

建设项目环境影响报告表

(送审稿)

项目名称：年产 300 万吨炉料和 100 万吨重质碳酸钙深加工项目

建设单位（盖章）：安徽省闽航科技有限责任公司

编制日期：2025 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 300 万吨炉料和 100 万吨重质碳酸钙深加工项目		
项目代码	2411-341702-07-02-365365		
建设单位联系人	陈良德	联系方式	18856610908
建设地点	池州市贵池区牛头山镇观山村		
地理坐标	(东经 117°16'54.883" 北纬 30°28'49.955")		
国民经济行业类别	C3099: 其他非金属矿物制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业: 60 石墨及其他非金属矿物制品制造 309
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	池州市贵池区工业和信息化局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	贵工信投[2024]18 号
总投资(万元)	13380	环保投资(万元)	300
环保投资占比(%)	2.24	施工工期	12
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	31060
专项评价设置情况	无		
规划情况	《牛头山镇总体规划 2018-2030》、《池州市贵池区牛头山镇国土空间总体规划(2021-2035 年)》		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《牛头山镇总体规划 2018-2030》相符性 牛头山镇位于池州市贵池区西部,镇域规划面积 111 平方公里,		

	<p>规划形成“一核一带，两轴五片”的产业格局。</p> <p>(1) 一核</p> <p>“综合服务核心”：凭借较好的交通条件，发展服务于高新区（西区）的仓储物流业，服务于镇区的商贸服务等现代服务业，形成镇区的综合服务中心。</p> <p>(2) 一带</p> <p>“沿江产业发展带”：依托牛头山镇西临长江水道的优势，发展冶金制造业、沿江休闲旅游业等优势产业。</p> <p>(3) 两轴</p> <p>“G318 产业发展轴”：依托 G318 聚集镇区的主要生产要素等资源，加强与沿线镇区的产业联动。</p> <p>“G237 产业发展轴”：依托 G237 交通干线，加强与东部镇区（殷汇、涓桥）的产业发展联系。</p> <p>(4) 五片</p> <p>“现代农业发展片区”：主要发展设施农业、生态农业等第一产业。</p> <p>“循环经济片产业片区”：主要发展冶金制造业及相关延伸产业。</p> <p>“产城融合现代化”：以产城融合为发展目标发展现代服务业等产业。</p> <p>“码头物流区”：发展仓储物流业。</p> <p>“升金湖生态产业片区”：以生态保护为核心，主要发展休闲旅游等相关产业。</p> <p>本项目位于牛头山镇观山村，项目占地类型为建设用地，本项目为炉料生产及重质碳酸钙深加工项目，属于冶金制造相关延伸产业。</p> <p>综上所述，本项目建设符合牛头山镇总体规划需求。</p> <p>2、与《池州市贵池区牛头山镇国土空间总体规划（2021-2035</p>
--	--

	<p>年)》相符性分析</p> <p>规划要求:</p> <p>近期目标: 到 2025 年, 发展绿色工业, 加速产业转型升级。注重技术创新和绿色制造, 发展高附加值的绿色产业, 推动产业升级换代, 并吸引更多高科技企业进驻。深度整合港口物流资源, 打造现代物流体系, 提高物流效率和服务质量, 促进区域经济发展。推进休闲旅游产业发展, 加强旅游茶农的开发个宣传推广, 丰富旅游产品, 提供贴心的旅游服务。</p> <p>远期目标: 到 2035 年, 发挥区位优势和港口经济优势, 以牛头山港为核形成现代物流、高端制造、数字经济等产业集群: 规划建设宜心, 居城市和美丽乡村, 推动农业、工业和城市三者融合发展; 以绿色低碳的方式进行经济发展, 实现生态文明和经济繁荣的双赢目标。</p> <p>本项目位于牛头山镇观山村, 经对照项目属于镇域重点建设项目, 项目用地属于工业用地, 不占基本农田保护区和一般农田区。场区周边林地未涉及重点林业工程和天然林保护工程, 无古树名木、国家和省级重点保护野生植物资源分布, 也无国家和省级重点保护野生动物分布, 项目符合牛头山镇土地利用规划。</p> <p>综上, 本项目符合牛头山镇产业发展和土地利用规划的要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评[2016]150 号) 要求, 切实加强环境影响评价管理, 落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束, 建立项目环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制, 更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用, 加强推进改善环境质量。判定本项目与“三线一单”相符性如下。</p> <p>(1) 生态保护红线符合性判定</p>

	<p>拟建项目选址位于安徽省池州市贵池区牛头山镇观山村，项目所在地用地性质为工业用地，不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜区等环境敏感地区。</p> <p>(2) 环境质量底线符合性判定</p> <p>根据现状调查，项目区域大气环境质量可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；声环境质量可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求；区域地表水体可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。</p> <p>经过分析，本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域空气环境、地表水环境、声环境质量产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能。</p> <p>(3) 资源利用上线值符合性判定</p> <p>项目水资源由牛头山镇供水管网供给、电资源由牛头山镇供电电网接入，消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。</p> <p>(4) 生态环境准入清单</p> <p>本项目为炉料生产及重质碳酸钙深加工项目，符合牛头山镇产业发展和土地利用规划的要求；经对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于限制准入及禁止准入类项目。根据《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）以及《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》可知，本项目不属于负面清单行业范畴。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于允许类项目，项目建设符合产业政策要求。</p> <p>(5) 分区管控相符性分析</p> <p>本项目区域位于“一般管控单元 2”（编码为：ZH34170230002），相关要求对照详见下表。</p>
--	---

表 1-1 本项目与分区分管管控符合性分析对照表				
区域名称	管控类别	管控要求	本项目情况	符合性
一般管控单元 2	空间布局约束	<p>禁止开发建设活动的要求：1 禁止任何单位和个人在基本农田保护区内建窑、建房、建坟、挖砂、采石、采矿、取土、堆放固体废弃物或者进行其他破坏基本农田的活动。2 禁止任何单位和个人占用基本农田发展林果业和挖塘养鱼。3 禁止生产、销售、使用国家明令禁止的农业投入品。农业投入品生产者、销售者和使用者应当及时回收农药、肥料等农业投入品的包装废弃物和农用薄膜，并将农药包装废弃物交由专门的机构或者组织进行无害化处理。4 在永久基本农田集中区域，不得规划新建可能造成土壤污染的建设项目。5 基本农田保护区内禁止下列行为：（一）擅自将耕地改为非耕地；（二）闲置、荒芜耕地；（三）建窑、建房、建坟；（四）擅自挖沙、采石、采矿、取土；（五）排放污染性的废水、废气，堆放固体废弃物；（六）向基本农田提供不符合国家有关标准的肥料、农药；（七）毁坏水利排灌设施；（八）擅自砍伐农田防护林和水土保持林；（九）破坏或擅自改变基本农田保护区标志；（十）其他破坏基本农田的行为。6 在基本农田保护区内不得设立非农业开发区和工业小区。7 各级人民政府应当采取措施对耕地实行特殊保护，禁止违法占用耕地从事非农业建设，严格控制耕地转为林地、草地、园地等其他农用地，确保耕地优先用于粮食和蔬菜、油、棉、糖等农产品生产。实行耕地保护补偿激励制度，具体按照国家和省有关规定执行。允许开发建设活动的特殊要求：8 加大优先保护类耕地保护力度，综合采取占补数量和质量平衡、高标准农田建设、周边污染企业搬迁整治等措施。9 提倡和鼓励农业生产者对其经营的基本农田施用有机肥料，合理施用化肥和农药。利用基本农田从事农业生产的单位和个人应当保持和培肥地力。限制开发建设活动的要求：10 严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。优先保护类耕地集中区域现有可能造成土壤污染的相关行业企业应当按照有关规定采取措施，防止对耕地造成污染。11 设施农业用地选址应当按照保护耕地、节约集约利用土地的原则，少占或者不占耕地。确需占用耕地的，应当</p>	<p>本项目位于牛头山镇观山村，项目不涉及基本农田；项目距离长江干流约 5.05km；同时本项目属于非金属矿物制品业行业，不属于左列所述行业</p>	符合

		<p>采取措施加强对耕地耕作层的保护；设施农业用地不再使用的，应当及时组织恢复种植条件。不符合空间布局要求活动的退出要求：12 在永久基本农田集中区域，已建成可能造成土壤污染的建设项目，应当限期关闭拆除。其他空间布局约束要求：13 禁止任何单位和个人闲置、荒芜基本农田。1 一般管控单元内，执行现有法律法规和政策文件。禁止开发建设活动的要求：1 禁止在长江（安徽段）干支流一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。2 禁止在长江干流岸线三公里范围内和主要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。3 长江干流岸线 5 公里范围内严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。4 长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。5（1）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。（2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。（3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。且禁止或者限制使用含磷洗涤剂、化肥、农药以及限制种植养殖等措施。（4）禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。（5）禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内</p>		
--	--	---	--	--

		<p>投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>(6) 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。(7) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。(8) 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。(9) 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。(10) 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。6 严禁毒鱼、电鱼等严重威胁珍稀鱼类资源的活动。严厉打击河道和湖泊非法采砂，加强对航道疏浚、城镇建设、岸线利用等涉水活动的规范管理。7 禁止在长江干流安徽段及华阳河、水阳江、皖河、青弋江、漳河、滁河干流以及菜子湖（包括白兔湖、嬉子湖、长河）、巢湖（包括巢湖主体、裕溪河）等 8 个主要支流和 44 个全面禁捕水生生物保护区开展生产性捕捞。8 禁止建设不符合全国和省港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。码头建设项目需要使用港口岸线的，项目单位应当按照国家和省港口岸线使用管理相关规定，办理港口岸线使用手续。未取得港口岸线使用许可的，不得开工建设。禁止建设不符合国家《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目。9 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目；禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区的岸线和河段范围内设立各类开发区，在核心景区的岸线和河段范围内建设与风景名胜资源保护无关的项目。10 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，禁止从事网箱养殖、畜禽养殖、施用化肥农药的种植以及旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目，禁止设立工业废渣、生活垃圾及其他废弃物堆场，禁止设置排污口。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的项目，禁止设置排污口。11 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖（河）造田（地）等项目。12 除国家另有规定外，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。13 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。14 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留</p>		
--	--	--	--	--

		<p>区内投资建设除事关公共安全及公共利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。15 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。16 禁止未经许可在长江（安徽段）干支流、湖泊新设、改设或扩大排污口 17 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 18 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。19 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。严格执行国家《产业结构调整指导目录》淘汰类和限制类有关规定，禁止投资建设属于淘汰类的项目，禁止投资新建属于限制类的项目。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。20 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。21 长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内禁止新建、扩建磷矿、磷化工项目。限制开发建设活动的要求：22 严控 5 公里范围内的新建项目。实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全环保节能水平以及质量升级的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。23 长江干流岸线 15 公里范围内新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新(改、扩)建项目环评审批的前置条件。24 实行化肥施用定额制，加快推广生物农药，严格农药销售使用管理，依法禁限用高毒农药。25 对需要实施管控的重大基础设施项目，要明确有关规划依据和管控要求，如过长江干线通道项目应列入《长江干线过江通道布局规划》。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按指定开展项目前期论证并办理相关手续。26 推进重点领域减煤，严控新增耗煤项目，大气污染防治重点区域内新（改、扩）建项目实施煤炭消费减量替代。27 加强水产养殖全过程管理，严格控制抗生素过度使用，养殖尾水禁止直排入河（湖），沿江、环巢湖等地规模水产养殖尾水实现有效处理或循环利用。不符合空间布局要求活动的退出要求：28 长江（安徽段）干支流一公里范围内已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。29 长江干流岸线 5 公里</p>		
--	--	---	--	--

		<p>范围内的重化工企业，经评估认定，难以就地改造提标的，依法依规搬入合规园区；在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。</p> <p>30 持续开展“散乱污”企业清理整治，对不符合产业政策和规划布局、未办理相关审批手续、不能稳定达标排放以及存在其他违法违规行为的企业，分类实施关停取缔、整合搬迁、整改提升等措施。对关停取缔类企业，按照“两断三清”标准整治到位。对整改提升类企业，按照“一企一案”要求实现污染防治设施稳定运行、达标排放。</p> <p>31 以钢铁、煤炭、水泥、平板玻璃等行业为重点，严把能耗、环保、质量、安全、技术等标准，严格常态化执法，促使一批达不到标准和生产不合格产品或淘汰类产能的企业，依法依规关停退出。</p> <p>32 沿江 5 公里范围内，25 度以上坡耕地一律依法依规退耕还林还草，实现植被全覆盖。</p> <p>其他空间布局约束要求：33 强化对水源周边可能影响水源安全的制药、化工、造纸、采选、制革、印染、电镀、农药等重点行业企业的执法监管。</p> <p>34 防范化解沿江水环境风险，优化沿江企业和码头布局，加快重污染企业搬迁改造和关闭退出，严格储存、装卸危险化学品港口建设项目审批管理。</p> <p>35 长江流域地方生态环境部门对长江“三磷”专项排查整治行动中要求关停取缔的“三磷”企业不予核发排污许可证，已经核发的应依法注销排污许可证；对纳入规范整治且已核发排污许可证的企业，督促其完成整改并执行排污许可证相关要求</p>		
--	--	---	--	--

		<p>1 一般管控单元内，执行现有法律法规和政策文件。允许排放量要求：1 沿江 15 公里范围内，现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级 A 排放标准，设区市污泥无害化处置率达到 95% 以上。城市黑臭水体治理全面合规，透明度、溶解氧、氧化还原电位、氨氮等指标和周边群众满意度达到国家规定要求，实现长制久清。规模畜禽养殖场粪污处理设施装配排放合规，粪污处理设施装配率达 100%，畜禽粪污综合利用率达 85% 以上。2 按省政府下达区域各市的允许排放量要求执行。现有资源提标升级改造：3 加快港口码头船舶污染物接收、转运与处置设施建设。巩固港口船舶污染突出问题整治成效，保证港口自身环保设施、船舶污染物港口接收设施有效运行。加强船舶污染物接收处置设备运行监管，依托现有的长江经济带船舶水污染物联合监管与服务信息系统，全面推行船舶污染物接收转移单证电子化。严厉打击危险化学品非法水上运输及油污水、化学品洗舱水等非法转运处置行为。加强船舶造修企业污水收集、处置等环保设施建设。持续淘汰老旧船舶，鼓励使用液化天然气清洁船舶。持续推进船舶岸电使用。4 实施长江干流沿线城市、县城污水管网改造更新，设区市建成区基本消除生活污水直排口，基本消除城中村、老旧城区和城乡结合部生活污水收集处理设施空白区，基本完成市政雨污错接混接点治理，持续推进管网修复改造。加快补齐县级及以上城市现有污水处理能力不足短板，适度超前谋划城市污水处理厂建设规模，2025 年年底前县级及以上城市污水处理设施能力完全满足城市生活污水处理需求。巩固黑臭水体整治成效，加大县城黑臭水体整治力度。深入开展垃圾分类处理，全面推进城市垃圾分类收集、分类运输设施建设。5 加快构建市场导向的绿色技术创新体系，采用节能低碳环保技术改造传统产业，推进冶金、化工、印染、有色、建材、电镀、造纸、农副食品加工等行业清洁生产改造，从源头上减少高浓度难降解有机废水、挥发性和持久性有机污染物、重金属等排放量及固体废物产生量。6 一体化推进农村改厕、生活垃圾处理、污水治理“三大革命”，到 2025 年，农村卫生厕所普及率达到 90% 左右，农村生活垃圾无害化处理率达到 75% 以上，农村生活污水治理率达到国家规定的目标。7 加快发展畜禽标准化规模养殖，支持符合条件的规模养殖场改造圈舍和更新设备，建设粪污处理利用设施。加强水产养殖全过程管理，严格控制抗生素过度使用，养殖尾水禁止直排入河（湖），沿江、环巢湖等地规模水产养殖尾水实现有效处理或循环利用。持续推进化肥、农药减量增效行动，深化测土配方施肥，深入推</p>		<p>本项目为新建项目，报批后将严格执行环评提出的要求，实现稳定达标排放</p>	符合
--	--	--	--	--	----

			<p>进缓释肥应用技术，实行化肥施用定额制，加快推广生物农药，严格农药销售使用管理，依法禁用高毒农药，2025 年年底前主要农作物化肥利用率提高到 43%，农药利用率提高到 43%。加大废弃农膜和农业投入品包装废弃物的回收力度，2025 年年底前农膜回收利用率提高到 85%。其他污染物排放管控要求：8 按照省级清单中其他污染物排放管控要求执行。允许排放量要求：1 按省政府下达区域各市的允许排放量要求执行。现有源提标升级改造：2 按照省级清单中现有源提标升级改造要求执行。其他污染物排放管控要求：3 按照省级清单中其他污染物排放管控要求执行</p>		
--	--	--	---	--	--

		资源开发效率要求	<p>1 一般管控单元内，执行现有法律法规和政策文件。水资源利用总量及效率要求：1 按照省政府下达给区域各市的水资源利用总量及效率要求执行。地下水开采要求：2 按照省级清单中地下水开采要求执行。能源利用总量及效率要求：3 按照省政府下达给区域各市能源利用总量及效率要求执行。禁燃区要求：4 按照省级清单中禁燃区要求执行。其他资源利用效率要求：5 土地资源利用效率按照省政府下达给区域各市的要求执行。水资源利用总量及效率要求：1 按照省政府下达给区域各市的水资源利用总量及效率要求执行。地下水开采要求：2 按照省级清单中地下水开采要求执行。能源利用总量及效率要求：3 按照省政府下达给区域各市能源利用总量及效率要求执行。禁燃区要求：4 按照省级清单中禁燃区要求执行。其他资源利用效率要求：5 土地资源利用效率按照省政府下达给区域各市的要求执行</p>	<p>本项目为新建项目，项目主要使用电能，且项目区域不属于池州市禁燃区</p>	符合
<p>综上所述，拟建项目建设符合生态保护红线要求；符合环境质量底线要求；符合资源利用上线要求；符合池州市“三线一单”分区管控的要求；项目符合“三线一单”管理要求。</p>					

表 1-2 负面清单相符性分析				
序号	政策文件要求		本项目情况	符合性
1	长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）	<p>1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</p> <p>2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</p> <p>3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</p> <p>4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污。</p> <p>7.禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。</p> <p>8.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p> <p>9.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p> <p>10.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p>	<p>本项目位于安徽省池州市贵池区牛头山镇观山村，本项目属于新建项目，属于非金属矿物制品制造行业，不属“两高”行业，周边不涉及风景名胜区和自然保护区，项目不在饮用水源保护区范围内。</p>	符合

			12. 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。		
	2	《池州市“三线一单”生态环境准入清单》	<p>禁止类项目、工艺、产品：</p> <p>1.石油加工、炼焦业：原油加工、天然气加工、油母页岩等提炼原油、煤制油、生物制油及其他石油制品，煤化工（含煤炭液化、气化），炼焦、煤炭热解、电石；</p> <p>2.化学原料和化学制品制造业：基础化学原料制造、肥料制造、农药制造、涂料、油墨、颜料及类似产品制造、合成材料制造、专用化学产品制造、炸药、火工及焰火产品制造、日用化学产品制造（含化学反应）；</p> <p>3.医药制造业：化学药品原料药制造、化学药品制剂制造、中药饮片加工、中成药生产、兽用药品制造、生物药品制品制造；</p> <p>4.化学纤维制造业：纤维素纤维原料及纤维制造、合成纤维制造、生物基材料制造；</p> <p>5.非金属矿物制品业：水泥制造、玻璃制造、玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造；</p> <p>6.黑色金属冶炼和压延加工业：炼铁、炼钢、钢压延加工、铁合金冶炼；</p> <p>7.有色金属冶炼和压延加工业：常用有色金属冶炼、贵金属冶炼、稀有稀土金属冶炼、有色金属合金制造、有色金属压延加工；</p> <p>8.采掘类；</p> <p>9.其他：不符合产业政策及相关法律法规要求的项目，高耗能、高污染及其他不符合清洁生产要求的企业</p> <p>限制类项目、工艺、产品：</p> <p>1.轻纺：食品制造业（焙烤食品制造、糖果、巧克力及蜜饯制造、方便食品制造、乳制品制造、罐头食品制造调味品、发酵制品制造、其他食品制造），酒、饮料和精制茶制造业（酒的制造、饮料制造、精制茶加工），烟草制品业（烟叶复烤、卷烟制造、其他烟草制品制造），纺织业（含印染类），皮革类（皮革鞣制加工），造纸类（制浆制造），炼胶类（含炼胶的橡胶制品制造业）；农副产品加工业：屠宰类（牲畜屠宰、禽类屠宰）；</p> <p>2.机械类：金属表面处理（涉及电镀的企业）；</p> <p>3.化工医药类：日用化学品制造业(不涉及化学反应类)，卫生材料及医药用品制造（污染相对较小的行业）；</p> <p>4.非金属矿物制品制造业：石膏、水泥制品及类似制品制造，石材加工、人造石制造，玻璃制品制造，搪瓷制品制造（生产专用搪瓷制品制造、建筑装饰搪瓷制品；</p>	本项目不属于 禁止类及限制类 。	符合

		<p>5.制造、搪瓷卫生洁具制造、搪瓷日用品及其他搪瓷制品制造)；其他：与大渡口经济开发区主导产业相关联的上下游产业，符合产业政策，污染相对较小的其他行业</p> <p>鼓励类项目、工艺、产品：</p> <p>开发区重点发展轻纺、农副产品加工、电子、机械制造、现代物流业等类型产业。</p> <p>1.轻纺：纺织业及纺织服装、服饰业（纺织品制造、服装制造等），皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业（皮革、毛皮、羽毛（绒）制品、制鞋业），木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业（锯材、木片加工、木制品制造、人造板制造、竹、藤、棕、草制品制造），家具制造业（木质家具制造、竹、藤家具制造、金属家具制造、塑料家具制造、其他家具制造），造纸及纸制品制造（纸和纸板容器制造、其他纸制品制造），印刷和记录媒介复制业（印刷、装订及印刷相关服务、记录媒介复制），文教、工美、体育和娱乐用品制造业（文教办公用品制造、乐器制造、工艺美术及礼仪用品制造、体育用品制造、玩具制造、游艺器材及娱乐用品制造），橡胶和塑料制品业（橡胶制品业（不含炼胶工序）、塑料制品业），其他类（符合相关产业政策的，其他低污染类轻纺业）；</p> <p>2.农副产品加工：粮食及饲料加工（稻谷加工、小麦加工、玉米加工、杂粮加工、其他谷物磨制；宠物饲料加工、其他饲料加工），植物油加工及制糖业（食用植物油加工、非食用植物油加工、制糖业），肉禽类加工（肉制品及副产品加工），水产品加工（水产品冷冻加工、鱼糜制品及水产品干腌制加工、鱼油提取及制品制造、其他水产品加工），蔬菜、菌类、水果和坚果加工（蔬菜加工、食用菌加工、水果和坚果加工），其他农副食品加工（淀粉及淀粉制品制造、豆制品制造、蛋品加工、其他未列明农副食品加工）；</p> <p>3.机械类：金属制品业（结构性金属制品制造、金属工具制造、集装箱及金属包装容器制造、金属丝绳及其制品制造、建筑、安全用金属制品制造、金属制日用品制造、铸造及其他金属制品制造），通用设备制造业（锅炉及原动设备制造、金属加工机械制造、物料搬运设备制造、泵、阀门、压缩机及类似机械制造、轴承、齿轮和传动部件制造、烘炉、风机、包装等设备制造、文化、办公用机械制造、通用零部件制造、其他通用设备制造业），专用设备制造业（采矿、冶金、建筑专用设备制造、化工、木材、非金属加工专用设备制造、食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造、印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造、纺织、服装和皮革加工专用设备制造、电子和电工机械专用设备制造、农、林、牧、渔专用机械制造、</p>		
--	--	---	--	--

