



# 关于印发池州市市场监督管理局特种设备 事故应急预案的通知

池市监办〔2023〕124号

各县、区市场监督管理局，机关各科室，综合行政执法支队，  
市特检中心：

现将修订后的《池州市市场监督管理局特种设备事故应  
急预案》印发给你们，请遵照执行。

池州市市场监督管理局

2023年12月4日



# 池州市市场监督管理局特种设备事故 应急预案

## 目 录

### 1.总则

#### 1.1 编制目的

#### 1.2 编制依据

#### 1.3 适用范围

#### 1.4 工作原则

### 2.特种设备危险源因素

### 3.特种设备事故分级

#### 3.1 特别重大事故

#### 3.2 重大事故

#### 3.3 较大事故

#### 3.4 一般事故

### 4.应急指挥体系与职责

#### 4.1 池州市市场监管局特种设备事故应急指挥中心

#### 4.2 指挥中心职责

#### 4.3 指挥中心办公室

#### 4.4 指挥中心办公室职责

#### 4.5 指挥中心成员职责



4.6 特种设备生产、使用单位

4.7 现场应急处置

## 5.预防预警

5.1 信息监测

5.2 风险监测

5.3 预防措施

5.4 预警级别确定和发布

5.4.1 预警分级

5.4.2 预警发布

5.5 预警变更解除

## 6.应急响应

6.1 信息报告

6.2 应急处置

6.3 响应行动

6.3.1Ⅳ级响应

6.3.2Ⅲ级响应

6.3.3Ⅱ级、Ⅰ级响应

6.4 安全防护

6.5 响应终止

## 7.善后处理

7.1 善后处理

7.2 社会救助

7.3 保险理赔



#### 7.4 总结评估

### 8.应急保障

#### 8.1 装备保障

#### 8.2 资金保障

#### 8.3 技术保障

#### 8.4 社会动员

### 9.监督管理

#### 9.1 宣传、培训与演练

#### 9.2 监督检查

### 10.附件

#### 10.1 名词术语解释

#### 10.2 预案管理与更新

#### 10.3 预案制定与实施

## 1.总则

### 1.1 编制目的

为提高池州市市场监督管理局应对特种设备事故的能力，以人为本，科学、高效、有序的组织实施全市特种设备事故应急工作，防范系统性风险，有效预防控制和消除突发性特种设备事故及其危害，防止事故的蔓延扩大及次生衍生事故发生，最大限度地减少事故造成的人员伤亡和财产损失，维护社会稳定，特制定本应急预案。

### 1.2 编制依据



《中华人民共和国安全生产法》

《中华人民共和国特种设备安全法》

《中华人民共和国突发事件应对法》

《特种设备安全监察条例》

《特种设备安全监督检查办法》

《特种设备事故报告和调查处理规定》

《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》

《特种设备使用单位落实使用安全主体责任监督管理规定》

《特种设备事故应急预案编制导则》

《安徽省生产安全事故应急预案》

《安徽省突发事件总体应急预案》

《安徽省市场监管突发事件应急管理办法（试行）》

### 1.3 适用范围

1.3 本预案适用于我市范围内特种设备制造、安装、改造、修理、使用（含移动式压力容器、气瓶充装）、检验检测活动中发生特种设备事故应急管理工作。

### 1.4 工作原则

1.4.1 特种设备事故的应急处置工作遵循生命至上、安全第一，统一领导、分级应对，属地为主、条块结合，依法规范、科学处置的原则。



1.4.2 本预案是处理本市行政区域内发生的特种设备事故应急的组织和工作程序的规定。

## 2.特种设备危险源因素

2.1 造成特种设备事故的主要危险因素有：锅炉爆炸；压力容器（包括各类气瓶、汽车罐车、高压氧舱）爆炸和盛装有易燃易爆、有毒有害介质的泄漏；压力管道爆炸、失稳和易燃易爆、有毒有害介质的泄漏；起重机械倾覆、失效、机械故障；电梯冲顶、坠落；客运索道机械故障、钢索失效；大型游乐设施机械故障、结构失稳等。这些危险因素可能造成爆炸、火灾、窒息、中毒、灼伤、烫伤、高空坠落、重物坠落、失稳倾翻、挤压、打击等原因引起的人员伤亡和财产损失。

