后加入外购的曲粉，利用摊凉机将曲粉与高粱进行搅拌；</p> <p>（5）装缸发酵：拌曲均匀后，待温度降到 23~26℃ 后，将搅拌均匀的高粱等原料装入发酵缸进行发酵。在缸面盖上塑料布，并保证缸面不开裂。缸内发酵 28 天，发酵的温度变化在 35℃~48℃ 之间；</p> <p>（6）取糟拌入稻壳：发酵 28 天后，将缸内的酒糟取出，为提高出酒率，使酒糟更加蓬松，加入蒸好的稻壳，翻拌均匀，稻壳蒸煮过程产生锅底水 W3-2；</p> <p>（7）一次蒸酒：将加入稻壳并翻拌均匀的酒糟进行第一次蒸酒，采用蒸汽间接蒸馏。蒸汽通过管道由底部进入，对锅内的酒糟进行蒸煮。发酵过的酒糟经蒸汽加热，其中酒精成分蒸发到蒸汽中，含酒精的蒸汽随着顶部蒸馏管道进入汽水两路密闭冷却器，冷却后形成原酒，由酒槽流出。整个蒸酒约用 100 分钟，要注意控制火候和时间，蒸馏过程会产生锅底水 W3-3 以及蒸馏过程管道阀门等溢出的有机废气 G3-2；</p> <p>（8）摊凉拌曲：将蒸馏完后的酒糟取出在摊凉机中摊凉，摊凉后加入外购的曲粉，利用摊凉机将曲粉与高粱进行搅拌，稻壳蒸煮过程产生锅底水 W3-4，过程中酒糟中有机废气 G1-2 溢出；</p> <p>（9）装缸发酵：拌曲均匀后，待温度降到 23~26℃ 后，将搅拌均匀的高粱装入发酵缸进行发酵。在缸面盖上塑料布，并保证缸面不开裂。缸内再次发酵 28 天，发酵的温度变化在 35℃~48℃ 之间；</p> <p>（10）取糟拌入稻壳：发酵 28 天后，将缸内的酒糟取出，再次加入蒸好的稻壳，翻拌均匀；</p> <p>（11）二次蒸酒：将加入稻壳并翻拌均匀的酒糟进行第二次蒸酒，采用蒸汽间接蒸馏。蒸汽通过管道由底部进入，对锅内的酒糟进行蒸煮。发酵过的酒糟经蒸汽加热，其中酒精成分蒸发到蒸汽中，含酒精的蒸汽随着顶部蒸馏管道进入汽水两路密闭冷却器，冷却后形成黄精原酒，由酒槽流出。整个蒸酒约用 100 分钟，要注意控制火候和时间，蒸馏过程会产生锅底水 W3-5 以及蒸馏过程管道阀门等溢出的有机废气 G3-2，蒸馏完后的酒糟 S3-2 均用于贵池</p>
--	--

	<p>区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥，在场内转运时临时堆放，堆放于新建酒糟堆场（容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶），堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h；</p> <p>（12）浸提：将外购的枸杞、切片的黄精和黄精原酒在不锈钢储酒罐中按 4：6：90 的比例混合，浸泡 1 个月。</p> <p>（13）初滤：浸泡一个月后，通过不锈钢储酒罐自带的过滤网进行初步过滤，分离出枸杞和切片的黄精，将分离的枸杞和切片的黄精放入蒸酒冷凝器进行蒸馏，采用蒸汽间接蒸馏，将枸杞和切片的黄精中残留的黄精原酒蒸馏出来；蒸馏后的枸杞和切片黄精作为酒糟 S3-3 均用于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥，在场内转运时临时堆放，堆放于新建酒糟堆场（容积 2t 的不锈钢密闭吨桶），堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h。</p> <p>（14）勾调：黄精原酒度数较高，为得到符合市场需求和行业标准的黄精酒，需要加入纯水对黄精原酒进行勾调，黄精原酒和纯水的勾调比例为 95:5。勾调设备为一体化机器，主要为全无油空压机、冷冻式压缩空气干燥机、储气罐，勾调过程中通过气流对黄精酒进行搅拌，使得勾调的黄精酒更加均匀。</p> <p>（15）精滤：通过勾调设备自带的过滤系统，对勾调过的黄酒原酒进行精滤，去除微小杂质颗粒，此过程产生滤渣 S3-4 外售给养殖户作为饲料。</p> <p>（16）检验：对精滤后得到的黄精酒进行温度、酒精度检测，并根据《安徽胭脂桥酒业有限公司食品安全企业标准》（Q/YZQJY 0001S-2022）对感官要求和理化要求检验，其中温度、酒精度、色度和感官要求由企业自行购买的温度计、酒精计、光度计自行检测，其他理化要求由企业委托检测单位进行检测，各项指标检测合格后即为成品黄精酒。</p> <p>4) 包装生产线生产工艺</p>
--	---

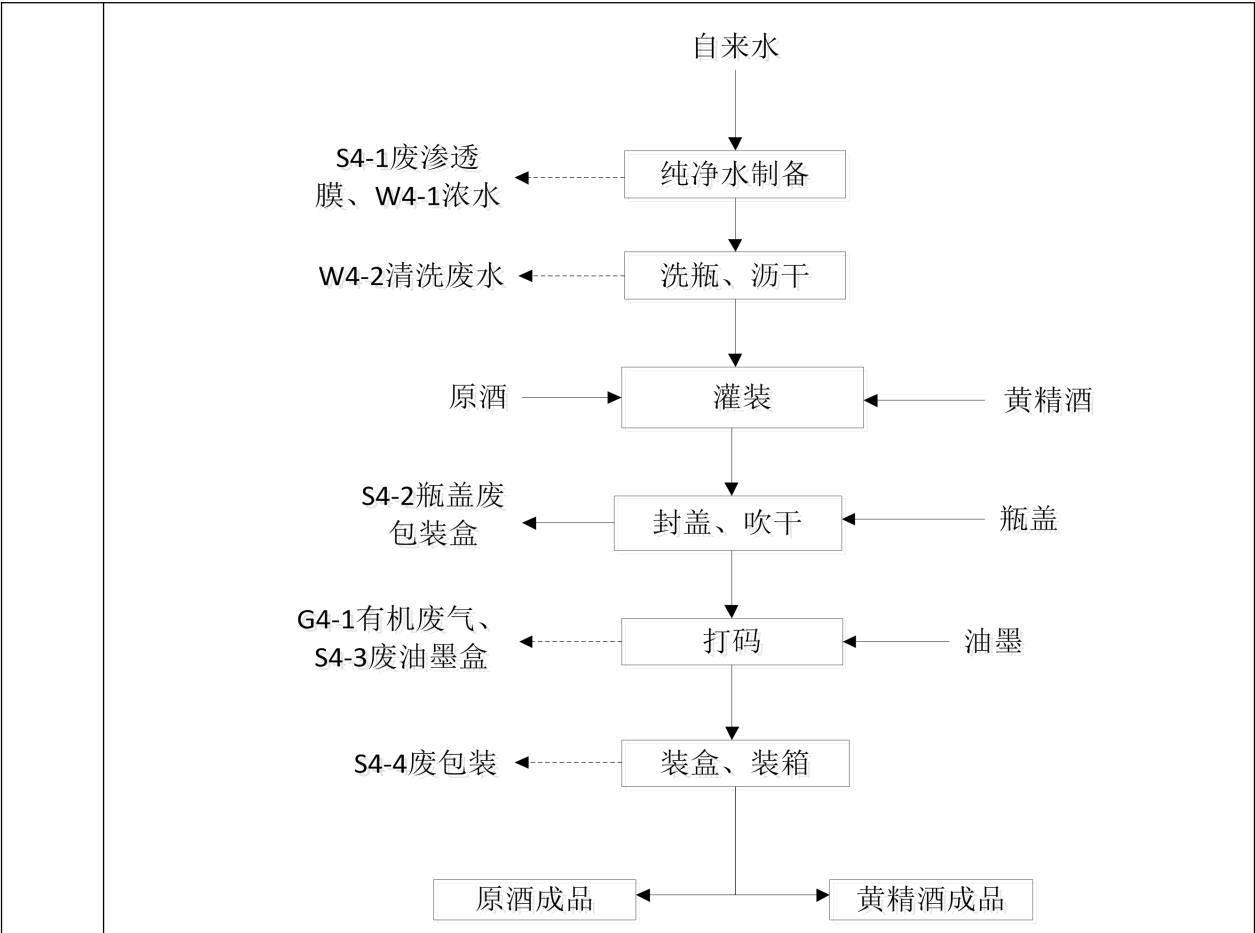


图 2-5 包装生产线工艺流程及产污节点图

- (1) 洗瓶、沥干：用于灌装的酒瓶均采用新瓶，酒瓶由输送带送至间歇式冲瓶机分次冲洗纯水制备系统制备的纯水进行清洗，清洗的玻璃瓶由冲瓶机自带的机械手进行倒置沥干，此过程主要产生纯水制备系统浓水 W4-1、废渗透膜 S4-1、清洗废水 W4-2。
- (2) 灌装：沥干后的酒瓶通过输送带进入自动灌装工序、电子定量灌装机对检验合格的原酒和黄精酒按相应的包装规格分别进行定量灌装。
- (3) 封盖、吹干：灌装后的酒瓶通过输送带进入封盖工序，塑防压盖机将瓶盖与对应规格的酒瓶进行封盖，并由胶帽热缩机进一步密封，封盖后通过蜘蛛手风干机对瓶外液体进行吹干，此过程主要产生瓶盖的废包装材料 S4-2。
- (4) 打码：吹干后的包装酒通过油墨喷码机打上产品生产日期等信息，此过程产生喷码有机废气 G4-1 以及油墨包装盒 S4-3。
- (5) 装盒、装箱：打码后由人工按酒的规格分别装盒，装箱，装箱结束后通过封箱机进行胶带封箱，此过程主要产生包装盒的废包装材料 S4-4。
- 产污环节分析：

表 2-13 主要污染物分析一览表

类别	生产线	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	原酒生产	G1-1	粮食破碎粉尘	原料破碎	颗粒物

			G1-2	蒸酒、摊凉拌曲	蒸酒、摊凉拌曲	非甲烷总烃
		黄精酒生产	G3-1	粮食破碎粉尘	原料破碎	颗粒物
			G3-2	蒸酒、摊凉拌曲	蒸酒、摊凉拌曲	非甲烷总烃
		包装生产	G4-1	喷码有机废气	打码	非甲烷总烃
		锅炉燃烧	G5	锅炉燃烧废气	锅炉燃烧	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
		酒糟堆场	G6	酒糟堆放废气	酒糟临时堆放	H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度
		发酵池	G7	发酵废气	发酵	H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度
	废水	原酒生产	W1-1	锅底水	蒸粮	COD、SS
			W1-2	锅底水	蒸稻壳	SS
			W1-3	锅底水	一次蒸酒	SS
			W1-4	锅底水	蒸稻壳	SS
			W1-5	锅底水	二次蒸酒	SS
		黄精加工	W2-1	清洗废水	黄精清洗	COD、SS
			W2-2	锅底水	一次焖蒸	SS
			W2-3	锅底水	二次焖蒸	SS
			W2-4	锅底水	三次焖蒸	SS
		黄精酒生产	W3-1	锅底水	蒸粮	COD、SS
			W3-2	锅底水	蒸稻壳	SS
			W3-3	锅底水	一次蒸酒	SS
			W3-4	锅底水	蒸稻壳	SS
			W3-5	锅底水	二次蒸酒	SS
		包装	W4-1	浓水	纯水制备	COD、SS
			W4-2	清洗废水	包装瓶清洗	COD、SS
		/	W5	浓水	蒸馏水制备	COD、SS
		/	W6	冷却循环水	蒸酒	COD、SS
		/	W7	生活污水	职工生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N
	噪声	/	/	机械噪声	生产设备	L _{Aeq}
	固废	原酒生产	S1-1	收集粉尘	布袋除尘器收集	一般固废
			S1-2	酒糟	酿造	一般固废
		黄精酒生产	S3-1	收集粉尘	布袋除尘器收集	危险废物
			S3-2	酒糟	酿造	一般固废
			S3-3	酒糟	酿造	一般固废
			S3-4	滤渣	精滤	一般固废
		包装生产	S4-1	废渗透膜	纯净水制备	一般固废
			S4-2	瓶盖废包装盒	瓶盖包装	一般废物
			S4-3	废油墨盒	油墨包装	危险废物
			S4-4	废包装材料	原料包装	一般废物
		员工生活	S5	生活垃圾	职工生活	生活垃圾
与项目有关的原有环境污染问题	项目为新建项目，项目拟建前为空置教学楼，因此不存在与项目相关的的原有污染问题。					