		<p>医疗仪器设备及器械制造、环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造），汽车制造业（汽车整车制造、汽车用发动机制造、改装汽车制造、低速汽车制造、电车制造、汽车车身、挂车制造、汽车零部件及配件制造），铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（铁路运输设备制造、城市轨道交通设备制造、船舶及相关装置制造、航空、航天器及设备制造、摩托车制造、自行车和残疾人座车制造、助动车制造、非公路休闲车及零配件制造、潜水救捞及其他未列明运输设备制造等），电气机械和器材制造业（电机制造、输配电及控制设备制造、电线、电缆、光缆及电工器材制造、电池制造（铅酸蓄电池除外）、家用电力器具制造、非电力家用器具制造、照明器具制造、其他电气机械及器材制造），计算机、通信、和其他电子设备制造业（计算机制造、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造、智能消费设备制造、电子器件制造、电子元件及电子专用材料制造、其他电子设备制造），仪器仪表制造业（通用仪器仪表制造、专用仪器仪表制造、钟表与计时仪器制造、光学仪器制造、衡器制造、其他仪器仪表制造业），日用杂品制造（鬃毛加工、制刷及清扫工具制造、其他日用杂品制造等），废弃资源综合利用业（金属废料和碎屑加工处理、非金属废料和碎屑加工处理），金属制品、机械和设备修理业（金属制品修理、通用设备修理、专用设备修理、铁路、船舶、航空航天等运输设备修理、电气设备修理、仪器仪表修理、其他机械和设备修理业）；</p> <p>配套服务业：电力、热力生产和供应业，燃气生产和供应业，水的生产和供应业，交通运输、仓储和邮政业。</p>		
	<p>综上，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”相关要求。</p>			

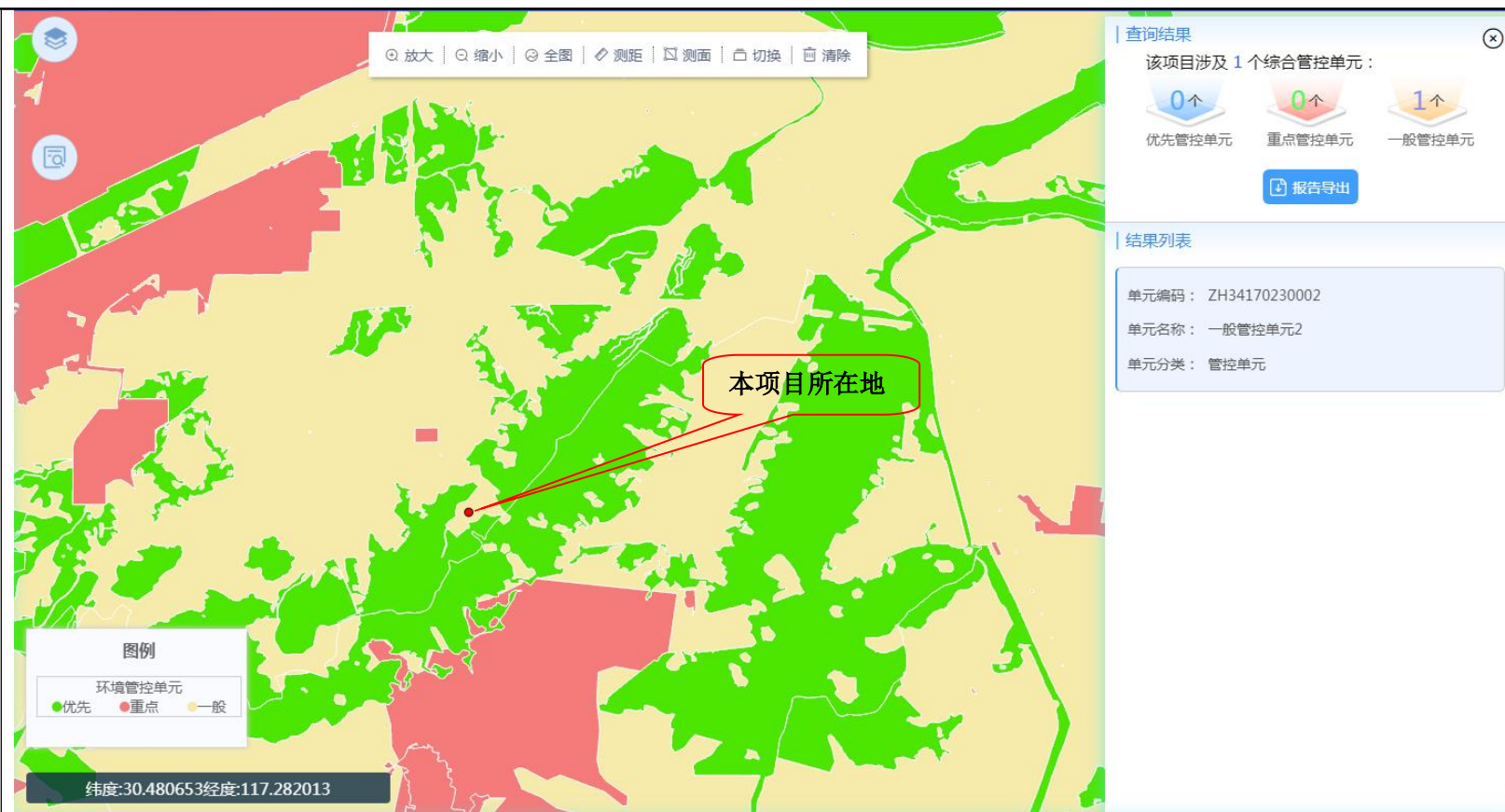


图 1-1 本项目区块与环境管控单元位置关系图

	<p>2、产业政策相符性分析</p> <p>对照国家产业政策，根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于 C3099 其他非金属矿物制品制造。参照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类、淘汰类范畴，视为允许类，因此本项目建设符合相关的产业政策。且项目已于 2024 年 11 月 25 日在池州市贵池区工业和信息化局备案（项目代码：2411-341702-07-02-365365），本项目符合国家产业政策。</p> <p>3、其他规划符合性分析</p> <p>3.1 与《长江经济带生态环境保护规划》相符性</p> <p>2017 年 7 月 13 日，环境保护部、发展改革委、水利部联合印发了《长江经济带生态环境保护规划》（环规财〔2017〕88 号），《长江经济带生态环境保护规划》提出实行负面清单管理。即：“长江沿线一切经济活动都要以不破坏生态环境为前提，抓紧制定产业准入负面清单，明确空间准入和环境准入的清单式管理要求。提出长江沿线限制开发和禁止开发的岸线、河段、区域、产业以及相关管理措施。不符合要求占用岸线、河段、土地和布局的产业，必须无条件退出。除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线 1 公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。严控下游高污染、高排放企业向上游转移。”</p> <p>本项目的建设不在岸线 1 公里范围内，且本项目符合国家产业政策，不在相关负面清单范围内，本项目的建设符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。</p> <p>3.2 与《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》相符性</p> <p>2021 年 8 月 9 日，中共安徽省委、省政府印发了《关于打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）。《意见》（升级版）指出了打造水清、岸绿、产业优的美丽长江(安</p>
--	--

	<p>徽)经济带的思路目标。“水更清”，就是长江干流水质稳优向好、湿地保护率显著提高、“十年禁渔”全面落实，生物多样性得到改善；“岸更绿”，就是长江干流两岸绿化全面完成、长江岸线整治、生态修复全面完成、土壤清洁率持续提升；“天更蓝”，就是城市空气质量持续改善、重污染天气基本消除；“产业更优”，就是坚决拿下不符合要求的两高项目、打造“两型”园区。</p> <p>《意见》（升级版）提升“禁新建”行动指出：“（一）严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。（二）严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。（三）严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。”</p> <p>《意见》（升级版）要求开展“进园区”行动，新建项目进园区。长江干流及主要支流岸线1公里范围内的在建项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线5公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线15公里范围内，新建工业项目原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。</p> <p>（1）本项目距离长江约5.05km，距长江干流距离大于1公里，</p>
--	--

	<p>符合《意见》（升级版）中严禁 1 公里范围内新建化工项目相关要求；</p> <p>（2）本项目为其他非金属矿物制品制造项目，不属于石油化工、煤化工等重化工、重污染项目，符合《意见》（升级版）中严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目相关要求；</p> <p>（3）本项目遵从总量控制相关要求，项目大气污染物主要为颗粒物，且排放量较小，项目区域空气质量达标，地表水状况良好，尚有足够环境容量能够满足本项目建设。</p> <p>（4）根据贵池区牛头山镇人民政府出具的相关证明，本项目所处区域为牛头山镇非金属矿物制品制造聚集区，项目建设符合牛头山镇土地利用规划及产业规划，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）中新建项目进园区的要求；</p> <p>（5）本项目废水不外排，并会按照环评及环评批复要求配套建设其他污染治理设施，污染物可稳定达标排放，固体废物得到妥善处理、处置，符合《中共安徽省委文件、安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》（升级版）中“纳统管”等相关要求。</p> <p>3.3 与《池州市“十四五”生态环境保护规划》的符合性</p> <p>严格控制新增土壤污染。完善池州市土壤环境质量数据库建设，加强未利用地的环境质量管理，建立土壤污染地块名录及其开发利用的负面清单，开展疑似地块土壤环境调查、风险评估。强化有色冶炼、化工、危险废物处置等重点行业新建项目土壤环境影响评价，防止在产业结构和布局调整过程中造成新的难以治理的土壤污染。建立污染企业环境影响后评价制度，开展污染排放企业场地和周边区域环境污染状况评估工作。</p> <p>符合性分析：本项目厂房、环保设施占地采取地面一般防渗措施；危废贮存库、隔油池采取重点防渗措施。遵循雨污分流原则，</p>
--	--

	<p>初期雨水通过排水沟，汇入沉淀池，不外排。生活污水经化粪池预处理后用作周围农田农肥使用，不外排。对周边土壤环境影响较小。</p> <p>分析结果：相符。</p> <p>3.4 与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021 年 11 月 2 日）相符性</p> <p>根据《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》（2021 年 11 月 2 日），本项目建设符合文件相关要求，见下表。</p> <p>表 1-3 与《中共中央 国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》相符性分析</p> <table><tr><th>序号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1</td><td>坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。</td><td>本项目属于其他非金属矿物制品制造项目，不属于“高耗能高排放项目”。</td><td>相符</td></tr><tr><td>2</td><td>着力打好臭氧污染防治攻坚战。聚焦夏秋季臭氧污染，大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制度。完善挥发性有机物监测技术和排放量计算方法，在相关条件成熟后，研究适时将挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。推进钢铁、水泥、焦化行业企业超低排放改造，重点区域钢铁、燃煤机组、燃煤锅炉实现超低排放。开展涉气产业集群排查及分类治理，推进企业升级改造和区域环境综合整治。到 2025 年，挥发性有机物、氮氧化物排放总量比 2020 年分别下降 10% 以上，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制，实现细颗粒物和臭氧协同控制。</td><td>本企业不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等重点行业；本项目产生的颗粒物废气采取有效的处理措施处理后达标排放，从源头替代、过程控制、末端治理等方面降低挥发性有机废气的产生及排放。</td><td>相符</td></tr></table> <p>3.5 与中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发《深入打好污染防治攻坚战行动方案》的通知（皖发[2021]13 号）相符性</p>	序号	文件要求	本项目情况	相符性	1	坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	本项目属于其他非金属矿物制品制造项目，不属于“高耗能高排放项目”。	相符	2	着力打好臭氧污染防治攻坚战。聚焦夏秋季臭氧污染，大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制度。完善挥发性有机物监测技术和排放量计算方法，在相关条件成熟后，研究适时将挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。推进钢铁、水泥、焦化行业企业超低排放改造，重点区域钢铁、燃煤机组、燃煤锅炉实现超低排放。开展涉气产业集群排查及分类治理，推进企业升级改造和区域环境综合整治。到 2025 年，挥发性有机物、氮氧化物排放总量比 2020 年分别下降 10% 以上，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制，实现细颗粒物和臭氧协同控制。	本企业不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等重点行业；本项目产生的颗粒物废气采取有效的处理措施处理后达标排放，从源头替代、过程控制、末端治理等方面降低挥发性有机废气的产生及排放。	相符
序号	文件要求	本项目情况	相符性										
1	坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。	本项目属于其他非金属矿物制品制造项目，不属于“高耗能高排放项目”。	相符										
2	着力打好臭氧污染防治攻坚战。聚焦夏秋季臭氧污染，大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制度。完善挥发性有机物监测技术和排放量计算方法，在相关条件成熟后，研究适时将挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。推进钢铁、水泥、焦化行业企业超低排放改造，重点区域钢铁、燃煤机组、燃煤锅炉实现超低排放。开展涉气产业集群排查及分类治理，推进企业升级改造和区域环境综合整治。到 2025 年，挥发性有机物、氮氧化物排放总量比 2020 年分别下降 10% 以上，臭氧浓度增长趋势得到有效遏制，实现细颗粒物和臭氧协同控制。	本企业不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等重点行业；本项目产生的颗粒物废气采取有效的处理措施处理后达标排放，从源头替代、过程控制、末端治理等方面降低挥发性有机废气的产生及排放。	相符										

	<p>根据中共安徽省委 安徽省人民政府关于印发《深入打好污染防治攻坚战行动方案》的通知（皖发[2021]13 号），本项目建设符合文件相关要求，见下表。</p>			
	<p>表 1-4 与皖发[2021]13 号文相符性分析</p>			
	序号	文件要求	本项目情况	相符性
	1	扎实推进碳达峰。研究制定安徽省碳达峰实施方案。落实二氧化碳排放总量控制制度，构建甲烷等温室气体排放管控和环评管理。推进低碳和适应气候变化试点。严把“两高”项目审批，严格落实区域消减措施，对不符合规定的坚决停批停建。	本项目属于其他非金属矿物制品制造项目，不属于“高耗能高排放项目”。	相符
	2	打好臭氧污染防治攻坚战。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。落实低挥发性有机物含量产品标识制度。推动焦化、水泥、玻璃等行业超低排放改造，实现钢铁、燃煤机组、燃煤锅炉超低排放。开展家具制造、木材加工等涉气产业集群排查治理。到 2025 年，氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量分别达到 8.3 万吨、3.07 万吨。	本企业不属于石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等重点行业；本项目产生的颗粒物废气采取有效的处理措施处理后达标排放，从源头替代、过程控制、末端治理等方面降低挥发性有机废气的产生及排放。	相符
	<p>3.6 与中华人民共和国长江保护法的相符性分析</p>			
	<p>表 1-5 本项目与中华人民共和国长江保护法相符性分析</p>			
	序号	长江保护法要求	本项目情况	相符性
	第二条	本法所称长江流域，是指由长江干流、支流和湖泊形成的集水区域所涉及的青海省、四川省、西藏自治区、云南省、重庆市、湖北省、湖南省、江西省、安徽省、江苏省、上海市，以及甘肃省、陕西省、河南省、贵州省、广西壮族自治区、广东省、浙江省、福建省的相关县级行政区域。	本项目在安徽省池州市贵池区牛头山镇观山村，属于长江流域。	符合
	第二十一条	国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应	本项目车辆冲洗废水等经处理后回用于生产，生活污水经化粪池预处理后用作周围农田农肥	符合

		当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。	使用，不外排。									
	第二十二 条	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载能力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。	本项目位于安徽省池州市贵池区牛头山镇观山村，不属于重污染企业。	符合								
	第二十六 条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目距离长江直线距离为 5.05km，不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内，且本项目属于其他非金属矿物制品制造，不属于尾矿库项目。	符合								
	第六十一 条	长江流域水土流失重点预防区和重点治理区的县级以上地方人民政府应当采取措施，防治水土流失。生态保护红线范围内的水土流失地块，以自然恢复为主，按照规定有计划地实施退耕还林还草还湿；划入自然保护区核心保护区的永久基本农田，依法有序退出并予以补划。	本项目不在生态保护红线内。	符合								
<div>3.7 与《池州市非金属矿产品加工行业绿色工厂规范条件》相符性分析</div> <div>拟建项目属于其他非金属矿物制品制造项目，与《池州市非金属矿产品加工行业绿色工厂规范条件》的相关要求符合性详见表 1-6。</div> <div>表 1-6 与《池州市非金属矿产品加工行业绿色工厂规范条件》符合性分析表</div> <table><tr><th>序号</th><th>相关要求</th><th>拟建项目条件符合性</th><th>符合性</th></tr><tr><td>1、产品及产能规模</td><td>除为本企业终端应用项目和下游产品项目配套建设所需外，新建项目原则上必须年处理矿石达到 10 万吨以上，也不得新建普通级氧化钙项目、400 目以下的低端粉体材料项目。</td><td>本项目年处理矿石达到 400 万吨以上，部分产品为重质碳酸钙粉，且产品均为 400 目以上，在 400~600 目。</td><td>符合</td></tr></table>					序号	相关要求	拟建项目条件符合性	符合性	1、产品及产能规模	除为本企业终端应用项目和下游产品项目配套建设所需外，新建项目原则上必须年处理矿石达到 10 万吨以上，也不得新建普通级氧化钙项目、400 目以下的低端粉体材料项目。	本项目年处理矿石达到 400 万吨以上，部分产品为重质碳酸钙粉，且产品均为 400 目以上，在 400~600 目。	符合
序号	相关要求	拟建项目条件符合性	符合性									
1、产品及产能规模	除为本企业终端应用项目和下游产品项目配套建设所需外，新建项目原则上必须年处理矿石达到 10 万吨以上，也不得新建普通级氧化钙项目、400 目以下的低端粉体材料项目。	本项目年处理矿石达到 400 万吨以上，部分产品为重质碳酸钙粉，且产品均为 400 目以上，在 400~600 目。	符合									

	2、设备与工艺	破碎、研磨和煅烧设备及工艺等不得选用产业政策淘汰设备和工艺，需采用《产业结构调整指导目录》鼓励类工艺和装备。磨粉项目应选用带收尘装置的新型雷蒙磨、振动磨、球磨、立磨、MTA 系列欧式梯形磨机及相应配套工艺。煅烧项目所使用窑炉单位产品能耗不得高于 125Kgce/t，新建项目必须使用尾气余热能回收利用的新型节能窑炉，鼓励使用天然气等清洁能源。	本项目破碎工序选用颚式破碎机、重锤式破碎机均不属于产业政策淘汰设备和工艺。粉磨工艺选用新型雷蒙磨机同时均配套相应的废气处理措施。	符合
	3、建筑物	厂区建设应符合《工业企业总平面设计规范》（GB50187—2012）、《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）等相关要求和相关防尘技术规程。除炉窑等大型设备外，其它生产设备必须在标准厂房内运行，不得露天作业。原辅材料、产成品、固体废弃物等存储应设置在封闭的建筑物内，不得露天堆放。	本项目厂区建设符合《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）、《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）等相关要求和相关防尘技术规程；颚式破碎机、重锤式破碎机、振动筛分机、粉磨机 etc 生产设备均在标准厂房内运行；原辅材料、产成品、固体废弃物等存储均设置在封闭的建筑物内，均不露天堆放。	符合
	4、噪声控制	所有破碎、研磨及运输设备须用隔音材料进行封闭。噪声控制效果必须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求。工业企业厂界环境噪声不得超过规定的排放限值。夜间频发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 10 dB(A)。夜间偶发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB(A)。	本项目破碎、筛分、粉磨等设备均采用减震垫进行减震，厂房采用隔声材料，噪声控制效果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求。	符合
	5、防尘系统	必须对所有扬尘点安装布袋收尘器或喷淋装置，输送廊道实行全封闭，成品堆放应实行封闭管理并采取抑尘措施。防尘效果必须达到职业卫生标准和环保标准。其中厂区内扬尘应满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，环境空气中综合浓度检测结果达到	本项目对所有喂料点安装喷淋装置，成品均存放于封闭式成品仓库内。本项目厂区内扬尘满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，环境空气中综合浓度检测结果达到《大气污染物综合排放标准》	符合

		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值要求。	（GB16297-1996）中限值要求。	
	6、电机系统	使用列入《“能效之星”产品目录》和《节能机电设备（产品）推荐目录》（有效期内）的产品或其他能效标准达到1级的机电设备，配置无功补偿设备，设备运行期间功率因素不得低于95%。不得采用《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》等明令淘汰、限制的工艺和装备。	本项目使用列入《“能效之星”产品目录》和《节能机电设备（产品）推荐目录》（有效期内）的产品或其他能效标准达到1级的机电设备，并且配置无功补偿设备，设备运行期间功率因素不低于95%。不使用《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》等明令淘汰、限制的工艺和装备。	符合
	7、水处理系统	企业必须循环用水，水渠管道布局合理，切实做到雨污分流。建设沉淀池进行污水处理，沉淀容量应与企业产能及生产工艺相适应。排放口应设告示牌，排放水必须符合环保要求。	排水实施雨污分流体制，项目运营期车辆冲洗废水经沉淀池处理后回用于运输车辆冲洗用水，不外排；初期雨水经“隔油+沉淀”处理后回用于厂区抑尘用水，不外排；生活废水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排。	符合
	8、固体存放	在封闭的建筑物内，地面应达到硬化，要求矿石（原料）应有固定堆放场地，成品半成品需划定区域摆放，做到整齐划一。要设有专用的废渣堆存处置场地，并符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》。危险污染物的产生、收集、贮存、运输及处置应严格执行危险废物相关管理规定。	本项目原料石灰石、方解石、白云石存放于封闭式原料仓库内、半成品均暂存于车间内半成品仓库内、成品暂存于成品仓库内，原料、半成品及成品仓库地面均达到硬化要求；本项目设有污泥堆棚，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》；危险污染物的产生、收集、贮存、运输及处置严格执行危险废物相关管理规定。	符合
	9、现场管理	对日常操作设备每天至少擦拭1次以上，对室内设备、管道每周至少清洁1次以上，对室外设备（如炉窑等）、管道每月至少清洁一次以上，并建立清洁保洁台帐，确保设备清洁无积尘、无污渍。设立保洁岗位，配置移动式洒水设备，清扫车间及厂区地面卫生，确保地面整	本项目建成后，将做到：对日常操作设备每天至少擦拭1次以上，对室内设备、管道每周至少清洁1次以上，并建立清洁保洁台帐，确保设备清洁无积尘、无污渍；设立保洁岗位，配置移动式洒水设备，清扫车间及厂区地面卫生，确保地面整洁。	符合