## 3.特种设备事故分级

根据特种设备事故造成的危害性、紧急程度和发展态势，分为特别重大事故(Ⅰ级)、重大事故(Ⅱ级)、较大事故(Ⅲ级)、一般事故(Ⅳ级)四级。

### 3.1 特别重大事故(Ⅰ级)

有下列情形之一的，为特别重大事故：

①特种设备事故造成 30 人以上死亡，或者 100 人以上重伤(包括急性工业中毒，下同)，或者 1 亿元以上直接经济损失的；②600 兆瓦以上锅炉爆炸的；③压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 15 万人以上转移的；④客运索道、大型游乐设施高空滞留 100 人以上并且时间在 48 小时以上的。



### 3.2 重大事故(Ⅱ级)

有下列情形之一的，为重大事故：

①特种设备事故造成 10 人以上 30 人以下死亡，或者 50 人以上 100 人以下重伤，或者 5000 万元以上 1 亿元以下直接经济损失的；②600 兆瓦以上锅炉因安全故障中断运行 240 小时以上的；③压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 5 万人以上 15 万人以下转移的；④客运索道、大型游乐设施高空滞留 100 人以上并且时间在 24 小时以上 48 小时以下的。

### 3.3 较大事故(Ⅲ级)

有下列情形之一的，为较大事故：

①特种设备事故造成 3 人以上 10 人以下死亡，或者 10 人以上 50 人以下重伤，或者 1000 万元以上 5000 万元以下直接经济损失的；②锅炉、压力容器、压力管道爆炸的；③压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 1 万人以上 5 万人以下转移的；④起重机械整体倾覆的；⑤客运索道、大型游乐设施高空滞留人员 12 小时以上的。

### 3.4 一般事故(Ⅳ级)

有下列情形之一的，为一般事故：

①特种设备事故造成 3 人以下死亡，或者 10 人以下重伤，或者 1 万元以上 1000 万元以下直接经济损失的；②压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 500 人以上 1 万人以下转移的；③电梯轿厢滞留人员 2 小时以上的；④起重机械主要受力结构件折断或者起升机构坠落的；⑤客运索道高空滞留



人员 3.5 小时以上 12 小时以下的;⑥大型游乐设施高空滞留人员 1 小时以上 12 小时以下的。

本预案有关数量表述中“以上”含本数，“以下”不含本数。

### 4.应急指挥体系与职责

#### 4.1 池州市市场监管局特种设备事故应急指挥中心

4.1.1 建立池州市市场监管局特种设备事故应急指挥中心（以下简称指挥中心），在省市场监管局和地方政府的组织领导下，建立特种设备事故应急处置联动机制。统一指挥、组织、协调、处置全市特种设备事故应急管理工作。

4.1.2 池州市特种设备事故应急指挥中心由市局局长任指挥长，分管领导任副指挥长，市局特设科、综合行政执法支队、办公室、法规科、人教科、科技与信息化科、各县区局、池州市特检中心主要负责人为成员。

#### 4.2 指挥中心职责

贯彻落实党中央、国务院和省委、省政府以及省、市安全生产应急指挥部关于特种设备事故应急处置工作的重大决策部署;统一组织、协调全省特种设备事故应急救援工作;负责人员、资源配备，应急队伍的调动；确定现场指挥人员；落实事故状态下设立的应急小组等内部机构的工作职责及各级人员的职责；成立特种设备一般事故调查组；批准本预案的启动与终止；接受政府的指令和调动。

