

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 1000 万台智能安防监控摄像头及智慧家居系统设备项目
建设单位: 安徽朝熙智能装备有限公司
编制日期: 2023 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	22
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	36
四、主要环境影响和保护措施	43
五、环境保护措施监督检查清单	69
六、结论	72
附表	73

附件:

附件 1 委托书

附件 2 项目备案表

附件 3 营业执照

附件 4 用地材料

附图:

附图一 项目地理位置图

附图二 项目周边环境示意图

附图三 青阳经济开发区用地布局图

附图四 厂区平面布置图

附图五 废气收集排放示意图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 万台智能安防监控摄像头及智慧家居系统设备项目		
项目代码	2310-341723-04-01-373643		
建设单位联系人	/	联系方式	/
建设地点	青阳经济开发区东河园区		
地理坐标	东经 117° 52' 50.646" ， 北纬 30° 38' 25.566"		
国民经济行业类别	C3990 其他电子设备制造	建设项目行业类别	“三十六 计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中的“其他电子设备制造 399”。
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批部门	青阳县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号	青发改[2023]404 号
总投资（万元）	30000	环保投资（万元）	139
环保投资占比（%）	0.46%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（m ² ）	12000
专项评价设置情况	本项目专项设置分析如下：		
	表1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价类别	设置原则	本项目类别
	是否设置专项评价		
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目不涉及
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）； 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不涉及	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目 Q<1	否
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产	本项目	否

		卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	否
综上，本项目无需进行专项评价。				
规划情况	规划名称：《安徽青阳经济开发区总体发展规划（2012-2030 年）》 审查机关：安徽省人民政府 审批文件：《安徽省人民政府关于同意安徽青阳经济开发区（筹）扩区的批复》 审查文号：皖政秘〔2013〕158号			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽青阳经济开发区总体发展规划（2021~2030 年）环境影响报告书》 规划环评审批机关：安徽省生态环境厅 规划环评文号：皖环函〔2021〕701 号			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《安徽青阳经济开发区总体发展规划（2021~2030 年）》符合性分析</p> <p>为了有效指导安徽青阳经济开发区调区及新增主导产业后的产业发展和用地布局，促进经开区健康和谐发展，指导后期项目建设，安徽青阳经济开发区管委会 2021 年委托编制完成《安徽青阳经济开发区总体发展规划（2021-2030 年）》，规划范围包含开发区现有范围和调区范围，规划用地面积共计 792.45 公顷。</p> <p>该次规划中，将原来的东河园去掉河西和木镇路北部分，面积减少 69.91 公顷，增加童埠园区，木镇新河园面积不变。青阳经济开发区调整后的园区位于青阳县城的东部和县域的东部、北部，分为东河园区、木镇新河园区和童埠园区，其中，东河园位于青阳县城的东部，规划用地规模控制为 507.2 公顷；木镇新河园位于木镇以南新河以北，规划用地规模控制为 215.34 公顷；童埠园位于青阳县北部，规划用地规模控制为 69.91 公顷，规划用地面积总计 792.45 公顷。</p> <p>规划确定青阳经济开发区的发展定位为：“一基地、两示范、三高地”。</p> <p>“一基地”：世界级镁基新材料及轻量化应用示范基地；“两示范”：长三</p>			

	<p>角一体化融合发展示范区、安徽省高质量创新发展示范区；“三高地”：开放发展新高地、绿色低碳发展新高地、现代服务新高地。</p> <p>规划打造三个产业集群，包括：</p> <p>（1）镁基新材料产业集群：以年产 30 万吨镁基材料基地项目为龙头，以技术创新为驱动，以智能制造为引领，以高端产品为重点，打造世界级镁基新材料产业基地。通过镁基材料产业的导入为传统产业赋能，进一步提升传统产业能级，丰富产业链，形成引领带动。</p> <p>（2）机电装备制造产业集群：借助镁基新材料产业的发展，培育壮大高端镁合金零部件生产等下游产业为机电制造产业发展的新动能；通过对流体设备制造、机电制造、电子元器件生产等传统产业高端化、智能化、绿色化转型，增强产业创新能力，提升现有产业能级，发展为以标准化、品牌化、高端化产品为主的机电装备制造产业集群。</p> <p>（3）非金属新材料产业集群：实施绿色制造，推动绿色发展，以高技术含量、高可靠性、高附加值为核心特性，坚持“存量换增量、资源换产业”，通过整合零散、落后产能，引进先进技术与生产工艺，培育下游产品市场，形成以现有碳酸钙产业为依托，以新型功能材料、高性能载体材料为发展方向的非金属材料产业集群。</p> <p>该项目位于青阳开发区东河园区内，东河园区功能定位：打造科技创新典范，建设前沿产业集聚区、服务经济新引擎，打造绿色转型新标杆，建设智能制造新高地、循环经济示范区。园区发展重点：主导产业：发展无污染或低污染工业，以非金属材料加工为特色，适度发展纺织、汽车零部件、机械加工等劳动密集型产业，鼓励发展技术密集型产业，并着力培育高新技术产业。</p> <p>东河园区位于县城的主导风上风向，应大力发展无大气污染（废气和粉尘）的产业，严格限制发展有废气和粉尘排放的产业。因此，无污染的一类工业是工业园首选的发展对象。如电子工业、缝纫工业、工艺品制造工业，非金属材料加工应采用无污染工艺。对有一定干扰和污染的二类工业，要区别对待，有选择地适度发展，如食品工业、医药制造工业、纺织工业等，原则上不发展有废气（SO₂、烟尘、工业粉尘）排放的企业。必须引进时，应</p>
--	---

采取严格的环保措施，同时在用地布局上应加以合理引导。对有严重干扰和污染的三类工业，如冶金工业、大中型机械制造工业、化学工业、造纸工业、制革工业、建材工业等严禁引入。

项目行业类别为 C3969 智能家庭安防设备，为园区主导产业，综上，项目可在东河园内建设。项目与《安徽青阳经济开发区总体发展规划（2021-2030 年）》的符合性见下图。

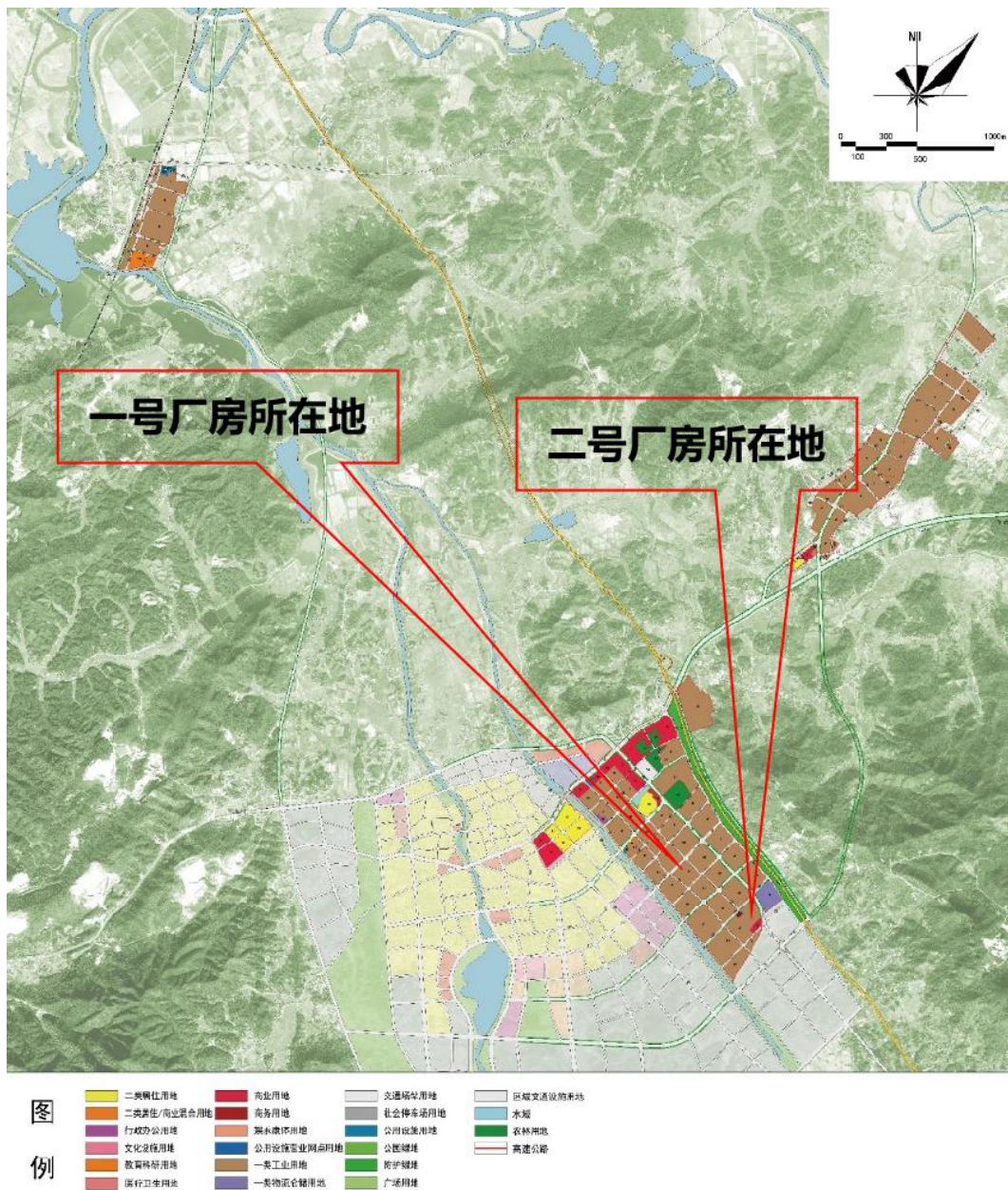


图 1-1 青阳经济开发区用地布局图

规划及 规划环境 影响评价 符合性分 析	2、与《安徽青阳经济开发区总体发展规划（2021~2030 年）》规划环评及审查意见相符性分析		
	表 1-2 与总体发展规划环境影响报告书及规划审查意见符合性分析一览表		
	规划环评及审查意见要求		分析内容
	规划环评	园区禁止新建造纸、酒精、印染、制革、化工、石化等项目，允许发展与主导产业相配套的低污染、低能耗的行业。建议规划形成“3+1”的产业体系，即“镁基新材料、机电装备制造、非金属材料”3 大主导产业集群和 1 个支持性产业。工业企业工艺废气排放有行业标准的执行行业标准，无行业标准的参考执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）标准限值；东河、新河园区内二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目属于园区的主导产业，即机电装备制造，项目选址位于东河园区，污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）标准限值；
审查意见	<p>（二）严格生态环境准入，推动高质量发展</p> <p>根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、省市“三线一单”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展，应在生态环境准入清单中深化“两高”项目环境准入及管控要求，限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区，引进的镁基新材料等项目的生产工艺、设备、自动化水平，以及单位产品能耗、污染物排放等均需达到国际同行业先进水平。新建、改建、扩建用煤项目，应当实行煤炭消费等量或减量替代制度。对现有不符合环境准入要求的企业，提出相应的管控措施。</p>		项目不属于“两高”项目，项目不使用煤。
	<p>（三）优化产业布局，加强生态空间保护</p> <p>结合园区产业定位，合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，禁止布局对生态系统有严重影响的产业。《规划》应主动避让安徽贵池十八家省级自然保护区、饮用水水源保护区、永久基本农田保护区、生态保护红线等生态敏感区，并与其边界保持一定的缓冲防护距离，建设生态防护隔离带。做好园区建设生产、科研、生活服务空间之间及周边环境敏感目标的隔离和管控。实现产业发展与区域生态环境保护相协调。</p>		项目属于规划的机械制造功能分区，符合开发区功能分区要求。

		<p>（四）严守环境质量底线，落实区域环境管控措施</p> <p>根据国家和我省大气、水、土壤、固体废物污染防治相关要求，制定污染防治方案和污染物总量管控措施。加强入驻项目环境管理，切实保障区域内入驻项目达标排放，合理控制污染物排放总量，落实区域污染物排放总量削减，确保区域环境质量持续优化，达到国家、省、市下达的环境质量管控目标要求，童埠园区项目入驻不得损害安徽贵池十八索省级自然保护区内的环境质量。</p>	<p>项目所在区域环境质量良好，采取各项污染防治措施后，各项污染物达标排放，项目对周围环境影响较小，不会降低区域环境功能级别。</p>	符合
		<p>（五）完善环保基础设施建设，强化环境污染防治</p> <p>加快规划污水处理厂和污水管网建设，童埠园区工业废水处理后全部回用。结合区域供水、排水和供气（供热）等规划，合理确定开发规模、强度和时序。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求，对存在环境问题的现有企业制订整改方案，督促落实整改措施。</p>	<p>生活污水一起经防渗化粪池处理后排入园区污水管网送至青阳县污水处理厂处理。</p>	符合
		<p>（六）强化环境风险防控，完善环境监测体系</p> <p>加强园区环境风险三级防控体系和能力建设，落实环境风险应急与防范措施，重点关注童埠园区环境风险源的识别与管控，确保事故状态下的事故废水与外环境有效隔离。加强环境应急物资储备，强化园区环境管理和监测能力建设，定期开展突发环境事件应急演练，加强事件处置协同能力建设。根据规划产业布局及功能分区、重点企业分布、特征污染物的排放种类和状况、重要生态环境敏感目标的分布等，建立健全水、气、土等各环境要素长期稳定的环境监控体系，建立童埠园区对安徽贵池十八索省级自然保护区的生态影响跟踪监控分析体系。严格落实建设项目环境影响评价和排污许可制度，适时开展规划环境影响跟踪评价。</p>	<p>本次评价要求建设单位编制突发环境事件应急预案并定期进行演练，采取风险防范措施，配备风险物资，建立三级风险防控体系，将环境风险水平降至最低。</p>	符合
		<p>根据（《安徽青阳经济开发区总体规划环境影响报告书》2021-2030）以及审查意见，（一）项目用地性质为工业用地；（二）项目为其他输配电及控制设备制造，属于园区可建设产业；（三）项目位于的青阳县污水处理厂接管范围之内；（四）项目固废严格按照要求进行处置；（五）项目严格执行环境影响评价制度和建设项目环境保护“三同时”制度。因此项目符合规划环境影响评价符合性分析。</p>		

其他符合性分析

1、建设项目环境影响评价分类

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目产品主要为智能安防监控摄像头及智慧家居系统设备，属于“三十六 计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中的“其他电子设备制造 399”，其环境影响评价分类如下：

表 1-3 建设项目环境影响评价分类表

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39				
82	通信设备制造 392； 广 播 电 视 设 备 制 造 393；雷达及配套设备 制造 394；非专业视 听设备制造 395；其 他电子设备制造 399	/	全部（仅分割、焊 接、组装的除外）	/

本项目为其他电子设备制造，属于“全部”项，因此项目需编制环境影响报告表。受建设单位委托，我单位承担项目环境影响评价工作。接受委托后，我公司组织人员对建设项目现场进行调研踏勘，收集了有关资料，在进行现场踏勘、工程分析和污染分析的基础上，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编写了该项目环境影响报告表，报请相关主管部门审查、审批。

2、产业政策相符性分析

①根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于 C3969 智能家庭安防设备。参照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于鼓励类。

表 1-4 与《产业结构调整指导目录（2019 年本）》符合性分析一览表

序号	政策要求	本项目情况	符合性分析
1	鼓励类：四十七、人工智能： 11、智能安防，视频图像身份识别系统	本项目生产的智能安防监控摄像头，属于“智能安防，视频图像身份识	鼓励类