		洁。																
	<p>根据表 1-6 分析可知，拟建项目的建设是符合《池州市非金属矿产品加工行业绿色工厂规范条件》中相关要求。</p> <p>3.8 与《关于进一步提升全区石灰石加工行业环境治理工作的通知》（贵环委办[2021]171 号）相符性分析</p> <p>项目与《关于进一步提升全区石灰石加工行业环境治理工作的通知》（贵环委办[2021]171 号）符合一览表见下表：</p> <p>表 1-7 项目与贵环委办[2021]171 号文符合性一览表</p> <table> <tr> <th colspan="2">相关规定</th><th>拟建项目情况</th><th>符合情况</th></tr> <tr> <td rowspan="2">(一) 明确污染物排放标准</td><td>根据生态环境部《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)和《关于印发〈重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)〉的函》（环办大气函〔2020〕340 号），我区石灰石加工行业大气污染物排放执行标准按照池州市生态环境局《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办〔2021〕133 号）文件执行（见附件 1）并及时对排污许可执行标准进行变更。</td><td>本项目大气污染物排放执行标准按照池州市生态环境局《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办[2021]133 号）文件执行。污染物排放标准按照《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 大气污染物特别排放限值要求。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>(一)水污染防治。生产作业区应全部硬化，严格落实雨污分流措施，实现雨污水有效收集处理，规范建设初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。严禁露天堆放易产生碱性淋溶水的物料，严禁脱硫、脱硝废水排入外环境。</td><td>本项目生产作业区全部硬化，严格落实雨污分流措施，实现雨污水有效收集处理，规范建设初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。物料全部仓库内堆放，本项目无脱硫、脱硝废水产生。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>(二) 全面提升环境管理水平</td><td>(二)大气污染防治。严格按照《工业炉窑大气污染综合治理工作方案》（环大气〔2019〕56 号）、《排污许可证申请与核发技术—无机化学工业》要求落实覆膜布袋收尘及脱</td><td>本项目破碎、筛分、粉磨及包装工序均采用高效覆膜袋式除尘</td><td></td></tr> </table>			相关规定		拟建项目情况	符合情况	(一) 明确污染物排放标准	根据生态环境部《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)和《关于印发〈重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)〉的函》（环办大气函〔2020〕340 号），我区石灰石加工行业大气污染物排放执行标准按照池州市生态环境局《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办〔2021〕133 号）文件执行（见附件 1）并及时对排污许可执行标准进行变更。	本项目大气污染物排放执行标准按照池州市生态环境局《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办[2021]133 号）文件执行。污染物排放标准按照《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 大气污染物特别排放限值要求。	符合	(一)水污染防治。生产作业区应全部硬化，严格落实雨污分流措施，实现雨污水有效收集处理，规范建设初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。严禁露天堆放易产生碱性淋溶水的物料，严禁脱硫、脱硝废水排入外环境。	本项目生产作业区全部硬化，严格落实雨污分流措施，实现雨污水有效收集处理，规范建设初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。物料全部仓库内堆放，本项目无脱硫、脱硝废水产生。	符合	(二) 全面提升环境管理水平	(二)大气污染防治。严格按照《工业炉窑大气污染综合治理工作方案》（环大气〔2019〕56 号）、《排污许可证申请与核发技术—无机化学工业》要求落实覆膜布袋收尘及脱	本项目破碎、筛分、粉磨及包装工序均采用高效覆膜袋式除尘	
相关规定		拟建项目情况	符合情况															
(一) 明确污染物排放标准	根据生态环境部《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)和《关于印发〈重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)〉的函》（环办大气函〔2020〕340 号），我区石灰石加工行业大气污染物排放执行标准按照池州市生态环境局《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办〔2021〕133 号）文件执行（见附件 1）并及时对排污许可执行标准进行变更。	本项目大气污染物排放执行标准按照池州市生态环境局《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办[2021]133 号）文件执行。污染物排放标准按照《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 大气污染物特别排放限值要求。	符合															
	(一)水污染防治。生产作业区应全部硬化，严格落实雨污分流措施，实现雨污水有效收集处理，规范建设初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。严禁露天堆放易产生碱性淋溶水的物料，严禁脱硫、脱硝废水排入外环境。	本项目生产作业区全部硬化，严格落实雨污分流措施，实现雨污水有效收集处理，规范建设初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。物料全部仓库内堆放，本项目无脱硫、脱硝废水产生。	符合															
(二) 全面提升环境管理水平	(二)大气污染防治。严格按照《工业炉窑大气污染综合治理工作方案》（环大气〔2019〕56 号）、《排污许可证申请与核发技术—无机化学工业》要求落实覆膜布袋收尘及脱	本项目破碎、筛分、粉磨及包装工序均采用高效覆膜袋式除尘																

		硫、脱硝措施，严格落实工业炉窑生产工艺过程控制及相关物料储存、输送等无组织排放管控，严禁易产生扬尘的物料露天堆放。在保障生产安全的前提下，对投料、转运、进料、卸灰、成品装袋等环节采取密闭、封闭等有效措施，有效提高废气收集率，产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸，严禁窑顶开放式铺料，严禁窑顶封闭不全烟气直排，除因安全需要设置应急排放口外严禁设置任何旁路。	器处理；对投料、转运、进料、成品装袋等环节采取密闭、封闭等有效措施。	符合
		（三）固体废物污染防治。企业产生的固体废物要按照一般工业固体废物和危险废物分类贮存，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18559-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规范建设贮存场所，严禁固体废物乱堆乱放、不规范收集贮存。	本项目产生的固体废物要按照一般工业固体废物和危险废物分类贮存，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18559-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规范建设贮存场所。	符合
		（四）提升环境管理水平。规范上报排污许可执行年报，规范开展污染物自行监测。雨污水管道全面禁止使用软管，同时标注管道走向和用途，脱硫脱硝系统必须安装自动药剂（碱液、脱硝剂、氨水等）添加设备，脱硫废水循环水池必须加装 PH 检测仪，实行自动监测自动加药，确保各项污染物稳定达标排放。制定污染防治设施操作规程，明确脱硫浆液 PH 值、药剂添加量、添加频次等技术参数，建立药剂添加台帐规范填写污染防治设施（脱硫、脱硝、布袋收尘等）运行台帐，定期对从业人员开展环保培训。在脱硫循环水池、窑顶窑门正面、烟气排放口、在线监控站房、厂界四周等重点部位安装视频监控设备，实现与生态环境主管部门在线监控平台联网。	本项目投产之前，将规范上报排污许可执行年报，投产后规范开展污染物自行监测。	符合

	<p>根据表 1-7 分析可知，拟建项目的建设是符合《关于进一步提 升全区石灰石加工行业环境治理工作的通知》（贵环委办[2021]171 号）中相关要求。</p> <p>3.9 与国务院关于印发《空气质量持续改善行动计划》的通知 国发〔2023〕24 号相符性分析</p> <p>（二）重点区域</p> <p>京津冀及周边地区。包含北京市，天津市，河北省石家庄、唐 山、秦皇岛、邯郸、邢台、保定、沧州、廊坊、衡水市以及雄安新区和辛集、定州市，山东省济南、淄博、枣庄、东营、潍坊、济宁、 泰安、日照、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽市，河南省郑州、开 封、洛阳、平顶山、安阳、鹤壁、新乡、焦作、濮阳、许昌、漯河、 三门峡、商丘、周口市以及济源市。</p> <p>长三角地区。包含上海市，江苏省，浙江省杭州、宁波、嘉兴、 湖州、绍兴、舟山市，安徽省合肥、芜湖、蚌埠、淮南、马鞍山、 淮北、滁州、阜阳、宿州、六安、亳州市。</p> <p>汾渭平原。包含山西省太原、阳泉、长治、晋城、晋中、运城、 临汾、吕梁市，陕西省西安、铜川、宝鸡、咸阳、渭南市以及杨凌 农业高新技术产业示范区、韩城市。</p> <p>分析结果：本项目位于池州，属于非重点区域。</p> <p>（四）坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改 扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方 案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量 控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上 采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设 施关停后，新建项目方可投产。</p> <p>严禁新增钢铁产能。推行钢铁、焦化、烧结一体化布局，大幅 减少独立焦化、烧结、球团和热轧企业及工序，淘汰落后煤炭洗选 产能；有序引导高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。到</p>
--	---

	<p>2025 年，短流程炼钢产量占比达 15%。京津冀及周边地区继续实施“以钢定焦”，炼焦产能与长流程炼钢产能比控制在 0.4 左右。</p> <p>分析结果：本项目实行总量控制，生产时污染物排放严格控制不超过批复总量。</p> <p>（五）加快退出重点行业落后产能。修订《产业结构调整指导目录》，研究将污染物或温室气体排放明显高出行业平均水平、能效和清洁生产水平低的工艺和装备纳入淘汰类和限制类名单。重点区域进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安全、技术等要求，逐步退出限制类涉气行业工艺和装备；逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。引导重点区域钢铁、焦化、电解铝等产业有序调整优化。</p> <p>分析结果：本项目属于 C3099 其他非金属矿物制品制造，项目建设符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》要求。</p> <p>3.10 与《安徽省“十四五”大气污染防治规划》相符性分析</p> <p>“十四五”是产业绿色转型的重要战略机遇期和窗口期。以协同推进经济高质量发展和生态环境高水平保护为重要导向，以产业转型升级、绿色发展为主要目标，落实“三线一单”生态环境分区管控要求，以落后产能淘汰压减、重点行业绿色转型、产业集群和园区升级改造、产业布局优化调整以及固定源深度治理为主要任务。</p> <p>分析结果：项目位于安徽省池州市贵池区牛头山镇观山村，用地性质为工业用地；项目建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《池州市“三线一单”生态环境准入清单》要求。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽省闽航科技有限责任公司成立于 2024 年 10 月 24 日，主要从事数字技术服务；科技中介服务；新型建筑材料制造（不含危险化学品）；仪器仪表销售；仪器仪表制造；仪器仪表修理；五金产品零售；建筑材料销售；电子产品销售；石灰和石膏制造；石灰和石膏销售；国内货物运输代理等。

安徽省闽航科技有限责任公司位于池州市贵池区牛头山镇观山村。以石灰石、方解石、白云石为原料，生产炉料及重质碳酸钙粉，响应地方政府的政策号召，主要从事炉料及钙化物等制品的生产销售，炉料及钙产品的研究开发与技术服务。项目承办单位已经形成了广阔的视野和集成外部技术的能力，在此基础上公司成立了技术研发中心，开展集成创新，实现了相对项目产品设计、制造、工艺、检验、调试等服务流程，完成了项目产品产业化制造的各项准备工作。

经过当地政府招商引资，安徽省闽航科技有限责任公司落户于池州市贵池区牛头山镇观山村，同时根据牛头山镇人民政府出具情况说明，该项目用地属于建设用地，该区域地块为牛头山镇非金属矿物制品制造聚集区，项目建设符合牛头山镇土地利用规划。公司拟投资 13380 万元，新建安徽省闽航科技有限责任公司年产 300 万吨炉料和 100 万吨重质碳酸钙深加工项目。该项目已于 2024 年 11 月 25 日在池州市贵池区工业和信息化局备案。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》[国务院 682 号令]的有关规定和要求，该项目需要进行环境影响评价。同时根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）相关规定，本项目环评类别判定如下表：

表 2-1 本项目环评类别判定情况一览表

项目类别	环评类别			本项目判定结果
	报告书	报告表	登记表	
二十七、非金属矿物制品业 —60耐火材料制品制造308；石墨及其他非金属矿物制品制造309	石棉制品；含焙烧的石墨碳素制品	其他	/	本项目属于该类别中的“其他”，应编制报告表

为此，应编制环境影响报告表，接受委托后，我单位立即组织工程技术人员对本项目进行了实地考察，对建设地周围环境状况进行了调查，收集了当地的环保、水文、气象、地质等有关资料，按有关技术要求编写了本环境影响报告表，呈报生态环境主管部门审批。

2、项目建设内容和工程规模

本项目位于池州市贵池区牛头山镇观山村，项目占地 31060 平方米，建设生产厂房及辅助用房共 18025.48 平方米，建设 2 条炉料加工生产线及 1 条重质碳酸钙粉生产线，购置颚式破碎机、重锤式破碎机、振动筛分机、新型雷蒙磨机等相关先进设备共 63 台（套），配套建设供水、供电、环保和安全等其他附属设施，建成年产 300 万吨炉料及 100 万吨重质碳酸钙的生产能力。

建设项目主要建设内容详见下表。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	1#生产车间	位于厂区中部，钢构厂房，厂房高度 12m，建筑面积为 14504.48 m ² ，生产车间内中部布置炉料加工生产线 2 条，布置颚式破碎机、振动筛分机、滚动式筛分机等设备，形成年产 300 万吨炉料生产能力。	新建
	2#生产车间	位于厂区西侧，钢构厂房，厂房高度 12m，建筑面积为 1534.16 m ² ，生产车间内布置重质碳酸钙粉生产线 1 条，布置重锤式破碎机、新型雷蒙磨机等设备，形成年产 100 万吨重质碳酸钙生产能力。	新建
辅助工程	综合楼	位于厂区北侧，4F，框架结构，面积为 1846.84 m ² ，主要布置办公室、会议室及休息室等。	新建
	配电房	建筑面积 60 平方米，位于厂区东南侧，内置一台 1250KVA 及一台 500KVA 变压器。	新建
	门卫室	位于厂区西北侧入口处，面积为 40 平方米。	新建
	地磅房	位于厂区东北侧，面积为 40 平方米。	新建
储运工程	原料仓库	原料仓库位于 1#生产车间内西北侧，钢构厂房，高度 12m，建筑面积约 5000 平方米，用于存放原料石灰石、白云石、方解石等，储存量为 70000 吨，存储周期约为 5 天。	新建
	成品储罐	共设 4 座成品储罐，每座 100t，位于 2#生产车间西侧，用于暂存成品重质碳酸钙粉，作为成品储罐。	新建
	成品仓库	成品仓库位于 1#生产车间内东北侧，钢构厂房，高度为 12m，面积约为 3000 平方米，用于堆放成品炉料。	新建
公用工程	供水系统	项目生活用水及抑尘用水由牛头山汇镇自来水管网供给。	
	排水系统	雨污分流，运营期生产区初期雨水经集水沟收集后进入沉淀池沉淀处理，回用于厂区抑尘用水，不外排；运输车辆冲洗废水经“隔油+沉淀”处理后，回用于运输车辆冲洗用水，不外排；生活废	

环保工程		水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排。
	供电系统	由牛头山镇 10kv 高压电网引入，经厂内配套变压器变压后向厂内各用电单元供电，厂区内设置 1250KVA 及 500KVA 变压器各 1 台。
	废气治理	有组织粉尘控制措施：本项目炉料加工生产线铲车投料工序产生的粉尘经投料口封闭+集气罩收集后，进入一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA001）排放；每条炉料加工生产线颚式破碎及振动筛分工序产生的粉尘经封闭+集气罩负压收集后，进入一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA002、DA003）排放；每条炉料加工生产线重锤式破碎及滚筒筛分工序产生的粉尘经封闭+集气罩负压收集后，进入一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA004、DA005）排放；粉磨生产线铲车投料及重锤式破碎工序产生的粉尘经封闭+集气罩负压收集后，进入一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA006）排放；粉磨粉尘分别经高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA007、DA008）排放；包装工序粉尘经包装机封闭+集气罩负压收集后，经一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA009）排放； 无组织粉尘控制措施：项目原料室内堆存，各生产工序均位于车间内，入料口进行三侧一顶式封闭，厂房内配套雾化喷淋设施，道路硬化配套洒水措施，厂区入口设置车辆冲洗平台等。
	废水治理	运营期生产区初期雨水经集水沟收集后进入沉淀池沉淀处理，回用于厂区抑尘用水，不外排；运输车辆冲洗废水经“隔油+沉淀”处理后，回用于运输车辆冲洗用水，不外排；生活废水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排。
	噪声防治	选用低噪声设备、车间内布置、隔声、减振等降噪措施。
	固废处置	一座污泥暂存间，位于厂区西南侧，面积为 50 m ² 。 设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置，危废暂存间一座，位于 2#生产车间内西南侧，面积为 10 m ² 。

3、产品方案及规模

本项目外购原料石灰石、方解石及白云石（为干净物料），经过破碎、筛分等工序，生产成品炉料；以及外购原料石灰石、方解石及白云石（为干净物料），经过破碎、粉磨等工序，生产成品重质碳酸钙粉，具体产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产品规格	贮存方式	年产量（t/a）	备注
1	炉料	50~80mm	成品仓库	90 万	均以外购石灰石、白云石及方解石为
2	炉料	30~50mm	成品仓库	90 万	
3	炉料	10~30mm	成品仓库	60 万	

4	炉料	0~5mm	成品仓库	60 万	原料
5	重质碳酸钙粉	400~600 目	袋装；1 吨/袋/ 罐车外运	100 万	
合计			/	400 万	/

4、主要原辅材料、用水及能源、动力消耗情况

该项目主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况见下表。

表 2-4 主要原辅材料、能源、动力消耗及用水情况一览表

序号	名称	计量单位	消耗量	备注
1	石灰石	万 t/a	150	外购；来自周边矿山；汽车运输； 封闭式原料仓库内堆放
2	方解石	万 t/a	150	外购；来自周边矿山；汽车运输； 封闭式原料仓库内堆放
3	白云石	万 t/a	100	外购；来自周边矿山；汽车运输； 封闭式原料仓库内堆放
4	吨袋	万个/a	20	外购；暂存于原料仓库内
5	电力	万 kWh/a	2000	由当地电网供应
6	生活用水	t/a	900	由牛头山镇自来水管网供给
	生产用水	t/a	42027	由牛头山镇自来水管网补给

原辅材料理化性质分析：

方解石：方解石是一种碳酸钙矿物，主要成分为 CaCO₃，密度 2.71g/cm³，无色或白色，有时被 Fe、Mn、Cu 等元素染成浅黄、浅红、紫、褐黑色。重钙细粉用于人造石、人造地砖、天然橡胶、合成橡胶、涂料、塑料、复合新型钙塑料、电缆、造纸、牙膏、化妆品、玻璃、医药、油漆、油墨、电缆、电力绝缘、食品、纺织、饲料、粘结剂、密封剂、沥青、建材、油毡建筑用品、防火天花板和日用化工等产品中作填充料。不仅可以降低各行业的产品成本，还可提高相关产品的作用和性能，起到增加产品的体积，是用途最为广范的无机填充母料之一。重钙细粉成为大部分工业制造的上游和原始材料，几乎囊括了所有轻重工业的生产和制造部门，轻钙粉广范用于橡胶、塑料、PVC 管材、型材、涂料、纸张、油漆、密封胶、日用品、医药、饲料中作为填料和补强剂。所以碳酸钙不是一般的填料，而是被称为功能性的填料。

石灰石：石灰石主要成分为碳酸钙，本项目石灰石来源于青阳林岭矿业，碳酸钙是一种化合物，化学式是 CaCO₃。CAS 号 471-34-1。它是地球上常见物质，可于岩石内找到。动物背壳和蜗牛壳的主要成份。重质碳酸钙是用机

械方法（用雷蒙磨或其它高压磨）直接粉碎天然的方解石、石灰石、白垩、贝壳等就可以制得。由于重质碳酸钙的沉降体积比轻质碳酸钙的沉降体积小，所以称之为重质碳酸钙。白色粉末、无臭、无味。露置空气中无变化，比重2.710。熔点 1339℃。几乎不溶于水在含有铵盐或三氧化二铁的水中溶解，不溶于醇。遇稀醋酸、稀盐酸、稀硝酸发生泡沸，并溶解。加热分解为氧化钙和二氧化碳。

白云石：白云石是碳酸盐矿物，分别有铁白云石和锰白云石。它的晶体结构像方解石，常呈菱面体。遇冷稀盐酸时会慢慢出泡。有的白云石在阴极射线照射下发橘红色光。白云石是组成白云岩和白云质灰岩的主要矿物成分。白云石可用于建材、陶瓷、玻璃和耐火材料、化工以及农业、环保、节能等领域。主要用作碱性耐火材料和高炉炼铁的熔剂；生产钙镁磷肥和制取硫酸镁；以及生产玻璃和陶瓷的配料。

5、项目主要生产设备见下表。

项目主要生产设备见下表。

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
一、炉料加工生产线设备					
1	振动给料机	1350	台	2	用于颚式破碎机给料工序
2	颚式破碎机	PE1000×1200	台	2	用于颚式破碎（一破）工序
3	颚式破碎机	PE1200×1500	台	2	用于颚式破碎（二破）工序
4	重锤式破碎机	PCZ1610	台	2	用于重锤式破碎工序
5	振动筛分机	YKZ3680	台	4	用于振动筛分工序
6	滚筒筛分机	GS2.0×12	台	4	用于滚筒筛分工序
7	皮带输送机		台	20	用于物料输送工序
8	铲车		台	4	用于原料铲车投料
二、重质碳酸钙生产线设备					
1	振动给料机	1350	台	1	用于重锤式破碎机给料工序
2	重锤式破碎机	PCZ1610	台	1	用于重锤式破碎工序
3	提升机		台	1	用于物料输送工序
4	喂料仓		台	2	用于粉磨系统喂料工序

5	配料皮带输送机		台	2	
6	配料提升机		台	2	
7	新型雷蒙磨机	HC2000	台	2	用于粉磨工序
8	风机		台	2	--
9	成品储罐	100T	个	4	用于暂存成品重质碳酸钙粉
10	自动包装机		台	4	用于成品包装工序；采用自封袋包装
11	空压机		台	2	为全厂提供压缩空气