#### 4.3 指挥中心办公室





指挥中心下设办公室，负责指挥中心日常事务。办公室设在特设科。

#### 4.4 指挥中心办公室职责

负责特种设备事故应急救援的日常工作，制定、更新特种设备事故应急预案及演练工作；负责应急救援物资的日常管理与保养；事故发生时在指挥中心的指挥下负责事故的应急响应，事故现场联络和对外联系等工作，组织事故现场应急救援措施的实施，救援工作的安排及协调；负责特种设备事故信息的上报工作；组织事故调查组开展池州市范围内特种设备一般事故的调查处理工作；协助特种设备重特大事故的调查分析；对池州市特种设备事故进行统计分析，收集有关事故资料，建立事故数据库，研究提出事故预防措施；建立特种设备事故处理专家组，参与政府组织的工矿生产企业安全事故调查及安全生产分析会。

#### 4.5 指挥中心成员职责

4.5.1 市市场监管局特种设备安全监察科：负责接受特种设备事故报告，提出应急处置建议，并承担指挥中心办公室日常工作。

4.5.2 市市场监管局综合执法支队：按照特种设备事故处理相关法律法规规定协助事故调查处理，开展行政执法。

4.5.3 市市场监管局办公室：负责特种设备事故应急管理工作的宣传；为事故应急及调查处理工作用车辆、物资、人员调配提供保障。



4.5.4 市市场监管局法规科：负责提供特种设备事故调查处理工作的法律法规依据，协助事故调查处理。

4.5.5 市市场监管局人教科：参与监督事故应急工作、事故调查处理工作，调查处理失职、渎职等行为。

4.5.6 市市场监管局科技与信息化科：负责对特种设备事故微信、微博等互联网媒体信息舆情监测，配合办公室做好舆情控制。

4.5.7 各县、区局：负责本局特种设备事故应急预案的制定发布；在指挥中心的组织领导下开展辖区内特种设备事故的应急管理工作，参与辖区内特种设备事故调查处理工作。

4.5.8 市特检中心：负责组成特种设备各专业技术小组，参与、指导特种设备事故应急处置，对特种设备事故影响进行评估，为特种设备事故应急及调查提供技术支持。

### 4.6 特种设备生产、使用单位

特种设备生产单位应当建立健全质量保证、安全管理和岗位责任等制度，落实质量安全责任制，依法配备与生产相适应的专业技术人员、设备、设施和工作场所。特种设备生产单位应当保证特种设备生产符合安全技术规范及相关标准的要求，对其生产的特种设备的安全性能负责。

特种设备使用单位是特种设备使用安全的责任主体，应建立健全使用安全管理制度，落实使用安全责任制，保证特种设备安全运行。应建立专、兼职救援队伍，做好应急物资



储备，完善应急预案和现场处置措施，加强从业人员应急培训，组织开展演练。

事故发生后，生产、使用单位应做好事故的先期处置工作，履行保护事故现场和有关证据的义务，及时报告事故情况及已采取的处置措施，按照市场监督管理部门的要求，提供应急处置相关资料，配合实施事故救援及后期相关工作。

### 4.7 现场应急处置

现场应急救援指挥以属地管理为主。特种设备事故发生后，事发地市场监督管理部门应在当地党委、政府的领导下，根据应急响应的级别和应急预案的规定，成立现场应急处置小组，具体负责、协调现场应急救援工作。

主要职责：负责现场应急处置、救援保障和善后处理等工作，组织、协调参与应急救援的队伍和人员，及时向市局应急指挥中心及本级人民政府报告事态发展及应急处置情况。

涉及多个领域、跨县（区）级行政区域或较大事故，由市局向省局应急指挥中心汇报，确定现场指挥部，负责现场应急救援协调指挥工作。

当发生重大、特别重大特种设备事故时，上报省局指挥中心，按照省政府和市场监管总局的统一部署实施应急处置救援。

## 5. 预防预警

### 5.1 信息监测



市局应急指挥中心办公室负责全市市场监管系统特种设备安全事故信息的接收、报告、初步处理和统计分析和统计工作。同时，定期或适时通报全市特种设备基本情况、特种设备事故情况、重大危险源、重大事故隐患等。