			别系统”中的“智能安防”。																																						
<p>②根据《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于其规定的“禁止准入类”和“许可准入类”项目，本项目属于允许建设类，符合要求。</p> <p>③青阳县发展和改革委员会以青发改 [2023]404 号文对本项目予以备案，项目代码为 2310-341723-04-01-373643。</p> <p>综上所述，本项目符合国家及地方产业政策。</p> <p>3、规划选址可行性分析</p> <p>项目位于安徽青阳经济开发区东河园，项目用地为工业用地。项目区域废水位于青阳县污水处理厂纳管范围。项目设置环境保护距离为 50m，项目环境保护距离内无居民等敏感目标。</p> <p>项目于 2020 年 10 月 10 日在青阳县发展和改革委员会备案,备案文号：青发改 [2023]404 号。</p> <p>4、安徽省“两高”项目分类管理名录</p> <p>根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》，安徽省“两高”项目分类管理名录如下：</p> <p>表 1-5 安徽省“两高”项目分类管理名录（试行）</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>行业</th><th>国民经济行业分类名称</th><th>行业小类代码</th><th>包含内容</th></tr> <tr> <td>1</td><td>石化</td><td>原油加工及石油制品制造</td><td>2511</td><td>炼油</td></tr> <tr> <td>2</td><td>焦化</td><td>炼焦</td><td>2521</td><td>煤制焦炭、石油焦（焦炭类）、沥青焦、其他原材料生产焦炭，机焦、型焦、土焦、半焦炭、其他工艺生产焦炭，矿物油焦、兰炭</td></tr> <tr> <td>3</td><td>煤化工</td><td>煤制液体燃料生产</td><td>2523</td><td>甲醇、烯烃、乙二醇</td></tr> <tr> <td>4</td><td rowspan="4">化工</td><td>无机碱制造</td><td>2612</td><td>烧碱、纯碱</td></tr> <tr> <td>5</td><td>无机盐制造</td><td>2613</td><td>电石</td></tr> <tr> <td>6</td><td>有机化学原料制造</td><td>2614</td><td>醋酸、乙烯、对二甲苯、丁二醇、二苯基甲烷二异氰酸酯、乙酸乙 烯酯、用汞的氯乙烯</td></tr> <tr> <td>7</td><td>其他基础化学原料 制造</td><td>2619</td><td>黄磷</td></tr> </table>					序号	行业	国民经济行业分类名称	行业小类代码	包含内容	1	石化	原油加工及石油制品制造	2511	炼油	2	焦化	炼焦	2521	煤制焦炭、石油焦（焦炭类）、沥青焦、其他原材料生产焦炭，机焦、型焦、土焦、半焦炭、其他工艺生产焦炭，矿物油焦、兰炭	3	煤化工	煤制液体燃料生产	2523	甲醇、烯烃、乙二醇	4	化工	无机碱制造	2612	烧碱、纯碱	5	无机盐制造	2613	电石	6	有机化学原料制造	2614	醋酸、乙烯、对二甲苯、丁二醇、二苯基甲烷二异氰酸酯、乙酸乙 烯酯、用汞的氯乙烯	7	其他基础化学原料 制造	2619	黄磷
序号	行业	国民经济行业分类名称	行业小类代码	包含内容																																					
1	石化	原油加工及石油制品制造	2511	炼油																																					
2	焦化	炼焦	2521	煤制焦炭、石油焦（焦炭类）、沥青焦、其他原材料生产焦炭，机焦、型焦、土焦、半焦炭、其他工艺生产焦炭，矿物油焦、兰炭																																					
3	煤化工	煤制液体燃料生产	2523	甲醇、烯烃、乙二醇																																					
4	化工	无机碱制造	2612	烧碱、纯碱																																					
5		无机盐制造	2613	电石																																					
6		有机化学原料制造	2614	醋酸、乙烯、对二甲苯、丁二醇、二苯基甲烷二异氰酸酯、乙酸乙 烯酯、用汞的氯乙烯																																					
7		其他基础化学原料 制造	2619	黄磷																																					

	8		氮肥制造	2621	合成氨、氮肥（含尿素）					
	9		磷肥制造	2622	磷酸一铵、磷酸二铵					
	10		初级形态塑料及合 成树脂制造	2651	用汞的聚氯乙烯					
	11	建材	水泥制造	3011	水泥熟料					
	12		石灰和石膏制造	3012	石灰					
	13		粘土砖瓦及建筑砌 块制造	3031	烧结砖瓦， 不包括资源综合利用项目					
	14		平板玻璃制造	3041	平板玻璃， 不包括光伏压延玻璃、显示玻璃					
	15		建筑陶瓷制品制造	3071	建筑陶瓷					
	16		卫生陶瓷制品制造	3072	卫生陶瓷					
	17		耐火材料制品制造	3081 3082 3089	烧结工序制造的硅砖、镁铬砖、铝含量42%以下的粘土砖， 不包括资源综合利用项目					
	18		石墨及碳素制品制造	3091	铝用炭素					
	19	钢铁	炼铁	3110	炼钢用高炉生铁、直接还原铁、熔融还原铁					
	20		炼钢	3120	非合金钢粗钢、低合金钢粗钢、合金钢粗钢（不包括高炉— 转炉长流程炼钢就地改造转型发展电炉短流程炼钢等未增加产能的技术改造项目）					
	21		铁合金冶炼	3140	普通铁合金，特种铁合金， 锰的冶炼，铁基合金粉末					
	22	有色	铜冶炼	3211	铜冶炼， 不包括再生铜冶炼项目					
	23		铅锌冶炼	3212	铅冶炼、锌冶炼， 不包括再生铅、再生锌冶炼项目					
	24		铝冶炼	3216	氧化铝（不包括以铝酸钠、氢氧化铝或氧化铝为原料深加工形成 的非冶金级氧化铝）、电解铝					
	25		硅冶炼	3218	工业硅					
	26	煤电	火力发电	4411	燃煤发电					
	27		热电联产	4412	燃煤热电联产					
	<p>本项目属于 C3990 其他电子设备制造，不在《安徽省“两高”项目分类管理名录》（试行）中，因此不属于“两高”项目。</p> <p>5、与《长江保护法》相符性分析</p> <p>本次评价针对拟建项目建设情况与《长江保护法》的符合性分析见下表。</p> <p>表 1-6 拟建项目与《长江保护法》的符合性分析</p> <table><tr><td>政策名称</td><td>相关要求</td><td>政策要求</td><td>拟建项目建设情况</td><td>符合性</td></tr></table>						政策名称	相关要求	政策要求	拟建项目建设情况
政策名称	相关要求	政策要求	拟建项目建设情况	符合性						

		长江保护法	第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里 范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	①本项目距离长江 22.8 公里， 选址位于园区内； ②本项目不属于重化工重污染项目。	符合
--	--	-------	-------	---	---	----

6、与 “三线一单” 相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150 号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。判定本项目与“三线一单”相符性如下。

(1) 与生态保护红线符合性分析

对照《池州市“三线一单”》文本，本次项目位于安徽青阳经济开发区东河园内，项目周边无生态特殊及重要敏感区，项目建设不涉及自然保护区、风景名胜区、地质公园等敏感区，不在生态保护红线范围内。根据《池州市生态红线分布图》可知，本项目不涉及生态保护红线区域，选址符合要求，本项目与池州市生态保护红线位置关系和环境管控单元位置关系见下图。

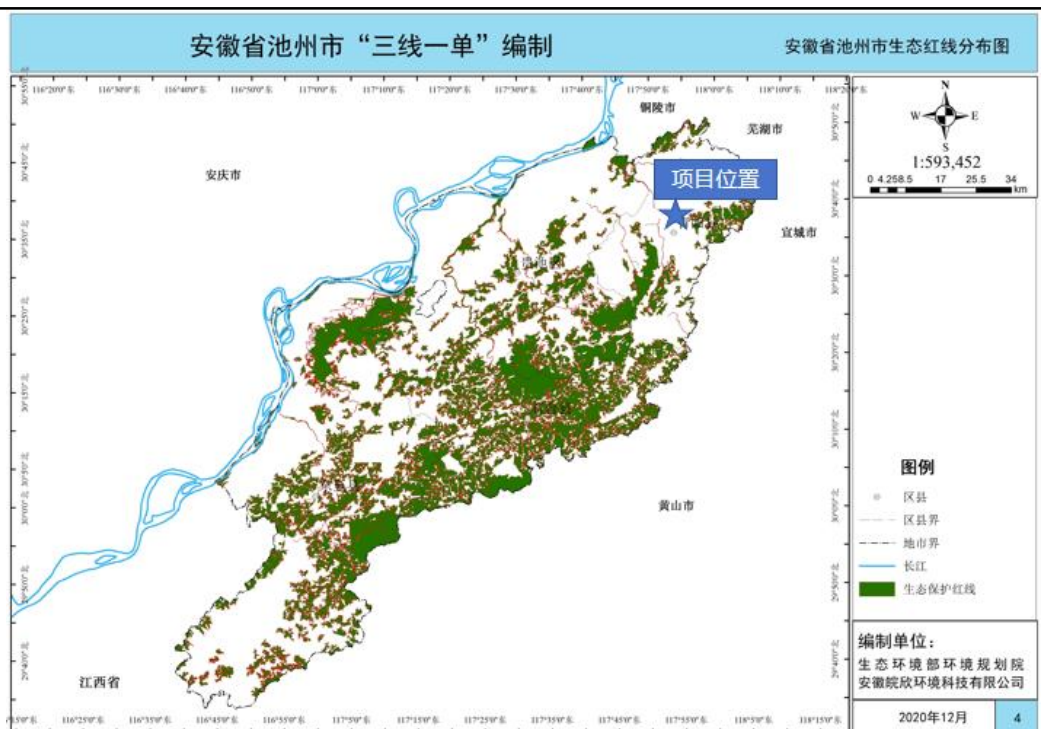


图 1-2 项目在生态保护红线中位置图

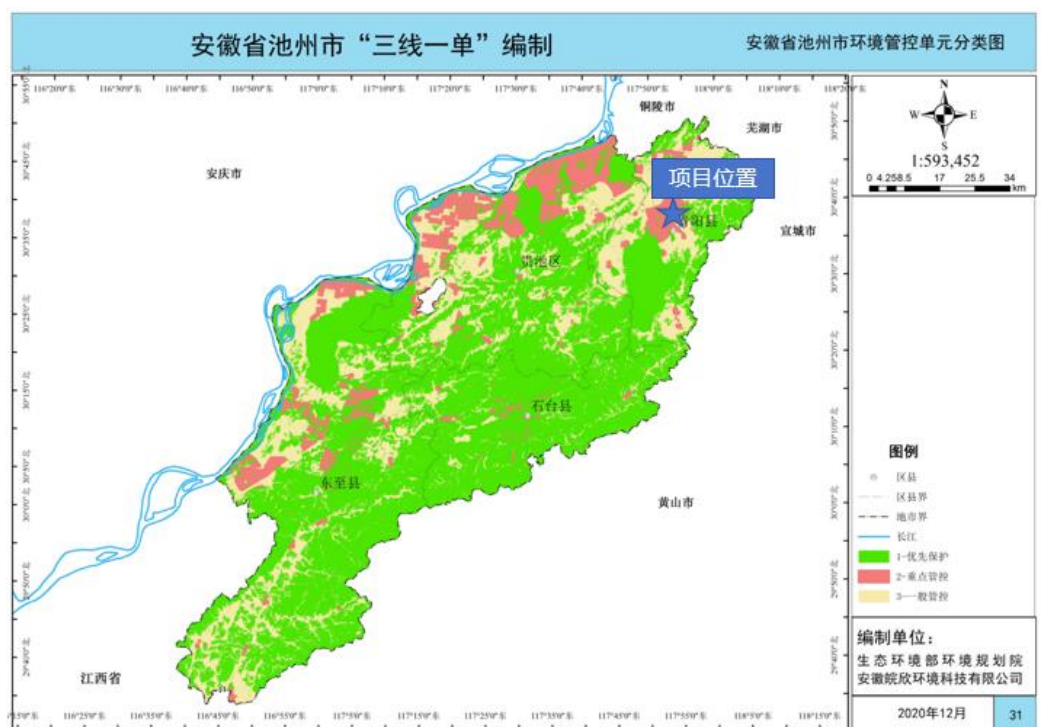


图 1-3 项目在环境管控单元中位置图

(2) 与环境质量底线符合性分析

①水环境质量底线及分区管控

根据对比《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》中“池州市水环境分区管控图”可知，项目所在区域为水环境工业污染重点管控

区。

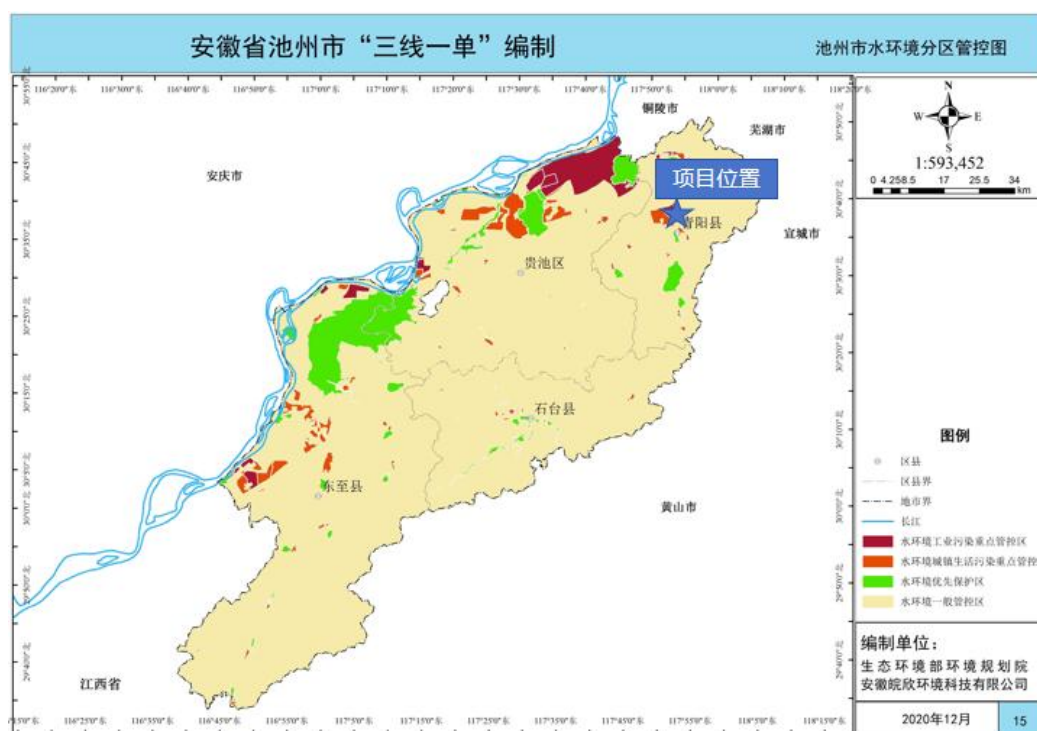


图 1-4 项目在池州市水环境管控分区图中的位置

重点管控区管控要求：重点管控区：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及池州市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据池州市相关开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。

根据《2022 年 3 月青阳县地表水环境质量状况》，青通河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。项目排放废水为生活污水，废水排放量较小，且水质相对简单，经市政污水管网排入青阳县污水处理厂进一步处理后达标排放，对周边地表水环境基本不会产生影响，满足水环境质量底线及分区管控要求。

②大气环境质量底线及分区管控

根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》，青阳县 2025 年 PM_{2.5} 平均浓度暂定为下降至 35 微克/立方米；到 2035 年 PM_{2.5} 平均浓度目标暂定为 32 微克/立方米。经与《池州市大气环境分区管控图》，

对照分析可知，本项目所在区域为高排放重点管控区。

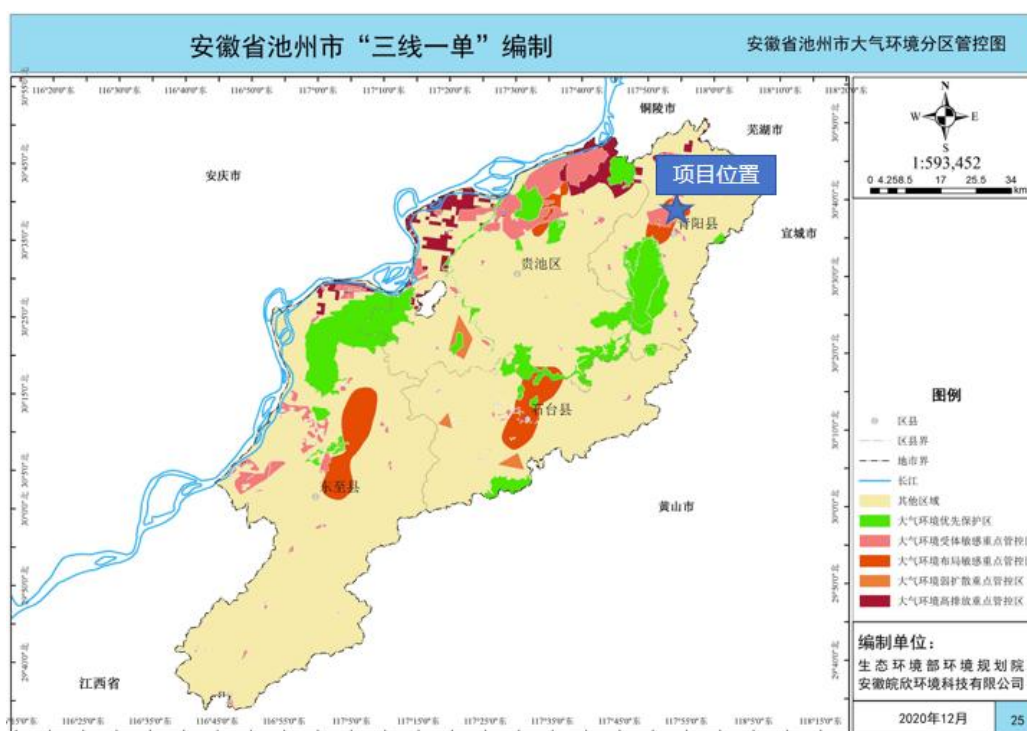


图 1-5 项目在池州市大气环境管控分区图中的位置

大气环境重点管控区管控要求：落实《安徽省大气污染防治条例》《池州市“十四五”环境保护规划》《池州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。