该项目的生产设备中无国家明令禁止和淘汰的设备。

设备与产能匹配性分析：

本项目新建炉料加工生产线 2 条，重质碳酸钙粉生产线 1 条，项目设备产能匹配性分析如下：

表 2-6 设备产能匹配性分析一览表

序号	设备名称	台数 (台)	设备设计产能 (t/h)	年工作时间 (h)	最大产能 (万 t/a)	项目产能 (万 t/a)	设备负荷率	是否匹配
1	颚式破碎机 PE1000×1200	2	660	3000	396	300	75%	匹配
2	颚式破碎机 PE1200×1500	2	750	3000	450	360	80%	匹配
3	重锤式破碎机 PCZ1610	2	220	3000	132	90	70%	匹配
4	振动筛分机 YKZ3680	4	350	3000	420	360	85%	匹配
5	滚筒筛分机 GS2.0×12	4	100	3000	120	90	75%	匹配
6	重锤式破碎机 PCZ1610	1	220	7200	158	100	63%	匹配
7	雷蒙磨机 HC2000	2	80	7200	115.2	100	87%	匹配

6、水平衡

本项目水平衡图如下：

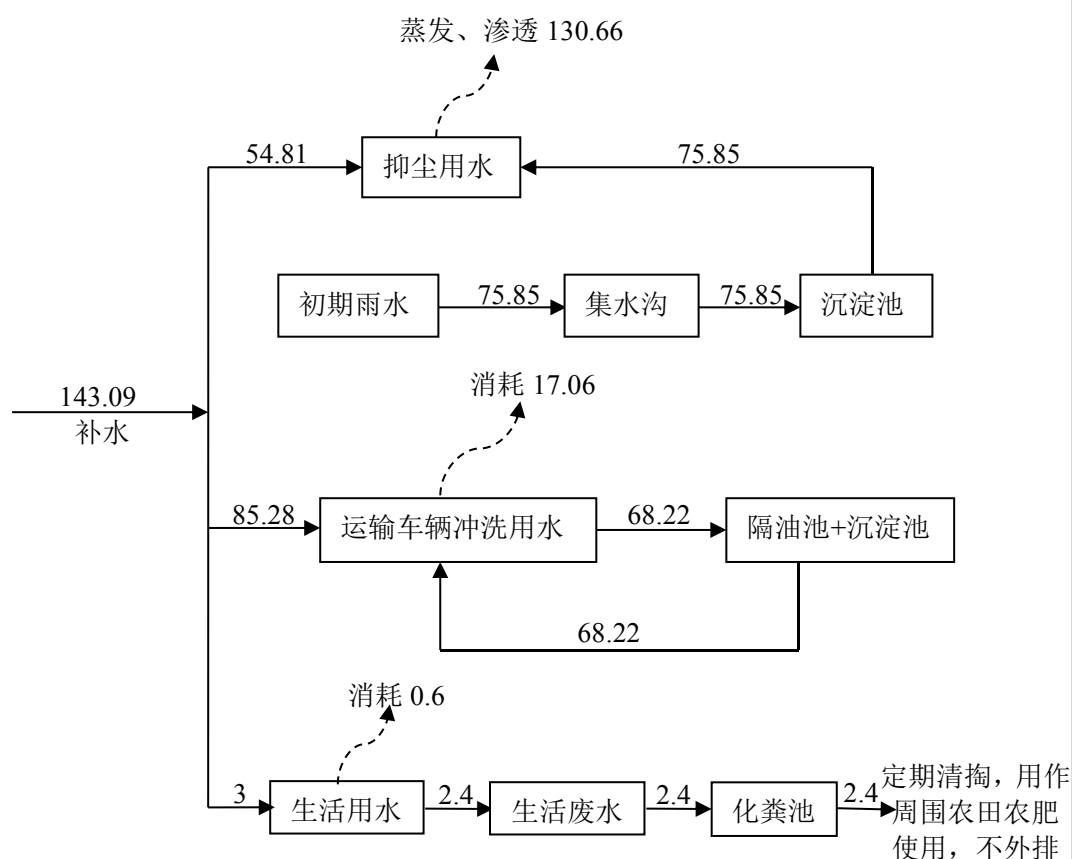


图 2-1 本项目水平衡 (t/d)

7、工作制度及劳动定员

本项目劳动定员为 50 人，本项目炉料加工生产线均采用一班制生产，每班工作 10h；重质碳酸钙粉生产线采用三班制生产，每班工作 8h，年工作天数为 300 天。

8、厂区平面布置

总平面布置原则：结合场地现状条件，合理布置建、构筑物，使工艺流程合理，管线短捷，人货流畅通；符合防火、安全、卫生等，有关规范的要求，为工厂安全生产创造有利条件。

本项目建筑总面积为 18025.48 平方米，包括 1#生产车间、2#生产车间、综合楼、门卫室、地磅房、配电房等。1#生产车间位于厂区中部，原料仓库位于 1#生产车间内西北侧，成品仓库为 1#生产车间内东北侧；2#生产车间位

	<p>于厂区西侧；综合楼位于厂区北侧；地磅房位于厂区东北侧；配电房位于厂区东南侧；门卫室位于厂区西北侧入口处。并根据本产品的工艺、运输、消防、安全的要求，结合地形等因素，按国家有关标准和要求，对建筑物、运输、绿化进行布置。厂区道路对外交通便利，主要道路设置合理，能够满足正常运输要求和事故状态下的紧急疏散（见附图五 项目平面布置图）。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1.1 施工期</p> <p>本项目施工期主要为新建厂房仓库以及设备安装等产生的污染，具体工艺流程及产污节点图如下：</p> <pre>graph LR; A[扬尘] --> B[场地平整]; B --> C[基础建设]; C --> D[建筑施工]; D --> E[装修]; E --> F[验收]; F --> G[交付使用]; H[原材料运输] --> C; H --> I[扬尘、噪声]; C --> J[扬尘、噪声]; D --> K[扬尘、噪声]; E --> L[装修垃圾]; F --> M[废气、废水、噪声、固废];</pre> <p>图 2-2 施工期工艺流程及产污节点图</p> <p>1.2 运营期</p> <p>本项目拟建设炉料加工生产线 2 条、重质碳酸钙粉生产线 1 条，均以外购石灰石、白云石、方解石为原料，生产工艺流程如下。</p>

1.2.1 炉料加工生产线工艺流程

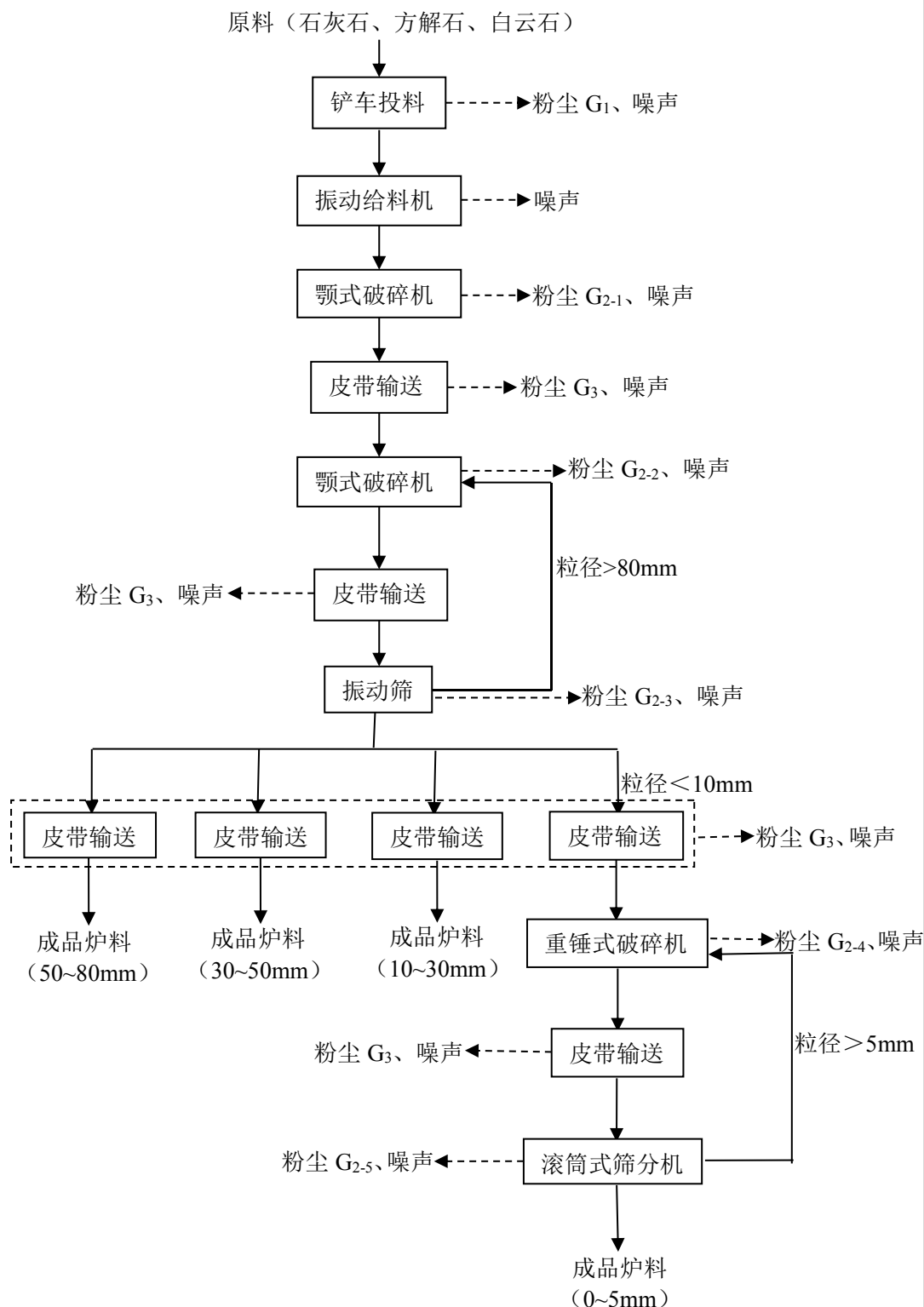


图 2-3 破碎生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

本项目原料石灰石、方解石、白云石均外购于周边矿山，通过汽车运输

	<p>至本项目原料仓库，原料石灰石、白云石及方解石为洁净物料，无需在厂区内进行清洗。</p> <p>①一次颚式破碎：原料石灰石、方解石、白云石直接通过铲车从原料仓库送入振动给料机后，通过给料机进入颚式破碎机进行一次破碎，破碎后的物料进入下道工序。此铲车投料过程中会产生粉尘 G_1 及噪声、一次颚式破碎工序会产生粉尘 G_{2-1} 及噪声、皮带输送过程中会产生粉尘 G_3 及噪声。</p> <p>②二次颚式破碎及振动筛分：原料石灰石、方解石、白云石经皮带输送进入一台颚式破碎机进行二次破碎，破碎后经皮带运输机运至两台振动筛（并联），筛分后粒径大于 80mm 的物料通过皮带输送机返回颚式破碎机继续进行破碎，粒径为 50~80mm 的物料、粒径为 30~50mm 的物料以及粒径为 10~30mm 的物料分别通过皮带输送机输送至成品仓库，粒径小于 10mm 的物料进入下道工序，此过程为闭路循环。此二次颚式破碎工序会产生粉尘 G_{2-2} 及噪声、皮带输送过程中会产生粉尘 G_3 及噪声、振动筛分过程会产生粉尘 G_{2-3} 及噪声。</p> <p>③重锤式破碎及滚筒筛分：粒径小于 10mm 的物料通过皮带输送机运送至重锤式破碎机进行破碎，破碎后经皮带运输机运至两台滚筒式筛分机（并联），筛分后粒径大于 5mm 的物料通过皮带输送机返回重锤式破碎机继续进行破碎，粒径为 0~5mm 的物料通过皮带输送机输送至成品仓库。此重锤式破碎工序会产生粉尘 G_{2-4} 及噪声、皮带输送过程中会产生粉尘 G_3 及噪声、滚筒筛分过程会产生粉尘 G_{2-5} 及噪声。</p>
--	--

1.2.2 粉磨生产线工艺流程

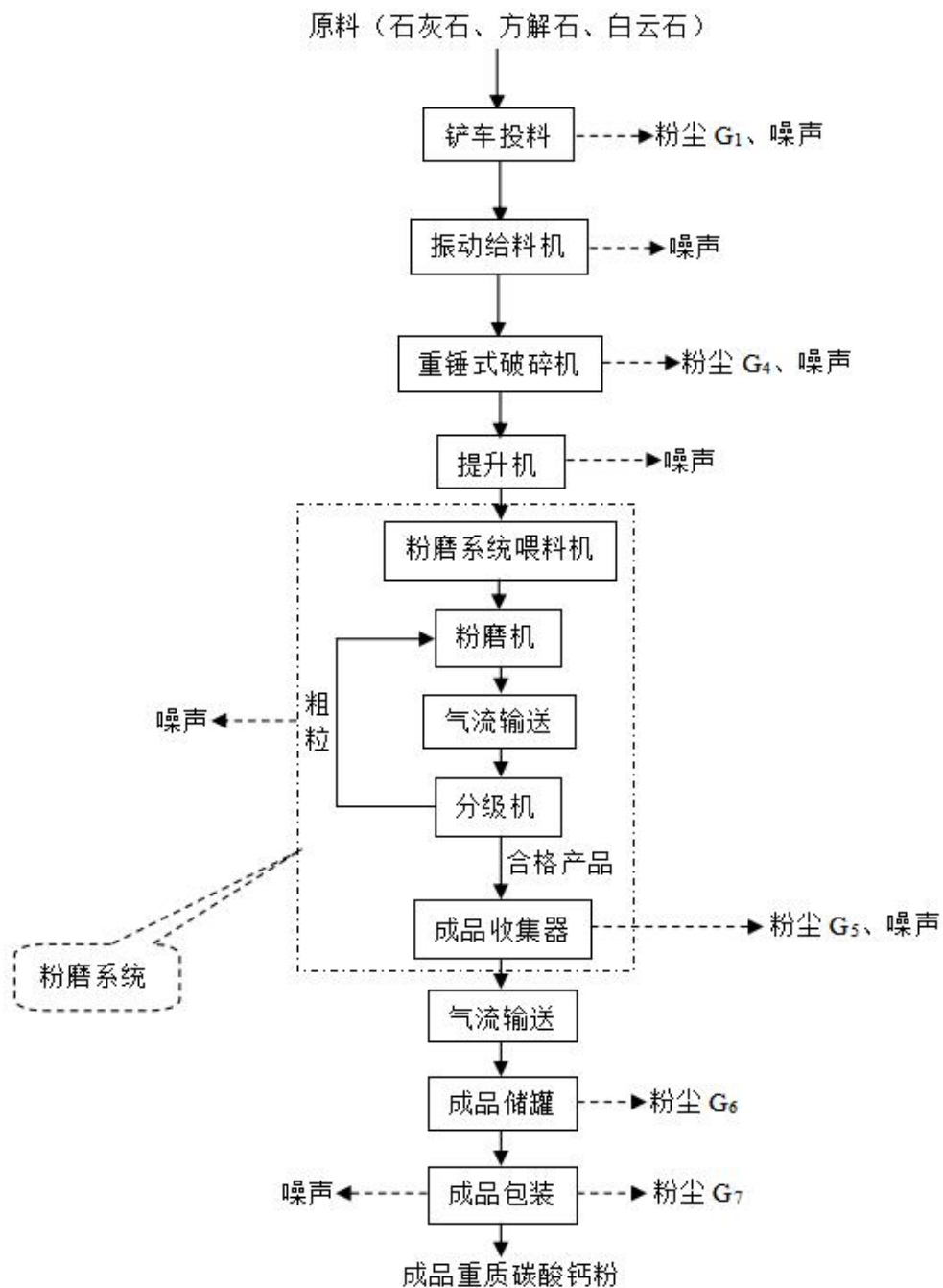


图 2-4 粉磨生产工艺及主要产污节点图

工艺流程说明：

本项目拟建设 1 条粉磨生产线（其中包括 2 台新型雷蒙磨机并列布置），本项目粉磨生产线产量共约 100 万 t/a，每台新型雷蒙磨机产量约为 50 万 t/a。

①重锤式破碎：原料石灰石、方解石、白云石直接通过铲车从原料仓库

	<p>送入振动给料机后，通过给料机进入重锤式破碎机进行破碎，破碎后的物料进入下道工序。此铲车投料过程中会产生粉尘 G_1 及噪声、重锤式破碎工序会产生粉尘 G_4 及噪声。</p> <p>②粉磨系统</p> <p>半成品物料经斗式提升机提升至粉磨系统。</p> <p>粉磨机是一种内分级式高压超细辊碾磨，能同时完成微粉粉碎和微粉分选的两道工序。它由机体、机座、粉碎装置、分级装置、出料系统、传动装置和电机等组成。超细辊压磨通过传动装置带动主轴转动，主轴的上端连接着转子架，架上装有辅轴，辅轴上装有磨轮。当主轴旋转时，辅轴随之旋转，辅轴上的磨轮不仅围绕主轴进行公转，同时又围绕各自的辅轴作自转。磨轮在公转和自转的过程中产生强大的离心力，与定子发生强烈的辊研作用，被粉碎的物料在离心力及磨轮旋转力场的带动下，进入磨轮与定子组成的研磨区中，在强大的挤压力和研磨力作用下物料被粉碎。</p> <p>粉碎后的物料下落到甩料盘上，甩料盘与主轴同转，它把粉料甩向定子与机体间的圆环内，受到系统负压作用沿分流环上升到上部的分级室进行分级，合格细粉通过分级轮进入收集系统，粗料沿分流环内壁落入粉碎室重新进行粉碎。</p> <p>分级电机带动分级轮旋转，形成对粉体的分级作用。成品粒径的大小可通过分级轮转速的快慢进行调节。当要获得较细粒径的粉体时，就要提高分级轮转速，使得叶片与粉体的接触增加，使不符合要求的粗颗粒被叶片抛向外壁在重力的作用下落入研磨室继续进行研磨，符合要求的颗粒穿过叶片随气流形成气固两相流，吸入成品收集器内，气流与粉体颗粒被气固分离后，粉体颗粒被收集。</p> <p>合格产品被成品收集器收集后，通过气流输送至成品储罐，本项目每套粉磨系统配套两个成品储罐（100T/个），粉尘进入高效覆膜袋式除尘器。</p> <p>此过程中会产生粉尘 G_5 及噪声，成品储罐进出料时，会产生呼吸粉尘 G_6。</p> <p>③成品包装</p>
--	--

本项目成品重质碳酸钙粉通过气流输送至成品储罐，每套粉磨系统配套两个 100T 成品储罐，成品储罐位于粉磨车间西侧，用自动包装机将储罐内成品超细粉用吨袋进行密闭包装，吨袋包装后，暂存于成品仓库，通过货车外运或直接通过罐车运出。包装过程中会产生粉尘 G₇ 及噪声。

2、主要污染工序

本项目运营期主要污染分析详见下表：

表 2-8 主要污染分析一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	生产过程	原料铲车投料工序 G ₁	粉尘
		一次颚式破碎工序 G ₂₋₁ 、二次颚式破碎工序 G ₂₋₂ 、振动筛分工序 G ₂₋₃ 、重锤式破碎工序 G ₂₋₄ 、滚筒式筛分工序 G ₂₋₅	粉尘
		皮带输送及转运工序 G ₃	粉尘
		重锤式破碎工序 G ₄	
		粉磨工序 G ₅	粉尘
		成品储罐呼吸孔 G ₆	粉尘
		成品包装工序 G ₇	粉尘
		原料堆场扬尘 G ₈	粉尘
		原料及成品车辆运输 G ₉	粉尘
废水	生活废水 W ₁		COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS
	初期雨水 W ₂		SS
	运输车辆冲洗水 W ₃		SS、石油类
噪声	生产设备运行噪声	工作过程	机械噪声
固废	一般工业固废	废水处理	污泥 S ₃
		废气处理	各袋式除尘器收集的粉尘 S ₁ 、车间地面清扫粉尘 S ₂
	危险废物	机械维护	废机油 S ₄ 、含油抹布 S ₅
	生活固废	职工生活	生活垃圾 S ₆

与项目有关的原有环境污染问题	<p>项目为新建项目，购置原石子破碎加工企业场地约 46.6 亩，建设生产厂房及辅助用房共 18025.48 平方米。</p> <p>原石子破碎加工企业成立于 2008 年，主要为非金属矿破碎加工，本项目拟建场地为原石子破碎加工企业破碎加工场地，原破碎加工场地内布置颚式破碎机、锤式破碎机、振动筛等加工设备，后因公司经营不善，原石子破碎加工企业已停产多年，原厂内车间的设备均已搬迁或报废处理，在生产及设备拆除过程中，产生的废水、废气及固废等，均已妥善处理。</p> <p>该地块属规划工业用地，且该地块原有项目不属于池州市土壤重点监管企业。因此，没有与本项目有关的污染，不存在土壤污染途径，故无原有环境污染问题。</p>
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），依据评价所需环境空气质量现状数据选择近 3 年中数据相对完整的 1 个日历年作为评价基准年判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。数据来源符合要求。

根据《2023 年池州市环境质量状况公报》，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数 AQI 技术规定（试行）》（HJ633-2012）进行评价，2023 年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共 315 天，优良率 86.3%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为 6、20、51、32 微克/立方米，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第 90 百分位数浓度为 156 微克/立方米，一氧化碳（CO）日均值第 95 百分位浓度为 1.0 毫克/立方米，与 2022 年相比 SO₂、NO₂、PM_{2.5} 年均浓度分别下降了 14.3%、9.1%、3.0%，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第 90 百分位数浓度下降了 3.1%，PM₁₀ 年均浓度、一氧化碳（CO）日均值第 95 百分位数浓度均与去年持平。城区大气降水 pH 值年均值为 6.31，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为 2.1 吨/平方千米·月。项目所在区域空气质量现状评价结果见下表。

表 3-1 项目区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m3)	标准值 (ug/m3)	占标 率(%)	达标 情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10	达标
NO ₂	年平均质量浓度	20	40	50	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	72.86	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	91.43	达标
CO	24 小时平均质量浓度*	1000	4000	25	达标
O ₃	日最大 8h 平均浓度**	157.9	160	98.69	达标

注：**为空气中一氧化碳日均第 95 百分位数浓度值；*为空气中臭氧日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度值。