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量
现状

1、大气环境

(1) 空气质量达标区判定

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。6.2.1.2 采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。本项目位于安徽省池州市贵池区棠溪镇棠溪社区，因此采用池州市 2023 年环境质量状况公报中的结论。

按照《环境空气质量标准》（GB3095—2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ 633—2012）进行评价，2023 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 315 天，优良率 86.3%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为 6、20、51、32 微克/立方米，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第 90 百分位数浓度为 156 微克/立方米，一氧化碳（CO）日均值第 95 百分位浓度为 1.0 毫克/立方米，与 2022 年相比 SO₂、NO₂、PM_{2.5} 年均浓度分别下降了 14.3%、9.1%、3.0%，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第 90 百分位数浓度下降了 3.1%，PM10 年均浓度、一氧化碳（CO）日均值第 95 百分位数浓度均与去年持平。城区大气降水 pH 值年均值为 6.31，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.1 吨/平方千米•月。

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）要求，拟建项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃，年均值均满足 GB3095 中的浓度限值要求，故池州市 2023 年属于达标城市。具体见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价标准	现状浓度 μg/m ³	评价标准 μg/m ³	占标率 %	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	6μg/m ³	60μg/m ³	10	达标
NO ₂	年平均质量浓度	20μg/m ³	40μg/m ³	55	达标
CO	24 小时平均质量浓度*	1.0mg/m ³	4mg/m ³	25	达标
O ₃	日最大 8 小时平均**	156μg/m ³	160μg/m ³	97.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51μg/m ³	70μg/m ³	72.86	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32μg/m ³	35μg/m ³	91.43	达标

*注：CO 单位为 mg/m³。

(2) 特征污染物 TSP

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充

<p>不少于 3 天的监测数据”，本项目特征污染物 TSP 现状监测委托安徽辰泽环保科技有限公司监测。监测点为厂区内下风向，监测日期为 2024 年 1 月 22 日~1 月 24 日。</p> <p>监测数据见表 3-2。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 TSP 现状检测结果 单位：ug/m³（引用）</p> <table><tr><th>监测点位</th><th>污染物</th><th>监测时间</th><th>平均时间</th><th>评价标准 (ug/m³)</th><th>监测浓度 (ug/m³)</th><th>最大浓度占 标率 (%)</th><th>超标率 (%)</th><th>达标 情况</th></tr><tr><td rowspan="3">厂区下风向</td><td rowspan="3">TSP</td><td>1 月 22 日</td><td>日均值</td><td rowspan="3">300</td><td>121</td><td>40.3</td><td>0</td><td>达标</td></tr><tr><td>1 月 23 日</td><td>日均值</td><td>112</td><td>37.3</td><td>0</td><td>达标</td></tr><tr><td>1 月 24 日</td><td>日均值</td><td>109</td><td>36.3</td><td>0</td><td>达标</td></tr></table> <p>由以上监测结果可知，项目所在地的 TSP 特征污染物现状满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）限值要求。检测报告见附件 8（含监测点位图）。</p> <p>2、地表水环境</p> <p>拟建项目所在地周围地表水水系主要是长江，根据池州市地表水功能区划的要求，该评价段长江均属于Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水体标准。</p> <p>根据 2022 年池州市环境质量状况公报，按照《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2022 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流共计 24 个国省监测断面，其中达到Ⅰ类水的断面有 6 个，占 25%；达到Ⅱ类水的断面有 18 个，占 75%。湖库类共有 5 个国省控点位，其中 1 个点位水质达到Ⅱ类，4 个点位水质达到Ⅲ类。水质良好，达标率 100%。故本项目所在地地表水质量达标。</p> <p>3、声环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，拟建项目厂界北侧 50 米范围内有棠溪社区居民点，根据要求应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况，在 2024 年 1 月 22 日委托安徽辰泽环保科技有限公司对项目区厂界进行噪声监测，在 2024 年 4 月 23 日委托安徽信博检测技术有限公司对项目区敏感点进行噪声监测，监测点位及结果见表 3-3，噪声监测报告见附件 8（含监测点位图）、附件 9（含监测点位图）。</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 噪声监测布点及结果一览表 单位：Leq[dB（A）]</p> <table><tr><th rowspan="3">监测点位</th><th colspan="2">工业企业厂界噪声（2024 年 1 月 22 日）/ 敏感点噪声（（2024 年 4 月 23 日）</th></tr><tr><th colspan="2">昼间</th></tr><tr><th>监测时间</th><th>测量值</th></tr><tr><td>敏感点（棠溪社区居民点 1）</td><td>11:58</td><td>58</td></tr><tr><td>敏感点（棠溪社区居民点 2）</td><td>12:22</td><td>50</td></tr></table>									监测点位	污染物	监测时间	平均时间	评价标准 (ug/m³)	监测浓度 (ug/m³)	最大浓度占 标率 (%)	超标率 (%)	达标 情况	厂区下风向	TSP	1 月 22 日	日均值	300	121	40.3	0	达标	1 月 23 日	日均值	112	37.3	0	达标	1 月 24 日	日均值	109	36.3	0	达标	监测点位	工业企业厂界噪声（2024 年 1 月 22 日）/ 敏感点噪声（（2024 年 4 月 23 日）		昼间		监测时间	测量值	敏感点（棠溪社区居民点 1）	11:58	58	敏感点（棠溪社区居民点 2）	12:22	50
监测点位	污染物	监测时间	平均时间	评价标准 (ug/m³)	监测浓度 (ug/m³)	最大浓度占 标率 (%)	超标率 (%)	达标 情况																																											
厂区下风向	TSP	1 月 22 日	日均值	300	121	40.3	0	达标																																											
		1 月 23 日	日均值		112	37.3	0	达标																																											
		1 月 24 日	日均值		109	36.3	0	达标																																											
监测点位	工业企业厂界噪声（2024 年 1 月 22 日）/ 敏感点噪声（（2024 年 4 月 23 日）																																																		
	昼间																																																		
	监测时间	测量值																																																	
敏感点（棠溪社区居民点 1）	11:58	58																																																	
敏感点（棠溪社区居民点 2）	12:22	50																																																	

	N1：安徽胭脂桥酒业有限公司厂界东侧 1m 处	15:26	37																																																						
	N2：安徽胭脂桥酒业有限公司厂界南侧 1m 处	15:31	36																																																						
	N3：安徽胭脂桥酒业有限公司厂界西侧 1m 处	15:38	39																																																						
	N4：安徽胭脂桥酒业有限公司厂界北侧 1m 处	15:45	38																																																						
	4、生态环境																																																								
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目生态环境不属于敏感区，不进行生态现状调查。																																																									
5、电磁辐射																																																									
项目不涉及电磁辐射影响																																																									
6、地下水、土壤环境质量现状																																																									
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中区域环境质量现状评价要求，本项目不存在土壤、地下水环境污染途径的，正常情况下不会对土壤、地下水产生影响，故本次不开展土壤、地下水现状监测。																																																									
环境保护目标	大气环境：项目厂界外 500 米范围内存在棠溪社区居民点，为保护目标。																																																								
	声环境：项目厂界外 50 米范围内存在棠溪社区居民点，为保护目标。																																																								
	地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。																																																								
	生态环境：项目位于安徽省池州市贵池区棠溪镇棠溪社区，项目用地范围内无生态环境保护目标。																																																								
	环境保护目标具体如下：																																																								
	表 3-4 拟建项目环境保护目标一览表																																																								
	环境要素	保护目标	<table><tr><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容（人口）</th><th rowspan="2">环境功能</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂址距离 /m</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td rowspan="5">大气环境</td><td>棠溪社区居民点 1</td><td>117.637026</td><td>30.329063</td><td>居民</td><td>42 户约 180 人</td><td>NE</td><td>5.6~47</td></tr><tr><td>棠溪社区居民点 2</td><td>117.637265</td><td>30.328607</td><td>居民</td><td>1 户约 4 人</td><td>E</td><td>5.6</td></tr><tr><td>棠溪社区居民点 3</td><td>117.637026</td><td>30.329063</td><td>居民</td><td>6 户约 25 人</td><td>NE</td><td>154</td></tr><tr><td>棠溪社区居民点 4</td><td>117.637265</td><td>30.328607</td><td>居民</td><td>4 户约 19 人</td><td>SW</td><td>180</td></tr><tr><td>棠溪社区居民点 5</td><td>117.631679</td><td>30.327151</td><td>居民</td><td>1 户约 4 人</td><td>SW</td><td>498</td></tr><tr><td>声环境</td><td>棠溪社区居民点 1</td><td>117.637026</td><td>30.329063</td><td>居民</td><td>42 户约 180 人</td><td>《声环境</td><td>NE</td><td>5.6~47</td></tr></table>	坐标		保护对象	保护内容（人口）	环境功能	相对厂址方位	相对厂址距离 /m	经度	纬度	大气环境	棠溪社区居民点 1	117.637026	30.329063	居民	42 户约 180 人	NE	5.6~47	棠溪社区居民点 2	117.637265	30.328607	居民	1 户约 4 人	E	5.6	棠溪社区居民点 3	117.637026	30.329063	居民	6 户约 25 人	NE	154	棠溪社区居民点 4	117.637265	30.328607	居民	4 户约 19 人	SW	180	棠溪社区居民点 5	117.631679	30.327151	居民	1 户约 4 人	SW	498	声环境	棠溪社区居民点 1	117.637026	30.329063	居民	42 户约 180 人	《声环境	NE	5.6~47
	坐标		保护对象	保护内容（人口）	环境功能						相对厂址方位	相对厂址距离 /m																																													
	经度	纬度																																																							
	大气环境	棠溪社区居民点 1	117.637026	30.329063	居民	42 户约 180 人	NE	5.6~47																																																	
棠溪社区居民点 2		117.637265	30.328607	居民	1 户约 4 人	E	5.6																																																		
棠溪社区居民点 3		117.637026	30.329063	居民	6 户约 25 人	NE	154																																																		
棠溪社区居民点 4		117.637265	30.328607	居民	4 户约 19 人	SW	180																																																		
棠溪社区居民点 5		117.631679	30.327151	居民	1 户约 4 人	SW	498																																																		
声环境	棠溪社区居民点 1	117.637026	30.329063	居民	42 户约 180 人	《声环境	NE	5.6~47																																																	

		棠溪社区 居民点 2	117.63 7265	30.328 607	居民	1 户约 4 人	质量标准》 (GB3096- 2008) 中二 类区	E	5.6
污染物 排放控制标准	1、废气排放标准								
	小麦粉碎、高粱破碎工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》								
	(GB16297-1996) 表 2 排放浓度限值；本项目燃气锅炉废气中颗粒物、NO _x 、SO ₂ 排放执								
	行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 新建燃气锅炉大气污染物排放限								
	值，执行具体详见表 3-5。								
	表 3-5 项目有组织废气排放标准限值								
	污染物	排放限值 (mg/m ³)	标准来源						
	颗粒物	120 (3.5kg/h)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2						
	SO ₂	50	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 新 建燃气锅炉大气污染物排放限值						
	NO _x	200							
	颗粒物	20							
	烟气黑度	≤1							
	表 3-6 项目无组织废气排放控制标准限值								
	污染物	排放限值 (mg/m ³)	标准来源						
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2							
H ₂ S	0.06	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中二级标准							
氨	1.5								
臭气浓 度	20								
2、废水排放标准									
项目产生生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；									
生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车									
间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，蒸酒循环冷却水，收集后通过转运车辆									
转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作									
为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用），均不外排。									
3、噪声执行标准									
本项目厂房为已建厂房，无施工期，且项目位于棠溪镇棠溪社区，项目厂界执行《工									
业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准，敏感点执行《声环境质									
量标准》(GB3096-2008) 2 类区标准。									
表 3-7 厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)									
项目时期	排放标准 (昼间)	执行标准							
营运期	≤60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准							
表 3-8 敏感点环境噪声排放标准 单位：dB(A)									