根据池州市青阳县生态环境分局发布数据，青阳县 2021 年 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类标准，符合大气环境质量底线。本次项目废气污染物主要为颗粒物，在完善污染防治措施的情况下，项目废气污染物排放可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）的要求，满足大气环境质量底线及分区管控要求。

③土壤环境质量底线及分区管控

根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》，到 2030 年，池州土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控，受污染耕地安全利用率达到 96%以上，污染地块安全利用率达到 95%以上。经与《池州市土壤污染风险分区防控图》对照分析可知，本项目所在区域为建设用地污染风险重点管控区。

本次项目土壤环境风险主要为原料仓助焊剂等泄露造成土壤环境污染，项目采取源头控制、分区防渗等措施，可有效降低土壤环境污染风险，对项目区及周边土壤环境影响也较小，能够满足土壤环境风险防控底线及分区管控要求。

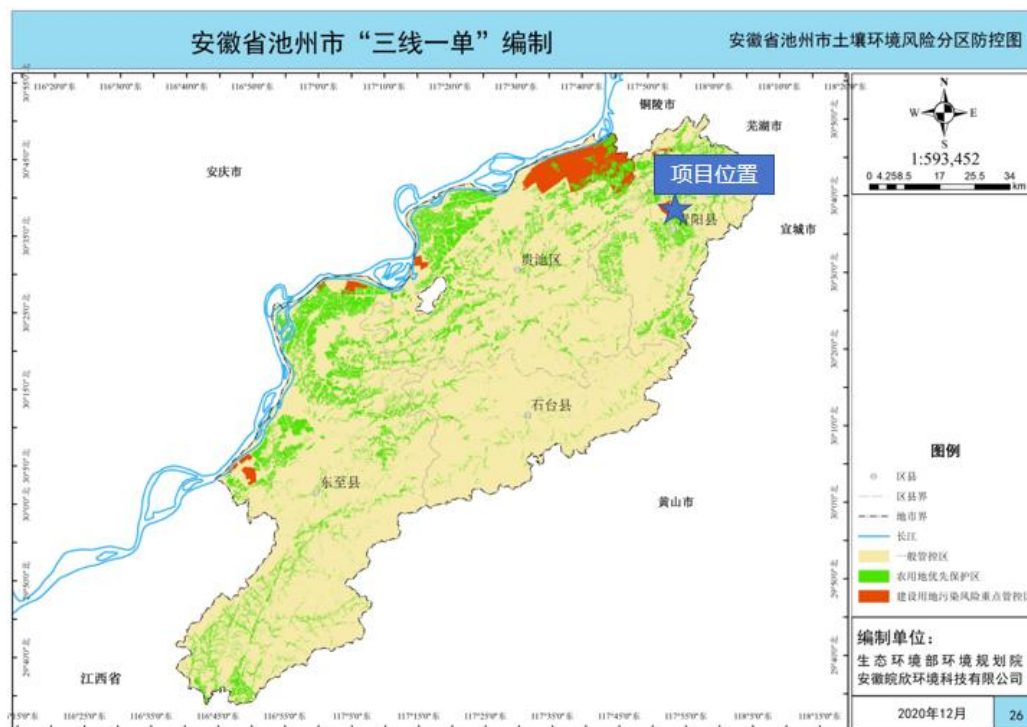


图 1-6 项目在池州市土壤环境风险分区图中的位置

(3) 资源利用上线

①水资源利用上线及分区管控

根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》，到 2025 年池州市多年平均配置水量分别为 9.11 亿 m^3 ，2030 年池州市多年平均配置水量分别为 9.20 亿 m^3 。池州市将已公布的限采区作为 2020 年水资源重点管控区域。其余区域作为水资源一般管控区。池州市行政区划内无地下水限采区，因此池州市水资源管控分区皆为一般管控区，故本项目所在区域为一般管控区。

水资源分区管控要求：落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十四五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十四五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。

本次项目运营期用水环节主要为生活用水等，总体用水量较小，满足

	<p>水资源利用上线及分区管控要求。</p> <p>②土地资源利用上线及分区管控</p> <p>根据《长江经济带战略环境评价池州市“三线一单”文本》，重点管控区是指具有一定经济基础、资源环境承载力较强、发展潜力较大、集聚人口和经济条件较好，可重点进行大规模工业化城镇化开发的区域，与《池州市主体功能区规划》中的国家重点开发区域相符；除重点管控区以外的其他区域为一般管控区，因此，本项目所在区域为一般管控区。</p> <p>土地资源分区管控要求：落实《池州市土地利用总体规划（2006-2020年）》调整方案、《安徽省土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》、《关于落实“十四五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》、《国土资源“十四五”规划纲要》、《安徽省国土资源“十四五”规划》等要求。</p> <p>本次项目在青阳县经济开发区东河园，属于工业用地，不涉及土地利用上线；项目建设满足土地资源利用上线及分区管控要求。</p>
--	---

其他 符合性 分析	(4) 与负面清单相符性分析				
	表 1-7 负面清单相符性分析				
	序号	政策文件要求			符合性分析
	1	安徽青 阳经济 开发区 生态环 境准入 清单	鼓励类：机电装备制造、非金属新材料、镁基新材料 限制类及禁止类具体如下表所示： 青阳经济开发区主导产业及其他产业负面清单		
			产业类别	负面清单	准入程度
			机电装 备制造	C341通用设备制造业-C349其他通用设备制造	原料方面：上述行业中使用有害物质含量限值高于《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）及《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）等限值要求的 禁止进入
					产业方面：上述《产业结构调整指导目录（2019年本）》中涉及 C341通用设备制造业-C349 其他通用设备制造中的限制类及淘汰类行业 禁止进入
				C351采矿、冶金、建筑专用设备制造业-C359环保、邮政、社会服务及其他专用设备制造	原料方面：上述行业中使用有害物质含量限值高于《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）及《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）等限值要求的 禁止进入
					产业方面：其中涉及新能源行业的不得引入产能过剩的项目 禁止进入
				C34通用设备制造业-C35	工艺设备方面：《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》中所列产品类型 禁止进入
			非金属 材料	C22造纸和纸制品制造业	产业方面：C221 纸浆制造、C222造纸 禁止进入
				C26化学原料及化学制品制造业	产业方面：全部 禁止进入
				C29橡胶和塑料制品业	产业方面：C2914再生橡胶制造、C292塑料制品业中废旧塑料回收加工、C2923塑料丝、绳及编织品制造 禁止进入
					原料方面：禁止新建使用煤炭烧制普通氧化钙项目 禁止进入
				C30非金属矿物制品业	产业方面：C304玻璃制造中平板玻璃制造、C306玻璃纤维制造、C307陶瓷制品制造、C308耐火材料制造（以绿色耐火材料、高效隔热材料、轻质合成耐火材料、结构功能一体化耐火材料、优质镁钙系耐火材料、新型环保耐火材料、新型隔热耐火材料除外）、C309石墨及其他非金属矿物制品制造中 C3091石墨及碳素制品制造、C3099其他非金属矿物制品制造中建筑用沥青制品、碳酸钡、硫酸钡、高纯硫、高纯硒、高纯砷、高纯碲 禁止进入

本项目属于园区主导产业，不在负面清单中。

					、高纯碲化镉，高纯碲化镓、高纯硒化镓														
					规格方面：禁止新建2000目以下方解石粉加工项目（同时配建制造下游终端产品的除外）	禁止进入													
					工艺设备方面：非金属新材料负面设备清单														
					<table><tr><td>序号</td><td>工艺设备负面清单</td><td>依据</td></tr><tr><td>1</td><td>2万吨/年以下普通级碳酸钙生产线</td><td>《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰落后类</td></tr><tr><td>2</td><td>石灰土立窑*</td><td>《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰落后类</td></tr><tr><td>3</td><td>炉膛直径3米以下（含3米）燃料类煤气发</td><td>《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》要求</td></tr></table>	序号	工艺设备负面清单	依据	1	2万吨/年以下普通级碳酸钙生产线	《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰落后类	2	石灰土立窑*	《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰落后类	3	炉膛直径3米以下（含3米）燃料类煤气发	《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》要求	禁止进入	
序号	工艺设备负面清单	依据																	
1	2万吨/年以下普通级碳酸钙生产线	《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰落后类																	
2	石灰土立窑*	《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰落后类																	
3	炉膛直径3米以下（含3米）燃料类煤气发	《2020年安徽省大气污染防治重点工作任务》要求																	
			镁基新材料	C32有色金属冶炼和压延加工业	产业方面：C3211铜冶炼、C3211铅锌冶炼、C3213镍钴冶炼、C3214锡冶炼、C3215锑冶炼、C3218硅冶炼、C3219其他常用有色金属冶炼、C322贵金属冶炼、C323稀土金属冶炼，C324有色金属合金制造中涉及重金属的合金制造，C325有色金属压延加工中涉及重金属的压延加工业，C3216铝冶炼，C3217镁冶炼中的再生镁、镁粒（粉）、镁环（不含压铸等环节回炉处理边角料）	禁止进入													
					清洁生产方面：C3217镁冶炼按照《镁冶炼行业清洁生产水平评价技术要求》（YS/T 841-2012），清洁生产水平低于一级标准的禁止进入	禁止进入													
				C33金属制品制造	产业方面：涉及重金属的金属制品制造业，C336金属表面处理及热处理的电镀，抛光、阳极氧化防腐处理，C337搪瓷制品制造，C339铸造及其他金属制品制造中C3391黑色金属铸造、C3392有色金属铸造，（实施等量或减量置换，新建或改造升级的精密铸造建设项目除外）	禁止进入													
			其他	C28化学纤维制造业		禁止进入													
				C384电池制造业中（C3842镍氢电池制造及C3843铅蓄电池制造）		禁止进入													
				C42废弃资源综合利用中的废电池、废油炼油、皮革废料、造纸废料、橡胶废料、废旧农膜回收		禁止进入													
				C17纺织业中涉及印染精加工		禁止进入													
				《市场准入负面清单草案》中禁止类		禁止进入													
				《市场准入负面清单草案》中限制类		限制进入													
				《产业结构调整指导目录（2019年）》中禁止类		禁止进入													

			<div>《产业结构调整指导目录（2019年）》中禁止类</div> <div>与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目</div> <div>与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高 水耗、对环境影响较大的建设项目</div> <div>规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业</div>	<div>禁止进入</div> <div>限制发展</div> <div>禁止进入</div>	
2	长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）	<div>1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</div> <div>2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</div> <div>3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</div> <div>4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</div> <div>5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</div> <div>6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污。</div> <div>7.禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。</div> <div>8.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</div> <div>9.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</div> <div>10.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</div> <div>11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</div> <div>12. 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</div>	<div>本项目距离长江最近距离 22.8 公里，不属于“两高”项目，规划占地范围不涉及自然保护区核心区、缓冲区及实验区，项目占地范围不涉及自然保护区、缓冲区及风景名胜区。</div>		

	3	《池州市“三线一单”生态环境准入清单》	<p>禁止类项目、工艺、产品：</p> <p>1.国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入工业园区。</p> <p>2.规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入。</p> <p>3.禁止引入基础化学原料、肥料、农药、油墨、颜料及类似产品以及化学药品原料药、制剂、兽用药品制造等污染较重的化工、医药类项目；</p> <p>4.禁止引入规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，包括黑色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、焦化、水泥、铅酸电池、制革、毛皮鞣制、纸浆制造、造纸（后端加工项目除外）、电解铝、平板玻璃（后端加工项目除外）等制造业项目（经过充分环境影响论证的退城入园项目除外）；</p> <p>5.禁止引入废旧电路板拆解加工利用项目；</p> <p>6.禁止为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保相关要求的项目；</p> <p>7.禁止引入专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的的项目；</p> <p>限制类项目、工艺、产品：</p> <p>1.工业园区实行集中供热后，尚需要自行建设燃煤锅炉的企业。</p> <p>2.与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目；</p> <p>3.与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目；</p> <p>4.加强对表面处理中心以外涉及电镀生产工艺项目的控制（必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种，其选址需经过充分环境影响论证；</p> <p>5.严格控制工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入。</p> <p>鼓励类项目、工艺、产品：</p> <p>1.主导产业为电子信息、装备制造、新材料为大主导产业。</p> <p>2.与工业园区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的企业。</p> <p>3.工业园区基础设施建设项目：鼓励工业园区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供气、供热、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善工业园区投资环境，促进区域经济发展。</p> <p>4.规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业：鼓励发展其它规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。</p>	<p>本项目属于 C3990 其他电子设备制造，产品为智能安防监控摄像头，属于主导产业中的装备制造产业</p>
--	---	---------------------	---	---

综上所述，本次项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单（简称“三线一单”）管控要求。

7、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》的符合性

表 1-8 拟建项目与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》符合性分析

政策内容	相关要求	符合性分析
二、提升“禁新建行动”	<p>（一）严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。（省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省水利厅、省应急厅、省林业局等按职责分工负责）；</p> <p>（二）严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。（省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省应急厅、省国资委、省林业局等按职责分工负责）；</p> <p>（三）严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。（省发展改革委、省生态环境厅、省经济和信息化厅、省能源局等按职责分工负责）在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。（省水利厅、省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省交通运输厅等按职责分工负责）实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。（省发展改革委、省生态环境厅、省应急厅等按职责分工负责）。</p>	<p>①本项目距离长江 22.8 公里，选址位于园区内；</p> <p>②本项目不属于重化工重污染项目。</p>
五、提升“进园区”行动	<p>（二）新建项目进园区。长江干支流岸线 1 公里范围内、的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新</p>	