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）要求，池州市2023年区域环境空气质量达标情况评价指标为SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO和O₃最大8h平均浓度第90百分位数，年均值均满足GB3095中的浓度限值要求，故属于达标城市，故判定项目所在区域为达标区。

1.2 特征污染因子监测

①监测点位

本项目特征污染因子为颗粒物（TSP），根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5km范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。

本次评价颗粒物（TSP）引用《安徽创迪钙业科技有限公司年产90万吨钙化物系列产品深加工生产线项目（一期）环境影响报告表》现状检测报告（检测单位：安徽国环检测技术有限公司），检测时间2023年3月29日-3月31日，检测点位在本项目东南侧3.9km处，故本项目引用数据合理可行。

①监测内容

表 3-2 监测内容及布点一览表

监测点名称	名称	监测因子	检测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
G ₁	独山村	TSP	2023.3.29~ 3.31	SW	3.9

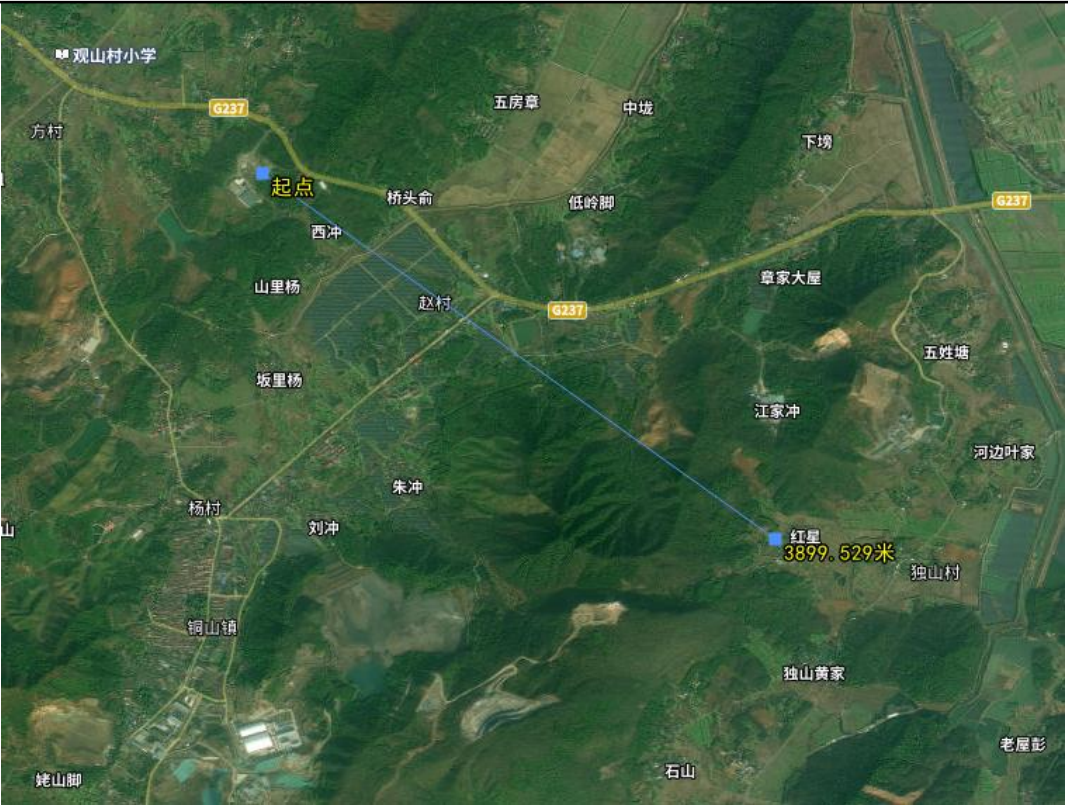


图 3-1 大气环境监测布点图

②补充监测结果见表 3-3。

表 3-3 监测结果表

监测点位	监测点坐标/°		污染物	平均时间	评价标准 (mg/m^3)	监测浓度 范围/ (mg/m^3)	最大浓度 占标率/%	超标率 /%	达标情况
	E	N							
G ₁ (读山村)	117.320938	30.455721	TSP	日均值	0.3	0.133~0.152	44%~50%	/	达标

大气环境质量监测结果显示，区域 TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

2、水环境质量现状

根据《2023 年池州市生态环境状况公报》：2023 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流和升金湖、平天湖、牛桥水库、古潭水库、石湖水库 5 个湖库共计 25 个国省控监测断面（点位），其中达到 I 类水的断面（点位）有 6 个，占 24%；达到 II 类水的断面（点位）

	<p>有 15 个，占 60%；达到Ⅲ类水的断面（点位）有 3 个，占 12%；有 1 个断面（点位）水质为Ⅳ类。清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅲ类-Ⅳ类，水质与去年基本持平。</p> <p>项目区域水环境质量较好，可以达到相应地表水质质量标准要求。</p> <p>3、声环境质量现状</p> <p>项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，根据《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评[2020]33 号）中要求，可不进行声环境现状检测。</p> <p>4、土壤、地下水环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）规定：地下水和土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。</p>																																									
环境 保护 目标	<p>大气环境：</p> <p>根据对建设项目所在厂址周边环境现状的踏勘，本项目选址在池州市贵池区牛头山镇观山村，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。需要保护的环境保护目标总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，本项目以厂房中心点为原点，具体环境保护目标见表 3-4 和附图三环境保护目标分布图：</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 环境保护目标一览表</p> <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">环境保护对象名称</th><th colspan="2">坐标/°</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td rowspan="4">大气环境</td><td>东北侧居民</td><td>117.283731</td><td>30.482603</td><td>居民</td><td>约 6 人</td><td rowspan="4">GB3095-2012 中二级</td><td>NE</td><td>225</td></tr><tr><td>西北侧居民</td><td>117.281038</td><td>30.483564</td><td>居民</td><td>约 15 人</td><td>NW</td><td>300</td></tr><tr><td>牛头山镇敬老院</td><td>117.279536</td><td>30.482344</td><td>居民</td><td>约 50 人</td><td>NW</td><td>295</td></tr><tr><td>汪家</td><td>117.277261</td><td>30.482131</td><td>居民</td><td>约 30 人</td><td>NW</td><td>415</td></tr></table>	环境要素	环境保护对象名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	X	Y	大气环境	东北侧居民	117.283731	30.482603	居民	约 6 人	GB3095-2012 中二级	NE	225	西北侧居民	117.281038	30.483564	居民	约 15 人	NW	300	牛头山镇敬老院	117.279536	30.482344	居民	约 50 人	NW	295	汪家	117.277261	30.482131	居民	约 30 人	NW	415
环境要素	环境保护对象名称			坐标/°							保护对象	保护内容		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m																										
		X	Y																																							
大气环境	东北侧居民	117.283731	30.482603	居民	约 6 人	GB3095-2012 中二级	NE	225																																		
	西北侧居民	117.281038	30.483564	居民	约 15 人		NW	300																																		
	牛头山镇敬老院	117.279536	30.482344	居民	约 50 人		NW	295																																		
	汪家	117.277261	30.482131	居民	约 30 人		NW	415																																		

	华家	117.276982	30.479274	居民	约 20 人		W	420
	西冲	117.285941	30.476843	居民	约 6 人		SE	460
地表水环境：								
表 3-5 本项目地表水保护目标								
要素	敏感目标名称	方位	距离厂界（m）	规模	环境功能			
地表水环境	秋浦河	E	4550	中型河流	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水体功能			
	长江	W	5050	大型河流				
声环境：项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。								
地下水环境：项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。								
生态环境：项目位于池州市贵池区牛头山镇观山村，为工业用地，项目用地范围内无生态环境保护目标。								
污染物排放控制标准	1、废气排放标准							
	根据《关于进一步明确石灰石加工行业污染物排放执行标准的通知》（池环办[2021]133 号），本项目属于第二类，“环评文件中产品方案为重质碳酸钙项目”，据此，本项目颗粒物排放标准按照《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 大气污染物特别排放限值要求，详见表 3-6；无组织排放的颗粒物参照执行《(上海地方)大气污染物综合排放标准》（DB31-933-2015）中颗粒物无组织监控浓度限值要求，详见表 3-7。							
	表 3-6 《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）							
	污染物	颗粒物			烟囱高度			
	污染物排放限值（mg/m ³ ）	10			≥15m			
表 3-7 大气污染物综合排放标准								
污染物	无组织排放监控浓度限值							
	监控点			浓度限值				
颗粒物	周界外浓度最高点			0.5mg/m ³				

2、废水排放标准

本项目运营期生产区初期雨水经集水沟收集后进入沉淀池沉淀处理，回用于厂区抑尘用水，不外排；运输车辆冲洗废水经“隔油+沉淀”处理后，回用于运输车辆冲洗用水，不外排；生活废水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排。

3、噪声执行标准

项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的有关规定，运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准，具体标准值详见下表。

表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准限值

昼间	夜间
70dB(A)	55dB(A)

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准

标准类别	标准限值 [dB (A)]		标准来源
	昼间	夜间	
2 类	60	50	GB12348-2008

4、固体废物执行标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。

总量
控制
指标

1、总量控制原则

根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发[2016]74号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号）、《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19号）等，目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟粉尘、有机废气（VOCs）等种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据工程分析，本项目运营期生产区初期雨水经集水沟收集后进入沉淀池沉淀处理，回用于厂区抑尘用水，不外排；运输车辆冲洗废水经“隔油+沉淀”处理后，回用于运输车辆冲洗用水，不外排；生活废水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排。因此，本项目纳入总量控制要求的主要污染物是颗粒物。

2、总量控制建议值

项目总量控制指标如下：

表 3-10 总量控制建议表

总量控制因子		颗粒物
排放量 t/a	有组织	8.008
	无组织	5.81
	合计	13.818

根据分析，项目新增的排放总量必须由建设单位向环保管理部门申请，经审批同意后方可实施项目，并按核定的总量进行排污。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目施工期间噪声、扬尘、生活垃圾等都将对环境造成一定的影响，具体分析如下：</p> <p>1、施工期废水</p> <p>施工期废水主要为施工废水和施工生活污水。</p> <p>施工废水主要来源于施工车辆以及机械设备的清洗、建材清洗、混凝土养护产生的废水等，这部分废水含有一定量的泥沙和少量的油污。施工废水的排放特点是间歇式排放，废水量不稳定。因此，施工中往往用水量无节制、废水排放量大，若不采取措施，将会在施工现场随意流淌，对周围水环境造成一定影响。对于施工过程产生的废水，要求在施工现场设置临时废水沉淀池，收集施工中所排放的各类废水，废水经沉淀后，仍可作为施工用水重复使用，这样既节约了水资源，又减轻了对地表水环境的污染。</p> <p>施工队伍的生活活动会产生一定量的生活污水，主要为施工人员的洗手用水、冲厕用水等。在项目施工期间，必须严格加强对施工人员的管理，修建临时的生活污水渠道和化粪池。项目施工人员生活污水经化粪池处理后用于周围农田农肥使用，不外排，对周边地表水环境影响不大。</p> <p>2、施工期废气</p> <p>为减轻扬尘对区域环境空气质量的不利影响，在初期“三通一平”后，即应根据设计方案对规划中的公共绿地进行合理绿化，以减少表土的裸露。结合《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》、《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》（皖大气办[2020]2 号）等相关要求，项目施工期扬尘污染防治措施如下：</p> <p>（1）工地周边 100%围挡：施工现场硬质围挡应连续设置，城区主要路段工地围挡高度不低于 2.5m，一般路段的工地不低于 1.8m，做到坚固、平稳、整洁、美观。在建工程外立面应用安全网实现全封闭围护。</p> <p>（2）物料堆放 100%覆盖：易产生扬尘的建筑材料、渣土应采取密闭搬运、存储或采用防尘布苫盖等防尘措施。严禁熔融沥青、焚烧垃圾等有毒有</p>
-----------	--

	<p>害物质，禁止无牌无证车辆进入施工现场。</p> <p>(3) 出入车辆 100%冲洗：施工现场出入口处设置自动车辆冲洗装置和沉淀池，运输车辆底盘和车轮冲洗干净后方可驶离施工现场。</p> <p>(4) 施工现场地面 100%硬化：主要通道、进出道路、材料加工区及办公生活区地面进行硬化处理。</p> <p>(5) 拆迁工地 100%湿法作业：施工现场设专人负责卫生保洁，每天上午、下午各进行二次洒水降尘，遇到干旱和大风天气时，应增加洒水降尘次数，确保无浮土扬尘。开挖、回填等土方作业时，要辅以洒水压尘等措施。工程竣工后，施工现场的临设、围挡、垃圾等必须及时清理完毕，清理时必须采取有效的降尘措施。</p> <p>(6) 渣土车辆 100%密闭运输：施工现场内裸露的场地和集中堆放的土方应采取覆盖、固化或绿化等防尘措施。易产生扬尘的物料要篷盖。</p> <p>本项目施工期废气是施工机械设备和车辆燃油废气以及油漆废气。施工期间，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械等设备的运转，会排放一定量的 CO、NO_x 以及未完全燃烧的 THC 等，其特点是排放量小，属间断性排放，加之项目施工场地扩散条件良好，这些废气可得到有效的稀释扩散，能够达标排放，其对环境的影响甚微。因此，施工期废气主要体现在装饰工程施工中有机溶剂的挥发，油漆废气属于短期无组织排放行为，由于其排放量小、持续时间短，加之工地通风条件良好，对周围环境的影响不大。</p> <p>项目拟采取以下施工废气的控制措施：</p> <p>①采用质量好，国家有关部门检验合格，有毒有害物质含量少的油漆和涂料产品。为保证项目本生品质和减少对环境的影响，要求使用环保材料进行装修。</p> <p>②加强施工管理，最大限度地防止跑、冒、滴、漏现象发生，减少原料浪费带来的废气排放。</p> <p>③施工作业空间加强通风，保证空气流通，降低废气污染物浓度。</p> <p>④施工作业人员配戴防毒面罩和口罩，施工现场设置卫生淋浴设施，每</p>
--	---

	<p>天下班后进行淋浴，保证作业人员身体健康。</p> <p>通过采取以上措施，项目施工期粉尘对周围环境影响较小，且项目施工期时间较短，施工产生的废气影响在施工结束后即可消除。</p> <p>3、施工期噪声</p> <p>施工期噪声主要来源于施工机械和运输车辆产生的噪声。为了使施工场界噪声达标，本评价建议建设单位合理安排施工时间，夜间停止施工，昼间施工时避免高噪声设备集中工作；同时尽量将高噪声设备摆放在距离施工场界较远的位置，并对高噪声施工设备进行隔声减震处理。因此，项目施工期产生的噪声对周边环境影响较小。施工结束后，施工噪声的影响也随之停止。</p> <p>4、施工期固废</p> <p>项目施工期产生的固体废弃物主要为建筑施工垃圾和施工人员的生活垃圾。建议建筑垃圾应集中处理，分类收集并充分回收利用；生活垃圾应及时交由环卫部门集中处理。</p> <p>因此，项目施工期固废对周围环境的影响较小。</p>
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、废气														
	1.1 废气污染源强汇总														
	项目废气污染物排放源详见下表。														
	表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况														
	序 号	污 染 源	编 号	排 气 量 (m³/ h)	污 染 物 名 称	产生情况			排放情况			治理措施		排 放 方 式	排 气 筒 编 号
						浓 度 (mg/ m³)	速 率 (kg/ h)	产 生 量 (t/a)	浓 度 (mg/ m³)	速 率 (kg /h)	排 放 量 (t/a)	措 施 类 别	处 理 效 率		
	1	投料 粉尘	G ₁₋₁	150 00	颗粒物	1200	18	54	2.4	0.0 36	0.10 8	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 001
	2	破碎 筛分 废气	G ₂₋₁ G ₂₋₂ G ₂₋₃	750 00	颗粒物	4866	365	1095	9.73	0.7 3	2.19	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 002
	3	破碎 筛分 废气	G ₂₋₁ G ₂₋₂ G ₂₋₃	750 00	颗粒物	4866	365	1095	9.73	0.7 3	2.19	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 003
	4	破碎 筛分 废气	G ₂₋₄ G ₂₋₅	200 00	颗粒物	2576 .5	51.5 3	154.6	5.15	0.1 0	0.31	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 004
	5	破碎 筛分 废气	G ₂₋₄ G ₂₋₅	200 00	颗粒物	2576 .5	51.5 3	154.6	5.15	0.1 0	0.31	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 005
	6	投料 破碎 废气	G ₁₋₂ G ₄	200 00	颗粒物	1623	32.4 6	233.7	3.25	0.0 7	0.47	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 006
	7	粉磨 粉尘	G ₅₋₁	200 00	颗粒物	4132	82.6 4	595	8.26	0.1 7	1.19	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 007
	8	粉磨 粉尘	G ₅₋₂	200 00	颗粒物	4132	82.6 4	595	8.26	0.1 7	1.19	高效覆 膜袋式 除尘器 一套	99.8 %	稳定 连续	DA 008
	9	包装 粉尘	G ₇	500 0	颗粒物	660	3.3	23.75	1.32	0.0 07	0.05	高效覆 膜袋式 除尘器	99.8 %	稳定 连	DA 009

										一套		续	
合计			颗粒物			4000.65			8.008				
表 4-2 建设项目有组织废气执行标准和监测要求													
排气筒		坐标	排气筒参数			污染因子	执行标准		监测频次				
编号	名称	经度	高度(m)	直径(m)	温度(℃)		标准名称	限值要求					
DA001	投料粉尘排气筒	117.282207/30.480597	15.0	0.8	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA002	破碎筛分废气排气筒	117.281971/30.480546	15.0	2.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA003	破碎筛分废气排气筒	117.282207/30.480458	15.0	2.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA004	破碎筛分废气排气筒	117.281794/30.480347	15.0	1.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA005	破碎筛分废气排气筒	117.282057/30.480222	15.0	1.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA006	投料破碎废气排气筒	117.281762/30.481050	15.0	1.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA007	粉磨粉尘排气筒	117.281542/30.480032	15.0	1.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA008	粉磨粉尘排气筒	117.281429/30.480726	15.0	1.0	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
DA009	包装粉尘排气筒	117.281343/30.480952	15.0	0.3	25.0	颗粒物	GB31573-2015	10mg/m³	1次/年				
表 4-3 建设项目无组织废气污染源强													
污染物产	污染因子	产生量	排放量	面积	高度	执行标准		监测要求	备注				

生单元或装置		kg/h	t/a	kg/h	t/a	m ²	m	标准名称	限值要求	地点	频次	
G ₁₋₁ 中未收集	颗粒物	2	6	0.2	0.6							
G ₂ 中未收集	颗粒物	43.81	131.44	0.88	2.62							
G ₃ 皮带输送及转运粉尘	颗粒物	1.11	8	0.11	0.8							
G ₁₋₂ 、G ₄ 中未收集	颗粒物	1.71	12.3	0.03	0.25							
G ₇ 中未收集	颗粒物	0.17	1.25	0.003	0.03							
储罐呼吸孔粉尘 G ₆	颗粒物	34	120	0.17	0.6							
G ₈ 原料堆场扬尘	颗粒物	1.27	9.13	0.13	0.91							
G ₉ 原料及成品车辆运输扬尘	颗粒物	/	11.58	/	1.16							
生产区	颗粒物	83.08	288.12	1.523	5.81	31060 (200×155)	12	DB31933-2015	0.5	企业边界	1次/年	

表 4-4 项目实施后废气排放汇总						
序号	污染物名称	单位	产生量	削减量	排放量	备注
1	颗粒物	t/a	4000.65	3992.642	8.008	有组织
			288.12	282.31	5.81	无组织
			4288.77	4274.952	13.818	合计

1.2 废气污染源强核算

本项目运营期废气主要为原料铲车投料工序 G₁（炉料加工生产线投料工序 G₁₋₁、粉磨生产线投料工序 G₁₋₂）、炉料加工生产线破碎筛分工序粉尘 G₂（包括颚式破碎工序 G₂₋₁、二次颚式破碎工序 G₂₋₂、振动筛分工序 G₂₋₃、重锤式破碎工序 G₂₋₄、滚筒式筛分工序 G₂₋₅）、皮带输送及转运粉尘 G₃、重锤式破碎工序 G₄、粉磨工序粉尘 G₅、成品储罐呼吸孔 G₆、成品包装粉尘 G₇、原料堆场扬尘 G₈、原料及成品车辆运输扬尘 G₉。

1.2.1 铲车投料工序粉尘 G₁₋₁

本项目炉料加工生产线原料石灰石、方解石、白云石由铲车铲至料斗，铲车投料过程中会产生少量的粉尘，参考《逸散性工业粉尘控制技术》粒料加工章节 P275 页 碎石卸料逸散尘排放因子为 0.02kg/t 卸料，本项目炉料加工生产线石灰石、方解石、白云石投料量约 300 万吨/a，则投料粉尘产生量约为 60t/a（20kg/h）。

本项目拟建炉料加工生产线 2 条，拟在 2 条炉料加工生产线投料口分别设置负压集气装置，投料粉尘利用集气罩收集后共同接入一套高效覆膜袋式除尘器，处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放。设计风量 15000m³/h。收尘系统收集效率按 90%计，则进入高效覆膜袋式除尘器的粉尘约为 54t/a（18kg/h），高效覆膜袋式除尘器除尘效率可达 99.8%，除尘后粉尘通过 15m 高排气筒（DA001）外排，则粉尘排放速率为 0.036kg/h，排放量为 0.108t/a，排放浓度为 2.4mg/m³。

投料工序未收集粉尘 6t/a（2kg/h），未能有效收集的粉尘由于比重均较大，一般都能沉降在加工车间内，本项目炉料加工车间均进行封闭建设，外溢量较少，主要影响集中在车间内，项目车间内设置雾化喷淋降尘，大部分粉尘沉降地面，本环评按 90%因车间密闭、雾化及重力作用在车间内沉降至地面，10%在空气中悬浮作无组织排放，则铲车投料过程中无组织粉尘排放量约 0.6t/a（0.2kg/h）。

表 4-5 铲车投料工序粉尘 G₁₋₁ 产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ₃	kg/h	t/a	mg/m ₃	kg/h	t/a	
G ₁₋₁ 铲车 投料 工序 粉尘	颗粒物	有组织 (DA001)	1200	18	54	2.4	0.036	0.108	99.8 %
		无组织	/	2	6	/	0.2	0.6	
		合计	/	20	6	/	0.236	0.708	

1.2.2 炉料加工生产线破碎工序粉尘 G₂

本项目炉料加工生产线破碎工序粉尘包括包括颚式破碎工序 G₂₋₁、二次颚式破碎工序 G₂₋₂、振动筛分工序 G₂₋₃、重锤式破碎工序 G₂₋₄、滚筒式筛分工序 G₂₋₅。