	项目时期	昼间	执行标准
	运营期	≤60	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类
总量控制指标	<p>4、固体废弃物</p> <p>一般固废：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。</p> <p>危险固废：执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。</p>		
	<p>1、总量控制原则</p> <p>根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号），目前国家对化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘、挥发性有机物等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>2.废水</p> <p>项目产生生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，蒸酒循环冷却水，收集后利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用，均不外排。根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》，本项目无需购买排污权。</p> <p>3.废气</p> <p>根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》，现阶段实施排污权交易的废气污染物为二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x），在项目实际排污前，需购买二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）的排污权。本项目排放二氧化硫（SO₂）0.0385t/a（有组织）、氮氧化物（NO_x）9.94×10⁻³t/a（有组织），因此废气污染物在项目实际排污前，需购买二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）的排污权。项目需申请颗粒物排放总量。根据工程分析，项目颗粒物有组织排放量为3.4272×10⁻⁴t/a。本环评建议废气总量控制指标为：颗粒物：0.0004t/a、二氧化硫（SO₂）0.0385t/a、氮氧化物（NO_x）9.94×10⁻³t/a。</p>		

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保 护措施	<p>根据现场勘查，本项目租用贵池区棠溪镇棠溪村原南山小学所在的空置教学楼及场地，项目厂房依托前期仅做白酒勾兑项目（作坊形式）建设厂房，施工期只是简单的设备安装，对周边环境影响较小。</p>
-------------------	---

营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	1、废气															
	1.1 废气污染源强核算															
	表 4-1 本项目废气污染物产生排放情况表															
	污染工段	污染物		风量 m³/h	产生 浓度 mg/m³	产生 速率 kg/h	产生量 t/a	收集 情况	治理 措施	设施 名称	治理 技术	是否为可行技 术	收集和处 理效率	排放 浓度 mg/m³	排放速 率 kg/h	排放量 t/a
	粮食破碎 粉尘	粉尘	有组织	255 6	11.30	0.029	2.772× 10 ⁻³	集气 罩收 集	1 套 旋风 除尘 器	TA0 01	除尘 法	《排污许可证 申请与核发技 术规范 酒、饮 料制造工业》 (HJ1028-2019) 推荐技术	收集效率 为 90%， 处理效率 为 90%	1.13	2.89× 10 ⁻³	2.772×1 0 ⁻⁴
			无组织	/	/	0.0032	3.08× 10 ⁻⁴							/	0.0032	3.08× 10 ⁻⁴
	油墨喷码	非甲 烷总 烃	无组织	/	/	4.792 ×10 ⁻⁴	1.15× 10 ⁻⁴	/	/	/	/	/	/	4.792× 10 ⁻⁴	1.15× 10 ⁻⁴	
	锅炉燃烧	SO ₂	有组织	300	15	0.0413	0.0385	低氮燃烧器+ 管道收集	/	低氮 燃烧 法	《排污许可证 申请与核发技 术规范 锅炉》 (HJ953— 2018) 推荐技术	/	15	0.0413	0.0385	
		NOx	有组织		35.51	0.0106	9.94× 10 ⁻³						35.51	0.0106	9.94× 10 ⁻³	
		烟尘	有组织		0.23	7.022 ×10 ⁻⁵	6.552× 10 ⁻⁵						0.23	7.022× 10 ⁻⁵	6.552× 10 ⁻⁵	
	酒糟堆 场、污水 收集池和 发酵池	NH ₃	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		H ₂ S				/	/	/	/	/	/	/	/	/		
表 4-2 项目有组织废气产生及排放情况汇总表																
排气筒	总处理风量 m³/h	年工作 时间	污染物	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	内径 m	烟气温 度℃	标准浓度 mg/m³	排放口类型					
DA001	2556	96	粉尘	0.151	2.89×10 ⁻³	2.772×10 ⁻⁴	15	1.0	25	120	一般排放口					
DA002	300	933	SO ₂	15	0.0413	0.0385	8	0.4	30	50	一般排放口					
			NOx	35.51	0.0106	9.94×10 ⁻³				200						
			烟尘	0.23	7.022×10 ⁻⁵	6.552×10 ⁻⁵				20						

运营期
环境影响
和保护
措施

1.2 废气污染物产生情况和防治措施

拟建项目运营期废气污染物主要来自小麦、高粱、玉米破碎过程中产生的粉尘，锅炉燃烧废气，油墨喷码有机废气、酒糟异味、污水收集池、发酵池恶臭。

(1) 破碎粉尘

项目酿酒过程中小麦、高粱、玉米原材料破碎工序会产生粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（131 谷物磨制行业系数表）》（环境部公告 2021 年第 24 号），拟建项目小麦、高粱产污系数参照稻谷磨制过程颗粒物产污系数为 0.015kg/t-原料；拟建项目玉米磨制过程中颗粒物产污系数为 0.023kg/t-原料，拟建项目破碎粉尘产生情况见下表。

序号	产品	原料	年用量 t/a	产污系数 kg/t-原料	颗粒物产生量 kg/a	合计
1	原酒	高粱	56.2485	0.015	0.844	1.115
2		小麦	10.227	0.015	0.153	
3		玉米	5.1135	0.023	0.118	
4	黄精酒	高粱	104.545	0.015	1.568	1.965
5		小麦	10.4545	0.015	0.157	
6		玉米	10.4545	0.023	0.24	
合计	/	/	/	/	3.08	3.08

根据企业提供数据，拟建项目破碎年工作时间 24d，每天工作 4h，共计 96h/a。粉尘产生速率为 0.032kg/h。

防治措施：建设单位拟对原材料破碎进行规范化管理，采用集气罩+负压抽风收集，通过在破碎机上方加装集气罩，收集的粉尘通过管道进入旋风除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放，破碎机截面尺寸为 0.6*0.6m，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：

$Q=kPHV_x$

式中：Q——风量 m^3/s ，

k——考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 $k=1.4$ ，

P——罩口敞开周长 m（2.8m），

H——罩口距污染源的距离（本项目取 0.3m），

V_x ——控制速度 m/s （本项目取 0.6m/s），

由此，破碎机所需的风量为 $0.71m^3/s$ （2556 m^3/h ），通过在破碎机上方加装集气罩，该集气罩可将 90%的气体收集，收集后经旋风除尘器处理后通过 15m 高排气筒(DA001)排放。旋风除尘器处理效率参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号），以 90%计，捕集到的粉尘量为 $2.50\times 10^{-3}t/a$ ，处理后的废气再经排放口（DA001）排放，其中有组织排放量为 $2.772\times 10^{-4}t/a$ ；无组织排放量

$$Q=kPHVx$$

式中：Q——风量 m³/s，

k——考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4，

P——罩口敞开周长 m（2.8m），

H——罩口距污染源的垂直距离（本项目取 0.3m），

Vx——控制速度 m/s（本项目取 0.6m/s），

由此，破碎机所需的风量为 0.71m³/s（2556m³/h），通过在破碎机上方加装集气罩，该集气罩可将 90%的气体收集，收集后经旋风除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放。旋风除尘器处理效率参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号），以 90%计，捕集到的粉尘量为 2.50×10⁻³t/a，处理后的废气再经排放口（DA001）排放，其中有组织排放量为 2.772×10⁻⁴t/a；无组织排放量

	<p>$3.08 \times 10^{-4} \text{t/a}$。</p> <p>(2) 锅炉燃烧废气</p> <p>拟建项目锅炉使用液化石油气作为燃料，年用量约为 14t，（S 为石油液化气中总硫的含量，取 0.015%），主要污染物为烟气、烟尘、SO₂ 和 NO_x。排放量计算方法参考《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中表 7 “城镇生活源燃气设施产排污系数”。</p> <p>烟气：工业废气产污系数为 17000m³/t · 原料，则该项目锅炉产生的废气量为 23.8 万 m³/a。根据锅炉型号及厂家提供数据，锅炉每小时燃烧需消耗 0.015t 液化石油气，据此推算锅炉年燃烧时间为 933h，考虑损耗，则风量为 300m³/h。</p> <p>烟尘：液化石油气燃料烟尘产污系数为 4.68g/t · 原料，则锅炉废气中烟尘产生量为 65.52g/a，产生浓度为 0.23mg/m³。</p> <p>SO₂：SO₂ 产污系数为 20Skg/t 原料，即 4.2kg/a，产生浓度为 15.00mg/m³。</p> <p>NO_x：NO_x 产污系数为 2.75kg/t 原料，即 38.5kg/a，产生浓度为 225.58mg/m³。</p> <p>防治措施：根据《排污许可证申请与核发技术规范-锅炉》（HJ953-2018）表 F.7 锅炉烟气污染防治可行技术，颗粒物、SO₂ 可直排；NO_x 通过前端加装低氮燃烧器；处理后的燃烧废气通过一根 8m 高排气筒（DA002）排放，配套风机风量为 500m³/h。根据《排污许可证申请与核发技术规范-锅炉》（HJ953-2018）表 F.4 燃气工业锅炉的废气末端治理技术，则处理后的锅炉烟气排放情况为：排污系数为 0.71kg/t · 原料，排放量 9.94kg/a，排放浓度 35.51mg/m³。</p> <p>(3) 有机废气</p> <p>①蒸酒，二次摊凉拌曲有机废气</p> <p>项目原酒发酵后两次蒸酒过程，以及二次摊凉拌曲过程中均会有酒精等有机废气散逸，由于量极少，只做定性分析，不做定量分析，通过生产车间通风系统无组织排放。</p> <p>②油墨喷码有机废气</p> <p>根据溶剂油墨 MSDS 报告，溶剂油墨挥发性有机物含量（异佛尔酮）占 30%，已知建设单位油墨的使用量为 3.19kg/a，则喷码工序中有机废气产生量为 0.957kg/a，油墨喷码工序年生产时间 30d，每天 8h，产生速率为 $3.99 \times 10^{-3} \text{kg/h}$，由于产生量较小，通过车间通风系统无组织排放。</p> <p>(4) 酒糟恶臭异味</p> <p>本项目酒糟存储过程中会产生恶臭气体，酒糟含有一定的淀粉、蛋白质以及水分，在其转运、堆存过程中易产生异味，特别是长时间堆存会产生发酵、腐烂等难闻气味，对周边环境产生较大影响。因此，严禁酒糟在项目厂区内作大量和（或）长时间堆存，项目厂区内设临时酒糟堆场，位于厂区下风向东南侧，容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶，用于酒糟转运临时存放，自存放到转运过程均为密闭，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过</p>
--	---