		建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。	
--	--	---	--

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

(1) 建设单位

安徽朝熙智能装备有限公司；

(2) 建设地址：

本项目建设位置分两处，一号厂区是位于青阳经济开发区青阳县蓉城镇臻尚文化工作室，二号位于安徽亿强项目管理有限公司标准化厂房；

(3) 建筑面积：

租赁标准化厂房共计约 12000 m²：一号厂区建筑面积 12000 m²，三层框架结构；二号厂区建筑面积 7200 m²，一层钢结构；

(4) 生产内容及规模：

产品为智能安防监控摄像头，产能 1000 万台/年。

(5) 生产工艺：

产品生产工艺流程图如下：

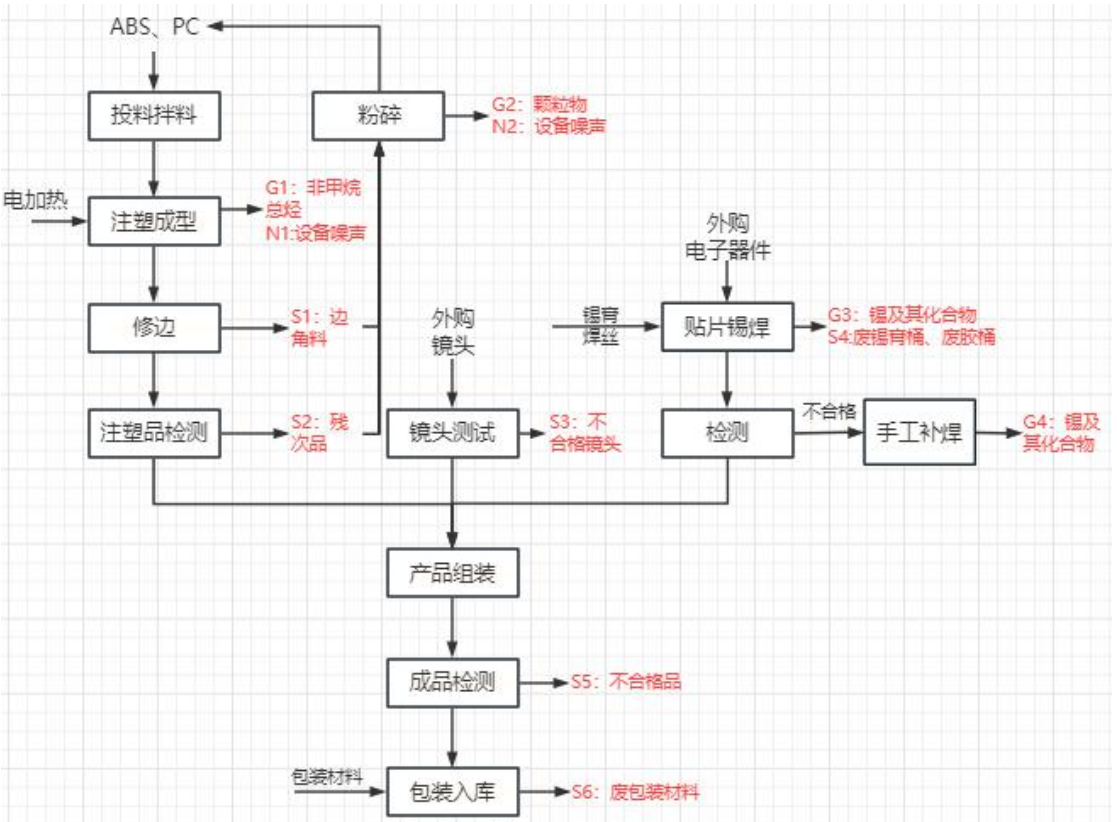


图 2-1 产品生产工艺流程图

该产品生产工艺总体分为三步：第一步，对 ABS 和 PC 原料拌合注塑成产品

外壳半成品；第二步，将外购的电子元器件通过贴片工艺制成内部元件半成品；第三步，把上述两步生产的半成品和镜头经过组装完成产品的制造。

2、编制依据

对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）以及《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目行业类别如下表所示：

表 2-1 项目行业判定表

产品	分类			项目情况
一、《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）				
智能 安防 监控 摄像 头	C 制造业			/
	大类	中类	小类	/
	39 计算机、通信和其他 电子设备制造业	399 其他电子设备 制造	3990 其 他电子设 备制造	本项目产品为智能 安防监控摄像头，列 入 C3990 其他电子 设备制造
二、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）				
智能 安防 监控 摄像 头	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-其他电 子设备制造 399			/
	报告书	报告表	登记表	/
	/	全部（仅分割、焊 接、组装的除外）	/	本项目产品为智能 安防监控摄像头，列 入 C399 其他智能能 消费设备制造 应编 制报告表。
三、《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）				
智能 安防 监控 摄像 头	三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39--其他电 子设备制造 399			本项目属于 C3990 其他电子设备制造， 不纳入重点排污单 位名录，业不使用溶 剂型涂料，为 登记管 理
	重点管理	简化管理	登记管理	
	纳入重点排污单位名 录的	除重点管理以外的 年使用 10 吨及以 上溶剂型涂料（含 稀释剂）的	其他	
注塑 件	二十四、橡胶和塑料制品业 29--塑料制品业 292			本项目注塑工艺属 于 C2929 塑料零件 及其他塑料制品制 造，且注塑件年产量
	重点管理	简化管理	登记管理	

		塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他	不超过 1 万吨，为登记管理。
--	--	------------------	---	----	-----------------

综上，本项目需要编制环境影响报告表，受安徽朝熙智能装备有限公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，迅速进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查，确定本次环评目的是在了解建设项目厂址周围环境特点和污染物排放特征的基础上，分析预测项目建设过程中以及投入运营对周围环境的影响程度、影响范围以及环境质量可能发生的变化；同时结合实际，依据国家、安徽省环境保护有关法律法规、标准和当地环境功能的要求，规定实行达标排放的污染防治措施，从环境保护角度分析工程建设的可行性，为建设项目工程设计方案的确定以及管理提供科学的依据。

3、工程组成

本项目主要生产区由两个厂区共 5 个车间组成，一号厂区功能为贴片工艺、组装和办公区，总建筑面积为 12000m²；二号厂区功能为产品外壳生产区，建筑面积 7200m²。主体工程、配套辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程均新建。详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容及规模一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容	工程规模	备注
主体工程	注塑车间	二号厂区，1F，总体呈长方形，长 142 米，宽 25 米占地面积 3500m ²	布置有 35 台注塑机，6 台 CNC 加工中心，注塑机和加工中心独立生产。包括原料烘烤，注塑成型、冷却和切边等生产工序。	新建
	SMT 车间	一号厂区，1F，总体呈多变形，占地面积 1734m ²	布置有五条 SMT 生产线分别独立进行生产。完成电路板贴片锡焊工序。	新建
	组装车间	一号厂区，2F，整体呈长方形，长 38.5m，宽 36.5m，占地面积 1354m ² 。	布置 5 条组装生产线，五条生产线独立工作，完成产品组装工序。	新建
储运工程	物料仓库 1	位于二号厂区，1F，占地面积 570m ² ，用于存放注塑原料 ABS、PC。		新建
	废料房	位于二号厂区，1F，占地面积 198m ² ，用于暂时存放注塑不合格品。		新建
	电子仓	位于一号厂区，1F，占地面积 487.6m ² ，用于存放 SMT 贴片工艺原料。		新建
	原料电子仓库	位于一号厂区，3F，占地面积 1284m ² ，用于存放完成 SMT 贴片工艺的半成品。		新建
	物料仓库	位于一号厂区，3F，占地面积 601m ² ，用于存放部分原料辅料及包装材料。		新建
	成品仓库	位于一号厂区，3F，占地面积 437m ² ，用于存放合格产品。		新建
辅助工程	综合办公区	位于一号厂区，1F，占地面积 1321.6m ² ，用于员工办公，内含产品展示厅。		新建
	实验室	位于一号厂区，2F，占地面积 852m ² ，用于半成品及成品检验。		新建
	IQC 检验室	位于一号厂区，2F，占地面积 172m ² ，用于原辅材料检验。		新建
	镜头车间	位于一号厂区，3F，占地面积 900m ² ，用于检测外购镜头是否合格。		新建

		老化房	位于一号厂区，2F，占地面积 560m ² ，用于进行产品老化测试。	新建
	公用工程	给水系统	生活给水系统、生产给水系统，用水来自蓉城镇水厂。	依托
		排水系统	雨污分流制。 雨水经汇流收集排入园区雨水管网。 生活污水经化粪池初步处理后排入园区排水管网，经安徽青阳经济开发区污水处理厂处理达标后排放。	依托
		供电系统	由园区供电电网供应。	依托
	环保工程	废水	本项目产生的生活污水经化粪池预处理后排入园区排水管网，经安徽青阳经济开发区污水处理厂处理达标后排放。	新建
		废气	①烘料、注塑废气：集气罩收集+二级活性炭吸附装置+15m 高 DA001 排气筒； ②粉碎废气：集气罩收集+布袋除尘器+15m 高 DA002 排气筒。	新建
		固废	一般固废暂存堆场，位于厂房内东侧	/
		噪声	生产设备采取厂房隔声、安装隔声罩、隔震、减震的措施； 对风机安装消声器。	/
		地下水	厂区分区防渗，重点防渗区：等效黏土防渗层厚度 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s；一般防渗区：等效黏土防渗层厚度 Mb≥1.50m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；	新建

4、生产内容、设备、原辅材料

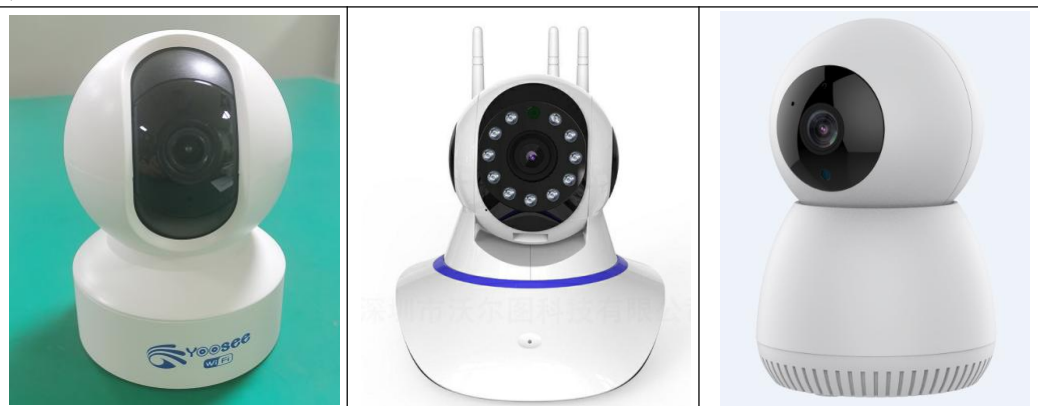
(1) 生产内容

项目产品为智能安防监控摄像头，年产量 1000 万件，如表 2-4 所示：

表 2-4 项目产品及产能表

产品名称	年产量	单位	备注
智能安防监控摄像头	1000 万	件/a	新建项目

产品照片如下：



(2) 生产设备

项目主要生产设备如表 2-5 所示：

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格及型号	单位	数量	功能区
1	注塑机	注塑压力 80t	台	7	注塑车间
2	注塑机	注塑压力 120t	台	7	
3	注塑机	注塑压力 200t	台	7	
4	注塑机	注塑压力 300t	台	7	
5	注塑机	注塑压力 350t	台	7	
6	冷却塔	/	台	1	
7	模具	/	套	1000	
8	粉碎机	/	台	2	
9	CNC 数控中心	VMC855	台	5	SMT 车间
10	自动上板机	DM900	台	5	
11	全自动印刷机	GKG-G5	台	4	
12	全自动印刷机	德森 1008	台	1	
13	贴片机	(YAMAHA) YSM20	台	5	
14	贴片机	(YAMAHA) YSM20	台	5	

15	回流焊炉	HELLER-1809	台	5	组装车间		
16	波峰焊锡机	JT450	台	1			
17	组装线	/	条	6			

注：本项目生产设备均使用电能，项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》（发改体改规〔2022〕397 号）中淘汰设备及落后生产工艺范畴，符合国家和地方产业政策。

（3）原辅材料

项目生产过程中原辅材料消耗情况见下表：

表 2-6 原辅材料消耗情况

序号	所属车间	种类	使用量	单位	原料状态	包装方式	存储量
1	注塑车间	ABS	90	t/a	固态	袋装	
2		PC	10	t/a	固态	袋装	
3		模具	1000	套	/	/	
5	SMT 贴片车间	电子器件	1000 万	件/a	/	/	
6		无铅锡膏	2	t/a	半固态	塑料罐装	
7		无铅焊丝	1	t/a	固态	/	
8		助焊剂	2	t/a	液态	桶装	
9		乙醇	0.5	t/a	液态	桶装	
10		红胶	2	t/a	半固态	桶装	
11	全厂	水	3564	t/a	液态	管道	/

主要原辅材料理化性质见下表：

表 2-7 主要原辅材料理化性质一览表

原辅材料名称	原辅材料图片	原辅材料理化性质
ABS 塑料粒子		ABS 塑料粒子：是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A 代表丙烯腈，B 代表丁二烯，S 代表苯乙烯。ABS 无毒、无味，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为 1.05~1.18g/cm3，收缩率为 0.4%~0.9%，弹性模量值为 2.2Gpa，泊松比值为 0.394，吸湿性<1%，熔融温度 217~237℃，热分解温度>250℃。

PC 塑料 粒子		PC 塑料即聚碳酸酯塑料，外观无色或淡黄色，无臭，无味，无毒。耐热，抗冲击，阻燃 BI 级，在普通使用温度内都有良好的机械性能。密度 1.2g/cm^3 ，收缩率 0.5-0.7%，弹性模量为 2.32GPa ，泊松比为 0.3902，透光率 89%。具有良好耐热性和耐寒性，热变形温度大于 126°C 。
无铅锡膏		无铅锡膏组分有：80-100%锡、1-5%银、1-5%加氢改良松香和 1-5%树脂。灰色固体，不溶于冷水和热水，熔点 217°C ，密度 4.4g/cm^3 ，稳定性良好。
无铅焊丝		无铅焊丝是由 99.9%锡、0.7%铜和 0.3%银组成，外观银灰色固体，熔点 $224-229^\circ\text{C}$ ，密度 7.39g/cm^3 ，
乙醇		乙醇分子式 $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}$ ，分子量 46.07，CAS 号为 64-17-5，危规号 32061。无色液体，有酒香，可与水任意比例互溶，可溶于氯仿、醚、甘油等多数有机溶剂。熔点 $-114-1^\circ\text{C}$ ，沸点 78.3°C ，密度 0.79g/cm^3 。易燃，闪点 12°C ，燃烧产物为水、二氧化碳和一氧化碳。
助焊剂		混合醇 90-95%(异丙醇、乙醇)、其他成分 5-10%。清澈液体，醇类味；比重： 0.810 ± 0.01 ；酸值： $25.0\pm 5.0\text{mgKOH/g}$ ；沸点： 82°C ；闪点 12°C ；自燃温度： 399°C ；爆炸限度 2%~12%。
红胶		红胶是一种聚烯化合物，与锡膏不同的是其受热后便固化，其凝固点温度 150°C ，红胶开始由膏状体直接变为固体。红胶具有黏度流动性、温度特性、湿润特性等。外观和形状：微红色或淡红色胶液。红胶是一种单组分的胶水，环氧树脂及其固化剂以一定比例混合其中，达到一定程度就开始固化。一般要求红胶在 $2^\circ\text{C}\sim 8^\circ\text{C}$ 环境中能存放 6 个月，常温（ 25°C ）下能贮存 1 个月，而且其技术参数保持不变。
<p>5、劳动定员及工作制度</p> <p>本项目新增劳动定员为 200 人。全年工作 300 天，正常生产为每天 1 班 8 小时制度。</p> <p>6、公用工程</p> <p>(1) 给排水</p>		

给水：水源采用开发区东河园区内的供水管网，水质良好，符合国家饮用水卫生标准，无需加压，可满足项目用水的需求。

排水：排水系统采用雨水、污水分流体制，管道均采取埋设，雨水经收集后排入园区雨水管网；生活污水经防渗化粪池处理后排入园区污水管网送至青阳县污水处理厂处理达标后排放至青通河。

（2）项目用水量及水平衡

①生活用水量

项目劳动定员 200 人，年工作时间 300 天。不设置食堂和宿舍，员工生活用水量按 50L/人·d 计，则单日用水量为 10m³/d。产物系数为取 0.8，则损耗水量为 2m³/d，进入预处理设施水量为 8m³/d。

②循环冷却水用量

根据项目拟运营情况，设置一座有效容积 20m³的冷却循环水池，则冷却水循环量为 20m³/d，循环水损耗率按经验值估算为 4%，则循环水蒸发量为 0.8m³/d。