	<p>(1) 颚式破碎工序粉尘 G₂₋₁</p> <p>根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的破碎产污系数，石灰石在破碎工序颗粒物产污系数为 1.13kg/t-产品，本项目原料矿石含水量较大，粉尘颗粒较大，易于自然沉降，沉降率约 80%，颚式破碎过程密闭处理，逸出粉尘颗粒物较少，约占 20%左右。本项目新建炉料加工生产线 2 条，每条生产线年处理石灰石、方解石、白云石均为 150 万 t/a，每条炉料加工生产线颚式破碎量约为 150 万吨/a，则每条炉料加工生产线颚式破碎粉尘产生量均为 339t/a（113kg/h）。</p> <p>(2) 二次颚式破碎工序粉尘 G₂₋₂</p> <p>根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的破碎产污系数，石灰石在破碎工序颗粒物产污系数为 1.13kg/t-产品，本项目原料矿石含水量较大，粉尘颗粒较大，易于自然沉降，沉降率约 80%，二次颚式破碎过程密闭处理，逸出粉尘颗粒物较少，约占 20%左右。本项目新建炉料加工生产线 2 条，每条生产线年处理石灰石、方解石、白云石均为 150 万 t/a，每条炉料加工生产线二次颚式破碎量约为 180 万吨/a（其中 150 万吨为原料进料量，另外 30 万吨为筛分后返回破碎工序量），则每条炉料加工生产线二次颚式破碎粉尘产生量均为 406.8t/a（135.6kg/h）。</p> <p>(3) 振动筛分工序粉尘 G₂₋₃</p> <p>根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的筛分产污系数，石灰石在筛分工序颗粒物产污系数为 1.13kg/t-产品，本项目原料矿石含水量较大，粉尘颗粒较大，易于自然沉降，沉降率约 80%，项目振动筛分全部密闭处理，逸出粉尘颗粒物较少，约占 20%左右。每条炉料加工生产线振动筛分量约为 180 万吨/a，则每条炉料加工生产线振动筛分粉尘产生量均为 406.8t/a（135.6kg/h）。</p>
--	---

本项目拟对每条炉料加工生产线破碎、筛分工序分别设置一套高效覆膜袋式除尘器。每条炉料加工生产线分别设置一次颚式破碎机 1 台、二次颚式破碎机 1 台以及振动筛分机 2 台（并列布置），破碎机及振动筛分机均采用密闭处理。一次颚式破碎机及二次颚式破碎机进出料口各设置一个收尘点，计 4 个收尘点；振动筛分机采用彩钢板封闭，上部筛面分别配置一个收尘点，粗料及细料出口配置 3 个收尘点，计 4 个收尘点，共计 8 个收尘点，每条炉料加工生产线集气装置设计风量 75000m³/h。项目颚式破碎机设置为地下式，采用设备密闭+集气罩负压收集粉尘，其收集效率可达 95%，则进入高效覆膜袋式除尘器的粉尘约为 1095t/a（365kg/h），高效覆膜袋式除尘器除尘效率可达 99.8%，除尘后粉尘分别通过 15m 高排气筒（DA002、DA003）外排，则粉尘排放速率均为 0.73kg/h，排放量均为 2.19t/a，排放浓度均为 9.73mg/m³。

炉料加工生产线破碎及筛分工序未收集粉尘 115.2t/a（38.4kg/h），由于破碎及筛分工序均位于封闭式厂房内，通过封闭式厂房阻隔及沉降作用，故粉尘不易向外扩散，集气罩未收集到粉尘中约 80%集中沉降在车间内，其余 20%粉尘颗粒物通过增加喷雾节点的方式处理，在破碎机及筛分机入口及出口处均设置喷雾设施，其处理效率可达 90%，则炉料加工生产线破碎及筛分过程中无组织粉尘排放量约 2.3t/a（0.77kg/h）。

表 4-6 破碎筛分工序粉尘 G₂₋₁、G₂₋₂、G₂₋₃ 产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ₃	kg/h	t/a	mg/m ₃	kg/h	t/a	
G ₂₋₁ 、 G ₂₋₂ 、 G ₂₋₃	颗粒物	有组织（DA002）	4866	365	1095	9.73	0.73	2.19	99.8%
		有组织（DA003）	4866	365	1095	9.73	0.73	2.19	99.8%
		无组织	/	38.4	115.2	/	0.77	2.3	
		合计	/	768.4	2305.2	/	2.23	6.68	

（4）重锤式破碎工序粉尘 G₂₋₄

根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的破碎产污系数，石灰石在破碎工序颗粒物产污系数为 1.13kg/t-产

	<p>品，本项目原料矿石含水量较大，粉尘颗粒较大，易于自然沉降，沉降率约 80%，重锤式破碎过程密闭处理，逸出粉尘颗粒物较少，约占 20%左右。本项目新建炉料加工生产线 2 条，每条炉料加工生产线重锤式破碎量约为 36 万吨/a（其中 30 万吨为原料进料量，另外 6 万吨为筛分后返回破碎工序量），则每条炉料加工生产线重锤式破碎粉尘产生量均为 81.36t/a（27.12kg/h）。</p> <p>（5）滚筒筛分工序粉尘 G₂₋₅</p> <p>根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的筛分产污系数，石灰石在筛分工序颗粒物产污系数为 1.13kg/t-产品，本项目原料矿石含水量较大，粉尘颗粒较大，易于自然沉降，沉降率约 80%，项目振动筛分全部密闭处理，逸出粉尘颗粒物较少，约占 20%左右。每条炉料加工生产线滚筒筛分量约为 36 万吨，则每条炉料加工生产线滚筒筛分粉尘产生量均为 81.36t/a（27.12kg/h）。</p> <p>本项目拟对每条炉料加工生产线重锤式破碎及滚筒筛分工序分别设置一套高效覆膜袋式除尘器。每条炉料加工生产线分别设置重锤式破碎机 1 台以及滚筒筛分机 2 台（并列布置），重锤式破碎机及滚筒筛分机均采用密闭处理。重锤式破碎机进出料口各设置一个收尘点，计 2 个收尘点；滚筒筛分机采用彩钢板封闭，上部筛面分别配置一个收尘点，细料出口配置 1 个收尘点，计 2 个收尘点，共计 4 个收尘点，每条炉料加工生产线集气装置设计风量 20000m³/h。项目采用设备密闭+集气罩负压收集粉尘，其收集效率可达 95%，则进入高效覆膜袋式除尘器的粉尘约为 154.6t/a（51.53kg/h），高效覆膜袋式除尘器除尘效率可达 99.8%，除尘后粉尘分别通过 15m 高排气筒（DA004、DA005）外排，则粉尘排放速率均为 0.10kg/h，排放量均为 0.31t/a，排放浓度均为 5.15mg/m³。</p> <p>炉料加工生产线重锤式破碎及滚筒筛分工序未收集粉尘 16.24t/a（5.41kg/h），由于破碎及筛分工序均位于封闭式厂房内，通过封闭式厂房阻隔及沉降作用，故粉尘不易向外扩散，集气罩未收集到粉尘中约 80%集中沉</p>
--	--

降在车间内，其余 20%粉尘颗粒物通过增加喷雾节点的方式处理，在破碎机及筛分机入口及出口处均设置喷雾设施，其处理效率可达 90%，则炉料加工生产线重锤式破碎及滚筒筛分过程中无组织粉尘排放量约 0.32t/a（0.11kg/h）。

表 4-7 破碎筛分工序粉尘 G₂₋₄、G₂₋₅产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ₃	kg/h	t/a	mg/m ₃	kg/h	t/a	
G ₂₋₄ 、 G ₂₋₅	颗粒物	有组织 (DA004)	2576.5	51.53	154.6	5.15	0.10	0.31	99.8 %
		有组织 (DA005)	2576.5	51.53	154.6	5.15	0.10	0.31	99.8 %
		无组织	/	5.41	16.24	/	0.11	0.32	
		合计	/	108.47	325.44	/	0.31	0.94	

1.2.3 皮带输送及转运粉尘 G₃

本项目各生产线皮带输送及转运过程中会产生皮带输送及转运粉尘 G₃。物料经皮带机输送至成品仓库，转运、输送、提升、落料过程中会产生粉尘。

《逸散性工业粉尘控制技术》等资料，物料输送、落料扬尘产生量约 0.002kg/t 产品，本项目石灰石、方解石、白云石输送及转运量约为 400 万吨/a，则皮带输送及转运粉尘产生量约为 8t/a（1.11kg/h）。输送廊道密闭，在各转载口设置雾化喷淋设施，控制和减少输送及转运扬尘的产生，粉尘的逸出源强可降低 90%左右，则排放量为 0.8t/a（0.11kg/h）。

表 4-8 本项目皮带输送及转运粉尘产生及排放情况

污染物名称	产生量 t/a	排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放方式
粉尘	8	0.8	/	0.11	无组织排放

1.2.4 粉磨生产线投料破碎工序粉尘 G₁₋₂、G₄

(1) 铲车投料工序粉尘 G₁₋₁

本项目粉磨生产线原料石灰石、方解石、白云石由铲车铲至料斗，铲车投料过程中会产生少量的粉尘，参考《逸散性工业粉尘控制技术》粒料加工章节 P275 页 碎石卸料逸散尘排放因子为 0.02kg/t 卸料，本项目粉磨生产线石灰石、方解石、白云石投料量约 100 万吨/a，则投料粉尘产生量约为 20t/a（2.78kg/h）。

(2) 重锤式破碎工序粉尘 G₄

根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的破碎产污系数，石灰石在破碎工序颗粒物产污系数为 1.13kg/t-产品，本项目原料矿石含水量较大，粉尘颗粒较大，易于自然沉降，沉降率约 80%，重锤式破碎过程密闭处理，逸出粉尘颗粒物较少，约占 20%左右。本项目新建粉磨生产线 1 条，每条粉磨生产线重锤式破碎量约为 100 万吨/a，则粉磨生产线重锤式破碎粉尘产生量为 226t/a（31.39kg/h）。

本项目拟对粉磨生产线铲车投料及重锤式破碎工序设置一套高效覆膜袋式除尘器。拟在粉磨生产线投料口设置负压集气装置，投料粉尘利用集气罩收集，重锤式破碎机采用密闭处理，重锤式破碎机进出料口各设置一个收尘点，收集后共同接入一套高效覆膜袋式除尘器。集气装置设计风量 20000m³/h。项目采用设备密闭+集气罩负压收集粉尘，其收集效率可达 95%，则进入高效覆膜袋式除尘器的粉尘约为 233.7t/a（32.46kg/h），高效覆膜袋式除尘器除尘效率可达 99.8%，除尘后粉尘通过 15m 高排气筒（DA006）外排，则粉尘排放速率为 0.07kg/h，排放量为 0.47t/a，排放浓度为 3.25mg/m³。

粉磨生产线铲车投料及重锤式破碎工序未收集粉尘 12.3t/a（1.71kg/h），由于投料及破碎工序均位于封闭式厂房内，通过封闭式厂房阻隔及沉降作用，故粉尘不易向外扩散，集气罩未收集到粉尘中约 80%集中沉降在车间内，其余 20%粉尘颗粒物通过增加喷雾节点的方式处理，在投料口及破碎机入口及出口处均设置喷雾设施，车间内设置雾化喷淋降尘，其处理效率可达 90%，则粉磨生产线铲车投料及重锤式破碎过程中无组织粉尘排放量约 0.25t/a（0.03kg/h）。

表 4-9 投料破碎工序粉尘 G₁₋₂、G₄产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ₃	kg/h	t/a	mg/m ₃	kg/h	t/a	
G ₁₋₂ 、G ₄	颗粒物	有组织（DA006）	1623	32.46	233.7	3.25	0.07	0.47	99.8%
		无组织	/	1.71	12.3	/	0.03	0.25	

		合计	/	34.17	246	/	0.10	0.72	
<p>1.2.5 粉磨工序粉尘 G₅</p> <p>本项目拟建设 1 条粉磨生产线（设置 2 台新型雷蒙磨机并列布置），项目粉磨生产线产量共约 100 万 t/a，每台新型雷蒙磨机产量约为 50 万 t/a。物料进入粉磨系统研磨区研磨后，被研磨成粉料，粉料受到系统负压作用进入分级室进行分级，粗料重新落入研磨区进行研磨，合格细粉通过气流输送进入成品收集器内，气流与粉体颗粒被气固分离后，粉体颗粒被收集，产生的气流粉尘进入高效覆膜袋式除尘器进行处理后经 15 米高排气筒（DA007、DA008）排放。</p> <p>根据参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的粉磨产污系数，石灰石在粉磨工序颗粒物产污系数为 1.19kg/t-产品，本项目粉磨生产线产量共约 100 万 t/a，每台粉磨机产量约为 50 万 t/a，则本项目粉磨粉尘 G₅₋₁、G₅₋₂ 产生量分别为 595t/a（82.64kg/h）、595t/a（82.64kg/h）。</p> <p>风量核算：</p> <p>项目磨粉工序废气源强核算参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年 第 24 号）中“3099 其他非金属矿物制品制造行业 系数手册”中石灰石的粉磨产污系数，石灰石在粉磨工序废气量为 276 标立方米/吨-产品，则 2 台粉磨机粉磨工序废气量分别为 138000000m³/a、138000000m³/a。本项目磨粉工序年工作时长为 7200h，因此 2 台粉磨机粉磨工序风机风量最低为 19166m³/h、19166m³/h，考虑到风压损失，环评建议风机总风量设置为 20000m³/h。</p> <p>则根据计算 2 台粉磨机磨粉工序粉尘产生浓度分别为 4132mg/m³、4132mg/m³，高效覆膜布袋除尘器除尘效率按 99.8%计，处理后 2 台粉磨机粉磨工序粉尘排放量分别为 1.19t/a、1.19t/a，排放速率分别为 0.17kg/h、0.17kg/h，排放浓度分别为 8.26mg/m³、8.26mg/m³。</p> <p>表 4-10 粉磨工序粉尘 G₅ 产生和排放情况</p>									

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m ₃	kg/h	t/a	mg/m ₃	kg/h	t/a	
G ₅ 粉磨 工序 粉尘	颗粒物	有组织 (DA007)	4132	82.64	595	8.26	0.17	1.19	99.8%
		有组织 (DA008)	4132	82.64	595	8.26	0.17	1.19	99.8%
		合计	/	165.28	1198	/	0.34	2.38	

1.2.6 储罐呼吸孔粉尘 G₆

本项目粉磨生产线共设置成品储罐 4 个，储罐进料时，将产生粉尘。

本项目在储罐顶呼吸孔安装有一体化仓顶收尘装置，上部桶体与大气相连通，在向储罐内风送成品时，由于罐内气压大于罐外气压，滤芯内外产生气压差、由脉冲仪及电磁阀的作用对滤芯进行间歇喷吹，以不断清除滤芯表面附着的粉尘。粉尘在除尘器内沿负压气道向前，一部分尘粒因重力作用沉降于储罐内；另一部分通过滤袋时，粉尘就被阻留在滤袋内，净化后粉尘经引风机向外排放。该除尘器具有较高的除尘能力，根据同类生产企业设备的产品资料，该除尘器的除尘效率可以达到 99.5% 以上。

本项目储罐周转量约 100 万 t/a，参照《逸散性工业粉尘控制技术》第二十二章“混凝土分批搅拌厂”中储罐加料中逸散尘的排放因子，按 0.12kg/t（加料量）计，则储罐粉尘产生量为 120t。除尘效率按 99.5% 计，则粉尘排放量为 0.6t/a。根据业主提供资料，储罐加料时间约为 3600h，成品储罐粉尘经仓顶除尘器处理后无组织排放，排放速率为 0.17kg/h。

表 4-11 本项目储罐呼吸孔粉尘 G₆ 产生及排放情况

污染物名称	产生量 t/a	排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放方式
颗粒物	120	0.6	/	0.17	无组织排放

1.2.7 成品包装粉尘 G₇

本项目成品重质碳酸钙粉暂存于成品储罐，部分由罐车直接外运；部分由自动包装机包装后外运，每个成品储罐下部出料口接入 1 台自动包装机，通过自动包装机将成品进行吨袋密闭包装，则包装入袋过程中将会产生一定量的粉尘。考《逸散性工业粉尘控制技术》第三章“石灰厂”中“表 3-1 包

装和装运”过程中排放因子为 $0.125\text{kg/t} \cdot \text{产品}$ ，本项目成品包装量约为 20 万吨/a，则成品包装粉尘产生量为 25t/a。

本项目生产车间内拟设置 4 台包装机，拟在每台包装机四周设置采用彩钢板封闭，上方设置集气罩，经封闭+集气罩负压收集后，经一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA009）排放。设计风量 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，其收集效率可达 95%，则进入除尘器的粉尘约为 23.75t/a（3.3kg/h），高效覆膜袋式除尘器除尘效率可达 99.8%，除尘后粉尘通过 15m 高排气筒（DA009）外排，则粉尘排放速率为 0.007kg/h ，排放量为 0.05t/a，排放浓度为 $1.32\text{mg}/\text{m}^3$ 。

包装工序未收集粉尘 1.25t/a（0.17kg/h），由于包装工序均设置密闭且均位于封闭式厂房内，通过封闭式厂房阻隔及沉降作用，故粉尘不易向外扩散，集气罩未收集到粉尘中约 80%集中沉降在车间内，其余 20%粉尘颗粒物通过增加喷雾节点的方式处理，在包装机四周设置一台雾炮，其处理效率可达 90%，则包装过程中无组织粉尘排放量约 0.03t/a（0.003kg/h）。

表 4-12 包装工序粉尘 G_7 产生和排放情况

排放源	污染因子		产生量			排放量			处理效率
			mg/m^3	kg/h	t/a	mg/m^3	kg/h	t/a	
G_7 包装工序粉尘	颗粒物	有组织（DA009）	660	3.3	23.75	1.32	0.007	0.05	99.8%
		无组织	/	0.17	1.25	/	0.003	0.03	
		合计	/	3.47	25	/	0.01	0.08	

1.2.8 原料堆场扬尘 G_8

①原料堆场风力起尘

本项目设置原料仓库一座，原料均暂存于在封闭式料库内，由于原料均设置在封闭式料库内，并配套安装固定旋转式洒水喷淋，定期洒水抑尘，使原料表面保持一定的湿度，因此，原料堆场无明显无组织扬尘。

②物料堆场装卸扬尘

本项目原料石灰石、方解石、白云石装卸粉尘主要来源于石灰石、方解石及方解石卸料时产生的粉尘。本项目装卸扬尘量采用清华大学装卸扬尘公式计算：

$$Q=M \cdot e^{0.64U} \cdot e^{-0.27W} \cdot H^{1.283}$$

式中：Q：装卸扬尘，g/次；

U：风速，2.7m/s；

W：物料湿度，5%；

M：车辆吨位，20t；

H：装卸高度，0.5m

本项目原料石灰石、方解石、白云石卸料时，货车每次卸料量为 50t，经计算，装卸扬尘的产生量为 114.1g/次，根据本项目原料石灰石、方解石、白云石的用量，卸料次数为 80000 次/a，则项目原料石灰石、方解石、白云石卸料时扬尘量为 9.13t/a。本项目原料堆放在封闭式仓库内，通过封闭式仓库的沉降和阻隔作用并对堆场安装固定旋转式洒水喷淋，定期洒水以保持一定的湿润度，根据《堆场扬尘计算和防风效率的几个问题》中实验表明：设置封闭料仓对于装卸扬尘的去除效率达到了 90%以上，则原料石灰石、方解石、白云石卸料扬尘排放量为 0.91t/a。

表 4-13 本项目原料堆场扬尘产生及排放情况

污染物名称	产生量 t/a	排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放方式
扬尘	9.13	0.91	/	0.13	无组织排放

1.2.9 车辆运输扬尘G₉

本项目原料石灰石、方解石、白云石及成品炉料、重质碳酸钙粉均采用车辆运输，车辆行驶产生的扬尘，在道路完全干燥的情况下，可按下列经验公式计算：

$$Q=0.123(V/5)(W/6.8)^{0.85}(P/0.5)^{0.75}$$

式中：Q：汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆；

V：汽车速度，km/h；

W：汽车载重量，吨；

P：道路表面粉尘量，kg/m²。

本项目原料仓库及加工后的成品仓库离出入口平均距离为 100m。全年原

料及成品运输量约为 800 万吨，每辆运输车的装载量为 50t，则全年发空重载 160000 辆次；空车重约 10.0t，重载约 60.0t。以速度 20km/h 行驶，在不同路面清洁度情况下的粉尘量见下表。

表 4-14 不同路面清洁度情况下的扬尘量

扬尘 \ 路况	0.1 (kg/m ²)	0.2 (kg/m ²)	0.3 (kg/m ²)	0.4 (kg/m ²)	0.5 (kg/m ²)	0.6 (kg/m ²)
空车(kg/km·辆)	0.204	0.343	0.466	0.578	0.683	0.783
重车(kg/km·辆)	0.52	0.874	1.184	1.47	1.737	1.992

根据本项目的实际情况，本次环评要求建设单位加强对运输过程粉尘的控制，本项目厂内运输道路均采取硬化措施，并且建设洗车平台 1 座，用于本项目运输车辆冲洗工序，清洗运输车辆轮胎黏着泥沙，要求加大对路面的清扫和洒水频率，以进一步降低路面扬尘的产生量。

不洒水时地面清洁程度以 0.1kg/m² 计，则项目汽车动力起尘量为 11.58t/a。本项目采取路面硬化；及时对厂区内路面进行清扫、冲洗；运输车辆严密遮盖并限制车速，对车辆行驶的路面每天洒水 3~5 次且对车辆轮胎进行清洗，可使扬尘减少 90%左右，则预计汽车运输扬尘排放量 1.16t/a。

1.3 废气污染防治措施及达标分析

本项目有组织废气主要为原料铲车投料工序 G₁（炉料加工生产线投料工序 G₁₋₁、粉磨生产线投料工序 G₁₋₂）、炉料加工生产线破碎筛分工序粉尘 G₂（包括颚式破碎工序 G₂₋₁、二次颚式破碎工序 G₂₋₂、振动筛分工序 G₂₋₃、重锤式破碎工序 G₂₋₄、滚筒式筛分工序 G₂₋₅）、皮带输送及转运粉尘 G₃、重锤式破碎工序 G₄、粉磨工序粉尘 G₅、成品包装粉尘 G₇。