	<p>12h。酒糟、精滤滤渣自存放到转运过程均为密闭，后续转运及酒糟发酵均由配备的转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。在对酒糟临时转运堆场采取上述处置措施后，酒糟气味（恶臭）产生量极小，产生时间也极短，对区域大气环境影响小。</p> <p>（5）污水收集池恶臭</p> <p>本项目配套设置一座污水收集池，收集池容积为 20m³，收集产生的生产废水，由于项目生产废水为间断式产生，收集后运至建设单位渔樵耕读生态农场项目基地，作为有机肥还田，故气味（恶臭）产生量极小，产生时间也极短，对区域大气环境影响小产生量较小，通过污水收集池封闭、喷洒除臭剂、绿化吸收等措施后可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界二级标准。</p> <p>（6）发酵池恶臭</p> <p>本项目配套设置一座发酵池，发酵池位于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地，占地面积 20m²，容积为 30m³，利用生物质厌氧发酵技术将生产废水和酒糟转化为有机肥，发酵池选择远离居民区，密闭运行、喷洒除臭剂、周边绿化，对区域大气环境影响小产生量较小，通过上述措施后可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界二级标准。</p> <p>1.3 污染防治措施可行性分析</p> <p>1.3.1 粉尘防治措施及可行技术分析</p> <p>①污染防治措施</p> <p>粉尘主要来源于小麦、高粱、玉米破碎过程中产生的粉尘。小麦、高粱、玉米破碎加工过程中产生的粉尘经旋风除尘器处理后 15m 排气筒（DA001）排放。</p> <p>旋风除尘器除尘机理除尘机理是使含尘气流作旋转运动，借助于离心力将尘粒从气流中分离并捕集于器壁，再借助重力作用使尘粒落入灰斗。</p>
--	--

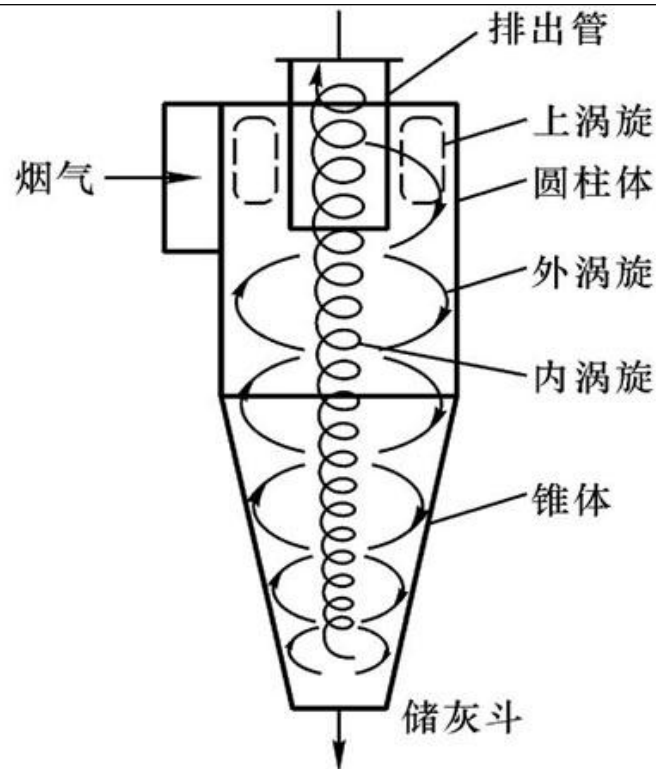


图 4-1 旋风除尘器结构图

②可行技术分析

根据前文分析，小麦、高粱、玉米破碎过程中产生的粉尘经旋风除尘器（TA001）处理后，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物排放浓度限值。

对照《排污许可申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ 1028-2019），旋风除尘属于废气可行技术参考表中可行技术。

烟气除尘污染防治措施

本项目烟气除尘采用旋风除尘器，是利用旋转的含尘气流所产生的离心力，将颗粒污染物从气体中分离出来的过程。当含尘气流由进气管进旋风除尘器时，气流由直线运动变为圆周运动。旋转气流的绝大部分沿器壁和圆筒体成螺旋向下，朝锥体流动，通常称此为外旋流。含尘气体在旋转过程中产生离心力，将密度大于气体的颗粒甩向器壁，颗粒一旦与器壁接触，便失去惯性力而靠入口速度的动量和向下的重力沿壁而下落，进入排灰管。旋转下降的外旋气流在到达锥体时，因圆锥形的收缩而向除尘器中心靠拢，其切向速度不断提高。当气流到达锥体下端某一位置时，便以同样的旋转方向在旋风除尘器中由下回旋而上，继续做螺旋运动。最终，净化气体经排气管排除器外，通常称此为内旋流。一部分未被捕集的颗粒也随之排出。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》旋风除尘器的处理效率为 90%。

因此，本项目废气处理措施在技术上是可行的。

1.3.2 无组织排放气体综合防治措施

建设项目无组织排放废气主要为未捕集的粉尘和原酒发酵后两次蒸酒过程，以及二次摊凉拌曲过程中散逸的酒精等有机废气。建设单位拟采取如下措施，以减少无组织排放量与排放浓度：

（1）合理选址：对于酒糟临时堆场应在厂区下风向选址建设，并尽量远离居民点，临时堆场需做好防渗，围堰拦挡，封闭管理；

（2）合理布置车间，将产生无组织废气的产生源布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

（3）生产操作除必要的物流和人流进出外，尽量在封闭环境下进行，以减少废气的无组织排放途径；

（4）加强制酒、蒸酒车间通风系统，如加装排气扇，以加强车间通风；对污水收集池、发酵池需要封闭、喷洒除臭剂，防止 NH_3 、 H_2S 以及恶臭等臭气散逸。

（5）加强对员工的培训和管理，以减少人为操作不当造成的废气无组织排放；

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，无组织排放的废气能够满足相应的排放标准要求，对周围大气环境的影响。

1.4 废气处理达标分析

①有组织排放量核算

表 4-4 大气污染物有组织排放量核算

序号	排放口 编号	污染物	标准浓度/ (mg/m³)	核算排放浓度 (mg/m³)	核算排放速 率 (kg/h)	核算年排放 量 (t/a)
1	DA001	粉尘	120	1.13	2.89×10^{-3}	2.772×10^{-4}
2	DA002	SO ₂	50	15	0.0413	0.0385
3		NOx	200	35.51	0.0106	9.94×10^{-3}
4		烟尘	20	0.23	7.022×10^{-5}	6.552×10^{-5}
有组织排放 总计		粉尘				3.4272×10^{-4}
		SO ₂				0.0385
		NOx				9.94×10^{-3}

②无组织排放量核算

表 4-5 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/ (t/a)
					标准名称	浓度限值/ (mg/m^3)	
1	破碎工序	破碎	粉尘	/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	1.0	3.08×10^{-4}
2	污水收集池、酒糟堆场、发酵池	污水收集、酒糟堆放、发酵	NH_3	封闭、喷洒除臭剂、绿化吸收	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中 二级标准	1.5	/
			H_2S			0.06	/

		醇					
无组织排放统计							
无组织排放总计			粉尘				3.08×10 ⁻⁴
③项目大气污染物年排放量核算							
表 4-6 大气污染物年排放量核算表							
序号	污染物	有组织年排放量/ (t/a)		无组织年排放量/ (t/a)		年排放量/ (t/a)	
1	粉尘	3.4272×10 ⁻⁴		3.08×10 ⁻⁴		6.5092×10 ⁻⁴	
2	SO ₂	0.0385		/		0.0385	
3	NO _x	9.94×10 ⁻³		/		9.94×10 ⁻³	
1.5 非正常情况分析							
非正常工况排放定义：其一、是指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放；其二：是指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。							
本项目非正常工况主要考虑废气处理系统异常，导致 DA001、DA002 排气筒排放废气处理效率降低为 40%，造成粉尘、SO ₂ 、NO _x ，非正常排放。非正常情况分析表见下表：							
表 4-7 非正常情况分析一览表							
类型	排放源	污染物	频次	排放浓度 mg/m ³	持续时间	排放量 kg/a	措施
废气处理系统异常	排气筒 DA001	粉尘	1 次/1 年	4.52	2h	0.023	定期对设备进行维修和保养，确保废气处理系统在正常工况下运行；为避免非正常工况的发生，要在非生产时间段对相关设施进行彻底检修，力争将非正常工况污染物排放量降低到最低限度，从而把非正常工况污染物对环境产生的影响控制到最小。
	排气筒 DA002	SO ₂	1 次/1 年	15	2h	0.009	
		NO _x	1 次/1 年	35.51	2h	0.022	
		颗粒物	1 次/1 年	0.23	2h	0.00014	
1.6 污染物监测计划							
按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953—2018），本项目的污染源监测计划见下表：							
表 4-8 有组织废气监测方案							
监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准				
排气筒 DA001	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2				
排气筒 DA002	SO ₂	1 次/月	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 新建燃气锅炉大气污染物排放限值				
	NO _x	1 次/月					
	烟尘	1 次/月					

	烟气黑度	1 次/月													
<p align="center">表 4-9 无组织废气监测计划表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>监测点位</th><th>监测指标</th><th>监测频次</th><th>执行排放标准</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界四周</td><td>颗粒物</td><td>1 次/季度</td><td>厂界无组织排放的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值（粉尘$\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$）</td></tr> <tr> <td>含有生化工序的废水处理设施或酒糟堆场排污单位的厂界</td><td>H₂S、NH₃、臭气浓度</td><td>1 次/半年</td><td>《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准</td></tr> </tbody> </table>				监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准	厂界四周	颗粒物	1 次/季度	厂界无组织排放的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值（粉尘 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）	含有生化工序的废水处理设施或酒糟堆场排污单位的厂界	H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准
监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准												
厂界四周	颗粒物	1 次/季度	厂界无组织排放的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值（粉尘 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）												
含有生化工序的废水处理设施或酒糟堆场排污单位的厂界	H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准												
<p>1.7、废气环境影响分析</p> <p>根据以上工程分析及污染物核算内容可知，本项目废气污染物成分简单，项目不属于重污染企业，产生的废气主要为粉尘、SO₂、NO_x、H₂S、NH₃等。距离项目厂界最近的敏感点是位于厂界东侧 5.6m 处、东北侧 5.6m 处、西南侧 498m 等 5 处棠溪社区居民点；经分析项目所采取的污染治理措施及污染物排放强度、排放方式，均能满足排放要求。综上所述拟建项目的建设不会对周边环境保护目标和空气环境造成明显的影响。</p> <p>2、废水</p> <p>2.1 废水汇总</p> <p>本项目废水主要为黄精清洗、浸润废水、地面清洗废水、蒸煮设备清洗废水、灌装设备清洗废水、包装瓶清洗废水、蒸粮锅底水、蒸酒锅底水、蒸馏水制备浓水、纯水制备浓水、酒糟渗滤液废水、实验室废水、蒸酒循环冷却水、生活废水。</p> <p>（1）生活废水</p> <p>本项目劳动定员 10 人，年工作 240 天，一班制，每天 8 小时，年生产时间为 1920h。生活用水定额为 50L/（人·天），生活用水量为 0.5m³/d（120m³/a），排水系数按照 0.8，生活废水排放量为 0.4m³/d（96m³/a）。</p> <p>（2）锅炉用水</p> <p>项目生产过程中所需蒸汽由厂区 1 台 0.3t/h 的蒸汽发生器供给，蒸汽发生器采用液化气作为燃料，需定期补水，锅炉年运行时间为 933h。锅炉补水量为 279.9t/a（1.166t/d）。</p> <p>（3）黄精清洗、浸润废水</p> <p>根据建设单位提供数据，本项目黄精用量 49t/a，清洗用水为 80t/a（0.333t/d），浸润年用水量为 8t/a（0.033t/d）清洗主要去除黄精表面残留的灰尘等杂质，清洗后的水通过厂区自建污水管道流入污水处理设施，根据物料衡算，黄精表面杂质质量为 1.052t，则黄精清洗用水年产生量为 81.052t/a（0.338t/d）；浸润主要是黄精表面保持湿润，该部分水为自然挥发。</p> <p>（4）润粮用水</p>															