各成员单位接到可能引发特种设备安全事故或隐患信息报告后，应进行核实与风险分析，并按规定向本级人民政府和市局应急指挥中心报告。

### 5.2 风险监测

依据《中华人民共和国特种设备安全法》、相关法规及安全技术规范要求，加强市场跟踪监测和风险分析研判，提高市场监管的针对性和预见性。根据安徽省特种设备安全风险研判、预警指南，及时将查找出并确认的风险点清单，录入风险点管理信息系统。使用单位要做好特种设备风险监测，及时报送风险情况，为管控特种设备安全风险提供基础信息。特种设备检验检测技术机构要发挥技术保障作用，为风险研判提供技术支持。市场监督管理部门要分析研究，确定隐患的蓝色、黄色、橙色、红色四个等级的风险点，加强特种设备巡查跟踪，根据具体条件，确定相应的预警级别，提出预测意见，对可能引发事故的异常情况，及时上报市局应急指挥中心。市局应急指挥中心接到预警信息后，要立即予以研判，根据不同的预警级别及时发布预警信息，并做好相应处置工作，及时向上级和有关部门报告预警信息。

### 5.3 预防措施



（1）强化企业主体责任落实。特种设备使用单位应建立完善特种设备安全管理制度和岗位安全责任制度，设立专兼职机构或者设专、兼职人员，做好特种设备安全工作，适时分析特种设备安全状况，制定、完善事故应急预案，按期申报并保证特种设备定期检验合格，特种设备作业人员须持证上岗，及时整治特种设备隐患。

（2）强化特种设备分级防范。各级市场监督管理部门要根据风险研判结果，制定、完善特种设备风险防范措施，并严格组织落实，实现风险可控。一是强化学校、幼儿园以及医院、车站、客运码头、商场、体育场馆、展览馆、公园等公众聚集场所特种设备的安全风险管控；二是强化特殊时段、重大活动时期特种设备的安全风险管控；三是突出高风险重点特种设备的安全风险管控；四是进一步完善特种设备隐患排查治理体系建设，对发现的隐患制定治理方案，做到责任、措施、资金、时限、预案“五落实”，防止发生特种设备群死群伤事故。

### 5.4 预警级别确定和发布

#### 5.4.1 预警分级

按照事故发生的紧急程度、发展态势和可能造成的社会危害程度，事故的预警级别由高到低分为Ⅰ级、Ⅱ级、Ⅲ级和Ⅳ级，分别用红色、橙色、黄色、蓝色和标示。





**I 级预警（红色预警）：**情况危急，可能发生或引发特种设备特别重大事故的；或事故已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成特别重大危害的。

**II 级预警（橙色预警）：**情况紧急，可能发生或引发特种设备重大事故的；或事故已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成重大危害的。

**III 级预警（黄色预警）：**情况比较紧急，可能发生或引发特种设备较大事故的；或事故已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成较大危害的。

**IV 级预警（蓝色预警）：**可能发生或引发特种设备一般事故的；或事故已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成公共危害的。

### 5.4.2 预警发布

预警信息要采取有效措施向可能受影响人群发布，通过广播、电视、报刊、通信、信息网络、手机、警报器、宣传车、大喇叭或组织人员逐户通知等方式进行，对老、幼、病、残、孕等特殊人群以及学校等特殊场所和警报盲区应当采取有针对性的公告方式。