本项目无组织排放的废气主要为未收集到的原料铲车投料工序粉尘 G₁、未收集到的破碎及筛分工序粉尘 G₂、皮带输送及转运粉尘 G₃、未收集到的重锤式破碎工序粉尘 G₄、成品储罐呼吸孔粉尘 G₅、未收集到的成品包装粉尘 G₇、原料堆场扬尘 G₈、原料及成品车辆运输扬尘 G₉。

有组织废气处理措施及达标分析：

铲车投料工序粉尘 G₁₋₁：本项目拟建炉料加工生产线 2 条，拟在 2 条炉料加工生产线投料口分别设置负压集气装置，投料粉尘利用集气罩收集后共

	<p>同接入一套高效覆膜袋式除尘器，处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放，排放浓度为 2.4mg/m³；排放速率分别为 0.036kg/h，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 4“大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度≤10mg/m³）。</p> <p>颚式破碎工序粉尘 G₂₋₁、二次颚式破碎工序粉尘 G₂₋₂、振动筛分工序粉尘 G₂₋₃：本项目拟对每条炉料加工生产线破碎、筛分工序分别设置一套高效覆膜袋式除尘器。每条炉料加工生产线分别设置一次颚式破碎机 1 台、二次颚式破碎机 1 台以及振动筛分机 2 台（并列布置），破碎机及振动筛分机均采用密闭处理，采用设备密闭+集气罩收集粉尘，分别经高效覆膜袋式除尘器处理后，分别经 15 米高排气筒（DA002、DA003）排放，排放浓度均为 9.73mg/m³；排放速率均为 0.73kg/h，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 4“大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度≤10mg/m³）。</p> <p>重锤式破碎工序粉尘 G₂₋₄、滚筒筛分工序粉尘 G₂₋₅：本项目拟对每条炉料加工生产线重锤式破碎及滚筒筛分工序分别设置一套高效覆膜袋式除尘器。每条炉料加工生产线分别设置重锤式破碎机 1 台以及滚筒筛分机 2 台（并列布置），重锤式破碎机及滚筒筛分机均采用密闭处理，采用设备密闭+集气罩收集粉尘，分别经高效覆膜袋式除尘器处理后，分别经 15 米高排气筒（DA004、DA005）排放，排放浓度均为 5.15mg/m³；排放速率均为 0.10kg/h，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 4“大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度≤10mg/m³）。</p> <p>铲车投料工序粉尘 G₁₋₁、重锤式破碎工序粉尘 G₄：本项目拟对粉磨生产线铲车投料及重锤式破碎工序设置一套高效覆膜袋式除尘器。拟在粉磨生产线投料口设置负压集气装置，投料粉尘利用集气罩收集，重锤式破碎机采用密闭处理，项目采用设备密闭+集气罩负压收集粉尘，进入高效覆膜袋式除尘器处理，除尘后粉尘通过 15m 高排气筒（DA006）外排，排放浓度为 3.25mg/m³；排放速率为 0.07kg/h，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）</p>
--	--

	<p>中表 4“大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$）。</p> <p>粉磨工序粉尘 G₅：本项目拟建设粉磨生产线 1 条，设置新型雷蒙磨机 2 台。粉磨机产生的气流粉尘进入高效覆膜袋式除尘器进行处理后经 15 米高排气筒（DA007、DA008）排放。排气筒（DA007、DA008）颗粒物排放浓度分别为 $8.26\text{mg}/\text{m}^3$、$8.26\text{mg}/\text{m}^3$；排放速率分别为 $0.17\text{kg}/\text{h}$、$0.17\text{kg}/\text{h}$，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 4 “大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$）。</p> <p>成品包装粉尘 G₆：本项目生产车间内拟设置 4 台包装机，拟在每台包装机四周设置采用彩钢板封闭，上方设置集气罩，经封闭+集气罩负压收集后，经一套高效覆膜袋式除尘器处理后，经 15 米高排气筒（DA009）排放，其颗粒物排放浓度为 $1.32\text{mg}/\text{m}^3$；排放速率为 $0.007\text{kg}/\text{h}$，均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 4 “大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$）。</p> <p>无组织废气处理措施：根据工程分析，本项目生产区无组织粉尘排放量为 $5.81\text{t}/\text{a}$，最大排放速率为 $1.523\text{kg}/\text{h}$。</p> <p>为降低项目的无组织废气对周边大气环境影响，本项目拟采取以防为主、防治结合的方针，根据企业建设情况，要求采取下列污染防治措施：</p> <p>1）厂区内道路路面及生产作业区、物料堆放区的地面应作硬化处理；原料堆场均建成封闭式料库，原料仓库安装固定式自动喷淋设备，卸料区域及原料堆场上方设置雾化喷淋设施。</p> <p>2）在石灰石、方解石、白云石投料口安装洒水喷淋设施，且投料口设置成三面一顶封闭，生产线均设置于封闭式厂房内，并通过封闭式厂房阻隔和沉降作用降尘。同时，在每台破碎机及筛分机入口及出口处均设置喷雾设施；在包装机四周设置雾炮。</p> <p>3）生产线皮带输送廊道封闭，输送方式均为密闭输送，在各转载口设置设置雾化喷淋设施，同时尽量降低转速和转运点落差，物料转运点采用软连接封闭，以减少粉尘外逸。</p>
--	--

	<p>4) 厂区路面硬化, 定期派专人进行路面清扫、洒水、原料及成品运输车辆都采取车厢加盖措施并限制车速, 厂区入口设置轮胎清洗点清洗运输车辆轮胎黏着泥沙, 车辆行驶时无明显扬尘。</p> <p>5) 重质碳酸钙粉成品均暂存于成品储罐内且成品储罐均设置仓顶除尘器。</p> <p>6) 加强车间空气流通, 员工工作期间佩带防尘口罩, 可以改善车间环境, 同时降低粉尘对人体的影响。</p> <p>7) 加强场区植被绿化。</p> <p>在落实以上粉尘防治措施后, 预计项目区无组织粉尘排放量将对周边大气环境影响降低至可接受的程度。</p> <p>根据上述分析, 本项目排放的各废气污染物均可达到相应标准限值的要求, 因此对周围环境影响较小。</p>
--	--

1.4 废气处理措施可行性分析

本项目废气治理流程图如下：

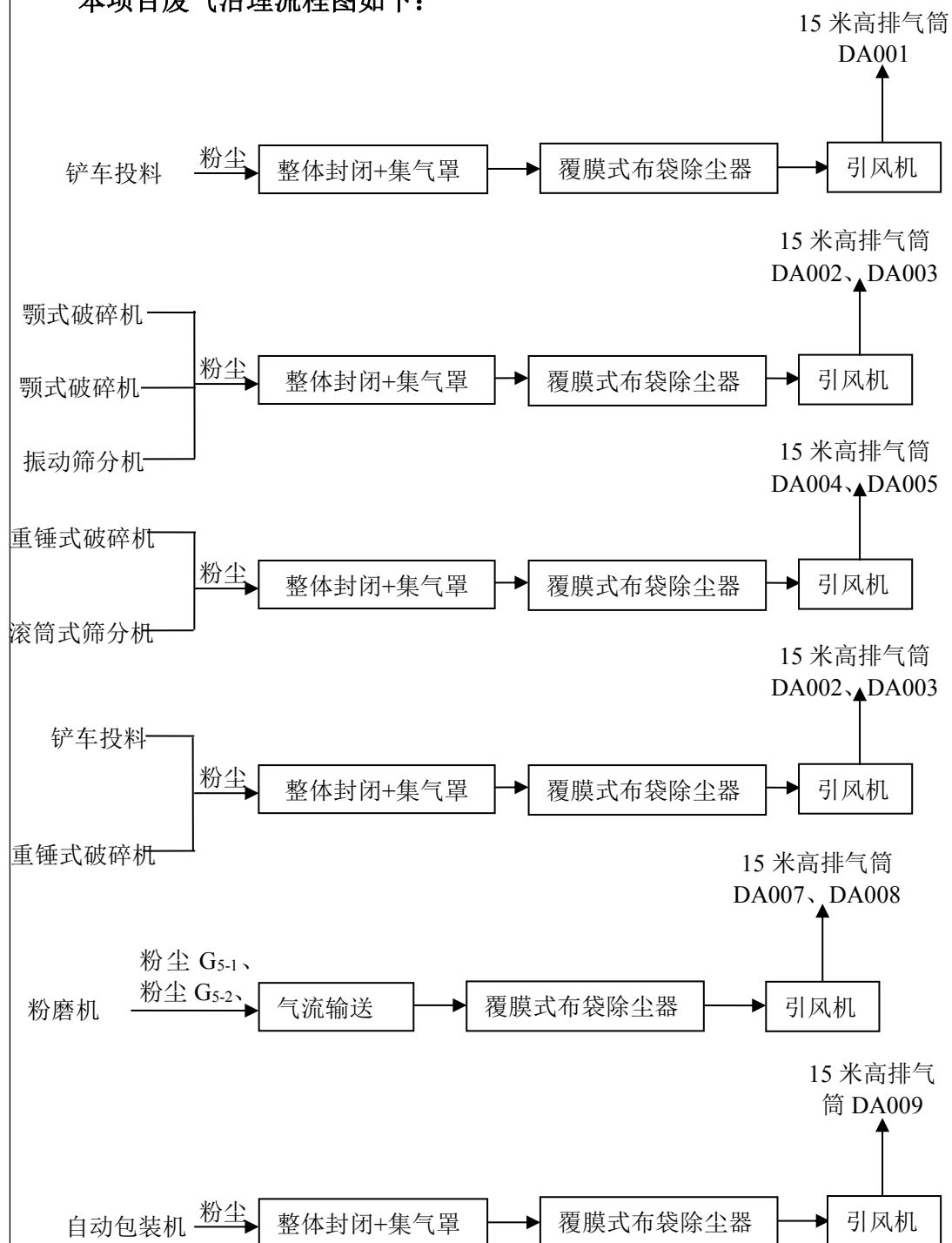


图 4-1 颗粒物处理路线示意图

	<p>本项目有组织粉尘均采用覆膜式布袋除尘器处理。袋式收尘设备是利用过滤原理，将气体中的固体颗粒进行分离，主要用于收尘、气体净化和粉料回收。其特点是：过滤效率高，在实验室高达 99.9%。</p> <p>覆膜滤料是在普通滤料表面复合一层聚四氟乙烯（PTFE）薄膜而形成的一种新型滤料。这层薄膜相当于起到了“一次粉尘层”的作用，物料交换是在膜表面进行的，使用之初就能进行有效的过滤。薄膜特有的立体网状结构，使粉尘无法穿过，无孔隙堵塞之虞。这种薄膜不粘性、摩擦系数小，故粉饼会自动脱落，确保了设备阻力长期稳定，因此充分发挥了袋式除尘器优越性，是理想的过滤材料。</p> <p>经过覆膜滤料过滤后，粉尘浓度可降到 10mg/m³以下，甚至达到 1mg/m³；同时袋式收尘器的分级效率高，对 PM₁₀、PM_{2.5} 等微细颗粒物也有很高的捕集效率。这是袋式收尘器技术原理所决定的，这个原理就是过滤收尘器的机理，再小的颗粒物都会被捕集下来。是属于干式气体净化，没有水污染；可以处理高浓度含尘气体净化或用于物料回收。因而广泛用于钢铁、水泥、电力、有色金属冶炼、垃圾焚烧、铁合金、化工、医药等诸多行业。</p> <p>根据工程分析，本项目有组织颗粒物排放浓度均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 4“大气污染物特别排放限值”（即颗粒物浓度≤10mg/m³）。且根据《排污许可证申请与核发技术规范 石墨及其他非金属矿物制品制造》（HJ1119-2020）中机械破碎工艺的可行技术为“布袋除尘”，因此，本项目破碎、筛分、粉磨及包装工序粉尘采用“高效覆膜袋式除尘器”装置处理是可行的。</p> <p>1.5 防护距离设置</p> <p>①大气环境防护距离</p> <p>根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）8.7.5 大气环境防护距离中：8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献</p>
--	---

浓度满足环境质量标准。

由于本项目厂界外大气污染物短期贡献浓度均可达到环境质量浓度限值要求，因此可不设大气环境保护距离。

②卫生防护距离

工业企业卫生防护距离标准是一项涉及建设规划、工业建设总平面布置、环境卫生、卫生工程的综合性标准，其目的是保证国家重点工业企业项目投产后产生的污染物不影响居住区人群身体健康。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020），卫生防护距离是指：为了防控通过无组织排放的大气污染物的健康危害，产生大气有害物质的生产单元（生产车间或作业场所）的边界至敏感区边界的最小距离。

对于无组织排放的颗粒物废气，需设置卫生防护距离，卫生防护距离 L 按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m²）计算，r=（S/π）^{1/2}；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取，见下表。

表 4-15 卫生防护距离的计算系数

计算 参数	5 年平均 风速(m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		

	>2	0.021*	0.036	0.036
C	<2	1.85	1.79	1.79
	>2	1.85*	1.77	1.77
D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84*	0.84	0.76

*: 本项目的计算系数。

表 4-16 卫生防护距离的计算结果

污染源位置	污染物	面源参数			1 小时浓度标准 (mg/m ³)	卫生防护距离 (m)	
		面源长度 (m)	面源宽度 (m)	排放速率 (kg/h)		计算值	设定值
生产车间	颗粒物	200	155	1.523	0.9	20.892	50

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020），卫生防护距离终值的确定，卫生防护距离初值，小于 100m 时，级差为 50m，卫生防护距离终值取 50m。

③环境防护距离的确定

根据大气环境防护距离、卫生防护距离的计算结果，最终确定本项目环境防护距离为厂界外 50m 范围内。根据调查，该项目厂界外 50m 范围内南侧为池州市国兴再生资源综合利用有限公司，其余三侧均为林地，该项目生产区外 50m 的环境防护距离能够得到满足。同时建议规划部门不得批准在环境防护距离内新建居民点、学校、医院等敏感点。

2、废水

2.1 废水污染源强

项目废水污染物排放源详见下表。

表 4-17 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 (m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施	消减量 (t/a)	排放情况		排放去向	排放口信息		排放标准		监测要求	备注
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		编号	类别	标准名称	限值 (mg/L)		
W ₂	初期雨水	22756	SS	1000	22.76	沉淀池	22.76	/	/	用于抑尘						

因此每天冲洗水 85.28m³/d，产污率以 80%计，车辆冲洗废水产生量为 68.22m³/d，产生量约为 20466m³/a，该废水的主要水质污染因子为 SS、石油类，浓度大致为 1000mg/L、20mg/L。本项目洗车平台配套设置 1 座隔油池及 1 座沉淀池，用于收集洗车废水，废水经“隔油+沉淀”后回用于运输车辆冲洗用水。

（2）生活用水

本项目劳动定员为 50 人，其中无人在厂区内住宿，项目不住宿的人按人均用水量 60L/d 计，则用水量为 3m³/d、900m³/a。排水系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 2.4m³/d、720m³/a。

（3）场区初期雨水

厂区由于运输车辆、铲车等输送物料时会泄漏碎石料在地面上，另外场区加工粉尘也会通过自然沉降在地面上，降雨时场区初期雨水含 SS 浓度较大，因此需要对其治理。生产区以外的雨水排入项目西南侧。场区初期雨水可按下列公式计算：

$$Q = \psi \cdot q \cdot F \cdot T$$

式中：Q—初期雨水量（m³/a）；

q—年平均降雨量（mm），池州市年均降雨量 1600mm；

Ψ—径流系数，本项目取 0.9；

F—汇水面积（公顷），本项目厂区占地面积约 31060m²。

T—为系数，取 0.5。

池州市暴雨流量计算公式：

$$q = \frac{5666.378(1+0.789\lg P)}{(t+28.804)^{0.881}}$$

式中：P—设计降雨重现期 10a，

t—降雨历时（本项目初期暴雨历时取 15min）

q—设计暴雨强度（升/秒·公顷）

经计算，暴雨强度 q 为 314L/s·公顷，项目厂区占地面积为 31060m²，经

计算 15min 最大暴雨量为 872m^3 ，项目初期雨水产生量约为 $22756\text{m}^3/\text{a}$ ($75.85\text{m}^3/\text{d}$)，为满足场区初期雨水的沉淀处理，本环评要求建设一座初期雨水沉淀池，对场区初期雨水进行收集，经初期雨水池沉淀处理后回用于厂区降尘用水，不外排。本环评按 15min 的最大暴雨量确定沉淀池容积，则不应小于 1000m^3 ，初期雨水经厂区建设的雨水管沟收集进入沉淀池。类比同类项目，场区初期雨水中 SS 浓度范围一般为 $800\sim 1200\text{mg/L}$ ，平均值为 1000mg/L 。为确保初期雨水的收集，本项目应完善雨污分流系统及管沟系统。

2.3 废水污染防治措施

(1) 降尘用水 W_3

本项目抑尘用水主要为运输道路洒水、原料投料、转运及原料堆场喷淋用水、运输车辆冲洗用水。根据工程分析，本项目运输道路洒水抑尘用水量为 $24\text{m}^3/\text{d}$ 、 $6240\text{m}^3/\text{a}$ ；本项目喷淋用水年用水量约为 32000t ，即 $106.66\text{t}/\text{d}$ ，本项目运输道路洒水、原料投料、转运及原料堆场喷淋用水均通过蒸发及渗透作用全部消耗，不外排。

本项目车辆冲洗废水产生量为 $68.22\text{m}^3/\text{d}$ ，产生量约为 $20466\text{m}^3/\text{a}$ ，该废水的主要水质污染因子为 SS、石油类，浓度大致为 1000mg/L 、 20mg/L 。本项目拟建洗车平台 1 座，且配套建设洗车废水隔油池 1 座，容积为 50m^3 ；沉淀池 1 座，容积为 200m^3 ，用于收集洗车废水，废水经“隔油+沉淀”后回用于运输车辆冲洗水等。

(2) 生活废水 W_1

本项目生活废水产生量为 $2.4\text{m}^3/\text{d}$ ， $720\text{m}^3/\text{a}$ 。该项目生活废水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排。本项目废水主要污染物为 COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 BOD_5 、SS，项目生活废水中主要污染物浓度及产生量见下表。

表 4-18 生活废水污染物浓度以及污染物产生情况 单位：mg/L

类型		COD	BOD_5	SS	$\text{NH}_3\text{-N}$
员工生活污水 (t/a)		720			
预处理前	浓度 (mg/L)	400	250	220	30
	产生量 (t/a)	0.288	0.180	0.158	0.022

	经化粪池处理后	浓度 (mg/L)	350	180	200	25
		产生量 (t/a)	0.252	0.130	0.144	0.018

(3) 场区初期雨水 W₂

厂区由于运输车辆、铲车等输送物料时会泄漏碎石料在地面上，另外场区加工粉尘也会通过自然沉降在地面上，降雨时场区初期雨水含 SS 浓度较大，因此需要对其治理。本项目拟设置雨污分流系统，生产区以外的雨水排入项目西南侧，在生产区四周修建雨水导流沟，将生产区初期雨水引至沉淀池处理。根据工程分析，22756m³/a (75.85m³/d)，15min 最大暴雨量为 872m³，为满足场区初期雨水的沉淀处理，本环评要求建设一座初期雨水沉淀池，对场区初期雨水进行收集，经初期雨水池沉淀处理后回用于厂区降尘用水，不外排。本环评按 15min 的最大暴雨量确定沉淀池容积，则不应小于 1000m³，初期雨水经厂区建设的雨水管沟收集进入沉淀池。类比同类项目，场区初期雨水中 SS 浓度范围一般为 800~1200mg/L，平均值为 1000mg/L。为确保初期雨水的收集，本项目应完善雨污分流系统及管沟系统。

本项目拟建设初期雨水池一座，位于厂区东南侧，容积为 1000m³，同时要求初期雨水沉淀池并安装 PH 实时检测仪，安装门式或蝶式闸阀，保证切换功能正常有效。

2.4 废水对水环境影响分析

本项目运输道路洒水、原石投料、转运及原料堆场喷淋用水均通过蒸发及渗透作用全部消耗，不外排；运输车辆冲洗水经“隔油+沉淀”处理后回用；场区初期雨水经初期雨水沉淀池沉淀处理后，回用于厂区抑尘用水，不外排；生活废水经化粪池预处理后，用于周边农田农肥使用，不外排，因此对地表水水环境影响较小。

3、噪声

(1) 噪声污染源强分析

项目产生的噪声主要为颚式破碎机、重锤式破碎机、振动筛分机、滚筒筛分机、新型雷蒙磨机等机械设备，运行时产生的噪声，正常运行时，其噪声源强在 75~90dB (A)。

表 4-19 项目生产设备噪声源强表							
序号	声源名称	空间相对位置/m			声源强度/ (dm (A) /m)	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z			
1	振动给料机	40	95	3.5	75/1	选用低噪声设备、安装减振基垫、空压机进气口安装消声装置等	昼间
2	颚式破碎机	50	90	-2	90/1		昼间
3	颚式破碎机	50	80	-2	90/1		昼间
4	重锤式破碎机	60	40	3	90/1		昼间
5	振动分筛机	65	60	3	85/1		昼间
6	滚筒式筛分机	65	30	3	85/1		昼间
7	振动给料机	30	95	3.5	75/1		24小时运行
8	重锤式破碎机	25	90	3	90/1		24小时运行
9	提升机	25	85	3	75/1		24小时运行
10	新型雷蒙磨机	20	80	0	85/1		24小时运行
11	风机	22	78	0	90/1		24小时运行
12	自动包装机	10	80	0	75/1		24小时运行
13	空压机	15	60	0	90/1		24小时运行

注：以厂区西南角为坐标原点。

高噪声设备产生的噪声源强值在 75dB(A)~90dB(A)之间，为了减轻对周围声环境的不利影响，仍需对高噪声设备采取相应的降噪治理措施。

①在设备选型时，应尽量选用低噪声的设备和材料，从声源上降低噪声；项目噪声为机械性噪声，主要由固体振动而产生，在撞击、摩擦、交变机械应力等作用下，机械设备的金属板、轴承、齿轮等发生碰撞、振动而产生机械噪声。对于机械噪声，通常采用减振垫，同时对相配套的电机采用隔声和减振措施。经治理后，可整体降低噪声 15dB(A)~20dB(A)。

②在生产过程中应加强设备维护，使之处于良好的运行状态。

(2) 噪声预测及达标情况分析

预测方法采用多声源至受声点声压级估算法，先用衰减模式分别计算出每个噪声源对某受声点的声压级，然后再叠加，即得到该点的总声压级。预

测公式如下：

采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式。

室外声源，在只取得 A 声级时，采用下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

①几何发散衰减（A_{div}）

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

②空气吸收引起的衰减（A_{atm}）

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r-r_0)}{1000}$$

表 4-20 倍频带噪声的大气吸收衰减系数 α

温度℃	相对湿度%	大气吸收衰减系数 α ，dB/km							
		倍频带中心频率 Hz							
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7	32.8	117.0
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0	22.9	76.6
30	70	0.1	0.3	1.0	3.1	7.4	12.7	23.1	59.3
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2	28.8	202.0
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8	36.2	129.0
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3	23.7	82.8