	<p>拟根据建设单位提供资料，制原酒和黄精原酒润粮用水为 93.408t/a（0.3892t/d），蒸发损耗部分以 10%计，损耗量为 9.3408t/a（0.03892t/d），其余部分进入原料进入后续生产工序，无废水外排。</p> <p>（5）拌曲用水</p> <p>拟根据建设单位提供资料，拌曲用水 46.704t/a（0.1946t/d），进入原料进入后续生产工序，无废水外排。</p> <p>（6）地面清洗废水</p> <p>项目地面清洗主要集中在蒸粮、蒸馏车间，项目周期性生产结束后清洗一次，根据企业提供资料，拟建项目原酒生产批次为 2 批/年、黄精原酒生产批次 4 批/年，每批次清洗 3 次，单次清洗用水量为 0.375t，共计年清洗水量为 6.756t/a（0.028t/d），为蒸馏水制备产生的浓水。则地面清洗废水量为 6.756t/a（0.028t/d），进入厂区收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>（7）设备清洗废水</p> <p>①蒸煮设备清洗废水</p> <p>本项目为周期性生产结束后对不锈钢蒸锅、蒸酒冷凝器等设备进行清洗。根据企业提供资料，拟建项目酿酒生产批次 6 批/年，每批次清洗 6 次，单次清洗用水量为 0.2t，共计年清洗水量为 7.2t/a。则设备清洗废水量为 0.03t/d（7.2t/a），进入厂区收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地发酵池，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>②灌装设备清洗废水</p> <p>根据《食品安全国家标准 发酵酒及其配制酒生产卫生规范（GB12696-2016）》中 8.4.3 每日生产结束后，灌装设备应进行清洗和灭菌操作。根据产品包装方案，本项目灌装设备计划年生产时间为 18d，则灌装设备年清洗次数为 18 次，单次用水量为 0.1t，共计年清洗水量为 1.8t/a，按 240 天工作日平摊，单日用水量为 0.45t，进入厂区收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地发酵池，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>（8）包装瓶清洗废水</p> <p>根据建设单位提供资料，本项目洗瓶为净水器制备的纯水，年用水量为 24t/a（0.1t/d），本项目净水器制备率为 60%，则新鲜水用量为 40t/d（0.167t/a），产生的浓水为 16t/a（0.067t/d）。进入厂区收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地发酵池，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>（9）勾调用水</p>
--	--

	<p>根据建设单位提供资料及拟建项目物料平衡，本项目勾兑用水水量为 15.765t/a (0.066t/d)，为冷凝器制备的蒸馏水。</p> <p>(10) 纯净水制备废水</p> <p>洗瓶需使用纯净水量为 24t/a (0.1t/d)，纯净水制备效率为 60%，纯水制备时所用新鲜水量为 40t/a (0.167t/d)，纯水制备产生的浓水量为 16t/a (0.067t/d)，进入厂区收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地发酵池，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(11) 蒸馏水制备废水</p> <p>白酒和黄精酒勾调需使用蒸馏水约为 15.765t/a (0.066t/d)，冷凝器制备率为 70%，蒸馏水制备时所用新鲜水量为 22.521t/d (0.094t/a)，产生的浓水为 6.756t/a (0.028t/d)，主要污染物为 SS 和盐类等，收集后用于厂区地面冲洗用水。</p> <p>(12) 锅底水</p> <p>①蒸粮锅底水（含蒸粮、蒸稻壳、蒸黄精锅底水）</p> <p>车间蒸粮、蒸稻壳、蒸黄精时产生锅底废水，俗称甄脚水，由于蒸汽凝结而成。根据建设提供资料，项目每蒸一锅，锅底水平均产生量约为 0.1t，项目需要蒸煮的原料为高粱、小麦、玉米、大米、糯米、黄精、稻壳，共计 449t，蒸锅每次可容纳 1t，根据工艺流程，粮食蒸一次、稻壳蒸一次、黄精制作过程蒸三次，一年共计蒸煮 549 次，则锅底水产生量为 54.9t/a (0.229t/d)。</p> <p>②蒸酒锅底水</p> <p>酿酒车间馏酒蒸煮时产生锅底废水，于蒸汽凝结而成。根据原酒和黄精酒原料用量以及工艺流程分析核算，原酒生产过程蒸酒 246 次/a，黄精酒生产过程蒸酒 502 次/a，则锅底水产生量为 74.8t/a (0.312t/d)。</p> <p>锅底水中属于高浓度有机废水，通过车间管道流向收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(13) 酒糟渗滤液</p> <p>项目酒糟中含有水份为 57.7t，由于酒糟在厂区转运时需临时堆放，约 30%水份 (17.28t, 0.072t/d) 成为渗滤液，通过堆场内围堰收集，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。</p> <p>(14) 化验室废水</p> <p>化验室主要进行温度、酒精度测试，其他属性测试均送外实验，化验室废水主要为温度计和酒精测量仪器的清洗用水，每批次测试一次，废水量为 0.001m³/批，根据生产</p>
--	---

批次，废水年产生量为 0.006m³/年，通过厂区管道流向收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。

(15) 蒸酒循环冷却水

本项目蒸酒冷却水主要用于馏酒工序，用冷却水将汽态白酒冷凝为液态白酒，冷却水仅作为传热介质用，不参与化学反应，其水质与原水差异不大，仅水温升高，经冷却后可循环利用，按蒸酒批数定期外排，冷却水循环量为 1t。项目酿酒生产批次 6 批/年，共计排放冷却水量为 6t/a（0.025t/d）。排放的冷却水进入厂区建设的污水收集池，收集后统一运至渔樵耕读生态农场项目种植基地，在基地利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。

生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，蒸酒循环冷却水，通过车间管道流向厂区南侧污水收集池，污水收集池最大容量为 18m³，最多可容纳 18t 生产废水，每储存 15t 废水后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。发酵池位于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地，占地面积 20m²，容积为 30m³；转运周期为 10d/次，发酵后的发酵液及沼渣消纳协议详见附件 14。

拟建项目各废水的产生及利用情况详见表 4-10。

表 4-10 拟建项目废水的产生及利用情况一览表

名称	废水产生量		废水利用量	
	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d
生活用水	96	0.4	96	0.4
锅炉用水	0	0	0	0
黄精清洗、浸润用水	0	0.338	0	0.338
润粮用水	0	0	0	0
拌曲用水	0	0	0	0
地面清洗用水	6.756	0.028	6.756	0.028
蒸煮设备清洗用水	7.2	0.03	7.2	0.03
灌装设备清洗用水	1.8	0.075	1.8	0.075
包装瓶清洗用水	24	0.1	24	0.1
勾调用水	0	0	0	0
纯净水制备用水	16	0.067	16	0.067
蒸馏水制备用水	6.756	0	96	0
锅底水	蒸粮、蒸稻壳 锅底水	54.9	0.229	54.9
	蒸酒锅底水	74.8	0.312	74.8
酒糟渗滤液	17.28	0.072	17.28	0.072
化验室废水	0.006	0.001	0.006	0.001
蒸酒循环冷却水	6	0.025	6	0.025
合计	402.246	1.677	402.246	1.677

项目废水处理及利用总体路线:车间管道→污水收集池→转运车辆→发酵池（沼液储存池）→按需求稀释还田。

2.2 废水监测计划

本项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水收集后利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用，均不外排，故本项目无需制定废水监测计划。

2.3 废水消纳还田的可行性分析

根据望谟县农业农村局《主要农作物科学施肥指导意见》建议小麦亩产 200 公斤以下，可亩施腐熟农家肥 900—1100 公斤。

本项目建设单位渔樵耕读生态农场项目种植基地主要种植黄精、小麦，玉米，大米、糯米以及经济林，共用地 559 亩，根据上述，基地单次可施肥 614.9t，年平均施肥次数为 2 次，年施肥 1229.8t，本项目生活污水及清洗等工序产生的有机生产废水年产量为 402.246t，酒糟年产量 454.978t，合计 857.224t，需考虑发酵过程有机废水的损耗量，贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地可完全消纳本项目生活污水及生产过程产生的生产废水和酒糟，故消纳还田可行。

企业声明，由于场地原因，本项目发酵池位于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场种植基地，占地面积 20m²，容积为 30m³，本项目生活污水、生产废水及酿酒过程中产生的酒糟通过建设单位配备的转运车辆运输至贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地均用于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥，不外排，声明函见附件 12，贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场土地证及土地承包协议见附件 13，发酵后的发酵液及沼渣消纳协议详见附件 14。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，有机废水和酒糟进行发酵处理，未纳入建设项目环境影响评价管理，本环评要求本项目待配备收运车辆、建设好发酵设施后，具备清运、处理本项目有机废水和酒糟能力后，再进行转运。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

拟建项目新增产噪设备主要有风机、破碎机、切片机、摊凉机、316 不锈钢自吸式耐腐蚀抽酒泵、全无油空压机、冷冻式压缩空气干燥机、间歇式冲瓶机、蜘蛛手风干机等，其噪声强度在 65~90dB(A)之间。项目采取将噪声设备进行基础减振，厂房隔声等措施以降低项目运行噪声对周围环境影响。采取措施后，设备噪声可降低 15~25dB(A)左右。项目主要噪声设备及噪声治理措施见表 4-11。

表 4-11 主要设备噪声源强（室内声源）

序号	建筑	声源名称	型号	声源源强	声	空间相对位置/m	距室	室内边	运行时段	建筑物	室外噪声
----	----	------	----	------	---	----------	----	-----	------	-----	------

	物名称			声功率级 /dB(A)	源控制措施	X	Y	Z	内边界距离/m	界声级 /dB(A)		插入损失 /dB(A)	声压级 /dB(A)
1	破碎车间	破碎机	YE2-132S1-2	70	设置厂房隔声	23	68	0.8	2.5	62	昼	≤15	47
2		切片机	/	65		25	68	0.8	2.5	57	昼	≤15	42
3	蒸煮车间	摊凉机	3KW	65		27	68	0.8	2.0	59	昼	≤15	44
4	调酒车间	316 不锈钢自吸式耐腐蚀抽酒泵	40sfx10-18-1.5kw	70		29	68	0.8	3.0	60.5	昼	≤15	45.5
5		全无油空压机	L02T-Y37-8	70		31	68	0.8	3.0	60.5	昼	≤15	45.5
6		冷冻式压缩空气干燥机	YB-10AC	70		33	68	0.8	2.5	62	昼	≤15	47
7	灌装车间	间歇式冲瓶机	CP-2	70		23	68	0.8	2.5	62	昼	≤15	47
8		蜘蛛手风干机	FG-2	70		25	68	0.8	2.5	67	昼	≤15	52

表 4-12 主要设备噪声源强（室内声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 /dB(A)	声源控制措施	运行时段	室外噪声
			X	Y	Z				声压级 /dB(A)
1	风机 1	/	43	0.7	1.2	78	/	昼	78
2	风机 2	/	43	0.7	1.2	78	/	昼	78

3.2 声环境影响分析

（1）噪声防治措施

项目营运期噪声主要来源于各机械设备运行过程中产生的噪声，其噪声源强在 65~90dB(A)。为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

（2）声环境影响分析

预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4—2021）中推荐的模型。

噪声在传播过程中受到多种因素的干扰,使其产生衰减,由于噪声声级在给出时已考虑各种防治措施。拟建项目主要产噪设备位于室内,预测模式采用点声源处于自由空间的几何发散模式,并考虑多声源迭加。

①室外声源预测模式

户外传播声级衰减计算模式按下面公式进行计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

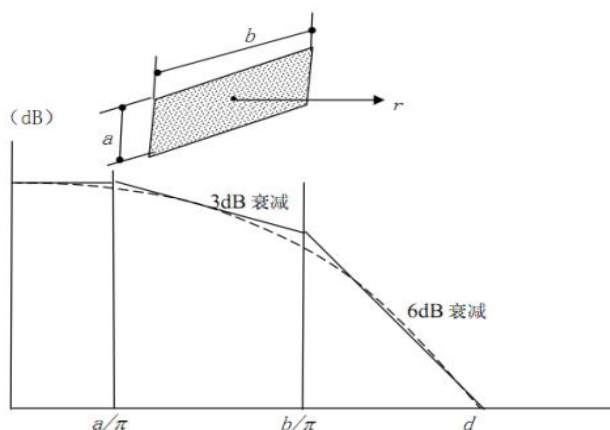
式中: $L_A(r_0)$ ——参考点 A 声压级;

r ——预测点距离, m;

r_0 ——参考点距离, m;