预警发布的内容包括：事件类别、预警级别、预警起始时间、警示事项、发布机关、发布时间等。

预警信息原则上由县级市场监督管理部门报请本级人民政府批准后发布。跨行业领域或跨行政区域的预警有应急部门发布；超过县级区域的，III、IV 级预警由相邻县级人民



政府应急部门联合或分别发布，Ⅰ、Ⅱ级预警由事故影响地市级人民政府应急部门发布。涉及跨市行政区域的Ⅰ、Ⅱ级预警，由省应急厅同时发布。

预警信息发布后，预警区域内的市场监管部门要及时报告属地政府，应当及时研判，确定应对方案，通知有关部门、单位采取相应行动预防事故发生，并按照预案做好应急准备，及时报告省特种设备事故应急指挥中心。生产、使用单位应当加强重大危险源、关键设施检查检测，采取有效措施做好防范应对工作。

### 5.5 预警变更解除

预警发布机构应密切关注事件进展情况，根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并发布。

有事实证明不可能发生突发事件或者危险已经解除的，应当宣布解除警报，终止预警，并解除已经采取的有关措施。

## 6.应急响应

### 6.1 信息报告

发生特种设备事故后，事故现场有关人员应当立即向事故发生单位负责人报告；事故发生单位的负责人接到报告后，应当于1小时内向事故发生地的县级以上市场监督管理部门和有关部门报告。情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向事故发生地的县级以上市场监督管理部门报告。接到事故报告的市场监督管理部门，应当尽快核实有关情况，依照《特种设备安全监察条例》《特种设备事故报告和调查处理



规定》的规定，立即向本级人民政府报告，并逐级报告上一级市场监督管理部门直至国家市场监督管理总局。市场监督管理部门每级上报的时间不得超过2小时。必要时，可以越级上报事故情况。

对于特别重大事故、重大事故，由国家市场监督管理总局报告国务院并通报国务院安全生产监督管理等有关部门。对于较大事故、一般事故，由接到事故报告的市场监督管理部门及时通报同级有关部门。

对事故发生地与事故发生单位所在地不在同一行政区域的，事故发生地市场监督管理部门应当及时通知事故发生单位所在地市场监督管理部门。事故发生单位所在地市场监督管理部门应当做好相关配合工作。

报告事故应当包括以下内容：（1）事故发生的时间、地点、单位概况以及特种设备种类；（2）事故发生初步情况，包括事故简要经过、现场破坏情况、已经造成或者可能造成的伤亡和涉险人数、初步估计的直接经济损失、初步确定的事故等级、初步判断的事故原因；（3）已经采取的措施；（4）报告人姓名、联系电话；（5）其他有必要报告的情况。

### 6.2 应急处置

特种设备安全事故发生单位是第一时间处置事故的主体，事发后迅速组织开展自救互救，防止事故蔓延扩大；保护事故现场；拨打报警电话，并充分利用社会救援力量开展





抢险救援工作，及时将事故情况报告当地人民政府。

特种设备安全事故发生单位和当地救援力量无法有效应对处置时，事发地市场监督管理局应向上级请求增加救援力量。现场应急措施的主要内容包括：对事故危害情况进行初始评估；封锁事故现场；探测危险物资及控制危险源；建立现场工作区域；抢救受害人员；设立人员疏散区；清理事故现场等。

### 6.3 响应行动

根据发生特种设备突发事件的可控性、严重程度、影响范围和事故等级，应急响应级别分为Ⅰ级（特别重大）、Ⅱ级（重大）、Ⅲ级（较大）和Ⅳ级（一般）四级。

#### 6.3.1 Ⅳ级响应

初判发生一般事故（Ⅳ级）时，市局应急指挥中心办公室密切关注事态发展，主要开展以下工作：

（1）启动预案，指挥中心根据事故状况成立特种设备事故应急处理领导小组，设立综合组、技术组、舆情控制组、善后处理组，开展应急处理工作。

综合组：由市市场监管局、事故发生地市场监管局及事故单位组成。主要任务：负责事故现场各组之间，各有关部门之间以及上级领导的联系工作；负责指挥现场应急工作的开展；根据事故现场情况通知消防、卫生、环保等专业救援队伍，与各参加抢险救援部门和单位的现场负责人研究现场救援方案，制定具体救援措施；协助专业救援队伍开展抢险