注：取倍频带 500Hz 的值。

③地面效应衰减（A_{gr}）

$$A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r}\right) \left[17 + \left(\frac{300}{r}\right)\right]$$

式中：

r ——声源到预测点的距离，m；

h_m ——传播路径的平均离地高度，m；

若 A_{gr} 计算出负值，则 A_{gr} 可用 0 代替。其他情况可参照 GB/T17247.2 进行计算。

④屏障引起的衰减 (A_{bar})

$$A_{octbar} = -10 \lg \left[\frac{1}{3 + 20N_1} + \frac{1}{3 + 20N_2} + \frac{1}{3 + 20N_3} \right]$$

⑤其他多方面原因引起的衰减 (A_{misc})

本项目取值为 0。

B、室内声源等效室外声源声功率级计算方法

设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

Q——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数， $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积， m^2 ， α 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构i倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的A声级。

本项目评价时，采用类比法，按车间等效噪声值（类比值）做点源处理。

C、设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Ai} ，在*T*时间内该声源工作时间为 t_i ；第*j*个等效室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Aj} ，在*T*时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB(A)。

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响。

预测时段：根据企业生产时间可知，项目实行 24 小时运行，因此预测时段为昼间及夜间。

预测结果见下表：

表 4-21 项目厂界噪声贡献值预测

单位：dB(A)

序号	预测点	贡献值
1	东边界	44.3
2	南边界	46.2
3	西厂界	47.5
4	北厂界	48.6

由预测结果可知，项目营运后，各厂界昼间及夜间噪声排放值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。为确保整个企业在日常生产过程中设备噪声不对周边环境产生不良影响，同时给车间操作人员创造良好的工作环境，要求建设单位做好以下工作，具体如下：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备。

②合理布置厂区车间位置。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，预防噪声对工作、休息环境产生影响。

③颚式破碎机、重锤式破碎机、振动筛、滚筒筛、雷蒙磨机、风机、空压机等高噪声设备设置基础减振措施，空压机进气口安装消声装置。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

⑤建立设备定期维护，保养的管理制度，加强机械设备维修保养，适时添加机油防止机械磨损，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。

（3）自行监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)以及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018), 厂界噪声最低监测频次为季度, 厂界噪声监测频次为一季度开展一次, 并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-22 噪声环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	一季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

4、固废

本项目固体废物和危险废物产生及排放情况详见下表。

表 4-23 固体废物源强及排放情况

序号	固废名称	是否危废	危废编号	性状	产生工序	产生量 (t/a)	处理或处置方式	排放量 (t/a)	备注
S1	袋式除尘器收集的粉尘	否	/	固态	废气处理	4112.042	吨袋密闭包装, 外售、综合利用	0	
S2	车间地面清扫粉尘	否	/	固态	废气处理	162.91	吨袋密闭包装, 外售、综合利用	0	
S3	沉淀池沉渣	否	/	固态	废水处理	43.23	暂存于污泥暂存库, 定期外售给砖厂	0	
S4	废机油	是	HW08	液态	设备维护; 废水处理	0.7	暂存于危废暂存间, 由有资质的单位回收处置	0	
S5	含油抹布	是	HW08	固态	设备维护	0.2	混入生活垃圾处理	0	
S6	生活垃圾	否	/	固态	职工生活	7.5	环卫部门清运	0	

表 4-24 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
S4	废机油	HW08	900-214-08	0.7	设备维护	液态	矿物油	矿物油	每月	T 毒性	暂存于危废暂存间, 由有资质
S5	含油抹布	HW08	900-041	0.2	设备维护	固	抹布	矿物	每	T 毒	

			-49			态		油	月	性	的单位回 收处置
	合计			0.9							

项目运营过程中产生的固体废物包括各袋式除尘器收集的粉尘 S₁、车间地面清扫粉尘 S₂、污泥 S₃、废机油 S₄、含油抹布 S₅、职工生活垃圾 S₆。

(1) 各袋式除尘器收集的粉尘 S₁

本项目覆膜式布袋除尘器除尘效率为 99.8%，仓顶除尘器除尘效率为 99.5%，生产过程中，进入布袋除尘器粉尘量为 4120.65t/a，根据计算，布袋除尘器收集的粉尘量为 4112.042t/a，定期清理后，吨袋密闭包装，外售、综合利用。

(2) 车间地面清扫粉尘 S₂

本项目运营期对生产车间定期清扫，根据计算，本项目运营期地面清扫粉尘产生量为 162.91t/a，及时清扫后，吨袋密闭包装，作为原料或产品外售，综合利用。

(3) 污泥 S₃

本项目初期雨水沉淀池以及运输车辆冲洗水沉淀池会产生一定量的泥砂，定期对沉淀池底泥进行清淤，平均 30 天一次。根据计算，初期雨水量为 22756t/a，其中 SS 浓度大致为 1000mg/L；运输车辆冲洗废水量为 20466t/a，其中 SS 浓度大致为 1000mg/L，计算出沉淀池泥砂产生量平均为 0.144t/d、43.23t/a，该部分污泥暂存于污泥暂存库，定期外售给砖厂。

污泥外售给砖厂处理的可行性和可靠性分析：

根据《国务院办公厅关于进一步推进新型墙体材料革新和推广节能建筑的通知》我国每年产生各类工业固体废物 1 亿多吨，累计堆存量已达几十亿吨，不仅占用了大量土地，其中所含的有害物质严重污染着周围的土壤、水体和大气环境。加快发展以煤矸石、粉煤灰、建筑渣土、冶金和化工废渣等固体废物为原料的新型墙体材料，是提高资源利用率、改善环境、促进循环经济发展的重要途径，本项目沉淀池污泥，主要含有沙、石及少量泥土，经自然干化后，可作为砖厂原料，污泥外售给砖厂处理可行。

(4) 废机油 S₄

	<p>本项目设备维护时会产生少量废机油，产生废机油量为 0.5t/a；同时车辆冲洗水设置隔油池一座，回收废油约为 0.2t/a，回收废油及废机油均为危险废物，废机油为危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含废矿物油废物，废物代码为 900-214-08，暂存于危废暂存间，由有资质的单位回收处置。</p> <p>（5）含油抹布 S₅</p> <p>根据企业生产经验，本项目废抹布产生量约为 0.2t/a。据查《国家危险废物名录》（2025 年），废物类别为 HW49 其他废物，废物代码：900-041-49，暂存于危废暂存间，委托有资质回收处置。</p> <p>（6）生活垃圾 S₆</p> <p>本项目营运期职工定员 50 人，年工作 300 天，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·天，则生活垃圾产生量为 7.5t/a。生活垃圾委托当地环卫部门及时清运，送市垃圾填埋场填埋或垃圾焚烧发电厂焚烧处置。</p> <p>一般固废库建设内容及管理要求：</p> <p>根据业主提供的资料及现场踏勘，于厂区西南侧，设置一座污泥暂存间，面积为 10 m²，用于堆放压滤后的污泥。本项目污泥暂存间设计贮存能力为 5t，根据分析，污泥产生量为 43.23t/a，0.144t/d，本项目污泥暂存间可暂存 1 个月污泥产生量，污泥暂存库底部及围堰采用抗渗水泥混凝土进行防渗。污泥平均每月进行清运外售处置，避免污泥长期、超量堆存。评价要求做好污泥管理台账，对污泥产生量、外运量、外运去向进行记录并存档，根据业主提供资料，本项目污泥采用货车运出，同时要求污泥运输过程采取车厢加盖等措施。</p> <p>本项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，不会对周围环境造成不利影响。</p> <p>危废库建设内容及管理要求：</p> <p>本项废机油采用专用塑料桶收集后，暂存于危废暂存间，由有资质的单位回收处置。本项目拟设置一座危废暂存间，位于 2#生产车间内西南侧，面</p>
--	--

	<p>积为 10 m²，用于暂存废机油。</p> <p>本环评对危险固废暂存间提出如下要求：</p> <p>1) 在项目危险固废临时贮存方面，本环评要求危废贮存池必须依照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，采用玻璃钢防渗处理，四周封闭处理。</p> <p>2) 基础必须防渗，防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s；</p> <p>3) 危废暂存间周边应设计建造径流疏导系统，定期对暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理；</p> <p>4) 必须做好危险废物情况的纪录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称；记录需在危险废物外销日期后保留 3 年；</p> <p>5) 危废暂存间按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的规定设置警示标志，并且表明废物的特性，装载危险废物的容器内应留有足够空间。</p> <p>5、土壤和地下水</p> <p>本项目涉及机油使用及废机油储存，各生产设施均位于地面硬化后的室内，主要污染因子为非甲烷总烃等，土壤和地下水的污染途径主要为大气沉降、地面漫流等，根据污染物泄漏的途径和位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及非污染防治区三类地下水和土壤污染防治区域。</p> <p>重点防渗区为：危废暂存间、隔油池。</p> <p>一般防渗区为：项目区道路、生产车间、原料仓库、中间料仓库、成品仓库、污泥暂存间、废水处理设施（包括场区初期雨水池、运输车辆冲洗水沉淀池、化粪池、雨污水管道等）。</p> <p>非污染防治区：生活办公区和绿化区域等。</p> <p>本项目防渗分区设施见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-25 本项目地下水防渗分区表</p> <table><tr><th>序号</th><th>类别</th><th>区域</th></tr></table>		序号	类别	区域
序号	类别	区域			

1	重点防渗区	危废暂存间、隔油池
2	一般防渗区	项目区道路、生产车间、原料仓库、成品仓库、污泥暂存间、废水处理设施（包括场区初期雨水池、运输车辆冲洗水沉淀池、化粪池、雨污水管道等）
3	非污染防治区	生活办公区和绿化区域

重点污染区防渗措施：

采用刚性防渗结构，即抗渗混凝土（厚度不小于 250mm）+水泥基渗透结晶型防渗涂层（厚度不小于 1.0mm）结构型式，防渗结构层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

废水收集装置及运行管线尽量在地上铺设，加强检查、维护和管理，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。用于运送废水的碳钢污水管道设计壁厚应适当加厚，并采用最高级别的外防腐层。管道施工严格执行规范要求，接口严密、平顺，填料密实，避免发生破损污染地下水。

一般污染区防渗措施：

采用抗渗混凝土作面层，面层厚度不小于 100mm，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，其下以防渗性能较好的灰土压实后（压实系数 ≥ 0.95 ）进行防渗。

6、环境风险

环境风险评价目的是分析和预测项目存在的潜在危险、有害因素，项目运营期间可能产生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急减缓措施，以使建设项目的事故率、损失和环境影响降低到可接受水平。

6.1 评价依据

（1）风险源调查

根据本项目所用原料清单，生产过程中使用的原辅料不涉及风险物质不存在风险源，本项目可能发生潜在风险的物质主要为危废暂存间内暂存的废机油。

（2）风险潜势初判

按照《建设项目环境风险评价导则》（HJ/T169-2018），定量分析危险

物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录 C 对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。危险物质数量与临界量比值（Q）分为以下两种情况：

1) 当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

2) 当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t；

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I；

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

本项目涉及到的危险物质主要为机油及废机油，本项目生产过程所涉及到的各类危险物质的最大数量（生产场所使用量和储存量之和）和临界量比值计算见下表。

表 4-26 危险物质数量与临界量的比值 Q 计算情况

危险源物质	储存量(t)	临界量 (t)	Q
机油	0.5	2500	0.0002
废机油	0.7	2500	0.00028
合计	-	-	0.00048

由上表可知，本项目环境风险物质与临界量的比值 Q < 1，当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

（3）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）评价工作等级划分办法对本项目风险评价工作等级进行划分。

表 4-27 建设项目环境风险评价等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

	<p>a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。</p> <p>本项目环境风险潜势为 I 级，可开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。</p> <p>6.2 环境敏感目标概况</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）有关规定，项目环境风险潜势为 I，无评价范围要求。</p> <p>6.3 环境风险识别</p> <p>1) 泄漏事故</p> <p>项目运营期项目主要泄漏事故源于废机油发生泄漏，一旦发生泄漏事故，物料进入环境，将对河流、土壤、大气、地下水、生物等造成污染。</p> <p>2) 废气处理设施故障</p> <p>当废气处理设施发生故障时，会造成大量未处理达标的废气直接排入空气中，对环境空气造成较大的影响。导致废气治理设施运行故障的原因主要有：电力故障、抽风设备故障、人员操作失误等。</p> <p>6.4 环境风险防范措施</p> <p>1) 泄露事故防范措施</p> <p>①危废暂存间等必须满足防渗、防漏要求；</p> <p>②废机油储存容器下设防漏托盘，危废暂存间内应设置备用收集桶，当废机油泄漏事故发生时，及时将废机油收集；</p> <p>2) 废气事故风险防范措施</p> <p>①安装符合环境保护要求的污染治理设施，并保证污染治理设施处于正常工作状态并达标排放。平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；</p> <p>②建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；</p> <p>③项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部抽入净化系统进行处理以达标排放。</p>
--	---

本项目环境风险简单分析内容见表 4-28。

表 4-28 环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 300 万吨炉料和 100 万吨重质碳酸钙深加工项目
建设地点	池州市贵池区牛头镇观山村
地理坐标	东经 117°16'54.883" 北纬 30°28'49.955"
主要危险物质及分布	主要危险物质：废机油；位于危废暂存间内
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	泄漏引起附近火灾、土壤及地下水污染
风险防范措施要求	危废暂存间设施防渗、防漏；加强废气处理设施的维护保养，确保废气处理设施正常运行。
评价结论	1、拟建项目 $Q < 1$ ，环境风险潜势为 I。 2、拟建项目环境风险评价为进行简单分析。

7、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

8、排污许可管理

根据《排污许可管理条例》（国务院令 第 736 号），排污单位应当按照条例规定申请取得排污许可证，未取得排污许可证的，不得排放污染物。通过对照现行《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十五、非金属矿物制品业”中“70、石墨及其他非金属矿物制品制造 309”——“其他非金属矿物制品制造”，属于排污许可登记管理类别。

本项目建成后，建设单位应在“全国排污许可证管理信息平台”进行固定污染源排污登记。

相关排污许可管理要求内容如下：

表 4-29 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十五、非金属矿物制品业 30				
70	石墨及其他非金属矿物制品制造 309	石墨及碳素制品制造 3091（石墨制品、碳制品、碳素新材料），其他非金属矿物制品制造 3099（多晶硅棒）	石墨及碳素制品制造 3091（除石墨制品、碳制品、碳素新材料以外的），其他非金属矿物制品制造 3099（单晶硅棒，沥青混合物）	其他非金属矿物制品制造 3099（除重点管理、简化管理以外的）

	<p>9、建设项目环境影响评价与排污许可联动</p> <p>根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。</p> <p>本项目排污许可类别为登记管理，无需对环评与排污许可联动内容进一步分析。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	铲车投料工序排气筒	颗粒物	本项目拟建炉料加工生产线2条,拟在2条炉料加工生产线投料口分别设置负压集气装置,投料粉尘利用集气罩收集后共同接入一套高效覆膜袋式除尘器,处理后通过一根15m高排气筒(DA001)排放	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中表4“大气污染物特别排放限值”要求
	DA002/D A003	破碎及筛分工序排气筒	颗粒物	每条炉料加工生产线分别设置一次颚式破碎机1台、二次颚式破碎机1台以及振动筛分机2台(并列布置),破碎机及振动筛分机均采用密闭处理,采用设备密闭+集气罩收集粉尘,分别经高效覆膜袋式除尘器处理后,分别经15米高排气筒(DA002、DA003)排放	
	DA004/D A005	破碎及筛分工序排气筒	颗粒物	每条炉料加工生产线分别设置重锤式破碎机1台以及滚筒筛分机2台(并列布置),重锤式破碎机及滚筒筛分机均采用密闭处理,采用设备密闭+集气罩收集粉尘,分别经高效覆膜袋式除尘器处理后,分别经15米高排气筒(DA004、DA005)排放	
	DA006	投料破碎工序排气筒	颗粒物	拟在粉磨生产线投料口设置负压集气装置,投料粉尘利用集气罩收集,重锤式破碎机采用密闭处理,项目采用设备密闭+集气罩负压收集粉尘,进入高效覆膜袋式除尘器处理,除尘后粉尘通过15m高排气筒(DA006)外排	
	DA007/D A008	粉磨工序排气筒	颗粒物	本项目拟建设粉磨生产线1条,设置新型雷蒙磨机2台。粉磨机产生的气流粉尘进入高效覆膜袋式除尘器进行处理后经15米高排气筒(DA007、DA008)排放	
	DA009	包装工序排气筒	颗粒物	本项目生产车间内拟设置4台包装机,拟在每台包装机四周设置采用彩钢板封闭,上方设置集气罩,经封闭+集气罩负压收集后,经一套高效覆膜袋式除尘器处理后,经15米高排气筒(DA009)排放	
	生产区无组织废气		颗粒物	为降低项目的无组织废气对周边大气环境影响,本项目拟采取以防为主、防治结合的方针,根据企业建设情况,要求采取下列污染防治措施:	《(上海地方)大气污染物综合排放标准》(DB31-933)

			<p>1) 厂区内道路路面及生产作业区、物料堆放区的地面应作硬化处理；原料堆场均建成封闭式料库，原料仓库安装固定式自动喷淋设备，卸料区域及原料堆场上方设置雾化喷淋设施。</p> <p>2) 在石灰石、方解石、白云石投料口安装洒水喷淋设施，且投料口设置成三面一顶封闭，生产线均设置于封闭式厂房内，并通过封闭式厂房阻隔和沉降作用降尘。同时，在每台破碎机及筛分机入口及出口处均设置喷雾设施；在包装机四周设置雾炮。</p> <p>3) 生产线皮带输送廊道封闭，输送方式均为密闭输送，在各转载口设置设置雾化喷淋设施，同时尽量降低转速和转运点落差，物料转运点采用软连接封闭，以减少粉尘外逸。</p> <p>4) 厂区路面硬化，定期派专人进行路面清扫、洒水、原料及成品运输车辆都采取车厢加盖措施并限制车速，厂区入口设置轮胎清洗点清洗运输车辆轮胎黏着泥沙，车辆行驶时无明显扬尘。</p> <p>5) 成品重质碳酸钙粉均暂存于成品储罐内且成品储罐均设置仓顶除尘器。</p> <p>6) 加强车间空气流通，员工工作期间佩带防尘口罩，可以改善车间环境，同时降低粉尘对人体的影响。</p> <p>7) 加强场区植被绿化。</p>	-2015) 中颗粒物无组织排放浓度限值要求
地表水环境	生活废水	COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	化粪池一座；污水管沟	用作周围农田农肥使用，不外排
	场区初期雨水	SS	生产区四周集水沟；初期雨水沉淀池一座（1000m ³ ）	循环利用，不外排
	车辆冲洗废水	SS、石油类	洗车平台冲洗废水设置 1 座沉淀池（容积 200m ³ ）；1 座隔油池（50m ³ ）	循环利用，不外排
声环境	各产噪设备	L _{Aeq}	选用低噪声设备，高噪设备安装减振基础，生产车间安装隔声门窗。	GB12348-2008 中 2 类
电磁辐射	无			
固体废物	<p>一座污泥暂存间，位于厂区西南侧，面积为 50 m²。</p> <p>设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置，危废暂存间一座，位于 2#生产车间内西南侧，面积为 10 m²。</p>			

土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：危废暂存间、隔油池，防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；一般防渗区：项目区道路、生产车间、原料仓库、成品仓库、污泥暂存间、废水处理设施（包括场区初期雨水池、运输车辆冲洗水沉淀池、化粪池、雨污水管道等），防渗系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。
生态保护措施	厂区四周采取种植花卉及草坪等绿化措施。
环境风险防范措施	危废暂存间设施防渗、防漏；加强废气处理设施的维护保养，确保废气处理设施正常运行。
其他环境管理要求	<p>1、环境管理机构</p> <p>安徽省闽航科技有限责任公司拟设安全环保部工作人员 1~2 人，分工负责环保设施运行、环保档案和日常监督管理等工作。为保证工作质量，上述人员需定期培训。</p> <p>2、环境管理机构主要职责包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 贯彻执行中华人民共和国及地方环境保护法规和标准。 2) 制定并组织实施各项环境保护的规则和计划。 3) 组织制定和修改本单位的环境保护管理规章制度并监督执行。 4) 领导和组织环境监测计划。 5) 检查本单位环境保护设施运行状况。 6) 组织开展本单位环境保护专业技术培训，提高各级环保人员的素质。 7) 加强与环境管理部门的联系，积极配合环保管理部门的工作。 <p>3、环境管理措施</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 制定各环保设施操作规程，定期维修制度，使各项环保设施在生产过程中处于良好的运行状态； 2) 对技术工人进行上岗前的环保知识法规教育及操作规范的培训，使各项环保设施的操作规范化，保证环保设施的正常运转； 3) 加强对环保设施的运行管理，制定定期维修制度，如环保设施出现故障，应立即停产检修，严禁事故排放； 4) 加强环境监测工作，重点是各污染源的监测，并注意做好记录，监测中如发现异常情况应及时向有关部门通报，及时采取应急措施，防止事故排放； 5) 建立本企业的环境保护工作档案，包括污染物排放情况；污染治理设施的运行、操作和管理情况；监测记录；污染事故情况及有关记录；其他与污染防治有关的情况和资料等。 <p>3、环境保护管理制度</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) “三同时”制度 <ol style="list-style-type: none"> ①污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。 ②完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。 ③防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。 2) 报告制度 <p>按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。</p> <p>项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。</p>

六、结论

该项目符合国家产业政策；选址合理；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境影响角度考虑，该项目可行。

如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报，并应重新进行环境影响评价。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物（有组织）				8.008t/a		8.008t/a	+8.008 t/a
	颗粒物（无组织）				5.81t/a		5.81t/a	+5.81t/ a
一般工业 固体废物	各袋式除尘器收集的粉尘				4112.042t/a		4112.042t/a	+4112. 042t/a
	车间地面清扫粉尘				162.91t/a		162.91t/a	+162.9 1t/a
	沉淀池沉渣				43.23t/a		43.23t/a	+43.23 t/a
危险废物	废机油				0.7t/a		0.7t/a	+0.7t/a
	含油抹布				0.2t/a		0.2t/a	+0.2t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a