②室内声源预测模式

噪声由室内传播到室外时,建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下:当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时,可按下述方法近似计算: $r < a/\pi$ 时,几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$); 当 $a/\pi < r < b/\pi$, 距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声源衰减特性 ($A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$); 当 $r > b/\pi$ 时, 距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性 ($A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。



1) 当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减, r 处的声压级按下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0)$$

2) 当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右, 类似线声源衰减特性, r 处的声压级按下式计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 10 \lg((r - a/\pi)/r_0)$$

3) 当 $r > b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB, 类似点声源衰减特性, r 处的声压级按下式计算:

$$L_A(r)=L_A(r_0)-20\lg((r-b/\pi)/r_0)$$

③预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；
第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，拟建工程声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，敏感点执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准。

表 4-13 项目噪声预测结果表

预测点类型	预测点名称	背景值 (dB)	贡献值/预测值 (dB)	执行标准 (dB)	达标情况
厂界	东厂界	/	57.8	60	达标
	南厂界	/	54.4	60	达标
	西厂界	/	45.2	60	达标
	北厂界	/	54.6	60	达标
敏感点	敏感点 1	58	58.1	60	达标
	敏感点 2	50	50.1	60	达标

由预测结果可知，项目建成投产后，在采取噪声污染防治措施的前提下该项目厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值，敏感点噪声未超过《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准限值。因此，本项目噪声对周围环境影响不大。

3.3 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范-酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019），项目厂界噪声监测要求如下。

表 4-14 噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测时间和频率	执行排放标准
噪声	厂界四周处 1m	等效 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
噪声	敏感点	等效 A 声级	每季度 1 次	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准

4、固废

4.1 固体废物产生情况

本项目固体废物分为一般固体废物和危险废物、生活垃圾三大类。

(1) 生活垃圾

本项目劳动定员为 10 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计。年工作日 240 天。根据上式预测，生活垃圾产生量为 1.2t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托棠溪社区环卫部门及时清运。

(2) 一般固体废物

本项目一般固体废物主要为酒糟、精滤滤渣、纯净水制备废渗透膜、废包装材料、旋风除尘器收集粉尘。

①酒糟、精滤滤渣

根据前文物料衡算，本项目原酒酿造等过程中产生的酒糟和精滤滤渣为 454.978 吨，该酒糟出酒后均用于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥。位于厂区下风向东南侧，容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶，用于酒糟转运临时存放，自存放到转运过程均为密闭，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h。酒糟、精滤滤渣自存放到转运过程均为密闭，通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。发酵后的发酵液及沼渣消纳协议详见附件 14。

②纯净水制备废渗透膜

根据企业提供相关资料，本项目纯净水制备废渗透膜三年更换一次，产生量约为 0.3t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），其不属于危险废物，经厂家更换回收。

③废包装材料

根据本项目工程分析，瓶盖、胶带等辅料的包装材料年产生量为 0.5t/a，该部分收集后外售综合利用。

④破碎工序旋风除尘器收集粉尘

根据本项目工程分析破碎工序布袋除尘器收集粉尘为 2.50kg/a，该部分收集后直接回用于生产线作为原材料使用。

表 4-15 本项目固废分析情况汇总

序号	固废名称	是否危废	代码	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)
1	酒糟、精滤滤渣	否	34	固态	发酵	454.978	外售处理	0
2	纯净水制备废渗透膜	否	/	固态	纯净水制备	0.1	厂家回收	0
3	废包装材料	否	/	固态	/	0.5	综合利用	0

4	破碎工序旋风收集粉尘	否	34	固态	废气处理	0.0025	综合利用	0
5	生活垃圾	否	/	固态	职工生活	1.2	环卫部门清运	0
合计						456.7805	/	0

(3) 危险废物

本项目危险废物主要为废油墨盒等。

①废油墨盒

根据企业提供相关资料，本项目油墨用量为 3.19L (58 盒)，单个油墨盒重量为 50g，则废油墨盒产生量为 2.9kg/a。对照《国家危险废物名录（2021 年版）》，含有机溶剂的包装物为危险废物，分类编号为：HW49，危废代码为：900-047-49。要求企业妥善统一收集后暂存于危废暂存间后委托有相应资质的单位安全处置，不得随意丢弃、倾倒。

表 4-16 本项目危废分析情况汇总

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废油墨盒	HW49	900-047-49	0.0029	油墨包装	固	有机物	/	一年	T/In	危废库暂存，委托有资质单位处置

一般固废场所建设内容及管理要求：

员工办公与生活中产生的生活垃圾，在厂内定点收集储存，按照当地环境保护和卫生管理部门的要求统一处置。项目产生的酒糟、精滤滤渣在临时转运时需在场内临时堆放，堆放于新建酒糟堆场，位于厂区下风向东南侧，容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶，用于酒糟转运临时存放，自存放到转运过程均为密闭，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h。酒糟、精滤滤渣自存放到转运过程均为密闭，通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用），发酵后的发酵液及沼渣消纳协议详见附件 14。纯净水制备废渗透膜、废包装材料、旋风除尘器收集粉尘等收集后存放于厂房西南侧的一般固废暂存间，面积共计 5m²，收集后用于综合处理。

危废库建设内容及管理要求：

废油墨盒通过分类收集后，暂存于危废暂存间。建议在厂房外东侧设置一间危废暂存间，根据危废产生量，危废暂存间的面积约为 2m²。本环评对危险固废暂存间提出如下要求：

1) 在项目危险固废临时贮存方面，本环评要求危废贮存间必须依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，采用抗渗混凝土+环氧树脂进行防渗处理，四周封闭处理。

	<p>2) 基础必须防渗, 防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯, 或至少 2mm 厚的其他人工材料, 渗透系数$\leq 10^{-12}$cm/s;</p> <p>3) 危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统, 定期对暂存间进行检查, 发现破损, 应及时进行修理;</p> <p>4) 按《HJ2025-2012 危险废物收集贮存运输技术规范》必须做好危险废物情况的纪录, 记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称; 记录需在危险废物外销日期后保留 3 年;</p> <p>5) 危废暂存间按照《危险废物识别标志设置技术规范 HJ1276-2022》的规定设置警示标志, 并且表明废物的特性, 装载危险废物的容器内应留有足够空间。</p> <p>综上所述, 本项目危废委托有资质单位处置, 其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行, 运输过程尽量避开人口稠密区, 其运输过程的环境风险可控, 环境影响有限。全厂的危险废物均得到妥善处理处置, 不外排, 对周边外环境的不利影响较小。</p> <p>5、土壤和地下水环境影响分析</p> <p>项目的生产运行是一个长期的过程。在项目运行过程中, 有可能发生“跑、冒、滴、漏”等无法进行全面控制的情况。</p> <p>为防止生产、生活废水污染地下水, 建设方对危废暂存间等, 以及相关输送管线进行了防腐、防渗处理, 因此不会引起地下水水质变化。根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水和土壤污染防治区域。</p> <p>重点防渗区为: 危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、发酵池。</p> <p>一般防渗区为: 生产车间、其他生产和储存区域。</p> <p>本项目防渗分区设施见下表:</p> <p style="text-align: center;">表 4-17 本项目地下水防渗分区表</p> <table> <tr> <th>序号</th> <th>类别</th> <th>区域</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>重点防渗区</td> <td>危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、发酵池</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>一般防渗区</td> <td>生产车间、其他生产和储存区域</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>简单防渗区</td> <td>/</td> </tr> </table> <p>为防止污染地下水, 本次环评要求企业采取以下地下水污染防治措施:</p> <p>(1) 全厂简单防渗区采用混凝土硬化、固化;</p> <p>(2) 其他生产和储存区域等地均采用抗渗混凝土浇注硬化, 一般防渗区按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 相关要求防渗。</p> <p>(3) 危废暂存间均需采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗, 重点防渗区按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 先关要求进行防渗处理。重点防渗区具体措施如下:</p>	序号	类别	区域	1	重点防渗区	危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、发酵池	2	一般防渗区	生产车间、其他生产和储存区域	3	简单防渗区	/
序号	类别	区域											
1	重点防渗区	危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、发酵池											
2	一般防渗区	生产车间、其他生产和储存区域											
3	简单防渗区	/											

	<p>①建筑材料必须与原材料相容;</p> <p>②基础必须防渗,防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s;</p> <p>③危废暂存间应设计建造径流疏导系统,应防风、防雨、防晒;</p> <p>④定期对危废暂存间等进行检查,发现破损,应及时进行修理;</p> <p>⑤危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统,保证能防治 50 年一遇的暴雨不会进入库内。</p> <p>6、环境风险评价</p> <p>环境风险是指突发性灾难事故造成重大环境污染的事件,它具有危害性大、影响范围广等特点,同时风险发生又有很大的不确定性,倘若一旦发生,其破坏性极强,对生态环境会产生严重破坏。根据《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发[2012]77 号)和《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)标准要求,对项目存在的潜在危险、有害因素、建设和运行期间可能发生的可预测突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)所造成的人身安全与环境影响的损害程度等进行分析和预测,并提出合理可行的防范、应急与减缓措施,以使该项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平,从而达到降低风险性、减少危害程度之目的。</p> <p>6.1 物质危险性识别与分析</p> <p>按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018),本项目的环境风险物质主要为油墨、储存原酒的原酒储罐、存放的液化石油气以及生产废水和渗滤液,项目原酒储罐最大储存容量为 61.25t,原酒酒精度为 60°,液化石油气存放量为 6 罐,单罐 50kg 厂区污水收集池内收集生产废水等有机废水,厂区最大存放容量为 18m³。</p> <p>6.2 评价工作等级划分</p> <p>①风险潜势划分</p> <p>本项目涉及的危险物质为油墨、原酒(乙醇)、液化石油气,有机废水。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C,计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当存在多种危险物质时,按照下式计算物质总量与其临界量比值(Q):</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中: q_1, q_2, \dots, q_n—每种危险物质的最大存在总量, t;</p> <p>Q_1, Q_2, \dots, Q_n—每种危险物质的临界量, t。</p> <p>当 $Q < 1$ 时,该项目环境风险潜势为 I。</p> <p>当 $Q \geq 1$ 时,将 Q 值划分为: (1) $1 \leq Q < 10$; (2) $10 \leq Q < 100$; (3) $Q \geq 100$。</p>
--	--

根据风险调查结果，本项目危险物质最大储存量和临界量计算的 Q 值情况见表 4-15。

主要为油墨、危险废物、液化石油气、有机废水。

表 4-18 拟建项目危险物质数量与临界量比值 Q 计算表

序号	风险物质名称	储存量 q_i (t)	在线量 q_i (t)	存在量 q_i (t)	临界量 Q_i (t)	Q 值
1	油墨	0.0032	0	0.0032	2500	0.00000128
2	原酒（乙醇）	36.75	0	36.75	500	0.0735
3	液化石油气	0.3	0	0.3	10	0.03
4	有机废水	18	0	18	2500	0.0072
合计	项目总 Q 值					0.11070128

由上表可知，本项目危险物质临界量比值 $Q \leq 1$ ，当 $Q < 1$ ，项目环境风险潜势为 I。

6.3 环境风险识别

据以上风险调查结果、风险潜势初判和评价工作等级判定，拟建项目风险识别结果如下：

（1）风险物质及分布：油墨仓库中的水性油墨；储存的原酒中的乙醇；锅炉房仓库中液化石油气，厂区污水收集池有机废水。

（2）接触火源、电气设备短路、原材料等可能导致火灾事故，因此生产中存在火灾事故的风险。火灾事故对环境的影响较为严重。火灾事故一旦发生，不但会造成人员的伤亡，财产的损失，还将影响和妨碍作物生长，燃烧产生的大量碳氢化合物、一氧化碳、烟尘等污染物还会造成大气污染，火灾事故主要危害集中在事故现场。