救援现场作业，对事故现场人员搜救、疏散，对伤员进行紧急处理等工作。

技术组：由特种设备安全监察机构、检验机构、专家组人员组成。主要任务：负责对事故应急救援提出方案和应急处理措施，指导现场抢险救援工作；负责事故设备的检验检测，为事故调查处理提供技术依据；参与事故调查分析，并制定有关预防措施。

舆情控制组：由市市场监管局、事故发生地市场监管局特种设备安全监察机构和办公室人员组成。主要任务：负责及时了解实情动态和救援情况、新闻媒体监测、编写情况快讯和工作报告；协助政府宣传部门开展较大以上事故宣传报道、舆情控制工作。

善后处理组：由事发地人民政府及有关部门组成。主要任务：负责事故中伤亡人员的善后处理，负责财产损失核定与保险理赔等工作。

（2）市市场监管局会同政府有关部门成立事故调查组，负责特种设备一般事故的调查。事故调查主要内容：调查事故发生前设备状况；查明事故经过、人员伤亡、设备损坏、现场破坏以及经济损失情况（包括直接和间接经济损失）；分析事故原因（必要时应当进行技术鉴定）；认定事故的性质和相关人员的责任；提出对事故有关责任人员的处理建议；确定事故隐患是否消除；提出防范类似事故发生和整改措施的建议。



(3) 根据需要做好应急协调等工作，协调有关方面提供应急队伍、应急物资、检验检测技术等支持。

(4) 传达落实市委、市政府领导同志指示批示精神，及时向省市场监管局报告相关情况。

### 6.3.2Ⅲ级响应

初判发生较大事故(Ⅲ级)时，省局应急指挥中心根据应急处置工作需要，成立事故应急处置领导小组，组织各相关成员单位加强协调指导，主要开展以下工作：

(1) 传达省委、省政府领导同志指示批示精神，督促地方政府和有关部门贯彻落实；

(2) 了解事故基本情况、造成的影响、应急处置进展及当地需求等；

(3) 根据需要赴事发地区，或派出现场工作组赴事发地区，协调开展应对工作；

(4) 根据地方请求，协调有关方面派出应急队伍、调运应急物资和装备、安排专家和技术人员等，为应急处置提供支援和技术支持；

(5) 对跨市级行政区域的突发事件应对工作进行协调；

(6) 指导开展事故原因调查及评估工作；

(7) 及时向省委、省政府和国家市场监督管理总局报告相关情况。

### 6.3.3Ⅱ级、Ⅰ级响应

初判发生重大(Ⅱ级)、特别重大(Ⅰ级)事故时，根据省委、



省政府和国家市场监督管理总局的决策部署和事故应急处置工作需要，按照《中华人民共和国特种设备安全法》相关规定，主要开展以下工作：

（1）传达党中央、国务院和省委、省政府领导同志指示批示精神，督促地方政府和有关部门贯彻落实；

（2）赶赴现场参与研究分析事态，按照职能开展应急处置工作；

（3）根据上级要求，协调有关方面派出应急队伍、调运应急物资和装备、安排专家和技术人员等，为应急处置提供支援和技术支持；

（4）会同政府相关部门开展舆情监测；

（5）参与事故调查；

（6）及时向省委、省政府和国家市场监督管理总局报告相关情况。

### 6.4 安全防护

特种设备安全事故应急处置时，参加应急处置人员配备必要的安全防护装备和安全设施、设备。事故现场处理在专业人员指导下进行。根据事故发生情况和应急救援需要，特种设备安全事故应急指挥机构科学确定事故周边疏散范围，并及时组织人员疏散。

### 6.5 响应终止

当特种设备安全事故得到控制，造成的危害或不良影响已消除或得到了有效控制，经分析评估认为可解除应急响应



的，应当及时终止响应。具备下列条件时，可宣布终止应急响应，转入正常工作：

- （1）死亡和失踪人员已经查清。
- （2）事故危害基本得以控制。
- （3）次生事故因素基本消除。
- （4）受伤人员基本得到救治。
- （5）紧急疏散人员基本恢复正常生活秩序。