③不可预见用水量

项目不可预见用水为总用水量的 10%，因此不可预见用水量为 1.08m³/d。

则项目水平衡图如下图所示：

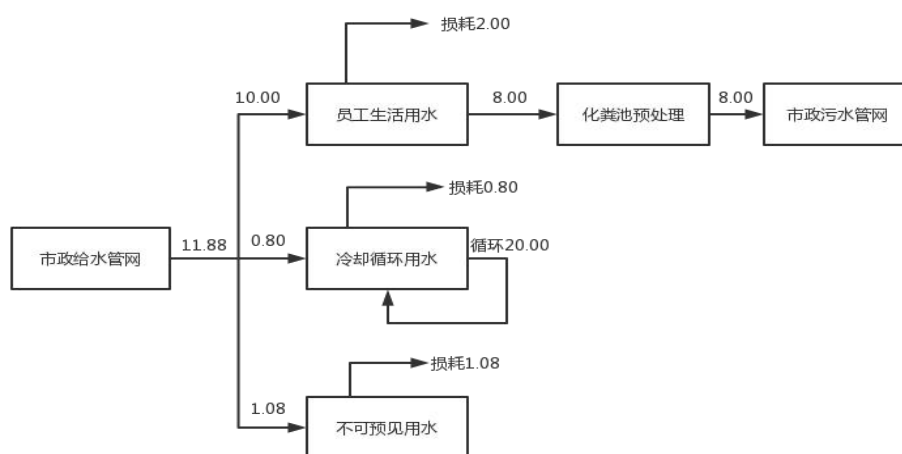


图 2-2 项目水量平衡图 单位：（m³/d）

（3）供电

电源引自厂区附近10kV高压线路，由变电站10kV高压母线引出至厂区配电箱，电力供给完全满足本项目生产需要。

	<p>(4) 消防</p> <p>项目消防按《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)有关规定实施,车间设室内消火栓箱,保证水柱到达室内任何部位,室内管网环状布置;室外设地上式消火栓,其供水由自来水管网的市政管网承担。在主要交叉路口内设置地上消火栓,布置间距不大于120米,数量及位置与消防管理部门协定,消防用道路通畅,楼间距布置符合消防要求。</p> <p>7、厂区平面布置</p> <p>(1) 厂区平面布置及合理性分析</p> <p>本项目位于安徽省池州市青阳县经济开发区东河园区,项目区内基础设施健全,规划用地较为规整,利于本项目建设。本次项目采用较先进工艺建设年产 1000 万台智能安防监控摄像头及智慧家居系统设备的生产能力。本项目公租赁两处厂房,一号厂区位于青阳经济开发区东河园区杨田路和丁桥路交口臻尚文化工作室(原巨圆教育),二号厂区位于青阳经济开发区东河园区安徽亿强项目管理有限公司,总平面布置如下:</p> <p>一号厂区共租赁标准化厂房面积约 12000 平方米(三层框架结构):</p> <p>①一层:隔开设置 SMT 车间、电子仓、综合办公区,其中 SMT 车间位于一层西南侧,占地 1734.7m²,电子仓位于厂区中部,占地 487.6m²,综合办公区位于厂房东北部,占地面积 1321.6m²。DA002 排气筒设在厂房外西侧用于锡焊废气的排放。</p> <p>②二层:隔开设置组装车间、老化房、实验室、客户验货车间,其中组装车间位于二层西南部,占地 135m²,老化房位于二层中央,占地面积 560m²,实验室在二层的北部,占地 852m²,客户验货车间位于东北侧,占地 508m²。</p> <p>③三层:隔开设置镜头车间、原料电子仓库、IQC 检验室、物料仓库和成品仓库。自西南向东北依次为 900m²镜头车间、1284m²原料电子仓库、172m²IQC 检验室、601m²物料仓库和 437m²成品仓库,镜头车间入口设 38.3m²更衣室。</p> <p>二号厂区共租赁标准化厂房面积约 7200 平方米(单层钢结构),其生产内容为塑料外壳生产,场内平面布置为:东南侧为注塑生产车间,占地面</p>
--	---

	<p>积 3501m²,中部为注塑上料区,占地 2467m²,上料区东北方向依次布置 570m²物料仓库、198m²碎料房、198m²维修检测区和 198m²废料房。DA001 排气筒设在厂房外东南侧中间用于注塑废气和粉碎废气的排放。</p> <p>项目平面布置紧凑,流程合理,满足国家防火、环保、安全、卫生等方面规范规定,具体见附图 3 项目总平面布置图,项目布局基本合理。</p> <p>(2) 环保设施布局合理性分析</p> <p>本项目在总平面布置上充分考虑环保要求:高噪声加工设备设置于车间内,尽可能远离项目办公休息区,利用设备基础减震、厂房隔声和距离衰减等方式减小噪声对办公区的影响。产生的废气经治理后达标排放,对外环境影响较小。综上所述,项目总平面布置各功能分区明确、间距合理、工艺流程顺畅,平面布局满足工艺流程,也满足功能分区要求及运输作业要求,总体布局上考虑了环保要求,评价认为项目总平布局及环保设备设施布局比较合理。</p>
--	--

1、工艺流程及产排污环节

本项目主要进行智能安防监控摄像头及智慧家居系统设备的生产，具体生产工艺流程及产污环节如下介绍：

（一）工艺流程：

工艺流程图见下图：

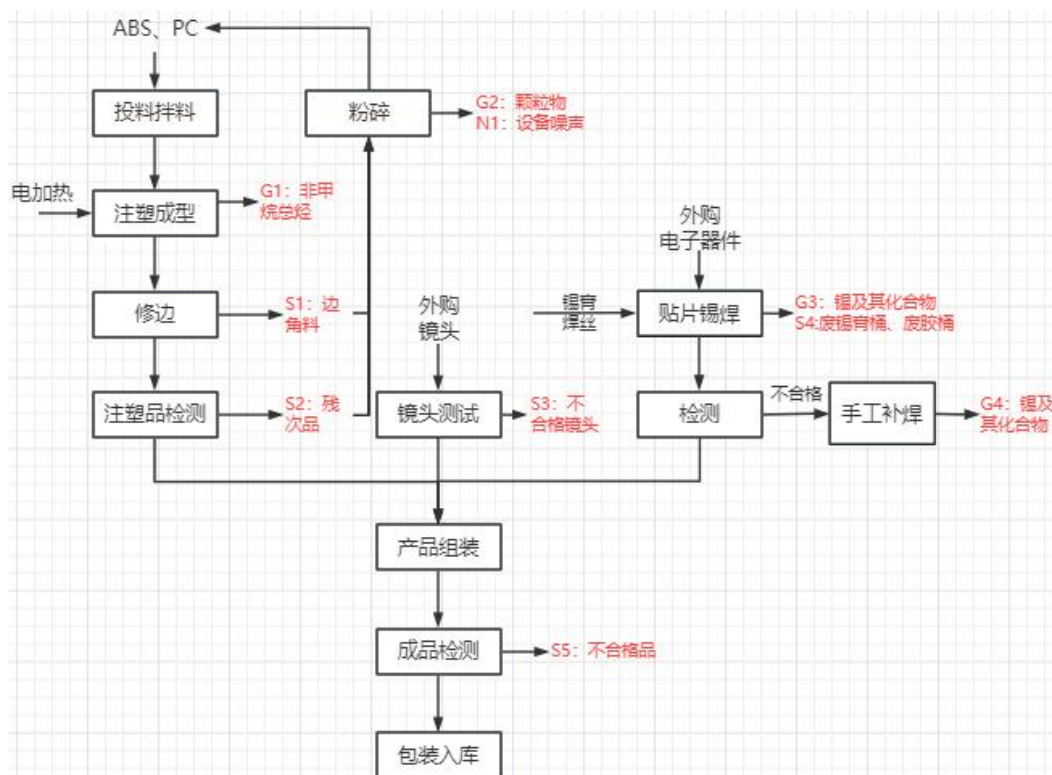


图 2-3 生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

（1）**投料拌料**：对外购的 ABS、PC 材料投料至注塑机的料斗里，搅拌使其混合均匀；

（2）**注塑成型**：将预加热后的塑料粒子送至注塑机里加热成型，注塑机注塑工序温度在 85~230℃左右，注塑过程中产生废气以非甲烷总烃（G1）计；

（3）**修边**：将注塑成型后的物件进行人工修边，得到成品的注塑件，此过程会产生边角料（S1）；

（4）**注塑品检测**：对修边好的注塑件进行人工检测，通过检测后注塑件即为合格品，参与下一阶段组装，此过程会产生不合格品（S2）；

	<p>(5) 破碎: 对生产过程中产生的边角料和不合格品进行粉碎处理, 此过程会产生粉碎废气 (G2) 以颗粒物计和设备噪声 (N1), 粉碎后的颗粒作为原料回用于生产线, 由于是颗粒形态, 作为原料使用过程中无粉尘产生;</p> <p>(6) 镜头测试: 对外购镜头进行统一测试, 通过测试镜头即经过下一阶段组装, 产生的 (S3) 不合格品退回出售方;</p> <p>(7) 贴片焊接: 通过贴片机吸取元器件使用专用红胶对元器件进行贴片, 随后使用锡膏、焊丝、助焊剂完成元器件焊接工序, 此过程产生 (S4) 废锡膏桶和废胶桶、焊接废气 (G3) 以锡及其化合物计;</p> <p>(8) 检测: 自动光学检测是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备, 可有效的检测印刷质量、贴装质量以及焊点质量。此过程属于物理检测, 不属于化学检测, 不涉及使用化学试剂及化学反应;</p> <p>(9) 手工补焊: 对少部分焊接不合格产品进行人工手工补焊, 此过程产生少量焊接废气 (G4) 以锡及其化合物计;</p> <p>(10) 产品组装: 将上述合格的注塑外壳或外购注塑件、镜头和贴片半成品组装在一起, 形成完整产品, 此过程不产生污染物;</p> <p>(11) 成品检测: 将组装好的成品进行以一系列成品检测, 此过程会产生不合格品 (S5);</p> <p>(12) 包装入库: 将合格产品用包装材料包装后存放于成品仓库。</p> <p>(二) 产污情况:</p> <p>主要产污情况见下表:</p> <p>表 2-7 主要产污情况一览表</p> <table> <tr> <th>类别</th><th>编号</th><th>主要污染源</th><th>产染工序</th><th>主要污染因子</th></tr> <tr> <td rowspan="4">废气</td><td>G1</td><td>注塑废气</td><td>注塑成型</td><td>VOCs</td></tr> <tr> <td>G2</td><td>粉碎废气</td><td>粉碎</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td>G3</td><td>锡焊废气</td><td>贴片锡焊</td><td>锡及其化合物</td></tr> <tr> <td>G4</td><td>锡焊废气</td><td>贴片锡焊</td><td>锡及其化合物</td></tr> <tr> <td>废水</td><td>/</td><td>生活污水</td><td>办公生活</td><td>BOD₅、COD、NH₃-N、动植物油</td></tr> <tr> <td rowspan="3">固废</td><td>S1</td><td>边角料</td><td>修边</td><td>一般固废</td></tr> <tr> <td>S2</td><td>残次品</td><td>注塑品检测</td><td>一般固废</td></tr> <tr> <td>S3</td><td>镜头残次品</td><td>镜头检测</td><td>一般固废</td></tr> </table>				类别	编号	主要污染源	产染工序	主要污染因子	废气	G1	注塑废气	注塑成型	VOCs	G2	粉碎废气	粉碎	颗粒物	G3	锡焊废气	贴片锡焊	锡及其化合物	G4	锡焊废气	贴片锡焊	锡及其化合物	废水	/	生活污水	办公生活	BOD ₅ 、COD、NH ₃ -N、动植物油	固废	S1	边角料	修边	一般固废	S2	残次品	注塑品检测	一般固废	S3	镜头残次品	镜头检测	一般固废
类别	编号	主要污染源	产染工序	主要污染因子																																								
废气	G1	注塑废气	注塑成型	VOCs																																								
	G2	粉碎废气	粉碎	颗粒物																																								
	G3	锡焊废气	贴片锡焊	锡及其化合物																																								
	G4	锡焊废气	贴片锡焊	锡及其化合物																																								
废水	/	生活污水	办公生活	BOD ₅ 、COD、NH ₃ -N、动植物油																																								
固废	S1	边角料	修边	一般固废																																								
	S2	残次品	注塑品检测	一般固废																																								
	S3	镜头残次品	镜头检测	一般固废																																								

		S4	废桶	贴片锡焊	危险废物
		S5	不合格品	成品检测	危险废物
		S6	生活垃圾	职工生活	一般固废
	噪声	N1	粉碎机噪声	粉碎	LAeq
与项目有关的原有环境污染问题	本项目租赁已建成厂房，不存在与本项目有关的原有污染问题。				
	。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、大气环境

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。故本次评价采用《2022 年青阳县环境质量状况公报》中相关数据，环境空气质量达标情况评价指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。项目所在区域空气质量现状评价结果详见下表：

表 3-1 项目所在区域空气质量评价结果一览表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标率%	超标 倍数	超标 率%	达标 情况
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.33	/	/	达标
NO ₂	年平均质量浓度	19	40	47.50	/	/	达标
CO	24h 平均质量浓度	1200	4000	30.00	/	/	达标
O ₃	日最大 8h 平均	157	160	98.12	/	/	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	56	70	80.00	/	/	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	27	35	77.14	/	/	达标

由上表可知，项目所在区域基准年（2022 年）中 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 年平均质量浓度全部达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准，故项目所在区域为达标区。

2、地表水环境

根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ2.3-2018）：“6.6.3.2 应优先采用国务院生态环境主管部门统一发布的水环境状况信息。”项目区最近的地表水体为青通河，项目废水经预处理后排入园区污水管网送至青阳县污水处理厂处理达标后排入青通河。因此选用青阳县的《2022 年青阳县环境质量状况公报》中的结论。

根据《2022 年青阳县环境质量状况公报》，2022 年 1-12 月对境内湖泊和河流地表水开展监测（境内主要河流——青通河、七星河、东河、九华河、陵阳河、牛桥水库的共十三个断面，其中：牛桥水库、青通河牛桥断面、青通河青山断面、青通河大桥断面、青通河元桥断面、青通河河口断面、东河

	<p>杨田断面、东河元桥断面、七星河南河 330 国道断面和七星河河口断面水质监测 12 次，九华河三元桥断面、九华河庙前断面、陵阳河陵阳断面水质监测 4 次），共检测 24 项指标，水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，水质优良，达标率为 100%，满足地表水功能要求。</p> <p>3、声环境</p> <p>根据《2022 年青阳县环境质量状况公报》显示“按照《声环境质量标准》（GB 3096—2008）和《环境噪声监测技术规范城市声环境常规监测》（HJ 640—2012），结合 2022 年度青阳县各敏感点位执法监测，显示环境噪声昼、夜间达标率为 100%。”</p> <p>4、地下水环境</p> <p>根据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ 610-2016）附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目为“K 机械、电子”>“通用、专用设备制造及维修”>“其他”类，属于Ⅳ类项目，且项目厂界外 500m 范围内无地下水环境敏感保护目标。因此，本环评无需开展地下水环境现状调查。</p> <p>5、土壤环境</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）（HJ964-2018）》，本项目属于其附录 A 土壤环境影响评价项目类别“制造业”中的“设备制造、金属制造、汽车制造及其他用品制造”的“其他”，土壤环境影响评价项目类别为Ⅲ类，占地规模为小型，敏感程度为不敏感。因此，本环评可不开展土壤环境现状调查。</p> <p>6、生态环境</p> <p>本项目位于青阳经济开发区东河园内，租赁原有生产厂房，用地内无生态环境保护目标，故无需进行生态环境现状调查。</p> <p>7、电磁辐射</p> <p>新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价；本项目属于 C3969 智能家庭安防设备，不属于上述行业，无需开展电磁辐射现状监测与评价。</p>
--	---

表 3-3 拟建项目地表水、声环境、土壤及地下水保护目标一览表					
环境要素	环境保护目标名称		方位	距离(m)	环境保护要求
地表水环境	1	东河	WS	320	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)中的III类标准
	2	青通河	W	2440	
声环境	久阳公寓		W	10	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准
土壤环境	项目区域 0.2km 内 表层及深层土壤		/	/	《土壤环境质量 建设用地土 壤污染风险管控标准(试行)》 (GB 36600-2018)筛选值第二 类用地
地下水环境	拟建项目地下水评 价范围内地下水流 场区域		/	/	《地下水质量标准》(GB 14848-2017)中III类标准

图 3-2 声环境保护目标位置图

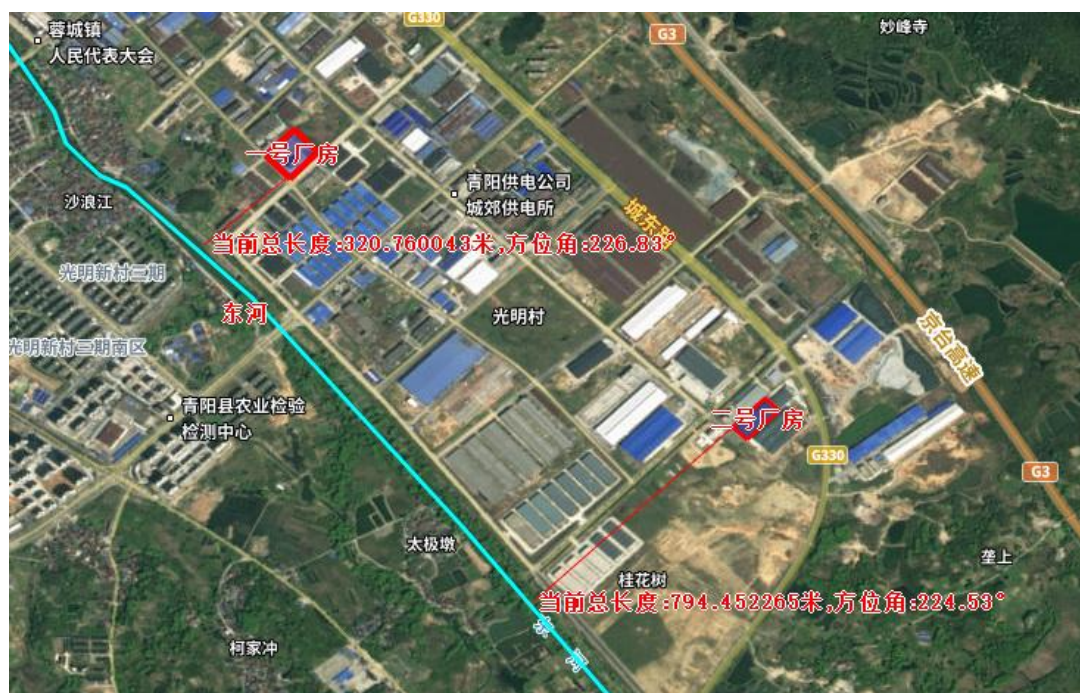


图 3-3 地表水环境保护目标位置图（东河）



图 3-4 地表水环境保护目标位置图（青通河）

1、废气排放标准

项目所在地环境空气功能区为二类区，项目废气的有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；详见下表：