（4）主要影响途径为：①水性油墨泄漏会影响周边的环境空气、土壤、地下水；②白酒主要成分为乙醇，存在着火的风险；③液化石油气泄露导致火灾、爆炸；④污水收集池中的有机废水泄露，污染土地。

6.4 风险防范措施

（1）液化石油气气体泄漏

为了防范事故和减少灾害，管道及其他设施的设计、制造、施工、运行、管理和维修等，应严格执行《工业企业煤气安全规程》（GB6222-86）的要求，必须制定风险事故的防范措施和应急预案。

事故的防范措施是项目风险评价的重要内容。为防止事故的发生，项目的环境风险评价从管理、安全设计、防火、防毒等方面提出风险事故的以下防范措施：

①在对液化气设施运行及停气检修时必须严格按照有关安全生产的规定进行。管道及燃烧设备的设计和施工中，应严格按照《工业企业煤气安全规程》（GB6222-86）等安全生产的有关规定进行。

②加强员工的思想、道德教育，提高员工的责任心和主观能动性；完善并严格遵守

	<p>相关的操作规程，加强岗位培训，落实岗位责任制；加强设备管理，特别是对易产生有毒物质泄漏的部位加强检查。</p> <p>③建立事故预防、监测、检验、报警系统；采取技术、工艺、设备、管理等综合预防措施；在易产生泄漏的位置设置检测仪和自动报警器，当发生泄漏事故时能及时报警，使事故能够得到及时扼杀；生产场所应设置相应的通风设施，确保工作人员不受有害气体的危害；对输送管道、管件等以及与之相关的设备进行重点安全监督。</p> <p>④提高项目生产的自动化控制水平，减少生产系统的操作偏差，确保项目的生产安全。</p> <p>⑤加强事故管理，在生产过程中注意对其它单位相关事故的研究，充分吸取经验教训。</p> <p>(2) 酒精（乙醇）防泄漏</p> <p>为了防范事故和减少灾害，储酒容器及其他设施的设计、制造、施工、运行、管理和维修等，必须制定风险事故的防范措施和应急预案。</p> <p>事故的防范措施是项目风险评价的重要内容。为防止事故的发生，项目的环境风险评价从管理、安全设计、防火、防毒等方面提出风险事故的以下防范措施：</p> <p>①加强员工的思想、道德教育，提高员工的责任心和主观能动性；完善并严格遵守相关的操作规程，加强岗位培训，落实岗位责任制；加强设备管理，特别是对易产生有毒物质泄漏的部位加强检查。</p> <p>②建立事故预防、监测、检验、报警系统；采取技术、工艺、设备、管理等综合预防措施；在易产生泄漏的位置设置检测仪和自动报警器，当发生泄漏事故时能及时报警，使事故能够得到及时扼杀；生产场所应设置相应的通风设施，确保工作人员不受有害气体的危害；对输送管道、管件等以及与之相关的设备进行重点安全监督。</p> <p>③提高项目生产的自动化控制水平，减少生产系统的操作偏差，确保项目的生产安全。</p> <p>④加强事故管理，在生产过程中注意对其它单位相关事故的研究，充分吸取经验教训。</p> <p>(3) 有机废水防泄露</p> <p>①分区防渗：对污水收集池，酒糟临时转运堆场、发酵池采取重点防渗。</p> <p>②产生的有机废水由密闭的透明专用管道收集，沿厂界地势低处布设截流沟，回收泄露的有机废水。</p> <p>③项目产生的有机废水及时清理转运，采取严格的防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施，防止污染地下水。</p> <p>(4) 火灾风险防范措施</p> <p>①严防热解气体泄漏，在易产生泄漏的位置设置自动报警器，当发生泄漏事故时能</p>
--	--

	<p>及时报警，使事故能够得到及时处理；</p> <p>②消除和控制明火源：在仓库、生产厂房张贴醒目的严禁烟火标志，严禁动火吸烟；严禁携带火柴、打火机等。备好灭火器材，采取防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。动火过程中，必须遵守安全技术规程；</p> <p>③防止电气火花：采取有效措施防止电气线路和电气设施在开关断开、接触不良、短路、漏电时产生火花，防止静电放电火花；采取防雷接地措施，防止雷电放电火花。</p> <p>④厂区周围设置环形消防通道，生产厂房、仓库与周围构筑物设置一定的安全防护距离，以防火灾发生时火势蔓延。</p> <p>⑤建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。厂区 24 小时值班。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国标消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。周围消防栓应标明地点。有害物质危害防治主要从两方面考虑，首先从工艺上控制源头，采用先进的生产工艺和装备，尽可能不排或少排，以达到降低工作场所有害物质的目的；其次不可避免排除的有害物质采取国内外相应高效的治理措施，并对操作人员采取相应的防护性措施，尽可能减轻对操作人员的危害。</p> <p>有害物质危害防治主要从两方面考虑，首先从工艺上控制源头，采用先进的生产工艺和装备，尽可能不排或少排，以达到降低工作场所有害物质的目的；其次不可避免排除的有害物质采取国内外相应高效的治理措施，并对操作人员采取相应的防护性措施，尽可能减轻对操作人员的危害。</p> <p>6.5 风险事故应急计划</p> <p>项目必须在平时拟定事故应急预案，以应对可能发生应急危害事故，一旦发生事故，既可以在有充分准备的情况下，对事故进行紧急处理。</p> <p>风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应包括以下内容：</p> <p>①项目在生产过程中所使用以及产生的危险源的概况；</p> <p>②应急计划实施区域，应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；</p> <p>③应急状态分类以及应急相应程序；</p> <p>④应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；</p> <p>⑤应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；</p> <p>⑥应急环境监测和事故环境影响评价；</p> <p>⑦提供应急人员接触剂量控制、人员撤离、医疗救护与公众健康保证的系统和程序；</p> <p>⑧应急状态终止与事故影响的恢复措施；</p> <p>⑨应急人员培训、演练和试验应急系统的程序，公众教育以及事故信息公布程序，调动第三方资源进行应急支持的安排和程序；</p>
--	--

⑩事故的记录和报告程序。

6.6 结论

本项目具有潜在的危险化学品泄漏、火灾事故风险，企业应该认真做好各项风险防范措施，完善生产管理制度，严格操作按规范操作，杜绝风险事故，同时建议编制应急预案，使各部门在事故发生后能有步骤、有序地采取各项应急措施。加强对全体员工防范事故风险能力的培训，建立应急计划和事故应急预案。

在加强监控、建立前述风险防范措施，并制定切实可行的应急预案的情况下，本项目的环境风险是可以接受的。

7.电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

8.环境管理及环境监测计划

（1）环境管理

1）企业需设置专人负责企业日常的环保管理工作。其具体职责为：贯彻执行国家和上级有关部门及地方生态环境主管部门的方针政策和法规，负责对职工进行经常性的环保教育，按时向有关部门上报有关技术数据，负责组织、落实和监督公司的环境保护工作。

2）做好环保设施的运行、检查、维护等工作，制定环保设施运转与监督制度。

3）定期对污染源进行监测，通过设置监测制度，及时反映企业排污状况，根据监测结果及时调整环保管理计划，为改善环保措施提供依据。

4）制定和实施环境保护奖惩制度。

（2）排污口规范化

根据国家标准《环境保护图形——排放口（源）》（GB15562.1-1995）和《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的技术要求，企业所有排放口（包括水、气等）必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，排污口的规范化要符合环境管理部门的相关要求。

因此，本项目应按照《环境保护图形——排放口（源）》（GB15562.1-1995）等的技术要求，设置相应的环境保护图形标志。

（3）环境监测计划

主要对生产过程中排放的污染物进行定期监测，判断环境质量，评价环保设施及其治理效果。为防治污染提供科学依据。建设单位营运期可请当地环境监测站或有资质的检测单位协助进行日常的环境监测，若有超标排放时应及时向建设单位有关部门及领导反映，并及时采取措施，杜绝污染物超标排放。根据《排污单位自行监测技术指南 总则（HJ819-2017）》、《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ942-2018）》、《排

污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业（HJ 1028-2019）》、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑（HJ1121-2020）》，本项目提出运营期污染源监测计划如表 4-19 所示。

表 4-19 本项目运营期环境监测计划

类型	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	排气筒 DA001	粉尘	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应限值
	排气筒 DA002	烟尘	1 次/年	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 新建燃气锅炉大气污染物排放限值
		SO ₂	1 次/年	
		NO _x	1 次/年	
	厂界四周	颗粒物	1 次/年	厂界无组织排放的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值（粉尘≤1.0mg/m ³ ）
	含有生化工序的废水处理设施或酒糟堆场等排污单位的厂界	臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准
废水	/	/	/	/
噪声	厂界四周各 1 个监测点位	等效 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
	敏感点	等效 A 声级	每季度 1 次	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准

9、环保投资估算一览表

本项目总投资 5000 万元，其中环保投资 56 万元，环保投资占总投资的比例为 1.12%。

表 4-20 环保设施及其估算一览表

污染类别	项目	污染物	采取的环保措施		投资/万元
废气	破碎	颗粒物	集气罩+负压抽风收集+旋风除尘器	15m 排气筒（DA001）	5
	燃气锅炉燃烧	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+管道收集	8m 排气筒（DA002）	5
废水	生活污水	项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水，收集后利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为渔樵耕读生态农场项目肥料，实现无害化处理和资源化利用。均不外排。			15
	生产废水				
噪声	噪声	基础减振、车间封闭、隔声门窗			15

	固废	酒糟、精滤滤渣、纯净水制备废渗透膜、废包装材料、破碎工序旋风除尘器收集粉尘	项目产生的酒糟、精滤滤渣发酵后均用于贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场在棠溪镇花庙村种植基地施肥，储存于容积为 2t 的密闭不锈钢吨桶，自存放到转运过程均为密闭，堆放量不超过 2t，堆放时间不超过 12h。在厂房西南侧新建一座 5m ² 一般固废暂存间，存放纯净水制备废渗透膜、废包装材料、旋风除尘器收集粉尘等。	6
	危废	废油墨盒	在厂房外部东侧设置 2m ² 危废暂存间。	3
	地下水	防渗	危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、酒糟临时堆场，厂界地势低处设截流沟。	7
	合计		/	56

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	粉尘	集气罩收集+1 套旋风除尘器+15m 高排气筒（DA001）。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相应限值
	DA002	粉尘	低氮燃烧器+管道收集+8m 高排气筒（DA002）。	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 2 相应标准限值
		SO ₂		
		氮氧化物		
		烟气黑度		
	无组织	颗粒物	车间封闭	厂界无组织排放的粉尘执行执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值（粉尘≤1.0mg/m ³ ）
H ₂ S、NH ₃ 、臭气浓度		加盖密封、喷洒除臭剂、加强绿化	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准	
地表水环境	生活废水	/	本项目项目生活污水经厂区自建化粪池处理后定期清掏，作为农家肥还田，不外排；生产废水中纯水制备浓水用于车间清洗，生产废水主要为黄精清洗废水、设备清洗、车间清洗和包装瓶清洗废水，蒸粮和蒸酒锅底水，蒸酒循环冷却水，经厂区自建收集池收集后通过转运车辆转运至新建发酵池进行发酵及施肥等处理（利用生物质厌氧发酵技术转化为有机肥，作为贵池区棠溪镇渔樵耕读生态农场肥料，实现无害化处理和资源化利用）。均不外排。	/
	生产废水	/		
声环境	噪声	选用低噪声设备，车间安装隔声门窗；采用基础减振措施；		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准及《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准限值要求
电磁辐射	无			
固体废物	设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。			
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区为：危废暂存间、包装车间喷码区、油墨仓库、污水收集池、发酵池。 一般防渗区为：其他生产和储存区域。			
环境风险	液体产品存放区域设置围堰。企业应该认真做好各项风险防范措施，完善生产管理制度，			