## 7.善后工作

### 7.1 善后处理

（1）在应急抢险救援过程中需要紧急调用物资器材、设备仪器、抢险队伍和场地等，所发生费用由事故单位负责，事故单位无力承担时，由当地政府协调解决。

（2）发生特种设备事故后，必须由有资格的单位对特种设备进行全面的检修，并经检验合格后方可重新投入使用。对严重损毁、无维修价值的，应当予以报废。

（3）特种设备事故中，涉及毒性介质泄漏或者建筑物倒塌损坏的，应经环保部门和住建部门检查并提出意见后，方可进行下一步修复工作。

（4）对伤亡人员和家属做好安抚、抚恤、理赔等善后处理和社会稳定工作。

（5）事故救援结束后，应当尽快恢复受影响群众的正常生活和生产活动。

### 7.2 社会救助



特种设备事故发生后，社会团体、个人或者有关机构捐赠资金和物资的管理与监督，由民政等部门按国家法律法规的规定执行，严禁侵占、挪用。

### 7.3 保险理赔

受委托的保险经纪机构督促有关保险机构及时做好相关单位和个人损失的理赔工作。

### 7.4 总结评估

应急处置工作结束后，各部门、单位应开展应急处置评估工作，总结和吸取应急处置经验教训，提出改进应急工作的建议。

## 8. 应急保障

### 8.1 装备保障

各级市场监督管理部门针对可能发生的特种设备安全事故，为参与事故救援队伍配备相应的救援工具、检测仪器、车辆等抢险救援装备。

### 8.2 资金保障

各级市场监管部门统筹安排保障应急救援工作开展所需资金。

### 8.3 技术保障

各级市场监督管理部门建立特种设备应急救援专家组，积极开展特种设备应急救援技术和方法研究，制订具体的特种设备安全事故预防和应急处置等安全技术规范。

### 8.4 社会动员





根据需要，动员有关人员，调动有关物资、设备、器材，占用必要场地参与应急抢险救援，相关单位和个人给予支持配合。

### 9.监督管理

#### 9.1 宣传、培训与演练

各级市场监督管理部门负责开展特种设备安全事故预防、避险、避灾、自救、互救等知识的宣传教育，组织开展相关培训，定期进行演练，提高应对处置能力。

#### 9.2 监督检查

市市场监督管理局负责对预案实施情况进行监督检查。

### 10.附则

#### 10.1 名词术语解释

特种设备：指对人身和财产安全有较大危险性的锅炉、压力容器(含气瓶)、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场(厂)内专用机动车辆，以及法律、行政法规规定适用《中华人民共和国特种设备安全法》的其他特种设备。

特种设备事故：指列入特种设备目录的特种设备因其本体原因及其安全装置或者附件损坏、失效，或者特种设备相关人员违反特种设备法律法规规章、安全技术规范造成的事故。下列情形不属于特种设备事故：（1）《中华人民共和国特种设备安全法》第一百条规定的特种设备造成的事故；（2）自然灾害等不可抗力或者交通事故、火灾事故等外部



因素引发的事故；（3）人为破坏或者利用特种设备实施违法犯罪导致的事故；（4）特种设备具备使用功能前或者在拆卸、报废、转移等非作业状态下发生的事故；（5）特种设备作业、检验、检测人员因劳动保护措施不当或者缺失而发生的事故；（6）场（厂）内专用机动车辆驶出规定的工厂厂区、旅游景区、游乐场所等特定区域发生的事故。

### 10.2 预案管理与更新

市市场监管局根据情况变化，对应急预案进行修订和更新。

### 10.3 预案制定与实施

本预案自发布之日起施行，原《池州市市场监督管理局特种设备事故应急预案》同时废止。