表 3-4 大气污染物项目排放限值（GB 16297-1996）

序号	污染物	最高允许排放浓度 mg/m³	最高允许排放速率 kg/h	
			排气筒高度 m	二级
1	非甲烷总烃	150	15	12
2	颗粒物	150	15	4.1
3	锡及其他化合物	10	15	0.36

2、废水排放标准

项目废水排入青阳县污水处理厂执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，青阳县污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，详见下表：

表 3-5 项目污水排放标准

污染物（mg/L）	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油	标准来源
污水处理厂接管标准	6~9	500	300	400	—	15	GB8978-1996 表 4 三级标准
污水处理厂出水标准	6~9	50	10	10	5	1	GB18918-2002 一级 A 标准

3、噪声执行标准

项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，具体标准值详见下表：

表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准

标准类别	标准限值 [dB（A）]		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	GB12348-2008

4、固体废弃物执行标准

项目生产过程中危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单；一般固废的暂存执行一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关要求。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

总量控制指标	<p>根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（环发[2014]197号）及安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知（皖环发[2017]19号），本项目总量控制指标为非甲烷总烃、颗粒物和锡及其化合物。总量控制指标见下表：</p> <p>表 3-7 项目主要污染物排放总量控制指标（t/a）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>总量控制因子</th><th>总量控制指标</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td><td>0.027</td></tr> <tr> <td>颗粒物</td><td>0.002</td></tr> <tr> <td>锡及其化合物</td><td>0.006</td></tr> </tbody> </table>	总量控制因子	总量控制指标	非甲烷总烃	0.027	颗粒物	0.002	锡及其化合物	0.006
总量控制因子	总量控制指标								
非甲烷总烃	0.027								
颗粒物	0.002								
锡及其化合物	0.006								

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目因租赁现有厂房，不另外新建其他建筑，故施工期主要包括：厂房内饰装修、设备安装工程和工程验收 3 个阶段。施工期主要环境保护措施如下：</p> <p>1、扬尘污染防治措施</p> <p>项目施工应严格按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）以及《安徽省大气污染防治条例》（2015.3.1）对施工扬尘进行防治。施工单位应当按照工地扬尘污染防治方案的要求，在施工现场出入口公示扬尘污染控制措施、负责人、环保监督员、扬尘监管主管部门等有关信息，接受社会监督。</p> <p>① 对于裸地应使用防尘布覆盖或喷涂凝固剂等方式防尘，所有粉料建材必须覆盖或使用料仓封闭存放，施工现场采取洒水、覆盖、铺装、绿化等降尘措施。</p> <p>② 选用符合国家有关卫生标准的施工机械和运输工具，使其排放的废气达到有关标准，保持车身清洁，防止运输过程中形成扬尘。</p> <p>③ 为减少运输扬尘对环境的污染，运输车辆应具备封闭式加盖装置，按制定路线行驶，严禁夹带泥沙。在运输路线选取上，应选择沿线敏感点少的路段，尽可能不要从居民点经过。施工现场建筑材料实行集中、分类堆放。建筑垃圾采取封闭方式清运。易产生扬尘的建筑材料采取封闭运输。</p> <p>④ 施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、垃圾等易产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>⑤ 合理安排施工，尽量缩短建设工期，防止施工扬尘对周围的环境影响，项目施工完成后，应尽快完成施工垃圾清理和绿化、硬化防尘工作。</p> <p>⑥加强环境管理，提高施工人员的环保意识和法制观念。</p> <p>2、噪声污染防治措施</p> <p>在施工期，噪声影响主要来自施工机械和运输车辆所产生的噪声，其噪声源强在 85~100dB(A)。建筑场界噪声控制应严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求执行。本评价建议建设单位采取以下措施降低噪声影响：</p> <p>（1）建筑施工选用低噪声设备，加强设备的维护管理，增加消声、减噪装置等使源强低于 80dB（A）；</p>
--------------------------------------	---

	<p>(2) 安排好施工时间, 禁止当日 22 时至次日 6 时及午间 12 时至 14 时进行产生噪声污染的施工作业。</p> <p>3、固体废物污染防治措施</p> <p>施工产生的固体废物主要有施工人员的生活垃圾、废建材、设备安装产生的垃圾等。</p> <p>施工过程中建筑垃圾要及时清运、加以利用, 防止其因长期堆放而产生扬尘。所产生的生活垃圾如不及时清运处理, 则会腐烂变质、滋生蚊虫苍蝇, 产生恶臭, 传染疾病, 从而对周围环境和作业人员的健康带来不利影响。</p> <p>因此对于施工中的固体废弃物应集中堆放及时清理, 外运到环卫部门指定地点, 防止露天长期堆放可能产生的二次污染。</p> <p>4、废水污染防治措施</p> <p>施工期间产生的建筑施工废水, 经沉淀处理后循环使用。施工期间生活污水产生总量较小, 生活污水经已建预处理设施处理达到青阳县污水处理厂设计进水水质标准后, 排入青阳县污水处理厂处理。</p>
--	--

运营期环境保护措施

1、废气

1.1 废气源强分析

建设项目产生的大气污染物主要为注塑工序产生的非甲烷总烃（G1）、注塑品的边角料和不合格注塑品粉碎产生的粉碎废气（G2）、贴片锡焊产生的锡及其化合物（G3）和手工焊接产生的锡及其化合物（G4）。

表 4-1 建设项目有组织废气源强及排放情况

序号	污染源	污染物种类	生产时间h/a	排放形式	风量m³/h	污染物产生情况			治理措施	处理效率（%）	污染物排放情况			排气筒编号
						浓度mg/m³	速率kg/h	产生量(t/a)			浓度mg/m³	速率(kg/h)	排放量(t/a)	
1	注塑废气	非甲烷总烃	2400	有组织	24000	4.6875	0.1125	0.27	拟对每台注塑机配套一套“集气罩（0.6m*0.6m）+两级活性炭吸附”装置。集气罩设置在注塑机上方,注塑过程产生的非甲烷总烃经集气罩收集后进入两级活性炭净化装置，处理后通过DA001 排气筒排放。	90	0.46875	0.01125	0.027	DA001
2	粉碎废气	颗粒物	300	有组织	1400	0.021	0.067	0.02	碎料房每个粉碎机工作产生的颗粒物经过上方设置的集气罩（0.6m*0.6m）+布袋除尘器”装置处理后,合并通过一根排气筒 DA001 排放	90	0.0021	0.0067	0.002	DA001
3	贴片锡焊废气	锡及其化合物	2400	有组织	6400	1.95	0.0125	0.03	拟对每条 SMT 车间生产线配一套 “集气罩（0.8m*0.8m）+两级活性炭吸附”装置。集气罩设置在焊炉上方,锡焊过程产生的锡及其化合物经集气罩收集后进入两级活性炭净化装置，处理后通过 DA002 排气筒排放。	80	0.39	0.0025	0.006	DA002

	4	手工 锡焊 废气	锡及其 化合物	100	有组 织	2000	0.15	0.000 3	0.000 03	拟对手工补焊作业区配一套“集气罩（1.0m*1.0m）+两级活性炭吸附”装置。集气罩设置在作业区上方，锡及其化合物经集气罩收集后进入两级活性炭净化装置，处理后通过 DA002 排气筒排放。	80	0.03	0.0000 6	0.00000 6	DA0 02

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>(1) 注塑废气 (G1) 核算</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告 2021 年 第 24 号）中的“2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表，挥发性有机物（以非甲烷总烃计）的产生量为 2.70 千克/ 吨-产品 ”，本项目使用 ABS、PC 塑料粒子总量为 100t/a，故挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量参照原料使用量的 2.7kg/t 产品计算，产生量为 0.27t/a。项目注塑车间共布置注塑机 35 台，每台设备上方设置集气罩，注塑废气经负压收集后进入二级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒 DA001 排放。</p> <p>集气罩抽风量参照《印刷工业污染防治可行技术指南》（HJ1089-2020）中外部排风罩（顶吸罩、侧吸罩、底吸罩）风量计算：</p> $L1=v1 \times F1 \times 3600$ <p>式中：</p> <p>L1——顶吸罩的计算风量，m³/h。</p> <p>v1——罩口平均风速，m/s，本项目风速取 0.5m/s。</p> <p>F1——排风罩开口面面积，m²。每台注塑机上方集气罩设计尺寸为 0.6m*0.6m，则 F 取值 12.6m²。</p> <p>计算得 L1=22680m³/h。考虑到风力损耗，本项目取值 24000m³/h。</p> <p>废气收集处理效率：</p> <p>本项目注塑车间为独立密闭车间，收集率参照车间或密闭间进行收集，可达 90%以上，本次环评按照 90%计。</p> <p>一级活性炭处理效率约 70%，二级活性炭处理效率为 1-(1-70%)(1-70%)=91%，本次评价取 90%。</p> <p>活性炭吸附装置可行性分析：</p> <p>①过滤风速及碳箱尺寸</p> <p>依据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（H/J 2026-2013）和《挥发性有机物治理实用手册》（第二版）第 233 页，采用蜂窝活性炭时，其碘值不宜低于 650mg/g，气体流速宜低于 1.2m/s。</p> <p>过滤风速计算公式：v=Q/（L*B*N*θ）</p> <p>其中，</p>
----------------------------------	---

	<p>v: 过滤风速, m/s;</p> <p>Q : 风量, m³/s;</p> <p>L: 炭层长度, m;</p> <p>B : 炭层宽度, m;</p> <p>N: 炭层个数;</p> <p>θ: 孔隙率, 一般 0.5~0.75, 本次取 0.75。</p> <p>设计活性炭箱尺寸为 2m×1.8m, 3 层厚度, 计算得过滤风速为 0.82m/s, 满足要求。</p> <p>②活性炭箱一次装填量</p> <p>本项目蜂窝活性炭密度约 450kg/m³, 活性炭箱设计炭层厚度为 0.1m/层, 则一级装置活性炭装填量=体积×密度=0.24m³×450kg/m³=108kg。本项目采用二级活性炭吸附, 则一次总装填量约为 0.216t。</p> <p>③废活性炭产生量</p> <p>根据《现代涂装手册》(化学工业出版社, 陈治良主编), 理论上活性炭吸附量为 0.25gVOCs/g, 活性炭吸附饱和率按 90%, 活性炭吸附装置吸附有机废气量约为 0.243t, 则所需活性炭量为 0.243÷0.25÷0.9=1.08t。废活性炭产生量为 1.323t/a (含吸附的废气量)。</p> <p>④更换周期</p> <p>活性炭箱一次装填量为 0.972t, 项目活性炭需要量为 1.323t/a, 则每年需要更换 1.36 次活性炭, 更换周期为 220 个工作日。</p> <p>(2) 粉碎废气 (G2) 核算</p> <p>本建设项目对注塑工序中产生的边角料、不合格注塑品通过小型粉碎机进行粉碎处理, 粉碎后的塑料粒子作原材料回用于生产线。由于粉碎机是封闭作业, 出料口会有少量的粉碎粉尘产生, 项目设置了布袋除尘器进行处理后并入排气筒 DA001 排放。边角料和不合格注塑件产生量约为 0.4t/a, 粉碎废气 (颗粒物) 产生量约为边角料、不合格品的 5%, 即颗粒物产生量 0.02t/a (粉碎工序年工作时段以 300h 计)。</p> <p>粉碎工序废气均使用集气罩收集, 废气收集效率 90%以上, 布袋除尘器处理效率通常在 99%以上, 则粉碎废气综合处理效率取 90%。集气罩抽风量参照</p>
--	---

《印刷工业污染防治可行技术指南》（HJ1089-2020）中外部排风罩（顶吸罩、侧吸罩、底吸罩）风量计算：

$$L2=v2 \times F2 \times 3600$$

式中：

L2——顶吸罩的计算风量， m^3/h 。

v2——罩口平均风速， m/s ，本项目风速取 $0.5m/s$ 。

F2——排风罩开口面面积， m^2 。每台粉碎机上方集气罩设计尺寸为 $0.6m \times 0.6m$ ，则 F 取值 $0.72m^2$ 。

计算得 **$L2=1296m^3/h$** 。考虑到风力损耗，本项目取值 **$1400m^3/h$** 。

（3）贴片锡焊废气（G3）核算

本项目无铅锡膏和无铅焊丝总使用量 $3t/a$ ，该过程会产生锡及其化合物。本项目使用的是外购焊锡膏，不需加热，常温下焊膏挥发性很低，根据《焊接工作的劳动保护》及《焊接工程手册》，锡及其化合物产生系数为 $4-10g/kg$ ，本项目以 $10g/kg$ 计，则锡及其化合物产生量为 **$0.03t/a$** ；项目拟将该废气收集引至二级活性炭吸附装置处理后经过 $15m$ 排气筒（DA002）高空排放。本项目整个生产车间按负压车间设计，并在车间顶层安装集气管道，收集效率可达 90% 以上，锡处理效率可达到 90% 以上，本次环评取综合处理效率为 80% ，风量计算如下：

$$L3=v3 \times F3 \times 3600$$

式中：

L3——顶吸罩的计算风量， m^3/h 。

V3——罩口平均风速， m/s ，本项目风速取 $0.5m/s$ 。

F3——罩口面积， m^2 。每台贴片机上方集气罩设计尺寸为 $0.8m \times 0.8m$ ，则 F 取值 $3.2m^2$ 。

计算得 **$L3=5760m^3/h$** 。考虑到风力损耗，本项目取值 **$6400m^3/h$** 。

（4）手工补焊废气（G4）核算

手工补焊是对焊接效果不理想的半成品进行补充焊接，自动化设备焊接不合格率一般在 0.1% 以下，本次取其值为 0.1% ，手工补焊废气（G4）可按照贴片锡焊废气的 0.01% 进行核算，则锡及其化合物产生量为 **$0.00003t/a$** （手工补

焊工作时间按照 100 小时计)。项目拟将该废气收集引至二级活性炭吸附装置处理后经过 15m 排气筒 (DA003) 高空排放。本项目整个生产车间按负压车间设计,并在手工焊接区域安装集气罩收集效率可达 90%以上,锡处理效率可达到 90%以上,本次环评取综合处理效率为 80%,风量计算如下:

$$L4=v4 \times F4 \times 3600$$

式中:

L4——顶吸罩的计算风量, m^3/h 。

V4——罩口平均风速, m/s , 本项目风速取 $0.5m/s$ 。

F4——罩口面积, m^2 。每台贴片机上方集气罩设计尺寸为 $1m \times 1m$ 。

计算得 $L4=1800m^3/h$ 。考虑到风力损耗, 本项目取值 $2000m^3/h$ 。

1.2 环境保护距离

(1) 大气防护距离

大气环境保护距离是为了保护人群健康,减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响,在项目厂界以外设置的环境防护距离。本项目厂界浓度无超标点,厂界外大气污染物短期贡献浓度远低于环境质量浓度限值,不需设置大气环境保护距离。