风险防范措施	<p>严格操作按规范操作，杜绝风险事故，同时建议编制应急预案，使各部门在事故发生后能有步骤、有序地采取各项应急措施。加强对全体员工防范事故风险能力的培训，建立应急计划和事故应急预案。</p>
其他环境管理要求	<p>1、环境管理机构</p> <p>项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p>2、环境管理内容</p> <p>建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容：</p> <p>（1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。</p> <p>（2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。</p> <p>（3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。</p> <p>（4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。</p> <p>（5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。</p> <p>（6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。</p> <p>（7）调查处理公司内污染事故和污染纠纷；组织“三废”处理技术的实验和研究；建立污染突发事件分类分级档案和处理制度。</p> <p>（8）努力建立全公司的 EMS（环境管理系统），以达到 ISO14000 的要求。</p> <p>（9）建立清洁生产审计计划，体现“以防为主”的方针，实现环境效益和经济效益的统一。</p> <p>3、环境保护管理制度的建立</p> <p>（1）报告制度</p> <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p>

(2) 污染治理设施的管理制度

对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。

(3) 奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。

4、加强环境管理

(1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常；

(2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏；

(3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换；

(4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用；

(5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。

5、项目“三同时”要求

(1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。

(3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。

6、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

6.1 排污许可管理

根据《排污许可管理条例》（国务院令第 736 号），排污单位应当按照条例规定申请取得排污许可证，未取得排污许可证的，不得排放污染物。根据《固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）》，本项目属于简化管理，见下表。

表 5-1 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十、酒、饮料、精制茶制造业 15				
21	酒的制造 151	酒精制造 1511，有发酵工艺的 年生产能力 5000 千升及以上 的白酒、啤酒、黄酒、葡萄酒、 其他酒制造	有发酵工艺的年生产能力 5000 千升以下的白酒、啤 酒、黄酒、葡萄酒、其他 酒制造*	其他 *

本项目参考《固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）》十、酒、饮料、

	精制茶制造业 15，根据上表，本项目存在发酵工艺，年产 850 吨（折合 937.18 千升）白酒及其他酒制造，其中一期年产 150 吨（折合 165.31 千升）白酒及其他酒制造，属于简化管理。
--	--

六、结论

从环境保护角度考虑，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量(固 体废物产生量) ④	以新带老削 减量(新建项 目不填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物产 生量) ⑥	变化量⑦
废气	粉尘				6.5092×10^{-4}		6.5092×10^{-4}	$+6.5092 \times 10^{-4}$
	SO ₂				0.0385		0.0385	+0.0385
	NO _x				9.94×10^{-3}		9.94×10^{-3}	$+9.94 \times 10^{-3}$
废水	pH(无量纲)				0		0	0
	色度(无量纲)				0		0	0
	COD				0		0	0
	BOD ₅				0		0	0
	SS				0		0	0
	NH ₃ -N				0		0	0
	TN				0		0	0
一般工业 固体废物	TP				0		0	0
	酒糟、精滤滤渣				454.978		454.978	+454.978
	纯净水制备废渗透膜				0.1		0	0
	废包装材料				0.5		0	0
	破碎工序旋风除尘器收 集粉尘				0.0025		0.0025	+0.0025
危险废物	生活垃圾				1.2		1.2	+1.2
	废油墨盒				0.0029		0.0029	+0.0029

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附：项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

（1）排污许可管理

根据《国民经济分类管理名录》（GB/T4754—2017），本项目属于其中的白酒制造，项目行业代码为 C1512；根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目行业类别属于十、酒、饮料、精制茶制造业 15，年产 850 吨（折合 937.18 千升）白酒及其他酒制造，其中一期年产 150 吨（折合 165.31 千升）白酒及其他酒制造，属于简化管理，项目运营前应办理排污许可。

（2）建设项目排污许可申请与填发信息表

本项目属于排污许可简化管理，根据皖环发[2021]7 号文在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》，本项目环评与排污许可联动内容如下：

表 1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间(h)	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
一	原酒生产线	一	原酒	t	50t/a	640	C-1512 白酒制造	简化管理	《排污许可证申请与核发技术规范-酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）	/
二	黄精酒生产线	二	黄精酒	t	100t/a	1280				

表 2 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位（年）	有毒有害成分	有毒有害成分占比（%）	其他信息
白酒生产线								
1	原料	高粱	56.2485	/	t	/	/	/
2	原料	糯米	20.454	/	t	/	/	/

3	原料	大米	10.227	/	t	/	/	/
4	原料	小麦	10.227	/	t	/	/	/
5	原料	玉米	5.1135					
6	原料	曲粉	20.454	/	t	/	/	/
7	原料	稻壳	35.7945	/	t	/	/	/
8	辅料	水	51.0215	/	t	/	/	/
黄精酒生产线								
1	原料	高粱	104.545	/	t	/	/	/
2	原料	糯米	41.818	/	t	/	/	/
3	原料	切片黄精	47.948	/	t	/	/	/
4	原料	小麦	10.4545	/	t	/	/	/
5	原料	玉米	10.4545	/	t	/	/	/
6	原料	酒曲	41.818	/	t	/	/	/
7	原料	稻壳	52.2725	/	t	/	/	/
8	原料	枸杞	1.02	/	t	/	/	/
9	辅料	水	99.0905	/	t	/	/	/
10	辅料	蒸馏水	10.765	/	t	/	/	/

表 3 建设项目主要生产设施一览表

序号	生产线名称	主要生产单元名称(总平图中标识)	主要工艺名称(工艺流程图中标识)	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	备注
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	破碎	破碎	破碎	破碎机	MF0001	/	/	/	/	/	/
				桁车	MF0002	/	/	/	/	/	/
2	切片	切片	切片	切片机	MF0003	/	/	/	/	/	/
4	蒸煮	蒸煮	蒸煮	不锈钢蒸锅、蒸酒冷凝器	MF0004	/	/	/	/	/	/

				蒸汽发生器	MF0005	/	/	/	/	/	/
				自来水蓄水塔	MF0006	/	/	/	/	/	/
4	摊凉	摊凉	摊凉	摊凉机	MF0007	/	/	/	/	/	/
5	发酵	发酵	发酵	发酵缸	MF008~MF0139	/	/	/	/	/	/
6	过滤	过滤	过滤	过滤器	MF0140	/	/	/	/	/	/
7	勾调	勾调	勾调	316 不锈钢自吸式耐腐蚀抽酒泵	MF0141	/	/	/	/	/	/
				全无油空压机	MF0142	/	/	/	/	/	/
				冷冻式压缩空气干燥机	MF0143	/	/	/	/	/	/
				储气罐	MF0144	/	/	/	/	/	/
8	检验	检验	检验	实验室常压蒸馏器	MF0145	/	/	/	/	/	/
				酒精计/温度计/量筒	MF0146~MF0150	/	/	/	/	/	/
				玻璃比色管	MF0151	/	/	/	/	/	/
9	灌装	研磨	研磨	间歇式冲瓶机	MF0152	/	/	/	/	/	/
				净水器	MF0153	/	/	/	/	/	/
				电子定量灌装机	MF0154	/	/	/	/	/	/
				单头磁力泵灌装机	MF0155	/	/	/	/	/	/
				净化水储水塔	MF0156	/	/	/	/	/	/
10	包装	机加工	机加工	塑防压盖机	MF0157	/	/	/	/	/	/
				蜘蛛手风干机	MF0158	/	/	/	/	/	/
				胶帽热缩机	MF0159	/	/	/	/	/	/
				封箱机	MF0160	/	/	/	/	/	/
				喷码机	MF0161	/	/	/	/	/	/
				不锈钢储酒罐	MF0162~MF0167	/	/	/	/	/	/
				储酒陶缸（1t）	MF0168~MF0185	/	/	/	/	/	/
				储酒陶缸（0.25t）	MF0186~MF0214	/	/	/	/	/	/

表 4 建设项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	主要生产单元名称(总平图中标识)	生产设施编号	生产设施名称	对应产污环节名称(工艺流程图中标识)	污染物种类	形式	设施参数									有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
							污染治理设施, 编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	破碎	MF0001	破碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA001	破碎废气处理设施	集气罩+负压抽风收集+布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA001)	/	2556	m³/h	/	是	/	DA001	破碎废气排气筒	是	一般排放口	
1	蒸煮	MF0005	蒸汽发生器	液化石油气燃烧	颗粒物	有组织	/	燃烧废气处理设施	低氮燃烧器+管道收集+8m 高排气筒 (DA002)。	/	300	m³/h	/	是	/	DA001	燃烧废气排气筒	是	一般排放口	
					SO ₂															
					NO _x															
					烟气黑度															

表 5 建设项目大气污染物有组织排放基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数				国家或地方污染物排放标准			年许可排放量(t/a)	申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值	备注
				经度	纬度	高度(m)	出口内径(m)	排气温度(℃)	排气量(m³/h)	标准名称	浓度限值(mg/m³)	速率限值(kg/h)				
1	DA001	破碎废气排气筒	粉尘	经度: 117.63182442 纬度: 30.33144965		15	0.3	25	2556	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 相应限值 (粉尘≤120mg/m³)	30	/	/	/	/	/
5	DA002	燃烧废气排气筒	颗粒物	经度: 117.63169031 纬度: 30.33124044		20	0.1	25	300	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 2 相应标准限值	20	/	/	/	/	/
			SO ₂								50					
			NO _x								150					

			烟气黑度							≤1					
--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	----	--	--	--	--	--

表 6 建设项目大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/ 无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	备注
					标准名称	浓度限值 (mg/m ³)		
1	/	生产车间	颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中大气污染物排放限值（粉尘≤1.0mg/m ³ ）	1.0	/	/

表 7 建设项目废水有组织排放表

序号	废水类型	污染类	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	/	排放口类型	国家或地方污染物排放标准		年排放许可量 (t/a)	其他信息
			污染防治设施名称	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								标准名称	浓度限值		
1																	

表 8 建设项目废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1												/

表 9 建设项目直接排放入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			水体名称	编号	批复文号	
1						

表 10 建设项目雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
							水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	/	/	/	雨水管网	无规律	雨期	/	/	/	/	/

表 11 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				其他信息
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值	
1												

表 12 建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段	执行排放标准名称	厂界噪声排放限值	备注
	昼间		昼间, dB(A)	/
稳态噪声	6:00-22:00	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 2 类标准	60	/
频发噪声	否	/	/	/
偶发噪声	否	/	/	/

表 13 建设项目固体废物（一般固体废物和危险固体废物）排放信息表

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量(t/a)	处理方式	处理去向					窑共信息	
								自行贮存量(t/a)	自行利用(t/a)	自行处置(t/a)	转移量(t/a)			排放量(t/a)
											委托利用量	委托处置量		

1	发酵	酒糟、精滤滤渣	一般固废	34	固态	454.978	收集后用于基地肥田	/	/	/	454.978	/	/	/
2	纯净水制备	纯净水制备废渗透膜	一般固废	/	固态	0.1	收集后外售综合利用	/	/	/	0.1	/	/	/
3	/	废包装材料	一般固废	/	固态	0.5	收集后外售综合利用	/	/	/	0.5	/	/	/
4	废气处理	破碎工序旋风除尘器收集粉尘	一般固废	34	固态	0.0025	回用	/	/	/	0.0025	/	/	/
5	生产	废油墨盒	危险废物	HW49-900-047-49	固态	0.0029	委托有相关危废处理资质单位集中处置	/	/	/	/	0.0029	/	/
6	生活办公	生活垃圾	一般固废	/		1.2	统一收集定期交由环卫部门处置	/	/	/	/	1.2	/	/

表 14 建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	监测设施	自动监测仪器名称	自动监测	自动监测设施	手工监测、采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	破碎粉尘排气筒	粉尘	手工				非连续采样至少 3 个	1 次/半年		
2	废气	DA002	锅炉燃烧废气排气筒	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	手工				非连续采样至少 3 个	1 次/月		