(2) 卫生防护距离

本次环评不涉及无组织大气污染物排放,该项目对周边环境污染较小。

(3) 环境保护距离

该建设项目位于青阳县经济开发区规划的工业园区内,周边 100 米范围内无集中住宅、文教科研区、卫生服务机构以及其它公共建筑,本项目环境保护距离满足环境要求。

2、废水

2.1 污染源强分析

本建设项目生产工艺无废水排放,仅有员工生活污水。项目劳动定员为 200 人,人均用水量按 $50L/d$ 计,则用水量为 $10m^3/d$ 、 $3000m^3/a$ 。排水系数按 0.8 计,则生活污水产生量为 $8m^3/d$ 、 $2400m^3/a$ 。生活污水水质大致如下: COD : $300mg/L$ 、 BOD_5 : $100mg/L$ 、SS: $180mg/L$ 、氨氮: $30mg/L$,动植物油: $15mg/L$,

则各污染物的产生量为：COD：0.72t/a、BOD₅：0.24t/a、SS：0.432t/a、氨氮 0.072t/a，动植物油：0.036t/a。

项目生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入污水管网送至青阳县污水处理厂处理达标后排放至青通河。项目废水主要污染物为 COD、NH₃-N、SS、BOD₅、动植物油，项目废水中主要污染物浓度及产生量详见下表：

表 4-2 项目废水产生和排放情况

编号	废水来源	废水量 (m ³ /a)	污染因子	产生情况		处理措施	排放情况		排放去向	排放信息		排放标准		监测要求	备注
				浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		编号	类别	标准名称	限值 (mg/L)		
W1	生活污水	2400	COD	300	0.72	防渗化粪池	200	0.48	青阳县污水处理厂						
			BOD ₅	100	0.24		50	0.12							
			SS	180	0.432		100	0.24							
			NH ₃ -N	30	0.072		20	0.048							
			动植物油	15	0.036		5	0.012							
合计 (不含回用的 W1)		100	COD	300	0.72	防渗化粪池	200	0.48	青阳县污水处理厂	DW001	企业总排口	《污水综合排放标准》GB8978-1996	500	1次/年	
			BOD ₅	100	0.24		50	0.12					300		
			SS	180	0.432		100	0.24					400		
			NH ₃ -N	30	0.072		20	0.048					/		
			动植物油	15	0.036		5	0.012					15		

2.2 废水处理措施

生活污水经防渗化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后排入污水管网送至青阳县污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放至青通河。

表 4-3 水污染影响型建设项目评价等级判定

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q (m ³ /d) 水污染物当量数 W/ (无量纲)

一级	直接排放	$Q \geq 20000$ 或 $W \geq 600000$
二级	直接排放	其他
三级 A	间接排放	$Q < 200$ 且 $W < 6000$
三级 B	间接排放	-

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ 2.3-2018）“表 1 水污染影响型建设项目等级判定”，项目废水经预处理后排入污水管网送至青阳县污水处理厂处理达标后排放至青通河，属于间接排放。因此项目地表水环境影响评价等级为水污染影响型三级 B，水污染影响型三级评价可不进行水环境影响预测。

项目所在地废水属于青阳县污水处理厂的污水接管范围之内。本项目废水排放量约为 10t/a，青阳县污水处理厂日处理能力为 2 万吨，完全有能力接纳本项目产生的污水，因此本项目废水排入青阳县污水处理厂处理措施可行。

2.3 地表水环境影响分析

地表水现状环境影响评价结果表明，青通河评价因子无超标现象，均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，说明地表水水质现状较好。

项目建成后，企业必须严格落实“三同时”制度，确保废水处理设施的正常运行，根据废水的特征，对主要污染物严格控制，做好项目废水的收集处理工作，严禁外排。项目废水经预处理后综合利用不外排，最终废水对地表水环境影响不大。

2.4 污水排放口规范化要求

项目运营期废水经预处理后排入园区污水管网，不得外排，本环评建议业主加强废水的收集管理，严禁废水外排。

2.5 废水监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ819-2017），废水监测计划详见下表。

表 4-4 建设项目废水监测计划

序号	类别	监测点位	监测指标	监测频次
1	废水	厂区废水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、生化需氧量、动植物油、悬浮物	1 次/年

3、噪声

项目主要噪声源来自厂房机器设备，噪声源强在40~80dB（A）。各种降噪措施的综合降噪效果见下表：

表 4-5 项目主要生产设备噪声源强

序号	厂房	产噪设备	数量	噪声源强（dB（A））		降噪措施	降噪效果（dB（A））	排放强度（dB（A））
				单一设备	叠加源强			
1	一号厂房	波峰焊机	1	60	60.0	减震、隔声、消声、距离衰减等	25	40
2		回流焊机	5	60	67.0		25	42
3		贴片机	10	45	55.1		25	30.1
4		风机	1	70	70.0		25	45
5	二号厂房	注塑机	35	70	80.5		25	55.5
6		粉碎机	2	80	83.0		25	58
7		风机	1	70	70.0		25	45

1、降噪措施

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业拟采取以下治理措施：

①对于设备选型方面，应尽量选用低噪声设备。

②对设备进行合理布局，对高噪声设备加强基础减振及支承结构措施，如采用橡胶隔振垫、软木、压缩型橡胶隔振器等，通过墙体的阻隔作用减少噪声对周边环境的影响。

③重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，除必要时开启通道门之外，在生产时项目将车间门窗关闭。

④使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

⑤加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

2、厂界噪声达标性分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{oct,1} = L_{w oct} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: $L_{oct,1}$ ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, dB;

$L_{w oct}$ ——某个声源的倍频带声功率级, dB;

r_1 ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

R ——房间常数, m^2 ;

Q ——方向性因子, 无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1}(i)} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (\pi L_{oct} + 6)$$

④将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效声源第 i 个倍频带的声功率级 $L_{w oct}$:

$$L_{w oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中: S ——透声面积, m^2 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为 $L_{w oct}$, 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥计算某个室外声源在预测点产生的倍频带声压级:

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中: $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级, dB;

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级, dB;

r ——预测点距声源的距离, m;

r_0 ——参考位置距声源的距离, m;

ΔL_{oct} 各种因素引起的衰减量 (包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应引起的衰减量, 计算方法详见导则)。

如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w oct}$, 且声源可看作是位于地面上的, 则

$$L_{oct}(r_0) = L_{woct} - 20 \lg r_0 - 8$$

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级 Leq（A）。

⑧计算总声压级设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA in, i，在 T 时间内该声源工作时间为 tin, i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA out, j，在 T 时间内该声源工作时间为 tout, j，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \left[\sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1 L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1 L_{Aout,j}} \right] \right)$$

式中：T——计算等效声级的时间，h；

N——室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

表 4-15 项目建成后四周厂界噪声预测结果 单位：Leq[dB(A)]

位置	贡献值	标准值（昼间）	达标情况
厂界东	42.15	65	达标
厂界南	39.05	65	达标
厂界西	42.15	65	达标
厂界北	45.07	65	达标

经上述措施治理后，建设项目正常营运时后，厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准的要求，不会造成不良的影响。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中 5.4.2 节监测频次，厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，夜间生产的要监测夜间噪声。项目监测点位设置、监测频次及最低监测频次按表 4-16 执行。

表 4-16 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	一号厂区四周厂界各一个监测点	等效连续 A 声级（Leq）	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求
2	二号厂区四周厂界	等效连续 A 声级（Leq）	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求

	<p>4、固体废弃物</p> <p>4.1 固体废弃物信息</p> <p>本项目产生的固体废物包括生活垃圾和工业固废，其中，工业固废包括一般工业固废、危险废物。</p> <p>(1) 生活垃圾</p> <p>生活垃圾主要成分是废纸、垃圾袋、清扫垃圾等。厂内新增工作人员 200 人，参考现有项目生活垃圾产生情况，新增生活垃圾的产生量为 100kg/d（30t/a）属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）中“其他废物”，代码为：900-999-99，经厂区内垃圾桶收集后，由青阳县环卫部门统一清运处理。</p> <p>(2) 袋式除尘器收集的粉尘</p> <p>本项目粉碎工序会产生颗粒物，根据上述分析，袋式除尘器收集的粉尘约为 0.02t/a，全部外售综合利用。</p> <p>(3) 注塑边角料和注塑残次品</p> <p>本项目注塑件的修边和注塑品检测会产生注塑边角料和残次品 0.4t/a，根据生产工艺，全部收集粉碎后作为投料回用。</p> <p>(4) 废镜头</p> <p>本项目外购镜头检测会产生次品镜头，废镜头产生率为 0.01%，本项目年消耗镜头 1000 万件，故废镜头量约 1000 个/a，约合 0.05t/a。企业对废镜头收集暂存退回至厂家。</p> <p>(5) 废包装桶</p> <p>本项目使用锡膏和贴片红胶会产生对应废包装桶，约为 0.2t/a，企业收集后向供应商出售回用。</p> <p>(6) 废包装材料</p> <p>本项目产品包装入库会产生废包装材料，约为 0.1t/a，企业收集后全部外售综合利用。</p> <p>(7) 废电子元器件</p> <p>本项目对外购电子元器件检测过程中，会产生次品废电子元器件，约为 0.1t/a，，企业收集暂存退回至厂家。</p>
--	--

(8) 废电路板

贴片锡焊工序会产生损坏的电路板，电路板损坏率为 0.01%，本项目产品年产量为 1000 万台，故废电路板产生量约为 1000 个/a，合 0.05t/a。企业经收集暂存于危废库，交有资质单位处理。

(9) 废活性炭

两级活性炭吸附废气处理措施，废活性炭产生量为 1.323t/a，由企业收集暂存于危废库，交有资质单位处理。

项目固废产生及处置情况见下表。

表 4-8 固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	废物代码	产生工序	废物类别	危废类别	产生量 t/a	环评要求处置措施
1	袋式除尘器收集的粉尘	339-001-66	粉碎工序	一般固废	/	0.02	暂存于一般固废暂存间，外售综合利用
2	注塑边角料残次品	292-001-06	检验工序		/	0.4	
3	废镜头	380-001-14	检验工序		/	0.05	
4	废包装桶	292-001-06	贴片锡焊工序		/	0.2	
5	废电子元器件	380-001-14	检验工序		/	0.1	
6	废包装材料	223-001-07	包装入库		/	0.1	
7	生活垃圾	900-999-99	员工生活		/	30	委托当地环卫部门及时清运，送县垃圾填埋场填埋处置
8	废电路板	900-045-49	检验工序	危险废物	HW49	0.05	收集暂存于危废库，交有资质单位处理
9	废活性炭	900-041-49	尾气吸附工序		HW49	1.323	

由上表可知，项目一般固废均得到资源化、无害化处置，危险废物在厂区内暂存后委托有资质单位处置，得到无害化处理，不产生二次污染，对周围环境影响较小。

4.2 固废处置情况

(1) 一般固废

一般固废在厂区临时堆存时，需按照一般固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设固废暂存场，该固废暂存场应设置在生产车间内部。

	<p>(2) 危险废物</p> <p>危险废物在厂区临时储存时，需按照危险废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设固废暂存场，该危废库应设置在独立分隔的区域内。</p> <p>(3) 生活垃圾</p> <p>项目在职工生活中会产生生活垃圾。本环评生活垃圾产生量为 30t/a。生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运，送县垃圾填埋场填埋处置。</p> <p>(4) 运输过程的环境影响分析</p> <p>① 建设单位委托资质单位运输危险废物，应根据《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012），资质单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等；危险废物产生单位内部自行从事的危险废物收集、贮存、运输活动应遵照国家相关管理规定，建立健全规章制度及操作流程，确保该过程的安全、可靠。</p> <p>② 危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。</p> <p>③ 危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度，定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。</p> <p>④ 危险废物收集、贮存、运输单位应编制应急预案。应急预案编制可参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。</p> <p>⑤ 危险废物收集、贮存、运输过程中一旦发生意外事故，收集、贮存、运输单位及相关部门应根据风险程度采取如下措施：</p> <p>I、设立事故警戒线，启动应急预案，并按《突发环境事件信息报告办法》（环保部（2011 年）第 17 号令）要求进行报告。</p>
--	--

	<p>II、若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性或高传染性，应立即疏散人群，并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。</p> <p>III、对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。</p> <p>IV、清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。</p> <p>V、进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。</p> <p>综上所述，本项目危废委托资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行，运输过程尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。</p> <p>(5) 委托处置的环境影响分析</p> <p>本项目危险废物的处置委托资质单位处置，本项目的危废类别为 HW49，根据调查，项目周边地市具有相关类别资质的危废处置和利用单位，建设单位可以根据情况选择有富余处理能力资质单位进行处置。</p> <p>综上所述，拟建项目建成运行后，本项目的危险废物可得到妥善处理处置，不外排，对周边外环境的不利影响较小。</p> <p>(6) 地下水环境影响分析</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）中的附录 A 《地下水环境影响评价行业分类表》，“K 机械、电子”>“通用、专用设备制造及维修”>“其他”类，属于IV类项目，而根据该导则，IV类建设项目不开展地下水环境影响评价。</p> <p>针对可能发生的地下水污染，项目运营期地下水污染防治措施将按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。</p> <p>①源头控制措施</p> <p>项目应选择先进、成熟、可靠的工艺技术和较清洁的原辅材料，采用清洁生产审核等手段对生产全过程进行控制，并对产生的各类废物进行合理的回用和治理，尽可能从源头上减少污染物的产生和排放，降低生产过程和末端治理的成本。</p>
--	--

	<p>严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、仓库采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。</p> <p>存放固体危险废物的危险固废暂存库要按照国家相关规范要求，采取防泄露、防溢流、防腐蚀等措施，严格按照化学品的管理。</p> <p>对可能泄露有害介质和污染物的设备和管道敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄露而可能造成的地下水污染。</p> <p>②分区防治措施</p> <p>根据厂区各生产功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将厂区划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。重点污染防治区是可能对地下水造成污染，风险程度较高，需要重点防治的区域，主要包括污水收集管道（管沟）、生产车间、危险固废暂存库等区域。一般污染防治区是可能会对地下水造成污染，但危害性或风险程度相对较低的区域，如公用工程区域等他。非污染防治区为不会对地下水造成污染的区域，主要包括办公区等。</p> <p>对厂区可能泄露污染物的污染区地面进行防渗处理，并及时地将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理，可有效防止洒落地面的污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的污染防治区域采用不同的防渗措施，在具体设计中应根据实际情况在满足防身标准的前提下作必要调整。</p> <p>I.重点防渗区</p> <p>包括危废暂存间、污水处理设施以及污水配套管网。</p> <p>重点防渗措施要求：采用人工材料构筑防渗层，达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$（渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} cm/s$）；或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 防渗技术要求；或参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18697-2001）执行。</p> <p>II.一般污染防渗区</p> <p>包括原材料区、仓库区、生产车间区等。</p> <p>一般污染防渗措施要求：等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，$K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 或参</p>
--	---

照《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）中相关标准要求执行。

III.简单污染防渗区

办公区等。

简单污染防渗要求：水泥硬化地面。

（7）土壤环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》HJ 964-2018 附录 A 表 A.1 土壤环境影响评价项目类别，项目归类为“制造业”中的“设备制造、金属制造、汽车制造及其他用品制造”的“其他”，土壤环境影响评价项目类别为III类，项目属于土壤污染影响型。

I.将建设项目占地规模分为大型（≥50 公顷）、中型（5-50 公顷）、小型（≤5 公顷），建设项目占地主要为永久用地。

II.建设项目所在地周边的土壤环境敏感程度分为敏感、较敏感、不敏感，判决依据见下表：

表 4-17 污染影响型敏感程度分级表

敏感程度	判别依据
敏感	建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境影响目标的
较敏感	建项项目周边存在其他土壤环境敏感目标的
不敏感	其他情况

根据土壤环境影响评价项目类别、占地规模与敏感程度划分评价工作等级，详见下表：

表 4-18 污染影响型评价工作等级划分表

评价工作等级 敏感程度	占地规模	I 类			II 类			III类		
		大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感		一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感		一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感		一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-
注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价										

项目占地约 20000 平方米，项目范围不存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境影响目标，因此项目属于不敏感区域，因此项目土壤环境影响评价工作等级为“-”，根据该导则，本项目可不开展土壤环境评价。

5、环境风险评价

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目运营期间可能产生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急减缓措施，以使建设项目的事故率、损失和环境影响降低到可接受水平。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），本次风险评价通过分析建设项目所需主要物料的危险性、识别主要危险单元、找出风险事故原因及其对环境产生的影响，最后提出风险防范措施和应急预案。

（1）风险调查

项目风险源调查

项目使用到的化学物质主要有助焊剂。该物料的主要理化性质及使用情况见下表。

项目所涉及的各化学物质使用及最大贮存情况详见下表。

表 4-19 项目所涉及的风险物质一览表

序号	名称	状态	CAS 号	年使用量/t	最大贮存量/t	危害性简述
1	助焊剂	液态	/	3	0.5	易燃
2	乙醇	液态	64-17-5	0.5	0.5	易燃

项目环境敏感目标调查

经过现场勘察，结合查阅资料，项目厂区附近环境敏感目标的情况见下表所示；

表 4-20 风险评价范围内环境保护目标表

环境要素	环境保护目标名称		相对方位	距厂界最近距离（m）	规模	环境功能及保护级别
	序号	名称				
环境空气及环境风险	/	/	/	/	/	《环境空气质量标准》二级
地表水	1	东河	S	320	小型河流	《地表水环境

						质量标准》III类
地下水	区域地下水					《地下水质量标准》III类

（2） 环境风险潜势初判

根据建设所涉及的风险物质数量与其临界量的比值（Q）、风险物质和工艺系统的危险性等级（P）及各环境要素敏感程度等级（E），确定项目的环境风险潜势。环境风险潜势共分为I、II、III、IV及以上。

危险物质数量与临界量比值（Q）

计算项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与导则附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量的比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则计算每种危险物质的最大存在量与其临界量的比值，然后求和。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I级；

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：1≤Q<10、10≤Q<100、Q≥100。

表 4-21 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在量+在线量/t	临界量/t	该种危险物质 Q 值
1	助焊剂	/	0.5	5000	0.0001
2	乙醇	64-17-5	0.5	500	0.001
合计					0.0011

环境风险潜势的判定

由上表计算可知，项目 Q=0.0011<1，因此，项目环境风险潜势为I级。

（3） 环境风险等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），环境风险等级判定划分标准如下。

表 4-22 评价工作级别判定表

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据前面的分析可知，项目环境风险潜势为 I 级，因为项目环境风险评价等级为“简单分析”。

	<p>(4) 环境风险识别</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)判断,本项目环境风险物质类别为助燃剂,主要环境风险:发生泄漏,存在污染大气、水和土壤环境的风险。</p> <p>(5) 环境风险防范措施</p> <p>①泄漏事故的风险防范</p> <p>泄漏包括原辅料泄漏,项目在储存助燃剂的原料仓库内,并采取防腐防渗措施,导流槽容积为 1.5m³,能够满足一次最大泄漏物料(约 1m³)的储存。</p> <p>危险废物主要包括废电路板和废活性炭,分类收集储存各类危废,助燃剂采用桶装。为了防止危废泄漏造成的环境影响,建设单位应做到如下要求:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 严格执行《危险化学品安全管理条例》及其实施细则以及危险化学品贮存、运输等法律、法规、规章和标准,并建立危险化学品管理制度; ● 危废暂存间的建筑设计符合《建筑设计防火规范》、《仓库防火安全管理规则》、《危险化学品安全管理条例》的要求; ● 危险化学品库房应有明显的货物标记,场所应有警示标志和书写有危险性、泄漏应急处理、储运注意事项和灭火方法等内容的标牌; ● 运输危险化学品的单位,应有资质; ● 车辆应有危运证; ● 包装物和容器应是定点单位生产; ● 组织义务消防队,并定期组织消防训练,使每位员工都会使用消防器材; ● 应针对性的制定化学伤害、中毒急救方案,并组织训练演习。 <p>②工艺废气事故排放的风险防范措施</p> <p>I.制定废气处理设施操作规程,责任到专人,负责该设施正常运转,并备用更换的设备零部件,以便设备出现功能性故障时及时更换,保证设备正常运行;</p> <p>II.废气治理设施应有标识,并注明注意事项,以防止误操作后以外的事故排放;</p> <p>III.加强对操作工人的培训,培养员工的安全和环境意识,提高操作工人的技术水平和责任感,降低操作失误而造成的事故;</p>
--	---

	<p>IV.定期检修设备，加强日常维护保养，避免或减少故障发生，确保设备处于正常的工作状态。</p> <p>③燃爆风险防范措施</p> <p>I.项目切割工序产生的粉尘存在爆炸风险，因此，应采取相应的防燃爆措施，建议在生产车间切割区域内除尘系统安装报警器；在有可能着火的设施附近设置感温感烟火灾报警器。</p> <p>II.按相关规定划分危险区，厂区生产区主要危险区为危废暂存间及切割区域，在危险区内的电器设备，按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）的要求选用相应的防爆电器仪表，防爆等级不低于相应设计规范的要求；</p> <p>III.厂区消防设计执行《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）、《低倍数泡沫灭火系统设计规范》（GB50151-2010）和《建筑灭火器配置设计规范》（50016-2014）要求；</p> <p>IV.防爆区内严禁有地下空间，以免造成易燃气体聚集；</p> <p>V.对危废暂存间等区域等场所设置安全警示标志；工作人员严禁携带火柴、打火机等火种进入生产区内，生产区内严禁吸烟；不准穿有钉鞋和化纤衣服的人员进入生产区。</p> <p>VI.提高操作、管理人员的业务素质，加强其岗位培训；操作人员岗位培训合格者方可上岗；</p> <p>VII.电气和仪表专业设计按照《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》执行，将能产生电火花的设备放在远离现场的配电室内，并采用密闭电器。</p> <p>④制定应急预案，落实环境风险应急预案要求，并定期开展应急预案修编；定期（至少每年一次）组织、安排开展环境应急演练，用以检验应急救援方案、锻炼队伍。日常工作中，建立 24 小时值班制度，定期召开工作会议，及时掌握安全生产和应急救援情况，研究、布置下阶段任务。建立“单元、厂区、开发区”三级应急防控体系，当本厂区应急不能满足应急要求时，立即向上一级汇报，启动上一级(安徽青阳经济开发区)应急预案，应急预案应与区域(青阳县)应急预案相衔接，可借助社会力量进行救援，使对环境的污染和人员的伤害程度将至最低。</p>
--	---

⑤总图布置严格执行国家有关部门现行的设计规范、规定及标准。各生产装置之间严格按防火防爆间距布置，厂房及建筑物按规定等级设计。根据车间（工序）生产过程中火灾危险等级及毒物危害程度分级进行分类、分区布置。合理划分管理区、工艺生产区、辅助生产区及储运设施区，各区按其危害程度采取相应的安全防范措施进行管理。合理组织人流和货流，结合交通、消防的需要，装置区周围设置环形消防道，以满足工艺流程、厂内外运输、检修及生产管理的要求。

⑥在车间和生产岗位配备必要的消防器材及消防工具，如干粉灭火器等，对这些器材应配备专人保管，定期检查，以备事故时急用。

⑦加强安全管理。以班组管理为基础，充分发挥班组长在防火安全管理中的作用。班后清扫好工作岗位卫生，检查加工机械电源关闭情况等。

(6) 分析结论

综上所述，本项目的环境风险潜势为I，在采取一定的风险防范措施后，项目的环境风险是可接受的。

表 4-23 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	池州市安通新材料科技有限公司年产 3 万吨铝基新材料项目（一期）				
建设地点	（安徽）省	（池州）市	（/）区	（青阳）县	东河园
地理坐标	经度	117° 52′ 50.646″		纬度	30° 38′ 25.566″
主要危险物质及分布	助焊剂、乙醇				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	①风险物质在储存、使用与转运过程中，如果发生泄漏，有污染地下水和土壤的环境风险； ②泄漏后的物料不及时收集，挥发性有机物有污染周边大气的环境风险。				
风险防范措施要求	①仓库地面采用耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙，且设置门栏，防止物料外漏，并设毒物周知卡等警示标语、危险标识、禁令标志以及配备消防设备。所有进入储存、使用化学品的人员，都必须严格遵守《危险化学品管理制度》； ②危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定进行设计，设置防风、防雨、防晒、防渗等措施； ③加强对职工环保安全教育，专业培训和考核，使职工具有高度的安全 责任心，熟练的操作技能，增强事故情况应急处理能力。 ④平时加强废气收集设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；设置备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部抽入净化系统进行处理以达标排放； ⑤建议企业编制突发环境事件应急预案并备案，根据预案要求进行演练。				

填表说明：经对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）与《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目危险物质数量与临界量比值（Q）值<1，项目环境风险潜势为I，仅需对项目环境风险开展简单分析。

6、环境管理和环境监测计划

（一）设置专门的环境保护管理机构，制定并组织实施企业环境保护规划和计划，严格执行排污许可申报制度。

（二）企业必须确保污染处理设施长期、稳定有效地运行，污染处理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入单位日常管理工作的范畴。同时要建立岗位责任制、建立环境管理台帐。

（三）严格按照《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环发函〔2005〕114号）及池州市生态环境局对排污口规范化整治要求，设置规范化的排污口。

（四）根据《排污单位自行监测技术指南总则》定期开展例行监测。

（五）鼓励企业开展对厂区的土壤、地下水背景监测、环境跟踪监测。

本次评价要求建设单位严格执行排污许可申报制度，加强环境管理，确保污染防治措施长期稳定有效运行，规范建设排污口，落实跟踪监测计划。

7、环保投资

项目总投资3亿元，其中环保投资193万元，占总投资的比例为1.5%，环保投资主要用于废水、固废、噪声治理等，具体详见下表：

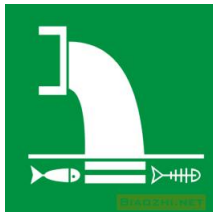

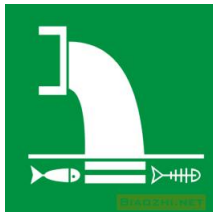

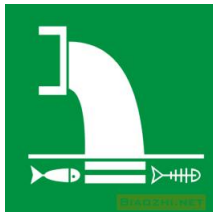

表 4-24 环保设施及其估算一览表

阶段	污染类别		治理措施	投资（万元）	验收要求
运营期	废气	注塑废气	集气罩+两级活性炭+15m排气筒	60	大气污染物项目排放限值（GB 16297-1996）
		粉碎废气	集气罩+布袋除尘器+15m排气筒	20	
		锡焊废气	集气罩+两级活性炭+15m排气筒	20	
		手工补焊废气	集气罩+两级活性炭+15m排气筒	20	
	废水	生活污水	防渗化粪池	10	接入管网
		地下水分区防渗		10	
	噪声	设备噪声等	选用低噪声设备，对主要噪声设备安装减振基础。加强设备管理，有异常情况时及时检修。	20	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准

	固废	危险固废	危废暂存库（30 m²）	20	委托有资质单位处置
		一般固废	一般固废堆场	8	综合利用不外排
		生活垃圾	分类收集后委托当地环卫部门定期清运	2	
	生态	/	植树种草等	3	/
	合计			193	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	注塑废气	非甲烷总烃 对每台注塑机配套一套“集气罩（0.6m*0.6m）+两级活性炭吸附”装置。集气罩设置在注塑机上方，注塑过程产生的非甲烷总烃经集气罩收集后进入两级活性炭净化装置，处理后通过 15m 排气筒排放。	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准
		粉碎废气	颗粒物 碎料房每个粉碎机工作产生的颗粒物经过上方设置的集气罩（0.6m*0.6m）+布袋除尘器”装置处理后，通过 15m 排气筒排放。	
	DA002	贴片锡焊废气	锡及其化合物 对每条 SMT 车间生产线配一套“集气罩（0.8m*0.8m）+两级活性炭吸附”装置。集气罩设置在焊炉上方，锡焊过程产生的锡及其化合物经集气罩收集后进入两级活性炭净化装置，处理后通过 15m 排气筒排放。	
		手工补焊废气	锡及其化合物 拟对手工补焊作业区配一套“集气罩（1.0m*1.0m）+两级活性炭吸附”装置。集气罩设置在作业区上方，锡及其化合物经集气罩收集后进入两级活性炭净化装置，处理后通过 15m 排气筒排放。	
地表水环境	DW001	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	防渗化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准
声环境	设备噪声	噪声	经车间内布置、隔声、减振和距离衰减后	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	设置一般固废库一个，一般工业固废收集为综合利用或委托有能力处置的单位处置。 设置危废暂存库一个，危险废物委托有资质的单位处置。 生活垃圾由垃圾桶收集后委托环卫部门处置。			

土壤及地下水污染防治措施	拟对原辅材料库（助焊剂等）、危废库、化粪池进行重点防渗；生产区域进行一般防渗；综合办公区、成品仓库等进行简单防渗。										
生态保护措施	项目位于工业园区内，周边处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，不需开展生态影响评价。										
环境风险防范措施	<p>①将助焊剂、乙醇储存于阴凉、通风良好的仓库内，远离火种、热源，库温不宜超过 30℃，保持容器密封，采用防爆型照明、通风设施，禁止使用易产生火花的机械设备和工具。仓库地面采用耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙，且设置门栏，防止物料外漏，并在毒物周知卡等警示标语、危险标识、禁令标志以及配备消防设备。所有进入储存、使用化学品的人员，都必须严格遵守《危险化学品管理制度》；</p> <p>②危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定进行设计，设置防风、防雨、防晒、防渗等措施；</p> <p>③加强对职工环保安全教育，专业培训和考核，使职工具有高度的安全责任心，熟练的操作技能，增强事故情况应急处理能力；</p> <p>④平时加强废气收集设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；设置备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部抽入净化系统进行处理以达标排放；</p> <p>⑤建议企业编制突发环境事件应急预案并备案，根据预案要求进行演练。</p>										
其他环境管理要求	<p>排污口规范化设置</p> <p>根据国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》、《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。</p> <p>（1）合理设置排污口位置，排污口应按规范设计，并按《污染源监测技术规范》设置采样点；项目共设置 2 根排气筒（DA001、DA002）。</p> <p>（2）按照 GB15562.1-1995 及 GB15562.2-1995《环境保护图形标志》的规定，规范化设置废气排气筒、噪声排放口、一般固废库、危废库等。</p> <p>对企业车间废气处理装置的排口分别设置平面固定式提示标志牌或树立式固定式提示标志牌，平面固定式标志牌为 0.48cm×0.3cm 的长方形冷轧钢板，树立式提示标志牌为 0.42cm×0.42cm 的正方形冷轧钢板，提示牌的背景和立柱为绿色，图案、边框、支架和辅助标志的文字为白色，文字字型为黑体，标志牌辅助标志内容包括排污单位名称、标志牌名称、排污口编号和主要污染物名称，并交付当地环保部门注明。</p> <p>表 5-1 环保图形标志</p> <table><tr><th>序号</th><th>提示性图形符号</th><th>警告图形符号</th><th>排放口及贮存、处置场</th><th>本项目</th></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td>废水排放口</td><td>本项目污废水均不外排，不涉及废水排放口</td></tr></table>	序号	提示性图形符号	警告图形符号	排放口及贮存、处置场	本项目	1			废水排放口	本项目污废水均不外排，不涉及废水排放口
序号	提示性图形符号	警告图形符号	排放口及贮存、处置场	本项目							
1			废水排放口	本项目污废水均不外排，不涉及废水排放口							

2			噪声排放源	企业厂界
3			一般固体废物	一般储存场所
4			废气排放口	厂区各生产工序废气排放口
5	/		危险废物	危废库

表 5-2 环保图形标志形状、颜色

符合	形状	背景颜色	图形颜色
提示性图形符号	正方形边框	黄色	黑色
警告图形符号	三角形边框	绿色	白色

（3）按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。

（4）规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。

六、结论

安徽朝熙智能装备有限公司“年产 1000 万台智能安防监控摄像头及智慧家居系统设备项目”选址位于青阳经济开发区东河园区，项目建设符合国家产业政策，选址可行，排放污染物符合国家和地方规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标。项目营运期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境影响不大。可以认为，全面落实本报告提出的各项环保措施，切实做到“三同时”，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体 废物产生量）①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量（固 体废物产生量）③	本项目排放量（固 体废物产生量）④	以新带老削减量（新 建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放 量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.027	0	0.027	+0.027
	颗粒物	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
	锡及其化合物	0	0	0	0.006	0	0.006	+0.006
废水	COD	0	0	0	0.48	0	0.48	+0.48
	BOD ₅	0	0	0	0.12	0	0.12	+0.12
	SS	0	0	0	0.24	0	0.24	+0.24
	NH ₃ -N	0	0	0	0.048	0	0.048	+0.048
	动植物油	0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
一般工业 固体废物	袋式除尘器粉 尘	0	0	0	0.02	0	0.02	+0.02
	注塑边角料	0	0	0	0.4	0	0.4	+0.4
	废镜头	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废包装桶	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
	废包装材料	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废电子元器件	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1

危险废物	废电路板	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废活性炭	0	0	0	1.323	0	1.323	+1.323
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	30	0	30	+30

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①